

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ FT017/2566

วันที่ 25 มกราคม 2566



เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินูลิน

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตอินูลิน ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินูลิน ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2565 จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ สรุปรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใดขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ผู้ประสานงานโครงการ



ที่ FT018/2566

วันที่ 25 มกราคม 2566

เรื่อง รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินูลิน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตอินูลิน ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม จำนวน 2 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินูลิน ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม 2565 จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณาเลขที่ ทส 1009.3/2359 วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 โดยกำหนดให้บริษัทฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยให้บริษัทฯ สรุปรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน

บริษัทฯ ใดขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนธันวาคม พ.ศ.2565 รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

27 / ม.ค. / 66

ผู้ประสานงานโครงการ



ภาคผนวก ข.2

เอกสารการแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI011/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

จ.ม.แล้ว

27/1/66



FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI012/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(27 / ๑-๑ / 66)



FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI010/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน นายกเทศบาลเมืองท่าผา

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคอต จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับเทศบาลเมืองท่าผาในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI014/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน นายวัลลพ เสง้อัฐ ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซีคอต จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI013/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ว่าที่ร้อยตรีชลธิ์ ศรีรัตนมงคล ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมา ครังนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI016/2566

วันที่ 24 มกราคม 2566

เรื่อง การแจ้งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน นายสุจิน ไชยสงคราม ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน จะขอส่งแผนการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566 เพื่อเป็นข้อมูลพื้นฐานในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยมีทางบริษัท ซิคอท จำกัด ผู้ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และเป็นผู้ทำการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ตามเอกสารแนบ)

ทั้งนี้บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้มอบหมายให้ นายสาริน สังข์เงิน เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (088-7686374) เป็นผู้ประสานงานกับผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรีในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมา ครังนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานและผู้จัดการแผนกบุคคล

ภาคผนวก ข.3

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต
(Preventive Maintenance Plan)

FT Inulin

บริษัท ฟู้จิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)

ชื่อเอกสาร	:	การบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance)
หมายเลขเอกสาร	:	PMT-02
จำนวนหน้าทั้งหมด	:	3 หน้า
การปรับปรุงครั้งที่	:	00
แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร	:	วิศวกรรม
วันที่เริ่มใช้	:	2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ ...

(ผช.ผจก.แผนกวิศวกรรม)

ผู้ทบทวน

(ผจก.แผนกวิศวกรรม)

ผู้อนุมัติ ...

(ผช.ผจก.โรงงาน)

เอกสารควบคุม ลำเนาที่ 5

1. วัตถุประสงค์

เพื่อป้องกันก่อนการเกิดความเสียหาย และให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอเพื่อให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

2. ขอบข่าย

ครอบคลุมระบบไฟฟ้า เครื่องจักรกลและเครื่องชนิด งานสร้างต่อเติม งานสาธารณูปโภคต่าง ๆ และงานโครงการ หรืองานอื่น ๆ ที่หน่วยงานวิศวกรรมรับผิดชอบ

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 3.1 ใบขอซื้อ FPS01/01
- 3.2 การควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03
- 3.3 แผนการบำรุงรักษา SMT-01
- 3.4 ประวัติเครื่องจักร FPMT01/01

4. กำนินยามศัพท์

Preventive Maintenance (PM) หมายถึง การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 วิศวกรทำการรวบรวมข้อมูลจากคู่มือเครื่องจักรบันทึกปัญหาการเดินเครื่องจักร (FPMT01/01) หรือประวัติการเกิด Break Down จากการผลิต, ประวัติการทำ PM ในปีที่ผ่านมาหรือการพยากรณ์ (Predictive) จากครั้งก่อน, การ Over Haul เครื่องจักร และแบบรายงานผลการดำเนินงานโครงการ (FPMT01/09) เพื่อนำรายชื่อเข้าแผนการบำรุงรักษาในรอบการทำแผนการบำรุงรักษา เมื่อได้ข้อมูลแล้วทำการวางแผนบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) ประจำปีโดยจะมีการปรับปรุงทุกปีหรือทุกครั้งที่มีการซื้อเครื่องจักรใหม่ ส่งระดับจัดการแผนก่อนอนุมัติ

5.2 ผจก.แผนกวิศวกรรม ทบทวนและตรวจสอบแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี (SMT-01) จากนั้นนำเสนอ ผช.ผจก.โรงงาน ขึ้นไปอนุมัติ และดำเนินการตามแผน

5.3 ผจก.แผนกวิศวกรรม ดำเนินการตามแผนโดยประสานงานกับ ผจก.แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่เพื่อแจ้งวันเวลาที่บำรุงรักษา หรือนัดหมายวันเวลาที่เหมาะสม จากนั้นทำการพิจารณาจ้างงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01) โดยวิศวกรจะต้องออกไปสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 วันเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบตามดุลพินิจของผจก.แผนกวิศวกรรมขึ้นไป

5.4 ผู้รับผิดชอบหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายประเมินสภาพการบำรุงรักษาเบื้องต้นก่อนเข้าไปบำรุงรักษาเพื่อจัดเตรียมความพร้อมของอะไหล่หากไม่มีในสต็อกให้เขียนใบขอซื้อ (FPS01/01) เพื่อสั่งซื้อ

เอกสารควบคุม ลำเนาที่ 5

หน้า 3 ของ 3

๖๖ ๐๖.
PHI-c6

5.5 เมื่อเข้าไปทำการบำรุงรักษาให้ปฏิบัติตามการควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล PHR-03 และถ้าพบว่าเครื่องเสียหรือมีอาการใกล้เคียง ให้แจ้งวิศวกรขึ้นไปทราบทันทีพร้อมระบุรายละเอียดการบำรุงรักษา ลงในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) เพื่อนำข้อมูลไปใช้พยากรณ์การบำรุงรักษาในครั้งต่อไป (Predictive)

5.6 เมื่อบำรุงรักษาเสร็จเรียบร้อยแล้วบันทึกผลการดำเนินการลงในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ส่งให้แผนกผลิตหรือเจ้าของพื้นที่ลงชื่อตรวจสอบ และ QC, จป. ลงนามตามลำดับ

- กรณีที่ไม่สามารถเข้าบำรุงรักษาได้ตามกำหนดไม่ว่ากรณีใดก็ตาม จะให้มีการเลื่อนวันได้แต่ไม่เกิน 30 วัน นับจากวันที่ระบุในใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร (SMT-01)

5.7 วิศวกรลงบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรตามใบสั่งงานบำรุงรักษา (FPMT02/01) ในประวัติเครื่องจักร (FPMT01/03) แต่ละเครื่องและจัดเก็บเอกสารเข้าแฟ้มกรณีเฉพาะที่มีการเปลี่ยนแปลงจะให้เท่านั้น

6. ตารางบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลาการจัดเก็บ
FPMT02/01	ใบสั่งงานบำรุงรักษา	อย่างน้อย 2 ปี

7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.57	ผช.ผจก.วิศวกรรม	ผจก.แผนกวิศวกรรม	ผช.ผจก.โรงงาน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
HO-011	รถขนวัสดุดิบ (3ตัน)													1
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาขึ้นลง (ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)													
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เดินหน้าและถอยหลัง													
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER (ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ยกถ่วงน้ำตาล (ทุก 1 เดือน)													
TA-011	ถังพักวัสดุดิบ (16 ลบ.ม.)													2
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์ว (ทุก 6 เดือน)													
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)													
SF-011	สกรูจ่ายวัสดุดิบ (7ตันต่อชม.)													3
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์ (ทุก 1 เดือน)													
	(น้ำมันเกียร์ Shell omala เบอร์ 220)													
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่, โซ่ (ทุก 3 เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER, MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์และลูกปืนเกียร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)													
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal (ทุก 3เดือน)													
	ตรวจสอบสภาพเพลาลูกและใบหมุนสกรู (ทุก 3เดือน)													

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.ค.ก.	พ.มี.	ค.ม.	พ.ค.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ค.พ.	ย.ค.	ผู้รับผิดชอบ
MX-011	สกรูผสมวัสดุคืบ (7ตันต่อชม.)											4
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คลูกปืนรางสกรู (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพเพื่องโซ่,โซ่ (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจสอบสภาพ Gland packing และ Ring seal (ทุก 3เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7 kw/ 7.64 A)											
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)											
AG-013	เครื่องถนอม 4ใบถนอม (ถนอมน้ำร้อนไนลิ่ง)											5
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบถนอม (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพบูชข้อเพลาลูกสูบใบถนอม (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)											
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)											
TA-013	ถังผลิตน้ำร้อน (20 ลบ.ม.)											6
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)					●				●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)					●				●		
PU-013	ปั้มน้ำร้อน (65 ลบ.ม. ต่อ ชม.)											7
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส		●			●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW, 14.2 A)											
	ตรวจเช็คสภาพล๊ပ်ปลั๊งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพปั้มน้ำและชุดซิลปั้มน้ำ(ทุก 3 เดือน)		●			●		●		●		
	ตรวจเช็คแกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●					●		●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●		●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายละเอียดเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มิ.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	ล.	พ.	ย.	ธ.	อ.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●					●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																							
PU-011	ปั๊มส่งวัตถุดิบ (20ลบ.ม.ต่อชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.8 A)																							
	ตรวจเช็คสภาพกลับปลั๊กลอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คแกว้ัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●					●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																							
AG-012A	เครื่องกวณสารละลายน้ำตาลในถัง (4ใบกวน)																							
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปั่นใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพบูชขอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																							
TA-012A	ถังพักสารละลายน้ำตาล A (50 ลบ.ม.)																							
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									●												●		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)									●												●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
AG-012B	เครื่องกวณสารละลายน้ำตาลในถัง (4ใบกวน)																							
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปั่นใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			
	ตรวจเช็คสภาพบูชขอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●						●						●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11.6 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-012B	ถังพักสารละลายน้ำตาล B (50 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ ทุกจุด (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
PU-012	ปั๊มส่งสารละลายน้ำตาล (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพลัมปลิงชอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021A	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021A	ถังปฏิกริยา A (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
AG-021B	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021B	ถังปฏิกริยา B (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021C	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021C	ถังปฏิกริยา C (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																					
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																					
AG-021D	เครื่องกลั่นในถังปฏิกริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																					
	ตรวจสอบเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพบูชอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																					
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																					
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-021D	ถังปฏิกิริยา D (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
AG-021E	เครื่องกลั่นในถังปฏิกิริยา (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
TA-021E	ถังปฏิกิริยา E (45 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
PU-021	บ่มสังสารละลายน้ำตาล (50 ลบ.ม.ต่อชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส ทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5 kw/ 11 A)																					
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั่งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มและชุดซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คแกว้แฉกแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)																					
TA-022	ถังกวนสารละลายเอ็นไซม์ (0.5 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
AG-022	เครื่องกวนเอ็นไซม์ (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
AG-023	เครื่องกวนสารละลายฟัฟเฟอร์ (4ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพบุชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.24 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																					
ACR-01	เครื่องผลิตลมแห้งแบบแรงเหวี่ยง(ROTARY)																					
	ตรวจเช็คชุดมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน kw/ A)																					
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)		●					●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มิ.	ก.	ม.	ย.	พ.	ค.	ส.	ก.	ด.	ล.	อ.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER , MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		●						●					●		
	ตรวจสอบสภาพของโซ่ (ทุก 4 เดือน) ตรวจสอบสภาพปะเก็นและบูชทุกตัว (ทุก 6 เดือน)	●							●							
	ตรวจเช็คจุดต่อลมต่างๆ (ทุก 4 เดือน)	●											●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มไฮดรอลิกส์และสายไฮดรอลิกส์ (ทุก 3เดือน)	●													●	
	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพกรองน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อ PVC (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ของชุดปั้มไฮดรอลิกส์ตรวจวัด		●						●						●	
	กระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 5A) ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●						●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกส์ (ทุก 12 เดือน) (Mobil DTE-25 ISO VG46)								●							
AG-033A	เครื่องกวาดล้างสารละลายจากการกรอง(4 ใบกวาน)															
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวาน (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพบุชข้อเพลและชุดใบกวาน (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)		●						●						●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)		●						●						●	
AG-033B	เครื่องกวาดล้างสารละลายจากการกรอง(4 ใบกวาน)															
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์และชุดลูกปืนใบกวาน (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพบุชข้อเพลและชุดใบกวาน (ทุก 3 เดือน)		●						●						●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)		●						●						●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)		●						●						●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-033A	ถังพักสารละลายจากการกรอง A (60 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
FL-033A	เครื่องกรองสารละลายแบบบูกรอง A																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-033A	ปั๊มเครื่องกรอง (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลับปลั๊งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
TA-033B	ถังพักสารละลายจากการกรอง B (60 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-033B	ปั๊มเครื่องกรอง (30 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั๊นมอเตอร์และอัตรารับ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลับปลั๊งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
FL-033B	เครื่องกรองสารละลายแบบบูกรอง B																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
AG-034	เครื่องกวนน้ำจากการกรอง (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพพู่ซอกเพลาลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
TA-034	ถังพักละลายอินนูลิน (3 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-034	ปั๊มส่งอินนูลินเข้าระบบ (6 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพลับปลั๊งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
HO-035	รอกยกถ้ำถ้ำถ้ำถ้ำ (2ตัน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน(ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน(ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพสลิง (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถ้ำถ้ำถ้ำ																						
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 2.4 kw/ 6.32 A)																						
	ตรวจวัดกระแสไฟ 3 เฟส เวลาเดินหน้าถ้ำถ้ำถ้ำ																						
	(ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.53 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT, BREAKER(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)									
AG-035	เครื่องกวนสารละลายถ่านกัมมันต์ (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-035	ถังพักสารละลายถ่านกัมมันต์ (5 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-035	บ่มส่งสารละลายถ่านกัมมันต์ (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									
AG-036	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-036	ถังพักสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (3 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-036	บ่มส่งสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									
AG-037	เครื่องกวนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิรในถังหมุนเวียน (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22									
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-037	ถังหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (10 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)									
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)									
PU-037	บ่มหมุนเวียนสารละลายไดอะตอมไมซ์อิธิร (50 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพฟิลบีม(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส									
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/22 A)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และแฉับจาระบี (ทุก 3 เดือน)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)									

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ก.ก.	พ.มี.	ค.ม.	ม.ย.	พ.ค.	ม.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ค.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-043	ปั้มส่งน้ำ (25ลบ.ม.ต่อ ชม)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัศจรรย์ปี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/27.9 A)													
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
PU-044A	ปั้มหมุนเวียน (25ลบ.ม.ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัศจรรย์ปี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)													
PU-044B	ปั้มหมุนเวียน (25ลบ.ม.ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัศจรรย์ปี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21 A)													
PU-045	ปั้มเติมเรซิน (15ลบ.ม.ต่อชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัศจรรย์ปี(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลับปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)													
AG-046	เครื่องกวนน้ำจากกระบบไอน้ำ (4 ใบกวน)													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพบูชขอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw/ 2.55 A)													

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-046	ถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ (50 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-046	ปั๊มส่งน้ำร้อนจากถังเก็บน้ำร้อนจากระบบท่อไอน้ำ (30 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
PU-110	ปั๊มส่งไอน้ำที่อมตัวเป็นของเหลวไป TA-046 (7.2 ลบ.ม.ต่อชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/8.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-111	เครื่องกวณสำหรับถังรับ อินนูลิน (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-111	ถังพักสารละลายอินนูลิน (100 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																						
PU-111	ปั๊มส่งสารละลายอินนูลิน (6ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																						
AG-112	เครื่องกวนสารละลาย (4ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22																						
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
TA-112	ถังส่งสารละลายอินนูลิน (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-113	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน A (8 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-114	บ่มส่งสารละลายอินฮูลิน B (6 ลบ.ม.ต่อ ชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-115	บ่มส่งสารละลายเข้มข้น (5 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้มและตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-116	บ่มถ่ายครนสารละลาย (6.5 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
VP-111	บ่มสูญญากาศ (2.3 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสหรือน้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อสูญญากาศ(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพปะเก็นปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11kw/21.8 A)									
AG-117	เครื่องกวนอึ่งน้ำร้อน (4 ใบกวน)									
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอปเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)									
TA-117	ถังพักน้ำร้อน (20 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบประเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
PU-117	บ่มน้ำร้อน (65 ลบ.ม. ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)									
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-FP01	ปั้มน้ำร้อนแรงดันสูง (65 ลบ.ม. ต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของปั้ม	●	
AG-121	เครื่องกวนสารละลายอินนูลินเข้มข้น (4 ใบกวน)		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)		
TA-121	ถังพักสารละลายอินนูลินเข้มข้น (50 ลบ.ม.)		
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)	●	
IE-122	ชุดแลกเปลี่ยนอินออน (2 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์วัดการไหล (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจสอบสภาพวาล์วอัตโนมัติและโซลินอยด์วาล์ว (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจสอบหน้าแปลนจุดต่อเชื่อม (ทุก 3เดือน)	●	
	ตรวจสอบระบบจ่ายลมและข้อต่อลม (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วเมนวาล(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งสารเคมีกรดและด่าง (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
PUSW-122	ปั้มจ่ายน้ำโปรเสทเข้าระบบแลกเปลี่ยนอินออน (20 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คและอัดจาระบี(ทุก 6 เดือน)		
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.ม.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ก.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)		
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วและหน้าแปลนต่างๆ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตัดต่อระบบจ่ายน้ำเข้าถังพัก (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของระบบไฟฟ้าควบคุม(ทุก3เดือน)	●	
PU-122	ปั้มสำหรับระบบแลกเปลี่ยนอินออน (3 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.3 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
PU-123	ปั้มหมุนเวียนสารละลายในในระบบแลกเปลี่ยนอินออน (23 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิงขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันต่อส่ง (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/12 A)		
AG-125	เครื่องกวนอ่าง Deionized (4 ใบกวน)		
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพบูชคอเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
TA-125	ถังพักสารละลาย Deionized (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-125	บ่มส่งสารละลาย Deionized (10 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
AG-126	เครื่องกวนสารละลาย (Inulin sweet water) (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kw/ 8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-126	ถังพักสารละลายอินนูลินรอส่ง (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบตะเข็บแนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●				
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-126	บ่มส่งสารละลาย อินนูลินรอส่ง (10 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็ค Alignment ของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ต.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																						
AG-131	เครื่องกวนถังสารละลายรอส่ง (4 ใบกวน)																						
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 220	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพพวยคอกเพลและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2 kw/ 4.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-131	ถังพักสารละลายรอส่งเข้าระบบ (30 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●												●		
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
PU-001	บ่มส่งสารละลายอินนูลินเข้าสู่เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.1 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คการบีบ(ทุก 6 เดือน)								●												●		
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดของบ่ม (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.4 A)																						
UV-131	เครื่องฆ่าเชื้อด้วยแสงอัลตราไวโอเลต (2.45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ (ทุก 3 เดือน)				●				●					●					●				
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. (ทุก 11 เดือน)หรือตามอายุการใช้ข้อ่าง								●														
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอดเป็นหลัก)																						
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ต่างๆในตู้ควบคุม (ทุก3เดือน)				●				●					●					●				
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC				●				●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
FA-001	พัดลม พอร์ตราฟ ใช้กับระบบอบแห้ง (1,090 ลบ.ม. ต่อ นาที)									
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 90kw/160 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตึกคาน้ำ.....หลัง.....องศา	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
FA-002	พัดลมคอมบัสชั่นใช้กับเตาเผาของระบบอบแห้ง (13ลบ.ม.ต่อนาที)									
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.6 A)									
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
FA-003	พัดลมหมุนเวียนใช้หมุนเวียนลมในระบบ (100ลบ.ม.ต่อนาที)									
	ตรวจเช็คลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.9 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตึกคาน้ำ....หลัง...องศา	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
FA-004	พัดลมทำความเย็นเครื่องอบแห้ง (12 ลบ.ม.ต่อนาที)									
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนตึกคาน้ำ...หลัง...องศา	●		●		●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 85 องศาC)									
CB-001	รอกยกเครื่องอบแห้ง (2.5ตัน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)			●				●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ขับเคลื่อน (ทุก 6 เดือน)			●				●		
	ตรวจเช็คสภาพโซ่ (ทุก 6 เดือน)			●				●		
	ตรวจเช็คสภาพ เบรก (ทุก 6 เดือน)			●				●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●				●		
	(เวลาขึ้นลง ทุก 6 เดือนค่ามาตรฐาน 3.5kw/8.3 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER			●				●		
	(ทุก 6 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
	ตรวจเช็คสภาพ Safety ตะขอรอก (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
AT-001A	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle(ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพข้อต่อทุกจุด (ทุก 3เดือน)	●		●		●		●		
	ตรวจเช็คสภาพเชลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)	●		●		●		●		
AT-001B	เครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)	●		●		●		●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน Spindle(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ Air breather (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพซีลกันน้ำมันและลูกปืน (ทุก 3เดือน)																						
OP-001A	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง A																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
OP-001B	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง B																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงวัด (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2kw/0.6 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
OP-001C	ปั้มน้ำมันหล่อลื่นเครื่องอบแห้ง C																						
	ตรวจเช็คกรองน้ำมัน (Strainer)(ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของสวิตซ์แรงดัน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระบบท่อส่งน้ำมันทุกจุด (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15.2w/1.3 A)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Back pressure																						
	(ทุก3เดือน ค่ามาตรฐาน 0.2 MPa)																						
CB-001AT	ตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย (3.10 ลบ.ม. ต่อชม.)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 65 องศาC)																						
	ตรวจสอบระบบแอร์ปรับอากาศ (ทุก 3เดือน)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
RV-001	วาล์วปล่อยผลิตภัณฑ์เข้าสู่ระบบขนส่งด้วยลม (250 รอบ ต่อ นาที)																						
	ตรวจเช็คลูกปืนเพลาลูกสูบ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพ Gland packing (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพเฟืองโซ่,โซ่ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw/ 1.94 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพบูชรองเพลาล (ทุก 3 เดือน)																						
CH-001	เครื่องทำความเย็นระบบขนส่งด้วยลม (84 ตันน้ำเย็น)																						
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 35.8kw/72.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)																						
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นพร้อมกรองน้ำมัน (ทุก 6เดือน)																						
FA-005	พัดลม พอร์ตตราฟสำหรับระบบขนส่งด้วยลม (70 ลบ.ม. ต่อ นาที)																						
	อัดจารบีลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)																						
	อัดจารบีลูกปืนพัดลม (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพสายพาน,มู่เล่ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11.3 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
PU-005	ปั๊มหมุนเวียนของระบบน้ำหล่อเย็น (15,3ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						123
	อัตราการถูกป้อนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
DD-001	เครื่องจ่ายผงผลิตภัณฑ์ (2ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						124
	ตรวจเช็คโซลินอยด์วาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คกลิ่นลม (ทุก 4 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คปะเก็น (ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดัน (ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คท่อลม (ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
HR-001	เครื่องมือวันสายยาง																						125
	ตรวจสอบสภาพโรลเก็บสาย (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพสายยาง (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.4kw/2.5 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจสอบสภาพขั้วสายไฟและสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
CB-002	ตู้สำหรับจุดต่อสายไฟฟ้าของเครื่องอบแห้งแบบพ่นฝอย																						126
	ตรวจสอบสภาพจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของตู้ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
LC-141A	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ A (25ตัน)																						127
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลคูลลส์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
LC-141B	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ B (25ตัน)																						128
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลคูลลส์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
LC-141C	อุปกรณ์ขังนำหนักผลิตภัณฑ์ C (25ตัน)																						129
	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์ไหลคูลลส์ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คการทำงานของจอแสดงผล (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
CV-141	เครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน																						130
	ตรวจเช็คสภาพจุดเชื่อมต่อต่างๆ(ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.7 A)																						
	อัตราการถูกป้อนตู้คูลลเพล (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจสอบสภาพสปริงและอุปกรณ์ส่งถ่ายแรงสั่น (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
FD-141	ตะแกรงแยกขนาดแบบเยย่า (ขนาด 1.50เมตร : 18 /40/60mesh)																						131
	ตรวจเช็คสกรูยึดตะแกรงแยก (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสกรูยึดมอเตอร์และจุดต่างๆ (ทุก 3 เดือน)		●						●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพและองศาถูกคัมเหวี่ยง (ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดชุดสปริงรับแรงสั่น		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คตะกรับ(ทุก 6 เดือน)								●					●					●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.9kw/3.7 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●						●					●					●				
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TA-211	ถังพักสารละลายกลูโคส (100 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
PU-211	ปั๊มส่งสารละลายกลูโคส (42 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คศูนย์ของปั๊มและจาระบี (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)																					
FI211 UV-	เครื่องฆ่าเชื้อ (6 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องฆ่าเชื้อ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	เปลี่ยนหลอด ยู.วี. (ทุก 11 เดือน) หรือตามอายุการใช้งาน							●														
	(อ้างอิงจากชั่วโมงการทำงานของหลอด UV เป็นหลัก)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
AG-212	เครื่องกวนถังก่อนฟีดสารละลาย (4 ใบกวน)																					
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																					
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																					
TA-212	ถังพักสารละลายกลูโคส (20 ลบ.ม.)																					
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)								●										●			
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-212	ปั๊มส่งสารละลายเข้าระบบ (11 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																					145
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw4.8 A)																					
PU-213	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 1 (30ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					146
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																					
PU-214	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 2 (18ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					147
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัตราระบี(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพฟิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●					●					●					●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 11 kw/22A)																					
PU-215	ปั๊มหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 3 (10ลบ.ม.ต่อ ชม.)																					148
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มปลั๊งยอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)			●					●					●					●			

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●									●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
PU-216	บีมส่งสารละลายเข้มข้นกลูโคส (8.6 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●									●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14.2 A)																						
PU-217	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้มข้น (30ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●									●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/11 A)																						
PU-218	บีมหมุนเวียนสารละลายกลูโคสหมายเลข 4 (8.6ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●									●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.5 A)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-219	บีมส่งสารละลายกลูโคสเข้าระบบหมายเลข 4 (11 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																						152
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจาระบี(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพคัปปลิ้งขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีม(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็ค Alignment ของบีม (ทุก 3 เดือน)					●									●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●									●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.8 A)																						
VP-211	บีมสุญญากาศสำหรับสารละลายกลูโคส (5 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						153
	ตรวจเช็คสภาพไส้กรองสแตนเลสรับน้ำเข้า(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลบีมและสภาพปะเก็นบีม(ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อสุญญากาศ(ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●											●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/29 A)																						
AG-221	เครื่องกวนสารละลายกลูโคสเข้มข้น (4 ใบกวน)																						154
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1 เดือน น้ำมันเกียร์omala 22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คการทำงานของชุดวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)			●											●								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●											●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.4 A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●											●								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
TA-221	ถังพักสารละลายกลูโคสไชรป์ (100 ลบ.ม.)																						155
	ตรวจสอบตะขีบนวเชื่อม (ทุก 6 เดือน)														●								
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)														●								
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)			●											●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
PU-221-A	ปั๊มถ่ายสารละลายกลูโคส ไซรัป (18 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์วอัตโนมัติ (ทุก 3 เดือน)					●					●				●							●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี(ทุก 3 เดือน)					●					●				●							●	
	ตรวจเช็คสภาพกลับปลั๊กขอยหน้าแปลน (ทุก 3 เดือน)					●					●				●							●	
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)					●					●				●							●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)					●					●				●							●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส					●					●				●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3.7kw/7.5 A)																						
TA-801	ถังบรรจุต่าง (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
PU-801	ปั๊มต่าง (โซเดียมไฮดรอกไซด์) (2 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มต่าง (ทุก 6 เดือน)										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพแฉมเปอร์ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพวาล์ว (ทุก 3 เดือน)			●						●				●								●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและท่อส่ง (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TA-802	ถังบรรจุน้ำกรด (20 ลบ.ม.)																						
	ตรวจสอบปะเก็นต่างๆ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
PU-802	ปั๊มกรด (ไฮโดรคลอริก) (2 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																						
	ตรวจเช็คสภาพปั๊มกรด (ทุก 6 เดือน)										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพแฉมเปอร์ (ทุก 6 เดือน)										●											●	
	ตรวจเช็คสภาพวาล์ว (ทุก 3 เดือน)			●						●				●								●	
	ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและท่อส่ง (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
CO-921A	เครื่องผลิตลมแบบสกรู A (ออยฟรีด) (1ลบ.ม. ต่อ นาที)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
DA-921A	เครื่องผลิตลมแห้ง A																						
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.74kw/4.7A)																						
CO-921B	เครื่องผลิตลมแบบสกรู B (ออยฟรีด) (1ลบ.ม. ต่อ นาที)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์			●						●					●							●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																						
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทำลมแห้ง (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คชุดคัตน้ำ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	
	ตรวจเช็ควาล์วเซฟตี้ (ทุก 3 เดือน)			●						●					●							●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DA-921B	เครื่องผลิตลมแห้ง B																							
	ตรวจเช็คคอมพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คชุดคักน้ำ (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.74kw/4.7A)																							
CT-941	หอทำน้ำเย็น (650 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพหอระบายความร้อน (ทุก 6 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพและทำความสะอาดแผ่นระบายความร้อน(ทุก 6 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/19.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดใบพัด (ทุก 6เดือน)																							
PU-941A	ปั้มน้ำเย็น (260 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้ซคอปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์และอัดจารบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า (ทุก 6เดือน)																							

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-941B	ปั้มน้ำเย็น (260 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้ซคอปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/58A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจเช็คปะเก็นเชือกคอปเพล่า (ทุก 6เดือน)																							
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน (ทุก 3 เดือน)																							
WPU-001A	ปั้มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและแมคชีลปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์																							
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)																							
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)																							
WPU-001B	ปั้มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) ป้อพักน้ำเสียเล็ก																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและแมคชีลปั้ม (ทุก 1 เดือน)																							
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							

- 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●						●						●						●			
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจเช็คจาระบี(ทุก 3 เดือน)		●						●						●						●			
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●						●						●						●			
LPGU-001	เครื่องเร่งสถานะก๊าซแอลพีจี (1.0 ตัน ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุด Vaporizer (ทุก 3เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองสิ่งสกปรก (ทุก 3เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คสภาพหัวปรับแรงดันก๊าซ (ทุก 3 เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คสภาพแก๊สวัดแรงดัน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็ควาล์วนิรภัย (ทุก 3 เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ตรวจวัดการรั่วของก๊าซ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ตรวจเช็คสภาพมาตรวัดความดัน (ทุก 6 เดือน)									●												●		
RPU-001A	ปั้มน้ำดิบ (50 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง (ทุก 3 เดือน)		●							●					●							●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●												●							●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●												●							●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●							●					●							●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)																							
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองหน้าปั้ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RPU-001B	ปั้มน้ำดิบ (50 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																							
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและอุปกรณ์ประกอบพ่วง (ทุก 3 เดือน)		●							●					●							●		
	ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม (ทุก 3 เดือน)		●												●							●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●												●							●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●												●							●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																							
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์		●												●							●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)													
	ตรวจเช็คสภาพชุดกรองน้ำมัน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
PAC PU-001	ปั๊มจ่ายPAC (50 ลิตร ต่อ ชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●				●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●				●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
AG-001A	เครื่องกว่นสารละลายเคมี (300 รอบต่อนาที)													
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37kw/1.11 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
AG-001B	เครื่องกว่นสารละลายเคมี (300 รอบต่อนาที)													
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1.93 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
SH PU-001	ปั๊มจ่ายโซเดียมไฮโปคลอไรท์ (1.8 ลิตรต่อชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●				●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 42w/0.34 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●				●				●			●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
PM PU-001	ปั๊มจ่ายโพลีเมอร์ (50ลิตรต่อชม.)													
	ตรวจเช็คสภาพปั้ม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●				●				●			●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.25kw/0.83A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
ROI PU-001A	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
ROI PU-001B	ปั้มน้ำเข้าระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5kw/14 A)		
HPU-001A	ปั้มน้ำแรงดันสูง (45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		
HPU-001B	ปั้มน้ำแรงดันสูง (45 ลบ.ม. ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คควาล์วหน้าและหลังปั้มน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 30kw/51.5 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ย.พ.ค.มิ.ย.ก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CIP PU-001	ปั้มน้ำทำความสะอาดระบบรีเวอสอสโมลิส (45 ลบ.ม.ต่อ ชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 5.5kw/10.4 A)		
RO PU-001A	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส (30 ลบ.ม.ต่อชม.) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
RO PU-001B	ปั้มน้ำรีเวอสอสโมลิส (30 ลบ.ม.ต่อชม.) ส่งเข้าไลน์ผลิต		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปั้มนมอเตอร์และอีลจาร์บี(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)		
DAS PU-01	ปั้มจ่ายสาร Anti scale ไปยังระบบรีเวอสอสโมลิส (RO ANTISCALE UNIT)(2.8 ลิตรต่อชม.)		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/ A)		
DS PU-01	ปั้มดูดตะกอนใต้ถัง JETCLARIFIER (6 ลบ.ม.ต่อ ชม.) SLUDGE PUMP		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)	●	
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและตรวจวัดกระแส	●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐานkw/ A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.	พ.มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ค.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ		
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)	●			●			●				
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 4 เดือน) Gear oil ISO VG 68	●			●			●				
CPU-001A	ปั๊มเวียนตะกอน A (24ลบ.ม.ต่อ ชม.)											
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า (ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●			●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)											
CPU-001B	ปั๊มเวียนตะกอน B (24ลบ.ม.ต่อ ชม.)											
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คสภาพซิลปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คเกจวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●			●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/6.3 A)											
DS PU-001	ปั๊มถ่ายตะกอนส่วนเกิน (24ลบ.ม. ต่อชม.)											
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คแผ่นจานไคอะแฟรม (ทุก 6 เดือน)				●					●		
	ตรวจเช็คการทำงานของลูกสูบ (ทุก 6 เดือน)				●					●		
	ตรวจเช็คอุปกรณ์ลม (ทุก 3 เดือน)		●		●			●		●		
HPO-001	ปั๊มลมแบบลูกสูบ (300รอบ ต่อนาที)											
	ตรวจสอบตัวปั๊ม (ทุก 4 เดือน)	●			●			●				
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●			●		●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/5A)											
	ตรวจเช็คสายพานและตั้งความตึงสายพาน (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ค.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ช.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 6 เดือน) PUMA Oil																								
	ตรวจเช็คสภาพกรองอากาศ (ทุก 3 เดือน)																								
	เปลี่ยนกรองน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 6 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อส่งอากาศ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพวาล์วและจุดต่อต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
WPU-002A	ปั๊มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศาC)																								
WPU-002B	ปั๊มน้ำเสีย (20 ลบ.ม. ต่อชม.) บ่อพักน้ำใหญ่																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพสายไฟฟ้า(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคซิลปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4kw/8.7 A)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70 องศาC)																								
TA-PW001A	ถังเก็บน้ำโปรเสท A(5 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพถัง (ทุก 6 เดือน)																								
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																								
TA-PW001B	ถังเก็บน้ำโปรเสท B(5 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพถัง (ทุก 6 เดือน)																								
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-001	เครื่องควบคุมความชื้นห้องบรรจุ (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพท่อลมระบายอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดชุดพัดลม (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ (ทุก 3 เดือน)		●			●				●			●				●				●			
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Pro-cess และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kw./ 3 A.)	●					●				●									●				
	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Reac. และวัดกระแสทั้ง 3 เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kw./ 2 A.)	●					●				●									●				
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 1 (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw.x6 ตัว / 12.2 A.)		●			●				●										●				
	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ทำความร้อน ชุดที่ 2 (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน1.35kw. X3 / 6 A.)		●			●				●										●				
DHPK-002	เครื่องควบคุมความชื้นห้อง Sifter (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●				●				●										●				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●				●				●										●				
	ตรวจเช็คแผ่นกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-003	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●										●				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●										●				
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DHPK-004	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●										●				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●										●				
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)																							
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาด(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●						●				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิตช์ควบคุมความชื้น(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●						●				
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AC-001MDB	เครื่องปรับอากาศห้องMDB (48,000 BTU.)																							
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●						●				
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3 เดือน)	●	●			●				●				●						●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 G	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 1 (20,800 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 H	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 2 (20,800 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 I	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 3 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 J	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 4 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
AC-001 K	เครื่องปรับอากาศห้อง LAB no. 5 (15,000 BTU.)									
	ตรวจสอบและทำความสะอาดและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●			●		●		●	
MCAC-001 ผู้ควบคุมการทำงานของเครื่องปรับอากาศ										
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ	ค.มิ.ย	ก.ค.ส	ค.ก.ย	ค.ต.พ	ย.ธ.ค	ผู้รับผิดชอบ
	ตรวจสอบการทำงานของไฟเดือนสถานะทุกดวง(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของสวิตช์ควบคุม(ทุก 3 เดือน)	●			●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพสายกราวด์และนิวตรอน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
TA-803	ถังบรรจุน้ำกรด (4 ลบ.ม.)									
	ตรวจสอบประกันต่างๆ (ทุก 6 เดือน)				●				●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วทุกตัว (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
CLWPU-001A	ปั้มน้ำประปา (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPU-001B	ปั้มน้ำประปา (10 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คแก๊สวัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 2.2kw/4.5 A)									
CLWPT-001	ถังควบคุมแรงดันในระบบ									
	ตรวจเช็คสภาพการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
JC-001	JET CLARIFIER TANK (60 ลบ.ม.ต่อ ชม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบการทำงานของวาล์วกันถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●			●				●						
	ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์วัดการไหล (ทุก 3 เดือน)	●				●						●			●						●				
POL-001	POLYMER TANK (2 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
PAC-001	PAC TANK (1 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
Na-001A	NaOCI TANK (1 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
Na-001B	NaOCI TANK (1 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
MF-001A	MULTIMEDIA FILTER TANK																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
MF-001B	MULTIMEDIA FILTER TANK																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
MF-001C	MULTIMEDIA FILTER TANK																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
TW-001A	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
TW-001B	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
TW-001C	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
TW-001D	TREATED WATER TANK (50 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						
ATC-001A	ANTISCALE TANK (1 ลบ.ม.)																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของถัง (ทุก 3 เดือน)		●				●					●							●						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	ภ.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ส.	ค.	ภ.	ย.	ค.	ภ.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
ST-10	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 10BAR.																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน (ทุก 3 เดือน)	●				●					●				●						●				
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ (ทุก 3 เดือน)	●				●					●				●						●				
ST-02	อุปกรณ์วัดการไหลของไอน้ำ 2BAR.																								
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปที่หน้าแปลนและจุดต่อต่างๆ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของอุปกรณ์เกจวัดความดัน (ทุก 3 เดือน)	●				●					●				●						●				
	ตรวจสอบสภาพจอแสดงวัดความดันและสายสัญญาณ (ทุก 3 เดือน)	●				●					●				●						●				
PU-PH02	ปั้มน้ำที่ปรับค่า pH ได้ขึ้นไปบ่อกักน้ำ (130 ลิตรต่อ นาที)																								
	ตรวจสอบลูกปืนปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●				●				●				●				●						
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901 kw/ 1.6 A)		●				●				●				●				●						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		●				●				●				●				●						
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศาC)		●				●				●				●				●						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-PH01	ปั๊มเวียนสำหรับปรับค่า pH ของน้ำในบ่อบำบัด (Circulate pump)									
	ตรวจสอบสภาพลูกปืนปั๊ม(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.901kw/ 1.6 A)									
	ตรวจวัดอุณหภูมิลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 60 องศา)	●		●		●		●		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
FP -001	ปั๊มดับเพลิงตัวหลักแบบเครื่องยนต์ดีเซล (Engine Fire pump)									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ (ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	(ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั๊ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									
JFP -001	ปั๊มรักษาแรงดันระบบในระบดับเพลิง (Jocky Fire pump)									
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของเครื่องยนต์ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบขั้วและสายไฟฟ้าของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบตำแหน่งวาล์วหลักที่จ่ายน้ำเข้าระบบ (ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	(ต้องอยู่ในสถานะเปิดเท่านั้น)									
	ตรวจสอบข้อต่อ โบลท์และน๊อต ทุกตัวในห้องปั๊ม(ทุก 3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบเกจวัดความดันในท่อ(ทุก 3เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 3 kw/ 5.9 A)									
	ตรวจสอบเกจวัดแรงดันกระแสของแบตเตอรี่ (ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	ม.ย.พ.	ค.มิ.ย.	ก.ค.ส.	ก.ค.ย.	ค.พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
PU-221-B	ปั๊มส่งสารละลายคลอรีนไปยังรอบรรทุก (78 ลบ.ม.ต่อชม.)									
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของวาล์วแมนวอล(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพชุดแมคซ์คลอรีน (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนคอปป์และลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั๊ม (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22kw/40 A)									
RV-01	โรตารี วาล์ว สำหรับปล่อยผงอินนูลินจากไซโคลนมาลดอุณหภูมิก่อนส่งไปยังถังเก็บ (8 รอบ ต่อ นาที									
	ตรวจเช็คสภาพใบหมุนและตัวผิวของตัวเสื่อภายใน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพจานล้อใบและใบสัฟฟิเจียน(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสภาพของเพลาสวมใบหมุน เช็ค Balance.(ทุก 3 เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทิ้ง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจเช็คสภาพของใบสัฟฟิเจียนกดตั้ง ประเก็น TeFlon		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน)									
	เปลี่ยนประเก็น TeFlon ทั้ง 3ชั้น (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คบูช TeFlon รองรับเพลาลูก (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หรือทุกๆ 10 รอบการผลิต (แล้วแต่จะไปถึงกำหนดก่อน)									
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.1 A)									
	ตรวจเช็ค Alignment ของโซ่ขับเคลื่อนเพลาลูก (ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ ต่อ นาที)									
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทิ้ง 2จุด(ทุก 3 เดือน)		●		●		●		●	
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)		●		●		●		●	
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน		●		●		●		●	
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างโซ่กับตัวเสื่อ		●		●		●		●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20 มม.)									

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RV-A	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ A ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ/ นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								
RV-B	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ B ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ / นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								
RV-C	โรตารี วาล์วสำหรับจ่ายผงอินนูลินจากถังเก็บ C ลงมายังรางพาผงอินนูลินแบบเขย่า (8 รอบ / นาที)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพลูกปืนรองรับเพลาทัง 2จุด(ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	หล่อลื่นจาระบีชนิด ฟู้ดส์เกรด (ทุกๆ 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบท่อส่งลมอัดและทำความสะอาดทุกเส้น (ทุก3เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบระยะห่างระหว่างใบกับตัวเสื้อ	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.15-0.20มม.)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75kw/1A)												
	ตรวจสอบเช็คสภาพของ Gift lock ที่เพลาลับ	●			●			●			●		
	เปลี่ยนปะเก็นเชือกเทฟลอน และ ซิลเทฟลอน (ทุก 1 ปี)				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
DHPK-005	เครื่องควบคุมความชื้นห้องเครื่องลำเลียงผงผลิตภัณฑ์อินนูลิน (45-55 % RH.)												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดตู้ลม(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●			●			●			●		
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดสวิทช์ควบคุมความชื้น	●			●			●			●		
	(ทุก 3เดือน)												
	ตรวจเช็คกรองอากาศ (ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
IK-002	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								
IK-003	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								
IK-004	ชุดโคมไฟลักแมลงแบบซีด												
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดทั่วไป(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ(ทุก 1 เดือน)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	(บัลลาส / สดาร์ทเตอร์ / บอร์ดวงจรไฟฟ้า / ขั้วหลอดไฟ)												
	เปลี่ยนหลอดไฟนีออน UV (ทุก 11 เดือน)				●								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
TWD-01	ชุดสามทางสำหรับปล่อยผลิตภัณฑ์อินนูลินลงถังเก็บ A / B /C.																						
	ตรวจสอบสภาพภายนอกโดยทั่วไปของตัวเรือนสามทาง																						
	(ทุก 6 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดกระบอกลูกสูบบีค-บีค ดี																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปของชุดปรับจ่ายแรงลม Regulator																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวเซ็นเซอร์ของกระบอกสูบ																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
AL-GAS	ชุดตรวจจัดการรั่วของระบบแก๊ส LPG.																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คและทำความสะอาดหัวตรวจจัดการรั่วของแก๊ส																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						
VAT-F01	พัดลมระบายอากาศห้องทำลมอัด (สกรู คอมเพรสเซอร์																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปและทำความสะอาด (ทุก 3 เดือน																						
	ตรวจสอบสภาพของสายพานและเปลี่ยนเมื่อชำรุด (ทุก 3 เดิ																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน .35 kw/ 0.7A)																						
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มี.	ย.	ก.	ค.	ส.	ก.	ย.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
GST-01	สถานีจ่ายแก๊ส LPG เข้าสู่ระบบลมร้อนของชุดแลกเปลี่ยนความร้อนตัวที่ 1																						
	ตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปในสถานีจ่ายแก๊ส																						
	(ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คแก๊สวัดความดันไอล (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คหม้อต้มและอุปกรณ์ต่อควบ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพวาล์วทุกตัว (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของก้านปิดวาล์วลูกเลน (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบสภาพของชุดลดแรงดันทุกตัว (ทุก 3เดือน)																						
	ตรวจสอบการทำงานของชุดไซเรน (ทุก 3 เดือน)																						
FPA-001I	ปั๊มลม 7 (12.0 M3/min)																						
	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของกรองอากาศ (ทุก3เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส																						
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 22 kw/ 42.4 A)																						
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																						
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																						
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์วาล์วและข้อต่อ (ทุก 3 เดือน)																						
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)																						
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 3 เดือน) Gear oil ISO VG 150																						

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
AGS-001	ใบกวนถังSEDIMENTATION													
	ตรวจเช็คสภาพน้ำมันเกียร์(ทุก 1เดือน น้ำมันเกียร์omala 220)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	ตรวจเช็คชุดเกียร์มอเตอร์ (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดลูกปืนใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพชุดเพลาลูกเบี้ยวและชุดใบกวน (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.37 kw/ 1.8 A)													
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)													
RSP-001A	ปั้มเวียนสลัด(Return sludge pump A)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5 kw/3.8 A)													
RSP-001B	ปั้มเวียนสลัด(Return sludge pump B)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)													

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
RSP-001C	ปั้มเวียนสลัด(Return sludge pump C)													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/3.8 A)													
ESP-001A	Excess sludge pump A													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)													
ESP-001B	Excess sludge pump B													
	ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพซีลปั้ม(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คเกววัดแรงดันท่อส่ง(ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็ค Alignment ของปั้ม (ทุก 3 เดือน)		●			●			●			●		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส		●			●			●			●		
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1kw/3.3 A)													

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
EQP-001	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.1																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 7.5 kW / 14 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว (ทุก 3 เดือน)																								
EQP-002	บ่อบำบัดน้ำ Equalization Pond No.2																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 4 kW / 8.7 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพท่อและฟูลวาล์ว, วาล์วต่างๆ (ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพหน้าแปลน, น๊อต, คลายตัว (ทุก 3 เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ค.	ก.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0A1	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0A2	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.1 kW / 2.6 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B1	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B2	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B3	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B4	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B5	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B6	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B7	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B8	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note: ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B13	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป็นมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B14	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป็นมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B15	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป็นมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B16	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป็นมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B17	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B18	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.ก.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	ม.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ค.	ก.	พ.	ย.	ช.	ก.	ผู้รับผิดชอบ
FAN-0B19	พัดลมระบายอากาศ พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								
FAN-0B20	พัดลมระบายอากาศ (พัดลมฟาร์ม "Protective")																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง 3 เฟส																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.75 kW / 2 A) ไม่เกิน																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิตู้ป้อนมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศา)																								
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC																								
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)																								
	ตรวจเช็คสภาพลูกปืนมอเตอร์(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพใบพัดพัดลม(ทุก 3 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพและความตึงของสายพาน (ทุก 1 เดือน)																								
	เปลี่ยนสายพานหรือตามสภาพจริง (ทุก 4 เดือน)																								
	ตรวจเช็คสภาพตะแกรงกันแมลง (Insect mesh) (ทุก 1 เดือน)																								
	ทำความสะอาด 2 ครั้ง (ในรอบ1เดือน)																								

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.ค.มิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
AC-001 L	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 1 (12,241 BTU.)		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
AC-001 M	เครื่องปรับอากาศห้อง Enzyme no. 2 (12,241 BTU.)		
	ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมและคอยล์เย็น(ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบการทำงานของคอมเพรสเซอร์(ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสอบสภาพและทำความสะอาดคอยล์ร้อน(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001A	บีมส่งน้ำระบบหล่อเย็น Spray dry (10-70 ลิตรต่อนาที)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
SPU-001B	บีมส่งน้ำระบบหล่อเย็น Spray dry (10-70 ลิตรต่อนาที)		
	ตรวจเช็คสภาพปั๊ม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพแมคชีนปั๊ม (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส(Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 1.5kw/10.9 A)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์(ทุก3เดือนค่ามาตรฐาน70องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.ค.ก.พ.มี.ค.ม.ยพ.ค.มิ.ยก.ค.ส.ค.ก.ย.ค.พ.ย.ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ
CO-921C	เครื่องผลิตลมแบบสกรู C (ออยฟรีด) (2.5ลบ.ม. ต่อ นาที)		
	ตรวจเช็คระดับน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น (ทุก 1 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 15kw/18.7A)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิถูกปั๊มมอเตอร์	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 70 องศาC)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจสภาพทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศ(ทุก 3เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพเครื่องทาลมแห้ง (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพของสะพานไฟ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพถังเก็บลม (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คทาลวเซฟตี้ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
DA-921C	เครื่องผลิตลมแห้ง		
	ตรวจเช็คคอมเพรสเซอร์ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คชุดดักน้ำ (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจเช็คสภาพทำความสะอาดแผงระบายความร้อน (ทุก 3 เดือน)	●●●●●●●●●●●●●●	
	ตรวจวัดอุณหภูมิ CIRCUIT BREAKER,MAGNETIC	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 55 องศาC)		
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแส (Single Phas	●●●●●●●●●●●●●●	
	(ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 8.8 A)		

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

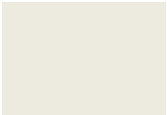
Note : ระบุลำดับค่าที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

[illegible]

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ด.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
SB-01	Softenner Boiler																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
TA-804 A	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ A																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
TA-804 B	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
TA-015	ถังป้อนน้ำยาเคมีบอยเลอร์ B (4 ลบ.ม.)																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
PUC-01	ปั้มคอนเดนเสท (6 ลบ.ม. ต่อ ชม.)																								
	ตรวจเช็คสภาพมอเตอร์และตรวจวัดกระแสทั้ง3เฟส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 0.9kw / 2.5A)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คสภาพปั้มและชุดซิลัม (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	ตรวจวัดแรงดันแรงดันท่อส่ง (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	ตรวจสอบสภาพและการทำงานของวาล์ว (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน



รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	ม.	ค.	พ.	มี.	ค.	ม.	ย.	พ.	ค.	มิ.	ย.	ก.	ค.	ส.	ค.	ก.	ย.	ด.	ค.	พ.	ย.	ธ.	ค.	ผู้รับผิดชอบ
BO-01	บอยเลอร์ 1 (3 ตัน ต่อ ชม.)																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
BO-02	บอยเลอร์ 2 (3 ตัน ต่อ ชม.)																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
BO-03	บอยเลอร์ 3 (3 ตัน ต่อ ชม.)																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
BO-04	บอยเลอร์ 4 (3 ตัน ต่อ ชม.)																								
	Pm โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
	เปลี่ยน Part ตามชั่วโมงการทำงาน โดย Supplier (ทุก 3 เดือน)				●						●				●						●				
VAP-01	Vaporizer 150 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																								
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซัดที่ 4)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-02	Vaporizer 500 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																								
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซัดที่ 4)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
VAP-03	Vaporizer 500 Kg (หม้อต้มขยายแก๊ส)																								
	ตรวจเช็คระดับน้ำ (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน ซัดที่ 4)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คอุณหภูมิหม้อต้มแก๊ส (ทุก 3 เดือน ค่ามาตรฐาน 80 องศา)				●						●				●						●				
	ตรวจเช็คการรั่วซึมของแก๊ส (ทุก 1 เดือน)			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Note : ระบุสัปดาห์ที่ 1 - 4 ที่จะเข้าไปบำรุงรักษาในแต่ละเดือน

ภาคผนวก ข.4

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๓๕ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมมลพิษ และโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรม และนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๓๙

ข้อ ๒ ให้ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง กำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ที่อนุญาตให้ระบายน้ำทิ้งให้มีความแตกต่างจากค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ ๓ (พ.ศ. ๒๕๓๙) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทโรงงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๓๙ ยังคงมีผลใช้บังคับต่อไปจนกว่าจะมีการออกประกาศกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม เฉพาะประเภทฉบับใหม่

ข้อ ๓ ในประกาศนี้

“โรงงานอุตสาหกรรม” หมายความว่า โรงงาน ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

“นิคมอุตสาหกรรม” หมายความว่า นิคมอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยการนิคมอุตสาหกรรม

“เขตประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า เขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน หรือพื้นที่จัดสรรเพื่อการอุตสาหกรรมที่มีการจัดการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ หรือออกสู่สิ่งแวดล้อมร่วมกัน

“น้ำทิ้ง” หมายความว่า น้ำที่เกิดจากการประกอบกิจการ น้ำจากการใช้น้ำของโรงงาน หรือน้ำจากกิจกรรมอื่นในโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม หรือเขตประกอบการอุตสาหกรรมที่จะระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อม

ข้อ ๔ กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมนิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรมไว้ ดังต่อไปนี้

๔.๑ ความเป็นกรดและด่าง (pH) ตั้งแต่ ๕.๕ ถึง ๙.๐

๔.๒ อุณหภูมิ (Temperature) ไม่เกิน ๔๐ องศาเซลเซียส

๔.๓ สี (Color) ไม่เกิน ๓๐๐ เอทีเอ็มไอ

๔.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS) มีค่าดังนี้
(๑) กรณีระบายลงแหล่งน้ำ ต้องไม่เกิน ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) กรณีระบายลงแหล่งน้ำที่มีค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดเกินกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าเกินกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน ๕,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (Total Suspended Solids) ไม่เกิน ๕๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๖ บีโอดี (Biochemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๗ ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand) ไม่เกิน ๑๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๘ ซัลไฟด์ (Sulfide) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๙ ไซยาไนด์ (Cyanides HCN) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๐ น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease) ไม่เกิน ๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๑ พอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๒ สารประกอบฟีนอล (Phenols) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๓ คลอรีนอิสระ (Free Chlorine) ไม่เกิน ๑ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticide) ต้องตรวจไม่พบ

๔.๑๕ ทีเคเอ็น (Total Kjeldahl Nitrogen) ไม่เกิน ๑๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

๔.๑๖ โลหะหนัก มีค่าดังนี้

(๑) สังกะสี (Zn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๒) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๒๕

มิลลิกรัมต่อลิตร

(๓) โครเมียมไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium) ไม่เกิน ๐.๗๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๔) สารหนู (As) ไม่เกิน ๐.๒๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๕) ทองแดง (Cu) ไม่เกิน ๒.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๖)ปรอท (Hg) ไม่เกิน ๐.๐๐๕ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๗) แคดเมียม (Cd) ไม่เกิน ๐.๐๓ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๘) แบเรียม (Ba) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๙) ซีลีเนียม (Se) ไม่เกิน ๐.๐๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๐) ตะกั่ว (Pb) ไม่เกิน ๐.๒ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๑) นิกเกิล (Ni) ไม่เกิน ๑.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

(๑๒) แมงกานีส (Mn) ไม่เกิน ๕.๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ข้อ ๕ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้ใช้วิธีดังต่อไปนี้

๕.๑ ความเป็นกรดและด่าง ให้ใช้เครื่องวัดความเป็นกรดและด่างของน้ำ (pH Meter) ที่มีความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๐.๑ หน่วย

๕.๒ อุนหภูมิ ให้ใช้เครื่องวัดอุณหภูมิวัดขณะทำการเก็บตัวอย่าง

๕.๓ สี ให้ใช้วิธีเอตีเอ็มไอ (ADMI Method)

๕.๔ ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ให้ใช้วิธีระเหยตัวอย่างที่กรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๘๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๕ ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด ให้ใช้วิธีกรองผ่านกระดาษกรองใยแก้ว (Glass Fiber Filter Disk) และอบแห้งที่อุณหภูมิ ๑๐๓ - ๑๐๕ องศาเซลเซียส เป็นเวลาอย่างน้อย ๑ ชั่วโมง

๕.๖ บีโอดี ให้ใช้วิธีบ่มตัวอย่างที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๕ วันติดต่อกัน และหาค่าออกซิเจนละลายด้วยวิธีเอไซด์โมดิฟิเคชัน (Azide Modification) หรือวิธีเมมเบรนอิเล็กโทรด (Membrane Electrode)

๕.๗ ซีโอดี ให้ใช้วิธีย่อยสลายโดยใช้โพแทสเซียมไดโครเมต (Potassium Dichromate)

๕.๘ ซัลไฟต์ ให้ใช้วิธีไอโอดิเมตริก (Iodometric Method) หรือวิธีเมทิลีนบลู (Methylene Blue Method)

๕.๙ ซายาไนต์ ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธี Flow Injection Analysis

๕.๑๐ น้ำมันและไขมัน ให้ใช้วิธีสกัดด้วยเทคนิค Liquid - Liquid Extraction หรือ Soxhlet Extraction ด้วยตัวทำละลายแล้วแยกหาน้ำหนักของน้ำมันและไขมัน

๕.๑๑ ฟอรัมาลดีไฮด์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๒ สารประกอบฟีนอล ให้ใช้การกลั่น (Distillation) และตรวจวัดด้วยวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๓ คลอรีนอิสระ ให้ใช้วิธีไตเตรท (Titrimetric Method) หรือวิธีเทียบสี (Colorimetric Method)

๕.๑๔ สารฆ่าศัตรูพืชและสัตว์ ให้ใช้วิธีแก๊สโครมาโตกราฟี (Gas-Chromatographic Method)

๕.๑๕ ทีเคเอ็น ให้ใช้วิธีเจลดาล์ (Kjeldahl)

๕.๑๖ โลหะหนัก

(๑) สังกะสี ทองแดง แคดเมียม แบเรียม ตะกั่ว นิกเกิล และแมงกานีส ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry : AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๒) โครเมียม

(ก) โครเมียมทั้งหมด ให้ใช้วิธีย่อยสลายตัวอย่างด้วยกรด (Acid digestion) และวัดหาปริมาณโลหะด้วยวิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ข) โครเมียมเฮกซะวาเลนท์ ให้ใช้วิธีเทียบสี (Colorimetric Method) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Atomic Absorption Spectrometry: AAS) หรือวิธีสกัดและตรวจวัดด้วยวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(ค) โครเมียมไตรวาเลนท์ ให้ใช้วิธีคำนวณจากค่าส่วนต่างของโครเมียมทั้งหมดกับโครเมียมเฮกซะวาเลนท์

(๓) สารหนูและซีลีเนียม ให้ใช้วิธีอะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรโฟโตเมตรี (Atomic Absorption Spectrophotometry) ชนิดไฮไดรด์เจนเนอเรชัน (Hydride Generation) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

(๔) พรอท ให้ใช้วิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิคแอบซอร์พชันสเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometry) หรือวิธีโคลด์เวเปอร์อะตอมมิคฟลูออเรสเซนซ์สเปกโตรเมตรี (Cold Vapor Atomic Fluorescence Spectrometry) หรือวิธีอินดักทีฟลิคัพเพิลพลาสมา (Inductively Coupled Plasma)

ข้อ ๖ การตรวจสอบค่ามาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๕ ให้เป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater ซึ่ง American Public Health Association, American Water Work Association และ Water Environment Federation ของประเทศสหรัฐอเมริกากำหนด หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๗ การเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งเพื่อการตรวจสอบมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามข้อ ๔ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๗.๑ จุดเก็บตัวอย่าง ให้เก็บในจุดระบายทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะหรือออกสู่สิ่งแวดล้อมหรือจุดอื่นที่สามารถใช้เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ในกรณีมีการระบายทิ้งหลายจุดให้เก็บทุกจุด

๗.๒ วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง ณ จุดเก็บตัวอย่างตาม ๗.๑ ให้เก็บแบบจ้วง (Grab Sample)

ข้อ ๘ ประกาศนี้ใช้บังคับกับแหล่งกำเนิดมลพิษที่มีการกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทั้งตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติไว้เป็นการเฉพาะ

ข้อ ๙ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งปีนับจากแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
พลเอก สุรศักดิ์ กาญจนรัตน์
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.5

เอกสารดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีโอดีแบบต่อเนื่อง
(COD Online)




FUJINIHON THAI INULIN CO., LTD.

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.



DOCUMENT TRANSMITTAL FOR ACCEPTANCE

PROJECT NAME		INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND CHEMICAL OXYGEN DEMAND	
DOCUMENT NO.		P230283-G002	
DOCUMENT TITLE		PROJECT SCHEDULE	
TOTAL NO. OF PAGES (including cover sheet)		4	
DUTY	DATE	NAME	
APPROVED	29 MAY 2023	PULAWAT WEERAKUL	
CHECKED	29 MAY 2023	SURACHAI THAMMAKHAN	
PREPARED	29 MAY 2023	SURACHAI THAMMAKHAN	
SUBMITTED FOR :		REVISION NO : 2	
<input type="checkbox"/> INFORMATION <input type="checkbox"/> REVIEW <input checked="" type="checkbox"/> APPROVAL <input type="checkbox"/> FINAL <input type="checkbox"/> CONSTRUCTION <input type="checkbox"/> AS BUILT <input type="checkbox"/> OTHER : _____			
<input checked="" type="checkbox"/> (1) ACCEPTED <input type="checkbox"/> (2) ACCEPTED, WITH COMMENTS <input type="checkbox"/> (3) NOT ACCEPTED, REVISE AND RESUBMIT <input type="checkbox"/> (4) FOR INFORMATION ONLY NAME : _____ SIGNATURE : _____ DATE : 31/5/2023		ATTACHMENT (1) _____ (2) _____ (3) _____ (4) _____ (5) _____	
PLEASE RETURN TO CTL WITHIN 7 DAYS AFTER RECEIVED			

VENDOR DOC. NO. **P230283-G002**TOTAL 4 SHEET
(Including Cover)PROJECT NAME : INSTALLATION FOR BIOLOGICAL OXYGEN DEMAND
CHEMICAL OXYGEN DEMAND

DOCUMENT TITLE : PROJECT SCHEDULE

 Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd. FUJINIHON THAI INULIN CO., LTD. 15 Moo 17 Saeng Chuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110, Thailand	
 Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd. FUJINIHON THAI INULIN CO., LTD. 15 Moo 17 Saeng Chuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110, Thailand	
P/O No. : AV6604-00001	
Item No. :	
Doc. No. :	Rev : 2



FOR APPROVAL

2	29-May-23	FOR APPROVAL	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
1	28-Apr-23	FOR REVIEW	Surachai T.	Surachai T.	Pulawat W.
REV.	DATE	DESCRIPTION	PREP'D	CHECKED	APPROVED

VENDOR NAME : CONTROLOGIC CO.,LTD.

REV. 2 PJ DOC No. P230283-G002 TITLE Project Schedule
REMARKS _____

[illegible]

<div>  <div> <div>PROJECT /</div> <div>WORK :</div> <div>JOB NO. :</div> <div>NO. :</div> </div> <div> <div>Installation For Biological Oxygen Demand.</div> <div>Chemical Oxygen Demand.</div> <div>JD3-0283</div> <div></div> </div> </div>				<div> <div>Project Start Date 28-03-2023 (Recive Confirm Order)</div> <div>Project Lead Surendra</div> <div>Display Week</div> </div>				<div> <div>SUB NAME : COO Online</div> <div>CUSTOMER NAME : FUJINLON THAI INULIN</div> <div>DOC BY : Surendra T</div> <div>Last Updated : 28/05/23</div> </div>				<div> <div>PROJECT SCHEDULE</div> <div> <div> <div>Mar 2023</div> <div>Apr 2023</div> <div>May 2023</div> <div>June 2023</div> <div>July 2023</div> <div>Aug 2023</div> </div> </div> </div>				<div> <div> <div>  <div>CONTROL LOGIC</div> </div> </div> </div>			
<div> <div>WBS TASK</div> <div>Overall Project Schedule</div> </div>				<div> <div>START</div> <div>END</div> <div>DAYS</div> <div>Completion Date</div> </div>															
1				28-Mar-23	31-Aug-23	156	156												
Received Confirm Quotation From Fujinlon Inulin																			
2				03-Apr-23	03-Apr-23	1	1												
IKOM (Contrologic Internal)																			
3				19-May-23	19-May-23	1	1												
Kick off Meeting (IKOM with the User)																			
4				19-May-23	17-Jun-23	30	30												
Engineering work and Document Approval																			
5				19-May-23	17-Jul-23	60	60												
Procurement of Hardware and Software																			
6				19-May-23	02-Jul-23	45	45												
Sensor and Transmitter																			
7				19-May-23	17-Jul-23	60	60												
Control Panel and Accessories																			
8				17-Jul-23	17-Jul-23	1	1												
FAT at Contrologic HQ																			
9				16-Jul-23	13-Aug-23	27	27												
Material Delivery to Site and Installation Work																			
10				16-Aug-23	16-Aug-23	2	2												
SAT (Site Acceptance)																			
11				16-Aug-23	16-Aug-23	2	2												
Commissioning, Start-up																			
12				17-Aug-23	23-Aug-23	7	7												
Verified by a third party																			
13				22-Aug-23	31-Aug-23	10	10												
Data Measurement Record, Before transfer to POMS																			

ภาคผนวก ข.6

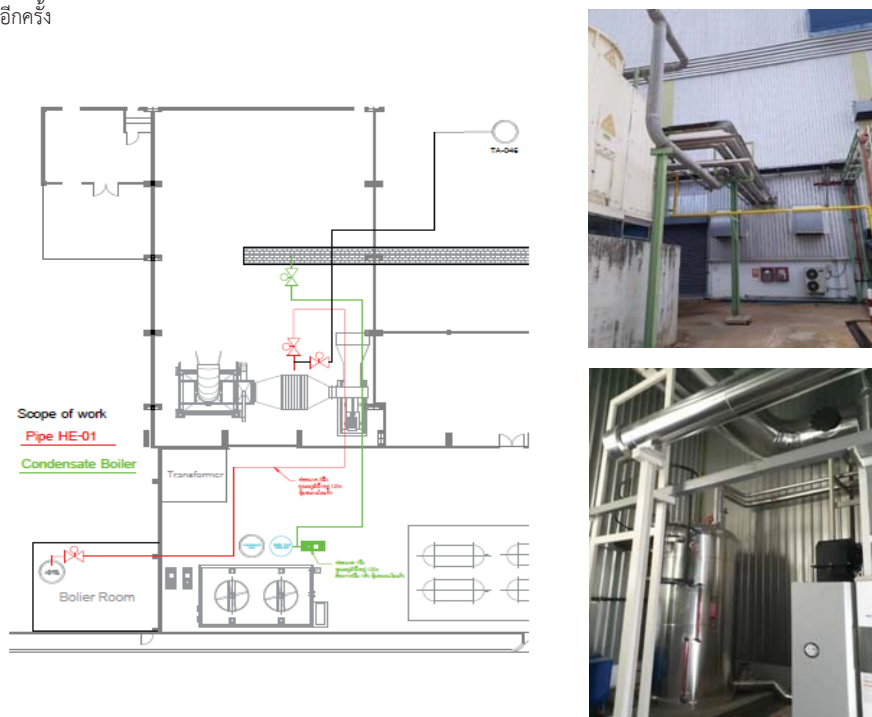
โครงการการประหยัดน้ำ

โครงการการประหยัดน้ำ

ด้วย บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความมุ่งมั่นที่ดำเนินการโครงการประหยัดน้ำ เพื่อลดการผลิตน้ำ และลดปริมาณน้ำเสีย ให้ประสบความสำเร็จมากที่สุด จึงมีการดำเนินการด้านต่างๆ เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ ภายในโรงงาน โดยจะต้องไม่มีผลกระทบกับการทำงาน เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการผลิต

1. การนำน้ำคอนเดนเสทกลับมาใช้ใหม่ (Condensate recovery)

เนื่องการนำจากคอนเดนเสทจะมีพลังงานอยู่ น้ำ ยิ่งอุณหภูมิและความดันสูงเท่าไรพลังงานในคอนเดนเสทก็จะยิ่ง สูงมากเท่านั้น จึงมีการเวียนน้ำที่เกิดจากคอนเดนเสทนำมาผสมกับน้ำเพื่อเพิ่มอุณหภูมิ ก่อน เพื่อส่งเข้าหม้อไอน้ำ อีกครั้ง



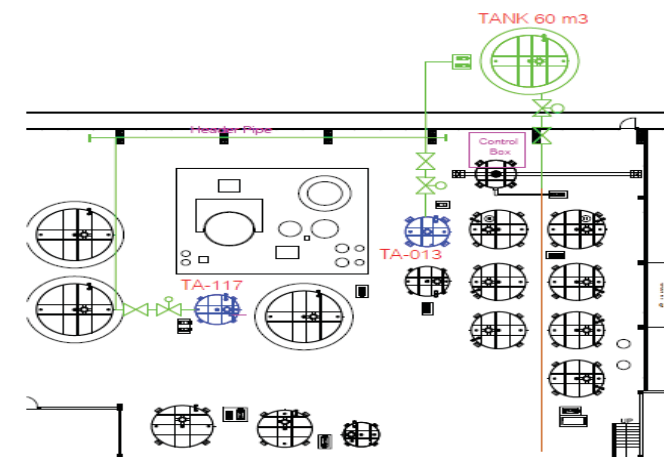
โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

2. การนำน้ำ RO ที่ใช้ระบายความร้อนกลับมาละลายน้ำตาล

เนื่องจากทางโรงงานมีการใช้น้ำ RO ในการระบายความร้อนในกระบวนการผลิต โดยมีการใช้น้ำ RO เป็นปริมาณ มากในการระบายความร้อนที่เกิดขึ้น เนื่องจากน้ำ RO เป็นน้ำบริสุทธิ์ ทางโรงงานจึงมีการเวียนกลับไปใช้สำหรับ การละลายน้ำตาลในกระบวนการผลิตอีกครั้ง

โดยคิดเป็นการประหยัดน้ำ 82 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน หรือ 246,000 บาทต่อปี และเป็นการประหยัด LPG 148 กก.ต่อวัน หรือ 736,000 บาทต่อปี



โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3. การควบคุม ปริมาณ น้ำที่ใช้ กับ หอระบายความร้อน (Cooling Tower)

เนื่องการทางโรงงานมีการใช้น้ำในระบบ Cooling Tower ซึ่งทางโรงงานมีการควบคุมระดับน้ำ โดยการใช้ลูกลอย ปิด-เปิด อัตโนมัติเพื่อป้องกันอัตราการไหลของน้ำในหอระบายความร้อน



โครงการการปรับน้ำ

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.7

หนังสือขออนุญาตติดตั้งตู้ลอยน้ำ
รอบจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง ของบริษัท ราชูรส จำกัด

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.Head Office : No. 5 Sitthivorakit Building - 7th Floor (Room No. 757) , Soi Pipat , Silom Road , Silom , Bangrak , Bangkok 10500

THAILAND. Factory : No.15 Moo 17 Sangchuto Road, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7

Fax : (032) 371-118

วันที่ 22 มิถุนายน 2565

เรียน คุณชาลี ชินธรรมมิตร (Factory Managing Director) คุณ Chou Chih-Ming (Vice Factory Managing Director)

เรื่อง ขอดัดตั้งฟันทอยน้ำล้อมรอบบริเวณจุดสูบน้ำจากแม่น้ำแม่กลอง

อ้างถึง บริษัท ฟุจินิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ดำเนินโครงการ เกี่ยวกับการดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการผลิตอินนูลิน และทางคณะกรรมการผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ สั่งให้ทางบริษัทดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม ในระยะดำเนินการ ตามหัวข้อ 4 นิเวศแหล่งน้ำการประมงและการเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ โดย ให้จัด ให้มีฟันทอยล้อมรอบจุดสูบน้ำของโครงการเพื่อใช้ในโครงการที่อยู่ในแม่น้ำแม่กลอง ให้ห่างประมาณ 2 เมตร เพื่อไม่ให้วัชพืชน้ำเข้ามาสะสม และดึงปลาเข้ามาอยู่ใกล้จุดสูบน้ำ และต้องเก็บเศษขยะและวัชพืชไม่ให้สะสมใกล้จุดสูบน้ำ

ในการดำเนินการตามมาตรการดังกล่าว ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ จึงใคร่ขออนุญาตจากทางบริษัทราชชูรส จำกัด เพื่อเข้าติดตั้งฟันทอยน้ำโดยรอบจุดสูบน้ำเป็นระยะความยาวโดยประมาณ 30 เมตร และบริษัทฯ ได้แนบรายละเอียดและรูปแบบมาตามเอกสารแนบ ทั้งนี้ ทาง บริษัท ฟุจิ ฯ ขอขอบพระคุณเป็นอย่างมากที่ ทาง บริษัท ราชชูรส ให้การสนับสนุนและ ช่วยเหลือตลอดมาจนโครงการต่างๆสำเร็จลุล่วงเป็นอย่างดี

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณานุมัติในการติดตั้งฟันทอยดังกล่าว

ขอแสดงความนับถือ

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.8

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน
และเอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-17899

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ฟุจินฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/56รบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	19 08 12	กากตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	700	083	จ3- 43(1)-105/51กจ	อนุญาต	
2	02 03 04	อาหารเลี้ยงเชื้อ	.5	071	3-101-1/45สก	อนุญาต	
3	15 02 03	กากของเสียจากการกรอง(Activated Carbon&Diatom Earth)	500	083	จ3- 43(1)-3/46กจ	อนุญาต	
4	15 02 03	เรซินเสื่อมสภาพ	25	071	3-105-82/47ฉข	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2565 ถึงวันที่ 5 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนูลินโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- 011

คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021

กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031

เป็นวัตถุอันตราย
- 032

ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033

ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039

นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041

เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042

ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043

เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044

เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049

นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051

เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052

เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053

เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054

เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059

นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่
- 061

บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062

บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063

บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064

บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065

บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066

เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067

ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068

ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanitic
- 069

วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071

ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072

ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073

ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074

เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075

เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076

เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077

อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079

กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081

รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082

ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083

หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084

ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01

ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02

วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03

ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติ โรงงาน
- 04

ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05

ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06

ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07

ไม่เข้าข้อบังคับขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99

อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11

สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเน็ดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12

สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเน็ดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13

สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเน็ดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14

หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเน็ดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15

หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการเน็ดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16

ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17

ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18

รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19

รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20

สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21

หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22

รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23

รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24

การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ

1.

กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2.

หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารบันทึกการส่งกำจัดกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย (ม.ค.-มิ.ย. 66)

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียไม่อันตราย			
1. Resin	12.1	071 : ฝังกลบตามหลักสุขภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ชัคเชส (2019) จำกัด
2. Disc Air Diffuser	0.26	071 : ฝังกลบตามหลักสุขภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ชัคเชส (2019) จำกัด
3. Sludge	118.53	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ไอออนิค จำกัด
4. Activated Carbon and Diatom Earth	134.97	083 : หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ทีเอฟไอ กรีนไบโอเทค จำกัด
5. Tube Settler	0.3	071 : ฝังกลบตามหลักสุขภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น	บริษัท ชัคเชส (2019) จำกัด
รวม	266.16		

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (กิโลกรัม)	วิธีการกำจัดกากของเสีย	ผู้รับบำบัด/กำจัดกากของเสีย
กากของเสียอันตราย			
1.Contaminated Container	0.7	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือ หรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด
2.Oil	1.06	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	บริษัท ที.เอ็ม.เค.เบสท์ กรีน มิราเคิล จำกัด
รวม	1.76		

ภาคผนวก ข.9

เอกสารมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Siththivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความห่วงใยต่อสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการปรับปรุงเพื่อยกระดับสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงาน ทั้งด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย ทางบริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน “เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2553” และได้กำหนดนโยบาย และแนวทางการปฏิบัติ ดังนี้

1. จัดให้มีการตรวจวัดเสียงทุกพื้นที่ที่ปฏิบัติงานและที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน เพื่อกำหนดและจัดลำดับพื้นที่ที่ต้องเข้าโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
2. จัดทำแผนหรือโครงการ เพื่อการปรับปรุงลดพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่าที่กฎกระทรวงฯ กำหนด โดยพิจารณาแนวทางการลดเสียง ทั้งจากแหล่งกำเนิดเสียง การป้องกันที่ทางผ่าน ตลอดจนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและถูกต้องตามลักษณะงาน
3. พิจารณาผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินและการส่งพนักงานที่มีผลผิดปกติเข้าไปตรวจ Audiometer หรือ Audiogram เพื่อวัดระดับความสูญเสียการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาให้มีการปรับเปลี่ยนหน่วยงานหรือการใช้วิธีอื่น ๆ เพื่อลดการรับเสียงดังเป็นระยะเวลานานๆ ตลอดจนรักษาบำบัดฟื้นฟู
4. จัดกิจกรรมส่งเสริมให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงานหรือผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัทฯ ในเรื่องโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
5. จัดให้มีการทบทวนและการประเมินผลการดำเนินโครงการเป็นระยะ เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
6. พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคน ต้องปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตั้งแต่วันที่ประกาศบังคับใช้

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติตามโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER



Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Siththivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ประกาศคำสั่ง

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จะดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ ขึ้นในบริษัทฯ จำนวน 1 คณะ ซึ่งคณะกรรมการดังกล่าวจะต้องพิจารณา นโยบาย บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับสัมผัสเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานน้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 7 คน ดังนี้

- | | |
|----|---|
| 1. | ประธานกรรมการ |
| 2. | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 3. | กรรมการ (ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา) |
| 4. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 5. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 6. | กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้าง) |
| 7. | กรรมการ |

โดยให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณา นโยบาย โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ แผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ เพื่อป้องกัน การเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการต่อนายจ้าง เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ
4. สืบรวจการปฏิบัติงานด้านการป้องกันตนเองจากเสียงดัง และตรวจสอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ตัวบุคคลและสายการผลิตอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

/ข้อ 5 รายงานผล





Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.

Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

5.รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง

6.ประเมินผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์การได้ดินของสถานประกอบการ

ให้คณะกรรมการฯ อยู่ในตำแหน่งในวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

ประกาศ/สั่ง ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER



ภาคผนวก ข.10

Noise Contour Map

ภาคผนวก ข.11

เอกสารการควบคุมการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

หนังสือสัญญาจ้างขนส่งสินค้า

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นที่ บริษัท คาร์ร โลจิสติกส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ 74 ถนนเนื่องประดิษฐ์ ต.โพธาราม อ.โพธาราม จ.ราชบุรี เมื่อวันที่ระหว่าง บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินูลิน จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่ เลขที่ 5 อาคารสิทธิวรกิจ ชั้น7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปในสัญญาจะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับโดย.....ผู้จัดการ กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งตั้งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง โดยทั้งสองฝ่ายได้ตกลงผูกพันตนตามกฎหมายตามข้อกำหนดของสัญญาดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างดำเนินการขนส่งสินค้า และผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของผู้ว่าจ้างซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะรวมเรียกว่า “สินค้า” ตามวิธีการ และข้อกำหนดไว้ในสัญญานี้ และตามระเบียบปฏิบัติที่ผู้ว่าจ้างจะได้กำหนดรวมถึงการแก้ไขเปลี่ยนแปลงระเบียบดังกล่าวในอนาคตเพื่อความเหมาะสมในด้านการดำเนินงานธุรกิจของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่สำเลียงขนส่งสินค้าจากโรงงาน และหรือคลังสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้กำหนดในทุกครั้งของการขนส่งสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้มีการแจ้ง และหรือบอกกล่าว โดยประการใดๆ ให้แก่ผู้รับจ้างทราบไปยังจุดหมายปลายทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนดภายในกรอบระยะเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างต้องการ โดยให้ปฏิบัติ ตามข้อกำหนดทั่วไปดังต่อไปนี้

- 1.1 ผู้รับจ้างรับสินค้าจากสถานที่ระบุข้างต้น ในวันจันทร์ – วันเสาร์ เวลา 8.00 น. – 17.00 น. ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ หรือในวันเวลาที่ได้มีการตกลงกันไว้ นอกเหนือจากวันเวลาที่ระบุดังกล่าว โดยหลักเลียงช่วงเวลารุ่งสว่างและชุมชนหนาแน่น
- 1.2 จัดส่งสินค้าดังกล่าวให้งถึงจุดหมายปลายทางที่กำหนด ภายในเวลาที่กำหนด และ หรือ
 - ภายใน 24 ชั่วโมง นับตั้งแต่เวลาที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง

1.3 ในกรณีที่นำสินค้าไปส่งมอบ ให้กับลูกค้าของผู้ว่าจ้าง และลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าผู้รับจ้าง พนักงานขับรถของ “ผู้รับจ้าง” จะต้องแจ้งให้ “ผู้ว่าจ้าง” ทราบทันที และจะต้องได้รับอนุมัติจาก “ผู้ว่าจ้าง” ก่อนจึงจะสามารถนำรถกลับมายังที่ทำการของ “ผู้ว่าจ้าง” ได้

1.4 ผู้รับจ้างทราบดี ถึงปริมาณสินค้าของผู้ว่าจ้างซึ่งอาจจะมีปริมาณมากหรือน้อย โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ดำเนินการใดๆ เพื่อให้สามารถดำเนินการขนส่งสินค้าให้ทันเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างกำหนดในทุกครั้งของการขนส่งให้ได้ตามปริมาณสินค้าที่ผู้ว่าจ้างต้องการขนส่งให้แก่ลูกค้าของตน โดยผู้รับจ้างตกลงจะไม่สามารถนำมาเป็นเหตุปฏิเสธการรับขนได้

ข้อ 2. พาหนะในการรับ-ส่ง สินค้า

ผู้รับจ้างต้องจัดหาพาหนะที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้าในปริมาณ และประเภทของสินค้าในแต่ละครั้งในสภาพที่สมบูรณ์ ซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้รับจ้างเองก็ดี หรือ เป็นคู่สัญญาก็ดี โดยให้มีข้อกำหนด ดังนี้

2.1 ต้องเป็นรถบรรทุก แบบ Tank car สำหรับ ขนส่งกลูโคส และแบบเทรลเลอร์ ที่มีผ้าใบปิดมิดชิด ที่เหมาะสมกับปริมาณสินค้า มีสภาพที่สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน

2.2 มีอุปกรณ์หรือเป็นผู้ปิดมิดชิด มีกุญแจล็อกตู้ ป้องกันสินค้าปนเปื้อน

2.3 จดทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย และมีประกันภัยคุ้มครองที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้า

2.4 มีปริมาณเพียงพอกับปริมาณสินค้าที่จัดส่งและได้มาตรฐานการขนส่งสินค้าตามหลักHALAL ทางบริษัทไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบที่เป็นสารก่อภูมิแพ้ วัตถุดิบที่ผิดกับหลักศาสนาอิสลาม,หรือวัตถุดิบที่ไม่ใช่Foodgrade

2.5 มีพนักงานขับรถที่มีความรับผิดชอบในหน้าที่ที่มีคุณภาพ มีความสุภาพ มีใบอนุญาตขับขี่เพื่อการขับรถขนส่งสินค้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 3. พนักงานของผู้จ้าง

ผู้รับจ้างต้องดูแล รับผิดชอบ ต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับ – ส่ง สินค้าของผู้ว่าจ้าง ให้ปฏิบัติตามหน้าที่ขนส่งสินค้าตามข้อกำหนด ระเบียบการขนส่งสินค้าของผู้ว่าจ้าง และข้อกำหนด ดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

- 3.1 ในกรณีที่มาปฏิบัติงานที่ ณ สถานที่ของผู้ว่าจ้าง ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของผู้ว่าจ้างที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- 3.2 แต่งกายสุภาพเรียบร้อยห้ามสวมกางเกงขาสั้น
- 3.3 ไม่สวมรองเท้าแตะ
- 3.4 ห้ามพูดจา หรือแสดงกริยาไม่สุภาพในทุกกรณี โดยเฉพาะอย่างยิ่งต่อลูกค้าของผู้ว่าจ้าง
- 3.5 ไม่กระทำการใดๆ ให้สินค้าของผู้ว่าจ้างเกิดความเสียหาย หรือสูญเสี
- 3.6 ไม่เสพยาเสพติด และหรือดื่มของมึนเมาทุกชนิดก่อน และหรือขณะปฏิบัติงานที่ขนส่ง
- 3.7 ต้องตรงต่อเวลา และหน้าที่ขนส่งสินค้าเพื่อส่งให้ลูกค้าของผู้ว่าจ้างโดยครบถ้วนปลอดภัย และตรงต่อเวลานัดหมาย
- 3.8 ควบคุมความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมงขณะอยู่ในพื้นที่โรงงาน

ข้อ 4. ความรับผิดชอบต่อสินค้า

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบสินค้าของผู้ว่าจ้างนับตั้งแต่เวลาที่ได้รับสินค้าไปจากผู้ว่าจ้าง จนถึงการส่งมอบสินค้าให้กับผู้รับปลายทางที่ถูกต้องตามที่ผู้ว่าจ้างได้ระบุกำหนดไว้ในการขนส่งสินค้าในแต่ละครั้ง โดยดำเนินการ อย่างเคร่งครัดตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 สินค้าต้องไม่เสียหาย ชำรุด หรือสูญหายในระหว่างการขนส่ง

4.2 ในกรณีสินค้าราคาถูก เสียหายโดยไม่ใช้ความรับผิดชอบของพนักงานผู้รับจ้าง จนเป็นเหตุให้ผู้รับปลายทางปฏิเสธการรับสินค้า ผู้รับจ้างต้องทำการจัดส่งสินค้านั้นๆ กลับคืนให้ผู้จ้างทำการตรวจสอบ

4.3 สินค้าที่ชำรุดเสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าเป็นความผิดพลาดของผู้รับจ้าง หรือตัวแทน หรือพนักงานลูกจ้างของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.4 สิ้นค้าสัญญาระหว่างการขนส่ง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายให้กับผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.5 ในกรณีสินค้าชำรุดเสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วไม่ได้เกิดจากความผิดพลาดของผู้รับจ้าง เช่น ความผิดพลาดทางการผลิต เป็นต้น ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในค่าขนส่งสินค้าที่เกิดขึ้นทั้งขาไป และขากลับ

4.6 ผู้รับจ้างต้องชำระค่าเสียหายที่เกิดขึ้นข้างต้น ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากที่มีการสรุปความเสียหายจากผู้จ้างรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

4.7 กรณีผู้รับจ้าง ส่งมอบสินค้าล่าช้ากว่าที่กำหนด จนเป็นเหตุให้ “ผู้ว่าจ้าง” ต้องชดใช้ค่าเสียหาย เบี่ยงปรับ อันเกิดจากเหตุส่งมอบล่าช้า
ต่อลูกค้า หรือคู่ค้าของเจ้าจ้าง เจ้าจ้างต้องรับผิดชอบค่าเสียหาย ค่าปรับ ตามมูลค่าของการเรียกร้องนั้นทั้งหมด

ข้อ 5. อัตราค่าขนส่ง

ผู้ว่าจ้างตกลงที่จะชำระค่าขนส่งให้กับผู้รับจ้างในอัตราที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาฯ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

อัตราค่าขนส่งจากสถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ไปยังผู้รับปลายทางทั่วประเทศ

5.1 อัตราค่าขนส่งจากปลายทางทั่วประเทศ กลับสู่ สถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ในกรณีผู้รับปลายทางจัดส่งสินค้ากลับให้ผู้จ้าง (ไม่รวมสินค้าเสียหายที่ได้รับประกันการรับสินค้า)

5.2 อัตราค่าขนส่งเป็นอัตราที่คิดจากราคาน้ำมันดีเซล ณ ปัจจุบัน ในกรณีที่ราคาน้ำมันดีเซลในตลาดมีการปรับราคาสูงขึ้น หรือลดลง ทั้งสองฝ่ายจะทำการปรับราคาลงตามความเหมาะสม

ข้อ 6. การเรียกเก็บค่าขนส่ง และการชำระเงินค่าขนส่ง

ผู้รับจ้างจะรวบรวมเอกสารค่าขนส่งของวันที่ 1-30 หรือ 31 ของแต่ละเดือนที่ได้ให้บริการขนส่งสินค้า (แต่ไม่รวมค่าขนส่งที่เก็บเงินปลายทาง) เพื่อทำการวางบิลเรียกเก็บให้กับผู้ว่าจ้างไม่เกิน ทุกวันที่ 5 ของเดือนถัดไป และผู้ว่าจ้างจะต้องชำระค่าขนส่งตามจำนวนเงินดังกล่าว

ข้อ 7. ระยะเวลาของสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ขึ้น โดยให้ผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่เป็นระยะเวลา ๑ ปี เมื่อหนังสือสัญญานี้สิ้นสุดลงเมื่อครบกำหนดระยะเวลาของสัญญานี้ และหากไม่มีการบอกกล่าวเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษรโดยคู่สัญญาฝ่ายใดให้ถือว่าได้มีการต่ออายุหนังสือสัญญานี้ออกไปคราวละ ๑ ปี

ข้อ 8. การยกเลิกสัญญา

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิในการบอกเลิกสัญญาได้ โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 60 วัน แต่ในกรณีที่ “ผู้รับจ้าง” หรือ “ผู้ว่าจ้าง” กระทำผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ได้กระทำความผิดสัญญา มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที

หนังสือสัญญาฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจ ตลอดจนยินยอมปฏิบัติตามสัญญา
นี้ด้วยความสมัครใจ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท และเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

== DARACH Logistics Co., Ltd. ==
 越南物流服务有限公

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูสทรี จำกัด

บริษัท คาร์ช โลจิสติกส์ จำกัด

คงเหลือ....

.....ผู้ว่าจ้าง

लग्न...

..ผู้รับจ้าง

(...

•

 $\sqrt{\frac{9}{8}} \approx 1.06$

ផ្ទះវាជាន់

หุ้นส่วนกรรมการผู้จัดการ

คหฬ...

....พยาน

ลงชื่อ.

..พยาน

หนังสือสัญญาจ้างขนส่งสินค้า

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นที่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภธร ทรานสปอร์ต เมื่อวันที่ 28/6/2565 ระหว่าง บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด (สำนักงานใหญ่) ตั้งอยู่เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิโรจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 ต่อไปนี้ในสัญญาจะเรียกว่า “ผู้ว่าจ้าง” ฝ่ายหนึ่ง กับ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ศุภธร ทรานสปอร์ต โดย นายไพฑูรย์ อินทร ผู้จัดการ กระทำการแทนบริษัทฯ ซึ่งตั้งต่อไปนี้เรียกว่า “ผู้รับจ้าง” อีกฝ่ายหนึ่ง โดยทั้งสองฝ่ายได้ตกลง ผูกพันตนตามกฎหมายตามข้อกำหนดของสัญญาดังต่อไปนี้

ข้อ 1. การว่าจ้าง

ผู้ว่าจ้างตกลงว่าจ้าง และผู้รับจ้างตกลงรับจ้างดำเนินการขนส่งสินค้า และผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของผู้ว่าจ้างซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะรวมเรียกว่า “สินค้า” ตามวิธีการ และข้อกำหนดไว้ในสัญญานี้ และตามระเบียบปฏิบัติที่ผู้ว่าจ้างจะได้กำหนดรวมถึงการแก้ไขเปลี่ยนแปลงระเบียบดังกล่าวในอนาคตเพื่อความเหมาะสมในด้านการดำเนินการธุรกิจของผู้ว่าจ้างโดยเคร่งครัด โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ลำเลียงขนส่งสินค้าจากโรงงาน และหรือคลังสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้กำหนดในทุกครั้งของการขนส่งสินค้าที่ผู้ว่าจ้างได้มีการแจ้ง และหรือบอกกล่าวโดยประการใดๆ ให้แก่ผู้รับจ้างทราบไปยังจุดหมายปลายทางที่ผู้ว่าจ้างกำหนดภายในกรอบระยะเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างต้องการ โดยให้ปฏิบัติที่รวมทั้งแต่ไม่จำกัดเฉพาะข้อกำหนดทั่วไปดังต่อไปนี้

1.1 ผู้รับจ้างรับสินค้าจากสถานที่ระบุข้างต้น ในวันจันทร์ – วันเสาร์ เวลา 8.00 น. – 17.00 น. ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ หรือในวันเวลาที่ได้มีการตกลงกันไว้ นอกเหนือจากวันเวลาที่ระบุดังกล่าว โดยหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วนและชุมชนหนาแน่น

1.2 จัดส่งสินค้าดังกล่าวให้อยู่จุดหมายปลายทางที่กำหนด ภายในเวลาที่กำหนด และ หรือ

- ภายใน 24-72 ชั่วโมง นับตั้งแต่วันที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง สำหรับภาคเหนือ , ภาคใต้ และภาคตะวันออกเฉียงเหนือ
- ภายใน 24-48 ชั่วโมง นับตั้งแต่วันที่รับสินค้าจากผู้ว่าจ้าง สำหรับภาคกลาง และภาคตะวันออก

1.3 ในกรณีที่นำสินค้าไปส่งมอบให้กับลูกค้าของผู้ว่าจ้าง และลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าผู้รับจ้าง หรือพนักงานขับรถของ “ผู้รับจ้าง” จะต้องแจ้งให้ “ผู้ว่าจ้าง” ทราบทันที และจะต้องได้รับอนุมัติจาก “ผู้ว่าจ้าง” ก่อนจึงจะสามารถนำรถกลับมายังที่ทำการของ “ผู้ว่าจ้าง” ได้

1.4 ผู้รับจ้างทราบดี ถึงปริมาณสินค้าของผู้ว่าจ้างซึ่งอาจจะมีความมากหรือน้อย โดยผู้รับจ้างมีหน้าที่ดำเนินการใดๆ เพื่อให้สามารถดำเนินการขนส่งสินค้าให้ทันเวลาที่ลูกค้าของผู้ว่าจ้างกำหนดในทุกครั้งของการขนส่งให้ไปตามปริมาณสินค้าที่ผู้ว่าจ้างต้องการขนส่งให้แก่ลูกค้าของตนโดยผู้ว่าจ้างตกลงจะไม่สามารถนำมาเป็นเหตุปฏิเสธการรับขนได้

ข้อ 2. พาหนะในการรับ-ส่ง สินค้า

ผู้รับจ้างต้องจัดหาพาหนะที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้าในปริมาณ และประเภทของสินค้าในแต่ละครั้งในสภาพที่สมบูรณ์ ซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้รับจ้างเองก็ได้ หรือ เป็นผู้สัญญาได้ โดยให้มีข้อกำหนด ดังนี้

2.1 ต้องเป็นรถบรรทุก สี่ล้อ (ปิคอัพ) , หกล้อ, สิบล้อ ที่เหมาะสมกับปริมาณสินค้า มีสภาพที่สมบูรณ์ พร้อมใช้งาน

2.2 มีอุปกรณ์หรือเป็นผู้ปิดมิดชิด มีกุญแจล็อกผู้ ป้องกันสินค้าปนเปื้อน

2.3 จัดทะเบียนถูกต้องตามกฎหมาย และมีประกันภัยคุ้มครองที่เหมาะสมกับการขนส่งสินค้า

2.4 มีปริมาณเพียงพอกับปริมาณสินค้าที่จัดส่งและ ได้มาตรฐานการขนส่งสินค้าตามหลักHALAL ทางบริษัท ไม่ได้ทำการขนส่งวัตถุดิบที่เป็นสารก่อภูมิแพ้, วัตถุดิบที่ผิดกับหลักศาสนาอิสลาม, หรือวัตถุดิบที่ไม่ใช่Foodgrade

2.5 มีพนักงานขับรถที่มีความรับผิดชอบ ในหน้าที่ที่มีคุณภาพ มีความสุภาพ มีใบอนุญาตขับเพื่อการขับรถขนส่งสินค้าที่ถูกต้องตามกฎหมาย

ข้อ 3. พนักงานของผู้ว่าจ้าง

ผู้รับจ้างต้องดูแล รับผิดชอบ ต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับ – ส่ง สินค้าของผู้ว่าจ้าง ให้ปฏิบัติตามหน้าที่ขนส่งสินค้าตามข้อกำหนด ระเบียบการขนส่งสินค้าของผู้ว่าจ้าง และข้อกำหนด ดังต่อไปนี้อย่างเคร่งครัด

3.1 ในกรณีที่มาปฏิบัติหน้าที่ ณ สถานที่ของผู้ว่าจ้าง ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของผู้ว่าจ้างที่ได้กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

3.2 แต่งกายสุภาพเรียบร้อยห้ามสวมกางเกงขาสั้น

3.3 ไม่สวมรองเท้าแตะ

3.4 ห้ามพูดจา หรือแสดงกริยาไม่สุภาพในทุกกรณี โดยเฉพาะอย่างยิ่งต่อลูกค้าของผู้ว่าจ้าง

3.5 ไม่กระทำการใดๆ ให้สินค้าของผู้ว่าจ้างเกิดความเสียหาย หรือสูญเสีย

3.6 ไม่เสพยาเสพติด และหรือดื่มของมึนเมาทุกชนิดก่อน และหรือขณะปฏิบัติหน้าที่ขนส่ง

3.7 ต้องตรงต่อเวลา และหน้าที่ขนส่งสินค้าเพื่อส่งให้ลูกค้าของผู้ว่าจ้าง โดยครบถ้วนปลอดภัย และตรงต่อเวลานัดหมาย

3.8 ควบคุมความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมงขณะอยู่ในพื้นที่โรงงาน

ข้อ 4. ความรับผิดชอบต่อสินค้า

ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบสินค้าของผู้ว่าจ้างนับตั้งแต่เวลาที่ได้รับสินค้าไปจากผู้ว่าจ้าง จนถึงการส่งมอบสินค้าให้กับผู้รับปลายทางที่ถูกต้องการที่ผู้ว่าจ้างได้ระบุกำหนดไว้ในการขนส่งสินค้าในแต่ละครั้ง โดยดำเนินการโดยเคร่งครัดตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 สินค้าต้องไม่เสียหาย ชำรุด หรือสูญหายในระหว่างการขนส่ง

4.2 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหาย โดยไม่ใช่ความรับผิดชอบของพนักงานผู้รับจ้าง จนเป็นเหตุให้ผู้รับปลายทางปฏิเสธการรับสินค้า ผู้รับจ้างต้องทำการจัดส่งสินค้านั้นๆ กลับคืนให้ผู้ว่าจ้างทำการตรวจสอบ

4.3 สินค้าที่ชำรุดเสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าเป็นความผิดพลาดของผู้รับจ้าง หรือตัวแทน หรือพนักงานลูกจ้างของผู้รับจ้าง ผู้รับจ้างมีหน้าที่ต้องรับผิดชอบ ชดเชยค่าเสียหายให้ผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.4 สินค้าสูญหายระหว่างการขนส่ง ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบชดเชยค่าเสียหายให้ผู้ว่าจ้างตามความเป็นจริง

4.5 ในกรณีสินค้าชำรุด เสียหาย ซึ่งตรวจสอบแล้วว่าไม่เกิดจากความผิดพลาดของผู้รับจ้าง เช่น ความผิดพลาดทางการผลิต เป็นต้น ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบในค่าขนส่งสินค้าที่เกิดขึ้นทั้งขาไป และขากลับ

4.6 ผู้รับจ้างต้องชำระค่าเสียหายที่เกิดขึ้นข้างต้น ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากที่มีการสรุปความเสียหายจากผู้ว่าจ้างรับทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

4.7 กรณีผู้รับจ้าง ส่งมอบสินค้าล่าช้ากว่าที่กำหนด จนเป็นเหตุให้ "ผู้ว่าจ้าง" ต้องชดเชยค่าเสียหาย เบี่ยงปรับ อันเกิดจากเหตุส่งมอบล่าช้าต่อลูกค้า หรือลูกค้าของผู้ว่าจ้าง ผู้ว่าจ้างต้องรับผิดชอบค่าเสียหาย ค่าปรับ ตามมูลค่าของการเรียกร้องนั้นทั้งหมด

ข้อ 5. อัตราค่าขนส่ง

ผู้ว่าจ้างตกลงที่จะชำระค่าขนส่งให้กับผู้รับจ้างในอัตราที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาฉบับนี้ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

อัตราค่าขนส่งจากสถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ไปยังผู้รับปลายทางทั่วประเทศ

5.1 อัตราค่าขนส่งจากปลายทางทั่วประเทศ กลับสู่ สถานที่ที่ระบุไว้ในข้อ 1. ในกรณีผู้รับปลายทางจัดส่งสินค้ากลับให้ผู้ว่าจ้าง (ไม่รวมสินค้าเสียหายที่ผู้รับปฏิเสธการรับสินค้า)

5.2 อัตราค่าขนส่งเป็นอัตราที่คิดจากราคาน้ำมันดีเซล ณ ปัจจุบัน ในกรณีที่ราคาน้ำมันดีเซลในตลาดมีการปรับราคาสูงขึ้น หรือลดลงทุก 2.00 บาท ต่อลิตร ก็ตาม ทั้งสองฝ่ายจะทำการปรับราคาขึ้นลงตามความเหมาะสม

ข้อ 6. การเรียกเก็บค่าขนส่ง และการชำระเงินค่าขนส่ง

ผู้รับจ้างจะรวบรวมเอกสารค่าขนส่งของวันที่ 1-30 หรือ 31 ของแต่ละเดือนที่ได้ให้บริการขนส่งสินค้า (แต่ไม่รวมค่าขนส่งที่เก็บเงินปลายทาง) เพื่อทำการวางบิลเรียกเก็บให้กับผู้ว่าจ้างไม่เกิน ทุกวันที่ 5 ของเดือนถัดไป และผู้ว่าจ้างจะต้องชำระค่าขนส่งตามจำนวนเงินดังกล่าวภายในวันที่ 30 หรือ 31 ของเดือนนั้นๆ คิดเป็นระยะเวลาประมาณ 25 (ยี่สิบห้า) วันภายหลังจากวันที่มีการวางบิล

ข้อ 7. ระยะเวลาของสัญญา

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ขึ้น โดยให้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 28/6/2565 - 28/6/2566 เป็นระยะเวลา 1 ปี เมื่อหนังสือสัญญาฉบับนี้สิ้นสุดลงเมื่อครบกำหนดระยะเวลาของสัญญานี้ และหากไม่มีการบอกกล่าวเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษร โดยคู่สัญญาฝ่ายใดให้ถือว่าได้มีการต่ออายุหนังสือสัญญานี้ออกไปคราวละ 1 ปี

ข้อ 8. การยกเลิกสัญญา

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายมีสิทธิในการบอกเลิกสัญญาได้ โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 60 วัน แต่ในกรณีที่ "ผู้รับจ้าง" หรือ "ผู้ว่าจ้าง" กระทำผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ได้กระทำผิดสัญญามีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที

หนังสือสัญญาฉบับนี้ได้จัดทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้อ่านและเข้าใจ ตลอดจนยินยอมปฏิบัติตามสัญญาที่มีความพอใจ จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท และเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท พูจิ นิธอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ห้างหุ้นส่วนจำกัด คูภร ทรานสปอร์ต

ลงชื่อ

ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ.....

ผู้ว่าจ้าง

หุ้นส่วนกรรมการผู้จัดการ

ลงชื่อ...

.....พยาน

ลงชื่อ.....

.....พยาน

(...)

(.)

()

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์ฉบับนี้ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2560 (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “สัญญา”) ทำขึ้นระหว่าง

- บริษัท พูจี นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด เป็นบริษัทที่จัดตั้งโดยถูกต้องตามกฎหมายไทย สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 5 อาคาร สิทธิวรกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 ประเทศไทย (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ลูกค้า”)
- บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด (ทีซีซี) เป็นบริษัทที่จัดตั้งโดยถูกต้องตามกฎหมายไทย สำนักงานตั้งอยู่ เลขที่ 1168/5 อาคารลุมพินี ทาวเวอร์ ชั้น 3 ถนนพระรามที่ 4 แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผู้ให้บริการโลจิสติกส์”)

คู่สัญญาดังกล่าวข้างต้น ซึ่งต่อไปนี้อาจเรียกเฉพาะรายว่า “คู่สัญญาฝ่ายหนึ่ง” และเรียกโดยรวมว่า “คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย”

โดยที่

- ทีซีซี เป็นผู้ให้บริการโลจิสติกส์ มีประสบการณ์ในการประสานงาน การขนถ่ายสินค้า การจัดเตรียมการขนส่งทางบก การรับและ/หรือจัดการขนส่งสินค้า การดำเนินพิธีการศุลกากร และการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการด้านโลจิสติกส์ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริการ”)
- ลูกค้า เป็นผู้ผลิต จำหน่าย นำเข้า และส่งออก อาหาร และผลิตภัณฑ์เกี่ยวกับอาหาร เช่น เอนไซม์ สารอินนูลิน น้ำเชื่อมกลูโคส และผลิตภัณฑ์สารให้ความหวานแทนน้ำตาลอื่นๆ (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า “ผลิตภัณฑ์”)
- ลูกค้ามีความประสงค์จะแต่งตั้งทีซีซีเป็นผู้ให้บริการหลักในด้านโลจิสติกส์และการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และบริการในประเทศไทย และทีซีซีได้ตกลงและยอมรับการแต่งตั้งดังกล่าว
- โดยสัญญาฉบับนี้ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงที่จะผูกพันตนกับข้อตกลงและเงื่อนไขที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้ :

1.0 คำนิยาม และการตีความ

1.1 คำนิยามและหลักเกณฑ์ในการตีความในข้อนี้ให้นำมาใช้กับสัญญาฉบับนี้

- “ค่าบริการ” หมายถึง ค่าบริการที่กำหนดไว้ในภาคผนวกเอ และเอ1 ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาฉบับนี้
- “วันที่สัญญาจะมีผลบังคับใช้” หมายถึง วันที่ 1 สิงหาคม 2560
- “สินค้า” หมายถึง ผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าที่บรรจุในตู้คอนเทนเนอร์หรือหีบห่ออย่างอื่นที่ไม่ใช่ตู้คอนเทนเนอร์แล้วแต่กรณี
- “ผู้ขนส่ง” หมายถึง บุคคลที่ถูกว่าจ้างให้ดำเนินการขนส่งทางอากาศหรือทางทะเลแล้วแต่กรณี

1 / 16

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

“ข้อมูลอันเป็นความลับ” หมายถึง สัญญาฉบับนี้ ข้อตกลงระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายที่อ้างไว้ในสัญญาฉบับนี้ ธุรกิจและการดำเนินงานทางธุรกิจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย (รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียงระบบการบริหารจัดการ) และรายละเอียดผู้ส่งสินค้าและลูกค้าของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายที่มีข้อมูลสาธารณะ และข้อมูลต่างๆ ที่ได้ให้ไว้ภายใต้สัญญาฉบับนี้ที่ไม่ได้เป็นข้อมูลที่รู้กันโดยทั่วไป

“FCL” หมายถึง การบรรจุสินค้าจนเต็มตู้คอนเทนเนอร์

“เอกสารโลจิสติกส์” หมายถึง ใบตราส่ง ใบตราส่งสินค้าทางทะเล ใบตราส่งสินค้าทางอากาศ ใบขนส่งสินค้าทางถนน ใบขนส่งทางเรือ ใบขนส่งทางอากาศแบบเร่งด่วน ใบประพวนสินค้า ใบเก็บรักษาสินค้า หรือเอกสารใกล้เคียงที่ประกอบด้วยหรืออ้างถึงเงื่อนไขของสัญญา

“ผลิตภัณฑ์” หมายถึง อาหาร และผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องกับอาหาร เช่น เอนไซม์ สารอินนูลิน น้ำเชื่อมกลูโคสและผลิตภัณฑ์สารให้ความหวานแทนน้ำตาลอื่นๆ ซึ่งผลิต จำหน่าย นำเข้า และส่งออกโดยลูกค้า

“บริการ” หมายถึง การบริหารการจัดการโลจิสติกส์และบริการด้านการขนส่งรวมถึงการประสานงาน การขนถ่ายสินค้า การจัดเตรียมการขนส่งทางบก การรับและ/หรือจัดการขนส่งสินค้า การดำเนินพิธีการศุลกากร พร้อมทั้งบริการอื่นๆ ที่ดำเนินการโดยทีซีซี ตามที่ได้อ้างไว้ในสัญญาฉบับนี้

“บทบัญญัติตามกฎหมาย” หมายถึง บรรดาพระราชบัญญัติหรือกฎหมายที่เป็นลายลักษณ์อักษร กฎหรือคำสั่งที่บัญญัติตามพระราชบัญญัติหรือกฎหมายนั้น หรือข้อบังคับหรือบทบัญญัติขององค์กรท้องถิ่น หรือบทบัญญัติตามกฎหมายอื่นใดที่มีเขตอำนาจเกี่ยวกับหรือมีความเกี่ยวข้องกับการจัดหาหรือบริการนั้น

1.2 ข้อสัญญา กำหนดการ ภาคผนวก และ/หรือ เอกสารแนบท้าย มีไว้เพื่อความสะดวกในการอ้างอิงเท่านั้น และไม่ให้นำมาพิจารณาในการตีความ

1.3 คำ หรือวลีใดๆ ที่ได้นิยามไว้ในสัญญาฉบับนี้ ให้มีความหมายอย่างเดียวกันในเอกสารแนบท้าย และ/หรือกำหนดการที่แนบกับสัญญานี้ ยกเว้นบริบทกำหนดให้เป็นอย่างอื่น

1.4 บทบัญญัติ รวมถึงกฎหมายที่บัญญัติขึ้นใหม่ การแก้ไขและเพิ่มเติมกฎหมายดังกล่าว บทบัญญัติใดๆ ที่บัญญัติขึ้นโดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมายนั้น

1.5 ลูกค้า และ ทีซีซี รวมถึง ผู้รับช่วงสิทธิ์ และผู้รับโอนสิทธิ์ของทั้งสองฝ่าย

1.6 เว้นแต่บริบทในสัญญาฉบับนี้ได้กำหนดให้เป็นอย่างอื่น

- ☐ - คำในรูปเอกพจน์ให้หมายรวมถึงพหูพจน์ และในทางกลับกันคำในรูปพหูพจน์รวมถึงเอกพจน์เช่นกัน
- คำที่มีความหมายถึงชนิดใดชนิดหนึ่ง ให้หมายรวมถึงทุกชนิด ☐

2 / 16

สัญญาให้บริการโลจิสติกส์

- คำอ้างถึงบุคคลใดบุคคลหนึ่ง ให้รวมถึงบุคคลธรรมดา บริษัท นิติบุคคลตามกฎหมาย สมาคม องค์กรตามกฎหมาย ห้างหุ้นส่วน บริษัทจำกัด กิจการร่วมค้า ผู้จัดการทรัพย์สินกองมรดก สมาคมที่ยังมิได้จดทะเบียน หรือ รัฐบาล หรือ มลรัฐ หรือ หน่วยงานแห่งมลรัฐ หน่วยงานย่อยๆ ตัวแทน หรือ เจ้าหน้าที่
- คำที่หมายความถึงทั้งหมดจะได้รับการปฏิบัติรวมทั้งการอ้างถึงส่วนหนึ่งส่วนใดของทั้งหมดด้วย
- คำว่า "ที่นี่", "ในที่นี้", "โดยนัยนี้", "เกี่ยวกับประเด็นนี้" และคำที่คล้ายกันอ้างถึงสัญญาฉบับนี้ทั้งฉบับและไม่ได้จำเพาะถึงข้อกำหนดใด กำหนดการใด หรือ ข้อปลีกย่อยของสัญญานี้
- คำว่า "รวมถึง" หรือ "รวมทั้ง" ให้ถือว่าตามด้วยคำว่า "โดยไม่มีข้อจำกัด" หรือ "แต่ไม่จำกัดเฉพาะ" แม้จะมีวลีหรือคำเหล่านี้ตามหลังหรือไม่ก็ตาม

2.1 การแต่งตั้ง

ลูกค้าขอแต่งตั้ง ทีซีซี เป็นผู้ให้บริการหลักด้านโลจิสติกส์และการขนส่งที่เกี่ยวข้องกับบริการภายในประเทศไทย การขยายหรือเปลี่ยนแปลงใดๆ ให้กระทำโดยการตกลงร่วมกัน และข้อแก้ไขเพิ่มเติมจะต้องมีการลงนามและรวมเข้ากับสัญญานี้ เพื่อให้มีผลตามความตั้งใจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

3.0 กำหนดระยะเวลาและการสิ้นสุดของสัญญา

3.1 สัญญานี้ให้มีผลในวันที่สัญญามีผลบังคับใช้ และภายใต้บังคับแห่งข้อสัญญาที่ 3.2 และ 3.3 ในสัญญานี้ ให้สัญญานี้มีผลบังคับใช้อย่างน้อยหนึ่ง (1) ปี (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่า "ระยะเวลาขั้นต่ำ") หากคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายไม่ประสงค์จะใช้สิทธิในการเลิกสัญญาเมื่อระยะเวลารับขั้นต่ำสิ้นสุดลง สัญญานี้จะถือว่าเป็นการขยายโดยอัตโนมัติเป็นระยะเวลาอีกหนึ่ง (1) ปี และให้เป็นเช่นนี้ติดต่อกันไปเรื่อยๆ โดยมีเงื่อนไขว่าไม่มีการยื่นหนังสือบอกเลิกสัญญา

3.2 โดยไม่คำนึงถึงข้อสัญญาที่ 3.1 ดังกล่าวไว้ข้างต้น คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจใช้สิทธิในการยกเลิกสัญญา โดยแจ้งคำบอกกล่าวเป็นหนังสือให้ทราบล่วงหน้า หนึ่ง (1) เดือน ในเวลาใดๆ ก็ตาม

3.3 โดยไม่คำนึงถึงข้อสัญญาที่ 3.1 และ 3.2 ดังกล่าวไว้ข้างต้น คู่สัญญา ("คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิด") อาจทำการยกเลิกสัญญาได้ทันที หากมีเหตุการณ์ใดเกิดขึ้นดังต่อไปนี้

- (1) ถ้าคู่สัญญาอีกฝ่ายกระทำการที่เป็นการละเมิดในสาระสำคัญของสัญญานี้ โดยมีเงื่อนไขว่าถ้าความผิดนั้นสามารถทำการแก้ไขเยียวยาได้ คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิด มีภาระผูกพันที่จะต้องยื่นหนังสือบอกกล่าวแก่อีกฝ่ายเรียกร้องให้ต้องมีการแก้ไขเยียวยาภายใน สามสิบ (30) วันของการบริการ และถ้าการละเมิดนั้นได้รับการแก้ไขเยียวยาแล้ว สิทธิในการยกเลิกสัญญาจะระงับสิ้นไป; หรือ

(2) หากคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใดที่ไม่สามารถแก้ไขเยียวยาได้ คู่สัญญาอีกฝ่ายมีสิทธิบอกเลิกสัญญา และเรียกค่าเสียหายได้ทันที

(3) การยื่นคำร้อง หรือ การทำคำสั่ง หรือ การผ่านการแก้ไขปัญหามา เพื่อการเลิกกิจการหรือการเพิกถอนกิจการ โดยคำสั่งศาลหรือโดยสมมติของคู่สัญญาอีกฝ่าย (นอกเหนือจากเพื่อวัตถุประสงค์ในการควมรวมหรือฟื้นฟูกิจการในแง่ที่การอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าจากคู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดได้รับมาเป็นครั้งแรก) หรือการดำเนินการใดๆ ที่คล้ายคลึงกับการดำเนินการเลิกกิจการที่เริ่มขึ้นในเขตอำนาจศาลใดๆ ของคู่สัญญาอีกฝ่าย หรือ ถ้าคู่สัญญาอีกฝ่ายหยุดการชำระ หรือไม่มีความสามารถหรือยอมรับในความไร้ความสามารถในการชำระหนี้ของตนซึ่งถึงกำหนดชำระ หรือกระทำใดๆ ที่เป็นข้อตกลงพิเศษหรือการประนีประนอมกับเจ้าหนี้ทั่วไปหรือเจ้าหนี้เริ่มสิทธิลำดับใดลำดับหนึ่ง; หรือ

(4) เจ้าหน้าที่ปกครอง เจ้าหน้าที่งานพิทักษ์ทรัพย์ หรือ ผู้จัดการทรัพย์สิน หรือ พนักงานอื่นใด ซึ่งได้รับแต่งตั้งตามกฎหมายจากทั้งหมดหรือสิ่งที่คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดพิจารณาอย่างสมเหตุสมผลว่าเป็นส่วนสำคัญของทรัพย์สิน สินทรัพย์หรือกิจการอื่นๆ หรือหากคู่สัญญาอีกฝ่ายใช้เพื่อ หรือยินยอมกับการแต่งตั้งใดๆ; หรือ

(5) ผู้มีสิทธิเรียกร้องคนหนึ่งคนใดเข้าครอบครองทรัพย์สิน หรือยึดทรัพย์สินเป็นการประกันการชำระหนี้ หรือการบังคับชำระหนี้ตามกฎหมายจะถูกรับจากทั้งหมด หรือสิ่งที่คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่มีความผิดพิจารณาอย่างสมเหตุสมผลว่าเป็นส่วนสำคัญของทรัพย์สิน สินทรัพย์หรือกิจการหรืออื่นๆ

3.4 เมื่อมีการสิ้นสุดของสัญญานี้ด้วยเหตุผลใดก็ตาม ข้อตกลงในสัญญานี้ยังคงมีผลบังคับใช้อย่างสมบูรณ์ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับสิทธิและหน้าที่ของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และข้อตกลงใดที่ระบุให้คงอยู่หากมีการสิ้นสุดของสัญญาก็ยังมีผลบังคับใช้สมบูรณ์ต่อไป

4.0 ขอบเขตของการบริการ

4.1 ทีซีซี ตกลงที่จะให้บริการดังต่อไปนี้ ให้เป็นไปตามข้อตกลงของสัญญานี้ นับตั้งแต่วันที่สัญญามีผลบังคับใช้ตลอดจนครบระยะเวลารับขั้นต่ำ หรือระยะเวลาที่ขยายออกไป โดยทีซีซี จะปฏิบัติตามมาตรฐาน FSSC2200 โดยขนส่งสินค้าให้ถึงจุดหมายตามเวลาที่กำหนดและปลอดภัย จัดหารถหัวลากและรถบรรทุกที่มีระบบ GPS เพื่อติดตามสถานะของสินค้า หากในกรณีที่เกิดปัญหา เช่น ยางแตก หรืออื่น ๆ ทีซีซี จะโทรศัพท์แจ้งให้ลูกค้าทราบทันที และจะซ่อมแซม/เปลี่ยนอุปกรณ์ให้รถกลับมาใช้งานได้ภายใน 2 ชั่วโมง

4.1.1 ในกรณีที่เป็นการนำเข้ามาผลิตภัณท์มายังประเทศไทย การบริการขนส่งทางบก นอกจากบริการอื่นๆแล้ว ให้รวมถึงบริการดังต่อไปนี้

- (1) การจัดเตรียม และตรวจสอบใบอนุญาตในการนำเข้าที่กำหนดอยู่ในข้อบังคับท้องถิ่นตามข้อสัญญาที่ 4.1.5 ด้านล่างนี้
 - (2) การจัดเตรียม และจ้างรถบรรทุกสินค้า/หว่าลาก
 - (3) การรับตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้จากสนามบินหรือท่าเรือ เมื่อสินค้ามาถึงหรือขนถ่ายขึ้นจากเรือตามลำดับ
 - (4) การจัดส่งสินค้าไปยังสถานที่ที่ลูกค้ากำหนด/ระบุ และ
 - (5) การส่งตู้คอนเทนเนอร์เปล่าคืนไปยังลานวางตู้คอนเทนเนอร์ของผู้ขนส่ง
- 4.1.2 ในกรณีที่เป็นการส่งออกผลิตภัณฑ์จากประเทศไทย การบริการขนส่งทางบก นอกจากบริการอื่นๆ แล้ว ให้รวมถึงบริการดังต่อไปนี้
- (1) การจัดเตรียมและตรวจสอบใบอนุญาตในการส่งออกที่กำหนดอยู่ในข้อบังคับท้องถิ่นตามข้อสัญญาที่ 4.1.5 ด้านล่างนี้
 - (2) รับตู้คอนเทนเนอร์เปล่าจากผู้ขนส่ง
 - (3) ขนส่งตู้คอนเทนเนอร์เปล่าไปยังสถานที่บรรจุสินค้าของลูกค้า
 - (4) จัดส่งตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้ หรือบรรทุกสินค้าให้กับผู้ขนส่งไปยังสนามบินหรือท่าเรือที่เหมาะสมและ
 - (5) การจองและสำรองรถวางกับตู้ขนส่งที่เกี่ยวข้อง (ไม่ว่าทางอากาศหรือทางทะเล)
- 4.1.3 การจัดเก็บสินค้าในโกดัง กรณีที่ลูกค้าต้องการ
- 4.1.4 บริการการจัดการทางศุลกากร (รวมถึงการดำเนินการพิธีการศุลกากร) ให้กับผลิตภัณฑ์ของลูกค้าทั้งที่นำเข้าและส่งออก ซึ่งให้รวมถึงการยื่นเอกสารแก่ศุลกากรตามข้อบังคับท้องถิ่น ให้คำปรึกษาแก่ลูกค้าเรื่องข้อกำหนดท้องถิ่น และรวบรวมเอกสารที่จำเป็นที่จะต้องยื่นตามข้อกำหนดนั้น
- 4.1.5 จัดหาหรือเช่าใบอนุญาตนำเข้าหรือส่งออกต่างๆ (แล้วแต่กรณี) รวมถึงใบอนุญาตเสียภาษีสรรพสามิตที่ออกโดยกรมสรรพสามิตในประเทศไทย และใบอนุญาตผ่านศุลกากรที่ออกโดยกรมศุลกากรในประเทศไทย และการยินยอมและอนุญาตใดๆ ที่จำเป็นสำหรับการนำเข้าหรือส่งออก (แล้วแต่กรณี) ผลิตภัณฑ์มายังหรือจากประเทศไทย (แล้วแต่กรณี) ที่ซีซี จะต้องแจ้งให้ลูกค้าทราบและให้สำเนาใบอนุญาตนำเข้าหรือส่งออก (แล้วแต่กรณี) แก่ลูกค้าโดยทันที
- 4.1.6 การจัดเตรียมและยื่นเอกสารทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับโลจิสติกส์เพื่อการนำเข้าหรือส่งออกผลิตภัณฑ์ การยื่นใบรับรองที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดของศุลกากร รวบรวมและตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องทั้งหมด แล้วแต่กรณี

4.2 สินค้าทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นตู้คอนเทนเนอร์ที่บรรจุสินค้าเต็มตู้ หรือในบรรจุภัณฑ์ที่รับมาจากลูกค้า จะต้องได้รับการห่อและบรรจุที่เหมาะสมโดยลูกค้าภายใต้การบรรจุและนับโดยลูกค้าเอง

4.3 ที่ซีซี จะให้บริการด้วยความเอาใจใส่ ความระมัดระวัง ความเชี่ยวชาญ และการตัดสินใจตามสมควร และจะใช้ความพยายามตามสมควร เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐานการบริการที่ลูกค้าต้องการ และจะคำนึงถึงผลประโยชน์ของลูกค้าในการใช้ดุลพินิจตามที่ได้รับอนุญาตภายใต้สัญญานี้

5.0 คำบริการ ใบแจ้งหนี้ และการชำระเงิน

5.1 เมื่อที่ซีซี ได้กระทำตามสัญญาและเสร็จสมบูรณ์แล้วซึ่งบริการตามคำขอหรือคำสั่งแต่ละครั้งที่ออกโดยลูกค้าตามข้อตกลงและภาระหน้าที่ตามสัญญานี้ ลูกค้าจะต้องชำระค่าบริการให้กับที่ซีซี ตามที่ตกลงร่วมกันตามเอกสารแนบท้ายเอและเอ1 ที่แนบมาในสัญญานี้

5.2 ในกรณีที่ลูกค้าไม่ชำระค่าใช้จ่ายใดๆ ในวันที่ครบกำหนดชำระเงิน ที่ซีซี มีสิทธิที่จะกระทำการดังต่อไปนี้โดยไม่กระทบต่อสิทธิอื่นๆ หรือการแก้ไขเยียวยาต่อที่ซีซี (ไม่ว่าจะระบุไว้อย่างชัดเจน ในสัญญานี้หรือไม่ก็ตาม)

- (1) ระงับการกระทำตามสัญญาไว้ชั่วคราว (ซึ่งอาจรวมถึงการระงับการให้บริการทั้งหมดหรือบริการใดๆ ที่ส่งไว้แล้วโดยลูกค้าภายใต้สัญญานี้) โดยการแจ้งล่วงหน้า สามสิบ (30) วัน จนกระทั่งจำนวนเงินทั้งหมดที่ค้างชำระได้รับการชำระเงินเต็มจำนวน และ / หรือ
- (2) คิดดอกเบี้ยกับค่าบริการที่ค้างชำระทั้งหมด (และจำนวนเงินอื่นๆ ที่ค้างชำระ) ในอัตราตามกฎหมายหรือคำพิพากษาที่เป็นบรรทัดฐานที่ตัดสินเกี่ยวกับหนี้ในประเทศไทยทั้งก่อนและหลังวันที่ค่าบริการกลายเป็นหนี้ที่ค้างชำระเป็นครั้งแรก และ / หรือ
- (3) ยกเลิกสัญญานี้ (ซึ่งอาจรวมถึงการยกเลิกการให้บริการที่ส่งไว้แล้วโดยลูกค้าโดยภายใต้สัญญานี้) โดยการยื่นหนังสือบอกกล่าวแสดงเจตนาแก่ลูกค้าล่วงหน้า หกสิบ (60) วัน

โดยมีเงื่อนไขว่าสิทธิที่กำหนดไว้ในข้อสัญญาที่ 5.2 จะไม่เกิดขึ้นหากลูกค้ามีเหตุอันสมควรที่จะโต้แย้งใบแจ้งหนี้ที่เกี่ยวข้องหรือหากใบแจ้งหนี้ที่เกี่ยวข้องนั้นมีจำนวนเงินน้อยและเป็นหนึ่งในจำนวนน้อยของใบแจ้งหนี้ที่พิพาทกัน ณ ช่วงเวลาดังกล่าว

6.0 คำยินยอมและคำรับรอง

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายในสัญญานี้ ยินยอมและรับรองต่อคู่สัญญาอีกฝ่ายดังต่อไปนี้

- (ก) คู่สัญญามีการจัดตั้งขึ้นโดยชอบ ดำรงอยู่อย่างถูกต้อง มีสถานภาพดีภายใต้กฎหมายที่มีเขตอำนาจกับองค์กรของตน
- (ข) คู่สัญญามีอำนาจเต็มในการกระทำและนำเสนอสัญญานี้ และดำเนินการตามหน้าที่ภายใต้สัญญานี้
- (ค) สัญญานี้ก่อให้เกิดหน้าที่ที่มีผลสมบูรณ์และผูกพันตามกฎหมายต่อคู่สัญญา สามารถบังคับใช้ได้ตามข้อตกลงและเงื่อนไขสัญญา และ

(ง) ไม่มีการดำเนินการและเสนอสัญญาหรือการดำเนินงานที่จะ

- (1) ละเมิดบทบัญญัติใด ๆ ของกฎบัตร กฎหมายท้องถิ่น ข้อกำหนดตามกฎหมาย หรือ เอกสารทางราชการอื่นๆ ของคู่สัญญา หรือ
- (2) ขัดแย้ง มีผลเป็นการละเมิด หรือทำให้เกิดความผิดต่อสัญญาหรือข้อตกลงใด หรือกฎหมาย ข้อบังคับ คำสั่ง หรือคำพิพากษาอื่นใด ที่คู่สัญญาผูกพันอยู่

7.0 การว่าจ้างช่วง

การว่าจ้างช่วงใดๆ ในการบริการของทีซีซี ให้อยู่ภายใต้ข้อสัญญาฉบับนี้ การว่าจ้างช่วงเป็นที่ยอมรับและคาดหมายไว้โดย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายว่า ทีซีซีอาจใช้ผู้รับจ้างช่วงในการให้บริการ อย่างไรก็ตาม ทีซีซีจะเป็นเพียงจุดเดียวในการติดต่อของ ลูกค้า นอกจากนี้ให้ทีซีซี จะรับผิดชอบในหน้าที่ของผู้รับจ้างช่วงที่ทีซีซีว่าจ้าง และจะรับประกันว่า การดำเนินงานตามสัญญา ของผู้รับจ้างช่วงจะออกมาดี และใช้เวลาตามสมควร

8.0 ประกันภัย

ทีซีซี จะคงไว้ซึ่งประกันภัยอย่างเพียงพอที่จะครอบคลุมความรับผิดตลอดระยะเวลาของสัญญา ในทางตรงกันข้ามลูกค้าก็ คงไว้ซึ่งประกันภัยของตนเองในส่วนที่เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับบริการ

9.0 ความรับผิด

9.1 หากมีข้อกำหนดหรือข้อกำหนดตามกฎหมายใดที่ต้องบังคับใช้กับการบริการใดๆ สัญญาฉบับนี้ ในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับการบริการนั้น จะอยู่ภายใต้บังคับข้อกำหนดดังกล่าว และไม่ให้เกิดความผิดสัญญาใดๆ ในสัญญาฉบับนี้ให้เป็นการละเมิดสิทธิ หรือความคุ้มกันของทีซีซี หรือให้เป็นการเพิ่มความรับผิดหรือความรับผิดของทีซีซีภายใต้ข้อกำหนดนั้น และถ้ามีส่วน หนึ่งส่วนใดของสัญญาฉบับนี้เป็นปฏิปักษ์กับกฎหมายดังกล่าวในส่วนนั้น จะถือว่าบริการในส่วนนั้นเป็นอันยกเลิกเพียง เท่านั้นและไม่อีกต่อไป

9.2 ในกรณีที่มีความเสียหายและ/หรือการสูญหายเกิดขึ้นระหว่างการดูแลรักษาของผู้ขนส่งทางอากาศหรือทางทะเล ให้ ความรับผิดและข้อจำกัดความรับผิดของทีซีซี เป็นไปตามข้อตกลงในใบตราส่งสินค้าทางอากาศ หรือใบตราส่งแล้วแต่กรณี

9.3 ทีซีซีจะรับผิดชอบการสูญหายของสินค้าคงคลังที่ไม่สามารถอธิบายได้ ในกรณีที่ลูกค้าพิสูจน์ได้ว่าระบบและการ ดำเนินการของทีซีซีที่เกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาสินค้าไม่เหมาะสมเท่านั้น

9.4 ทีซีซีไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหาย ราคา (รวมถึงค่าดำเนินการตามกฎหมายตามสมควร) ความรับผิดต่างๆ ค่าใช้จ่าย การกระทำ การดำเนินการ การเรียกร้องค่าสินไหมและการเรียกร้องความเสียหายที่เกิดขึ้นจากหรือเกี่ยวเนื่องกับ ความเชื่อมั่นใดๆ ของลูกค้าจากคำแนะนำของทีซีซี เว้นแต่จะได้ตกลงเป็นอย่างอื่นโดยทำเป็นลายลักษณ์อักษร

9.5 การจำกัดความรับผิดที่กำหนดไว้ในสัญญาฉบับนี้ ไม่ให้เป็นการจำกัดความรับผิดของทีซีซีต่อการเสียชีวิตหรือการ บาดเจ็บส่วนบุคคลที่เกิดจากความประมาทของทีซีซี

9.6 ความรับผิดสูงสุดของทีซีซีภายใต้สัญญาฉบับนี้ ไม่ว่าจะเป็นเรื่องสัญญา ละเมิด ประมาทเลินเล่อ การฝ่าฝืนหน้าที่ ตามกฎหมาย หรืออื่นๆ ให้จำกัดเพียงหนึ่งล้านบาท [1,000,000 บาท] โดยรวม ต่อหนึ่งเหตุการณ์ใดหรือเหตุการณ์ หลายๆ เหตุการณ์ใดๆ ที่เกิดจากเหตุไม่ตั้งใจเหตุการณ์เดียว

10.0 ใบอนุญาตและข้อบังคับ

ในการปฏิบัติหน้าที่ตามสัญญาฉบับนี้ ทีซีซี บุคลากรของทีซีซี และผู้รับจ้างช่วงของทีซีซี จะปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อบังคับ และ กฎระเบียบอื่นๆ ทั้งหมดที่บังคับใช้ในประเทศ ซึ่งมีผลต่อภาระหน้าที่ที่ต้องดำเนินการโดยทีซีซี ภายใต้สัญญานี้ ทีซีซีจะใช้ ความระมัดระวังทั้งหมดที่สมควรและจำเป็นในการป้องกันอุบัติเหตุและความล่าช้า ทีซีซีจะมีหนังสืออนุญาตและใบอนุญาต ทั้งหมดที่จำเป็นไว้ในการดำเนินงานตามความเหมาะสมในการให้บริการตามที่ระบุไว้ในสัญญาฉบับนี้ ได้แก่

10.1 พนักงานขับรถตามที่ ทีซีซี จัดหาให้แก่ลูกค้า นั้น ต้องเป็นผู้มีใบอนุญาตขับรถ และเป็นผู้มีความประพฤติสุภาพ เรียบร้อย กิริยามารยาทดี แต่งกายเรียบร้อยตามระเบียบแบบของสังกัด ไม่เป็นโรคที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ และไม่ดื่มสุราหรือ สิ่งเสพติดอื่นใดก่อน และหรือในขณะที่ปฏิบัติหน้าที่โดยเด็ดขาด

10.2 ทีซีซี หรือพนักงานขับรถทุกคนที่ ทีซีซี จัดหาให้แก่ลูกค้า จะต้องปฏิบัติตามประกาศ กฎ ระเบียบและหรือคำสั่งของการ ใช้สถานที่ของลูกค้าที่มีอยู่ในวันทำสัญญานี้ และที่จะมีขึ้นในอนาคตโดยเคร่งครัด และถือว่า ประกาศ กฎ ระเบียบและ คำสั่งดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ด้วย (เอกสารแนบท้ายบี)

11.0 เหตุสุดวิสัย

11.1 คู่สัญญาแต่ละฝ่ายจะได้รับผลกระทบจากความรับผิดใดๆ ที่เกิดจากความล้มเหลวในการปฏิบัติตามข้อผูกพัน ในสัญญานี้ ซึ่งการปฏิบัติภารกิจดังกล่าวถูกขัดขวางโดยผลของการกระทำของพระเจ้า สงคราม อัคคีภัย อุทกภัย การระเบิด การจลาจล สงครามกลางเมือง ข้อบังคับหรือข้อห้ามในการนำเข้าหรือส่งออก การหยุดงานประท้วง การปิดโรงงานหรือกิจการ ทางอุตสาหกรรมใดๆ หรือข้อพิพาททางการค้า การก่อการร้าย หรือการกระทำของรัฐ หรือการหยุดชะงักของสาธารณูปโภค หรือสาเหตุใดๆ ที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย (“เหตุการณ์สุดวิสัย”)

11.2 หากเหตุการณ์สุดวิสัยเกิดขึ้นต่อเนื่องเกินสาม (3) เดือน หรือทำให้ไม่สามารถปฏิบัติตามภาระหรือข้อผูกพันใดๆ เกิน สาม (3) เดือนนับจากระยะเวลาทั้งหมดสิบสอง (12) เดือน คู่สัญญาฝ่ายที่ไม่ผิดสัญญามีสิทธิในการบอกเลิกสัญญานี้ และ คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ต่อกันจากการบอกเลิกสัญญานี้

12.0 การระงับข้อพิพาท

12.1 คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องใช้ความพยายามตามสมควรในการระงับข้อพิพาท การเรียกร้องค่าสินไหม หรือค่าชดเชยใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับสัญญาหรือการผิดสัญญาดังกล่าว (เรียกว่า “ข้อพิพาท”) เพื่อให้สัมฤทธิ์ผล ให้คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายจะต้องปรึกษาและเจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริตและพยายามที่จะบรรลุถึงข้อยุติที่เหมาะสม เป็นธรรม และเป็นที่ยอมรับแก่คู่สัญญาทั้งสองฝ่าย โดยตระหนักถึงประโยชน์ร่วมกัน

12.2 หากคู่สัญญาฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดทำการบอกกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษรโดยระบุถึงการกระทำหรือการละเว้นการกระทำที่คู่สัญญาฝ่ายนั้นพึงต้อง มอบให้แก่คู่สัญญาอีกฝ่าย ถึงข้อพิพาทนั้นที่เกี่ยวข้องกับสัญญานี้ ดังนี้ให้ตัวแทนของคู่สัญญาแต่ละฝ่ายนัดประชุมกันไม่ช้ากว่าห้า (5) วันนับจากวันที่ได้ยื่นหนังสือบอกกล่าว และให้เจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริต และใช้ความพยายามตกลงให้ได้ข้อยุติร่วมกันตามข้อตกลงและเงื่อนไขของข้อสัญญานี้ ภายในสิบ (10) วันทำการนับจากวันที่มีประชุม

12.3 หากการประชุมดังกล่าวไม่สามารถยุติข้อพิพาทให้เป็นที่ยอมรับแก่คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ภายในระยะเวลาสิบ (10) วันทำการตามที่ระบุไว้ข้างต้น ให้คู่สัญญาแต่ละฝ่ายแต่งตั้งเจ้าหน้าที่อาวุโสหนึ่งคนซึ่งมีตำแหน่งอยู่ในระดับผู้จัดการทั่วไปหรือสูงกว่านั้นเป็นตัวแทนของตน

12.4 ให้ตัวแทนอาวุโสนัดประชุมกันด้วยตนเองอย่างน้อยครั้งหนึ่ง (หรืออย่างน้อยทำให้ตนมีเวลาว่างสำหรับการประชุมดังกล่าว) ภายในสามสิบ (30) วันทำการนับจากสิ้นสุดระยะเวลาสิบ (10) วันทำการแรก หรือตกลงร่วมกันเป็นอย่างอื่น และให้เจรจาต่อรองกันตามหลักสุจริต และใช้ความพยายามเพื่อระงับข้อพิพาท คู่สัญญาแต่ละฝ่ายในสัญญานี้จะต้องจัดประชุมดังกล่าวขึ้นภายในระยะเวลาสามสิบ (30) วันทำการนั้นก่อนการหาข้อยุติข้อพิพาทตามที่กำหนดไว้ด้านล่างนี้

12.5 หากตัวแทนซึ่งเป็นเจ้าหน้าที่อาวุโสมีตำแหน่งอยู่ในระดับผู้จัดการทั่วไปหรือสูงกว่านั้น ไม่สามารถยุติข้อพิพาทภายในระยะเวลาสามสิบ (30) วันทำการนั้น คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตามสัญญานี้จะส่งข้อพิพาทนั้นต่อศาลที่มีอำนาจพิจารณาคดีของราชอาณาจักรไทย

12.6 ข้อสัญญาที่ 12 นี้ มิให้จำกัดสิทธิ์ในการบอกเลิกสัญญาของคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง

13.0 กฎหมายและเขตอำนาจ

สัญญานี้จะอยู่ภายใต้บังคับและตีความให้เป็นไปตามกฎหมายของราชอาณาจักรไทย คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายของสัญญานี้จะส่งข้อพิพาทใดๆ ต่อศาลที่มีอำนาจพิจารณาคดีของราชอาณาจักรไทย

14.0 การบอกกล่าว

การบอกกล่าว คำร้องขอ คำสั่ง การเรียกร้อง ค่าสินไหม การพ่วงถาม ความยินยอม และการติดต่อสื่อสารอื่นใดที่จำเป็นหรือได้รับความเห็นชอบไว้ในสัญญานี้ ให้ทำเป็นลายลักษณ์อักษร ระบุชื่อ ที่อยู่ตามที่กำหนดไว้ด้านล่าง และให้ถือว่าได้ให้ไว้แล้วเมื่อได้รับ :

สำหรับลูกค้า :

บริษัท พูจี นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่อยู่: เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิรกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 ประเทศไทย

เรียน:

อีเมล: ppn@pimulinn.co.th

แฟกซ์:

เบอร์โทร:

สำหรับบริษัท :

บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

ที่อยู่: เลขที่ 1168/5 อาคารภูมิพิณี ทาวเวอร์ ชั้น 3 ถนนพระรามที่ 4 แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120

เรียน:

อีเมล:

แฟกซ์:

เบอร์โทร:

15.0 การไม่เปิดเผยข้อมูล

15.1 ภายใต้บังคับแห่งข้อสัญญาที่ 15.2 ทีซีซีจะเก็บรักษาเป็นความลับ และจะไม่นำไปเผยแพร่แก่บุคคลใดหรือใช้ (ยกเว้นกรณีที่ถูกหมายบังคับให้ทำเช่นนั้น) ไม่ว่าทั้งทางตรงหรือทางอ้อม เพื่อประโยชน์ของตนเองหรือบุคคลอื่น (ซึ่งนอกเหนือจากการดำเนินงานตามหน้าที่ภายใต้สัญญานี้) ซึ่งข้อมูลอันเป็นความลับที่ได้เปิดเผยต่อทีซีซีหรือทีซีซีได้รับไว้หรือที่ได้มาในภายหลังโดยทีซีซี

15.2 ข้อสัญญาที่ 15.1 จะไม่บังคับใช้กับข้อมูลอันเป็นความลับใดๆ ที่เป็นข้อมูลสาธารณะ ณ เวลาที่ได้เปิดเผยต่อทีซีซีหรือทีซีซีได้รับไว้หรือที่ได้มาในภายหลังโดยทีซีซี และข้อสัญญาดังกล่าวจะสิ้นสุดการบังคับใช้กับข้อมูลใดๆ ที่ซึ่งภายหลังกลายเป็นที่เปิดเผยต่อสาธารณะ ยกเว้นในกรณีที่นั่นเป็นผลมาจากการฝ่าฝืนข้อสัญญาที่ 15.1

15.3 หน้าี่ตามข้อสัญญาที่ 15 นี้ ให้คงมีอยู่อย่างไม่มีจำกัดเวลา ยกเว้นหรือจนกว่าข้อมูลอันเป็นความลับใดๆ นั้นจะกลายเป็นข้อมูลสาธารณะตามที่ได้กำหนดไว้ข้างต้น

16.0 การบังคับใช้

หากมีข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขใดๆ ในสัญญาฉบับนี้ที่ไม่สมบูรณ์ ไม่สอดคล้องกฎหมาย หรือไม่สามารถบังคับใช้ตามกฎหมายได้ จะไม่มีผลกระทบต่อส่วนที่เหลือในสัญญานี้และการบังคับใช้ ข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขต่อบุคคลหรือเหตุการณ์อื่นใดที่นอกเหนือจากส่วนที่ไม่สมบูรณ์ ไม่สอดคล้องกฎหมาย หรือไม่สามารถบังคับใช้ตามกฎหมายได้ ข้อกำหนด ข้อตกลง เงื่อนไขแต่ละข้อในสัญญานี้ยังคงมีผลสมบูรณ์และใช้บังคับเท่าที่กฎหมายอนุญาตไว้

17.0 การเปลี่ยนแปลงแก้ไข

ห้ามมิให้การเปลี่ยนแปลง หรือการแก้ไข สัญญาฉบับนี้มีผลบังคับใช้จนกว่าและแต่ได้จัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรและลงนามโดยชอบด้วยรับมอบอำนาจของคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย

18.0 สัญญาทั้งหมด

สัญญาฉบับนี้ (พร้อมด้วยเอกสารอื่นๆ ที่อ้างถึงในสัญญานี้) ประกอบด้วยข้อตกลงและความเข้าใจทั้งหมด ระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่าย และให้เป็นการเพิกถอนการเจรจา การรับรอง ข้อตกลง คำรับรอง และ/หรือ ข้อผูกพันทั้งหมด ไม่ว่าจะโดยวาจาหรือทำเป็นลายลักษณ์อักษร ซึ่งเกิดขึ้นระหว่างคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายก่อนทำสัญญาฉบับนี้

19.0 คู่ฉบับ

สัญญานี้ได้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความตรงกันทุกประการ และแต่ละฉบับได้ถูกลงนามอย่างครบถ้วนสมบูรณ์ซึ่งให้ถือว่าเป็นต้นฉบับ และไม่มีความจำเป็นในการพิสูจน์ว่าสัญญาฉบับนี้ทำขึ้นมากกว่าหนึ่งฉบับ

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญาฉบับนี้ อย่างครบถ้วนสมบูรณ์ในวัน เดือน และปีที่เขียนไว้ด้านบน โดยได้กระทำต่อหน้า :

เพื่อและในนามของ
บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินูลิน จำกัด

พยานของลูกค้า

เพื่อและในนามของ
บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

พยานของทีซีซี

ชื่อ: _____

ตำแหน่ง: กรรมการและผู้อำนวยการฝ่ายการเงิน



ชื่อ: _____

ตำแหน่ง: Import-Export Officer

ชื่อ: _____

ตำแหน่ง: กรรมการ



ชื่อ: _____

ตำแหน่ง: Key Account Manager

เอกสารแนบท้าย เอ

ตามข้อบังคับที่กำหนดไว้ในข้อ 5.0 ของสัญญาให้บริการโลจิสติกส์ลงวันที่ 1 สิงหาคม 2560 โดยการตกลงร่วมกันอย่างชัดแจ้งระหว่างลูกค้าและทีซีซีว่า ลูกค้าจะจ่ายเงินให้แก่ทีซีซีสำหรับค่าบริการที่ได้ตกลงร่วมกันดังต่อไปนี้

1.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการส่งออกสินค้าทางทะเล ค่าบริการให้เป็นไปตามอัตราในใบเสนอราคาลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2014 ดังที่แนบมา ซึ่งได้นำมารวมไว้กับสัญญาฉบับนี้ โดยเรียกว่า เอกสารแนบท้าย เอ1

2.0 ทีซีซีจะเตรียมและส่งใบแจ้งหนี้ซึ่งระบุค่าบริการที่ลูกค้าต้องชำระแก่ทีซีซีภายใต้สัญญาฉบับนี้ โดยยื่นให้กับลูกค้าภายในวันที่ 1 ถึงวันที่ 5 ของแต่ละเดือน และลูกค้าจะออกเช็คที่จำเป็นในการจ่ายเงินให้ทีซีซีมาทุกสิ้นเดือน การวางบิลและการรับเช็คให้ทำที่

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

เลขที่ 5 อาคารสิทธิวิรุกิจ ชั้น 7 ห้อง 757 ซอยพิพัฒน์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500 (ระหว่าง เวลา 10.00 ถึง 16.00 น.)

ผู้รับผิดชอบ :

เบอร์โทร :

3.0 ในส่วนที่เกี่ยวกับการเก็บค่าระวางและภาษีศุลกากร เป็นที่ตกลงร่วมกันว่าลูกค้าจะได้รับระยะเครดิตเป็นเวลาสิบห้า (15) วัน และ สามสิบ (30) วันตามลำดับ เครดิตรวมทั้งสิ้นเป็นเงินจำนวนไม่เกินสามแสนบาท (300,000 บาท) ต่อระยะเครดิตแต่ละครั้ง

เพื่อเป็นหลักฐาน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้ลงนามในสัญญาฉบับนี้ อย่างครบถ้วนสมบูรณ์ในวัน เดือน และปีที่เขียนไว้ด้านบน โดยได้กระทำต่อหน้า :

เพื่อและในนามของ

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด

ชื่อ:

ตำแหน่ง: กรรมการและผู้อำนวยการฝ่ายการเงิน



พยานของลูกค้า

ชื่อ:

ตำแหน่ง: Import-Export Officer

เพื่อและในนามของ

บริษัท ทีซีซี โลจิสติกส์ จำกัด

ชื่อ:

ตำแหน่ง: CEO และ General Manager



พยานของทีซีซี

ชื่อ:

ตำแหน่ง: Key Account Manager

เอกสารแนบท้าย เอ1

* ราคาตามใบเสนอราคานี้สามารถใช้ได้จนถึงวันที่กำหนดเท่านั้น หลังจากนั้นกรุณาตรวจสอบราคาใหม่กับทางที่ซื้อ



SUBJECT : QUOTATION SEA EXPORT
DATE : FEB 19, 2014
REVISED 2

TO : Fuji Nihon Thai Inulin Co.,
ADDRESS 383 Ladysa Road, Somdejphasaphaya, Klongsarn, Bangkok 10600
ATTN : Khun Kae
TEL : 02-8615134 ext.345
MOBILE : 090-3424054
FAX : 02-4397049
E-MAIL : kae@fnti.co.th, kae@nccservice.co.th

PORT OF LOADING BANGKOK, THAILAND
COMMODITY : INULIN
TERM : PREPAID

PCL - SEA FREIGHT		20'DC (USD)	40'DC, HC (USD)	CARRIER	ETD BKK	TRANSIT TIME
JAPAN	TOKYO	300	580	K-LINE	SUN	9 DAYS DIRECT
				SITC	MON, TUE, SAT	12-15 DAYS DIRECT
	SHIMIZU	350	680	SINOKOR	TUE, SUN	14 DAYS VIA BUSAN
				K-LINE	SUN	9 DAYS DIRECT
				HYUNDAI	MON	8-12 DAYS DIRECT

REMARK
- The above rates are subject to Local charge both ends
- The above rates are subject to any immediate rate restoration, any other surcharges imposed by carrier without prior notice
- The above rates are applicable on Freight Prepaid basis
- Please send booking to us for secure space at least 10 days
- The above rates are validity and of MAY 2014

LOCAL CHARGES AS BELOW:-

DESCRIPTION	UNIT	CURRENCY	PCL	REMARK
TERMINAL HANDLING CHARGE	Per 20'40'HC	THB	2,600 / 3,900	as actual
BILL OF LADING FEE	Per Set	THB	5,200	as actual
SUMASSON FEE	Per Set	THB	1,200	if needed
Seal Fee	Per Container	THB	as actual	
Import & Export Customs Clearance	Per Container	THB	3,200	(1st container)
Import & Export Customs Clearance	Per Container	THB	800	(2nd container)
Paperwork Registration	Per Shipment	THB	500	(1st time only)
Customs Fee	Per Set	THB	as actual	
Transportation charge	Per 20'40'HC	THB	6,700 / 7,200	per Truck/Trip
Transportation charge (1st domestic only)	Per 1st/Truck	THB	3,100	SWS Airport / PAT -> Ban pang
Transportation charge (1st domestic only)	Per 1st/Truck	THB	2,500	SWS Airport / PAT -> Ban pang
Japan Customs 24 hours Advance Manifest rule	Per Set	THB	as actual	

REMARK
- SUBJECT TO SURCHARGE AS PER RECEIPT, VAT 7%
- ABOVE RATE UNDER CNYC ONLY
- TRANSPORTATION CHARGE THAT LOADING AT FACTORY RATCHABURI
- CREDIT TERM 15 DAYS

Kind Regards,
Tom Chalemkarnchana
081-8490918

T.C.C. Service Co., Ltd.
No. 1 Q House Lumpini Building, 24th Floor, Unit 2401, South Sukhum Road, Bangkok 10260 Thailand
Tel : +66 (0) 2343 8834-85 Fax : +66 (0) 2343 8832

เอกสารแนบท้าย บี



ประกาศที่ 005/2558

เรื่อง : กฎระเบียบการเข้าเขตบริเวณโรงงานของผู้ขนส่งวัตถุดิบและผู้รับสินค้า

เนื่องด้วย บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีการสั่งซื้อวัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ และสารเคมี ฯลฯ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ตลอดจนมีการใช้บริการในส่วนของบริษัทขนส่ง เพื่อนำส่งสินค้า ดังนั้นขอแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบและปฏิบัติโดยพร้อมเพรียงกัน ดังต่อไปนี้

- บุคลากรที่มาถึงวัตถุดิบ บรรจุภัณฑ์ สารเคมี หรือรับสินค้า จะต้องแต่งกายสุภาพ โดยสวมรองเท้านิรภัยหรือรองเท้านิรภัยทุกครั้ง
- กรณีรถขนส่งเป็นระบบแก๊ส/ก๊าซ และสารเคมี จะต้องมีใบอนุญาตขับตามประเภทนั้นๆ รวมถึงต้องมีถังดับเพลิงประจำรถ หมอมองรถ กรวยจราจร ตลอดจนผู้ปฏิบัติงานการขนถ่ายจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อปฏิบัติงาน
- ห้ามดื่มสุราหรือของมึนเมา และสิ่งเสพติดทุกชนิด เมื่อเข้าเขตบริเวณโรงงานและระหว่างการทำงาน
- ให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
- ห้ามเด็กอายุต่ำกว่า 18 ปี เข้าเขตบริเวณโรงงาน
- จำกัดความเร็วในการเดินรถ 20 กม./ชม. เมื่อขับเข้าไปในเขตโรงงาน
- ต้องเดินรถในช่องทางเดินรถที่กำหนดให้เท่านั้น
- ห้ามนำสัตว์เลี้ยงทุกชนิดเข้าเขตบริเวณ โรงงานเด็ดขาด
- ห้ามนำอาหารทุกชนิดเข้ามาบริเวณภายในโรงงาน

ทั้งนี้บังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2558 เป็นต้นไป



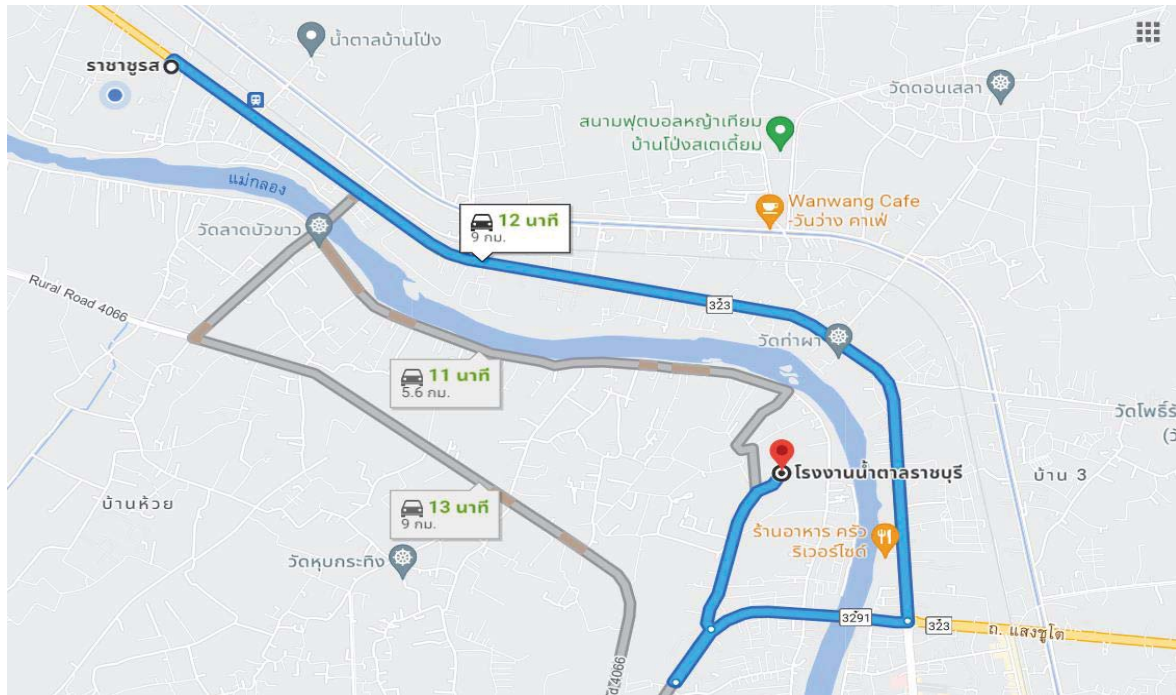
ประกาศ ณ วันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2558

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.12

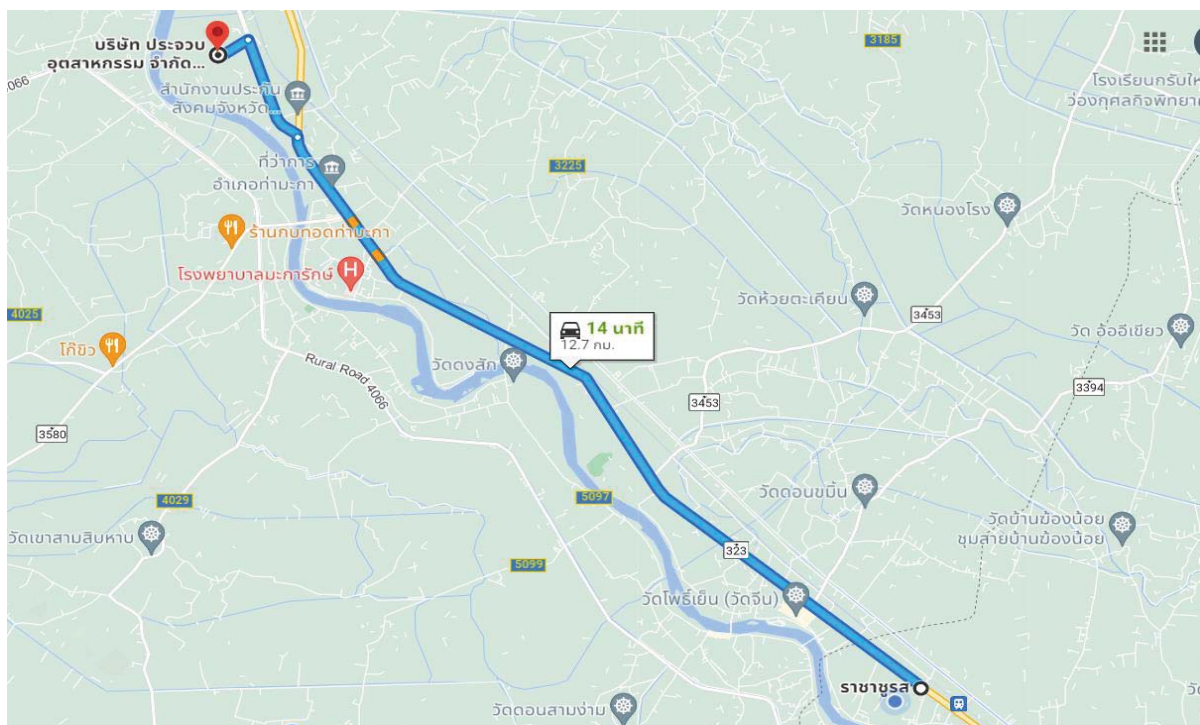
เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



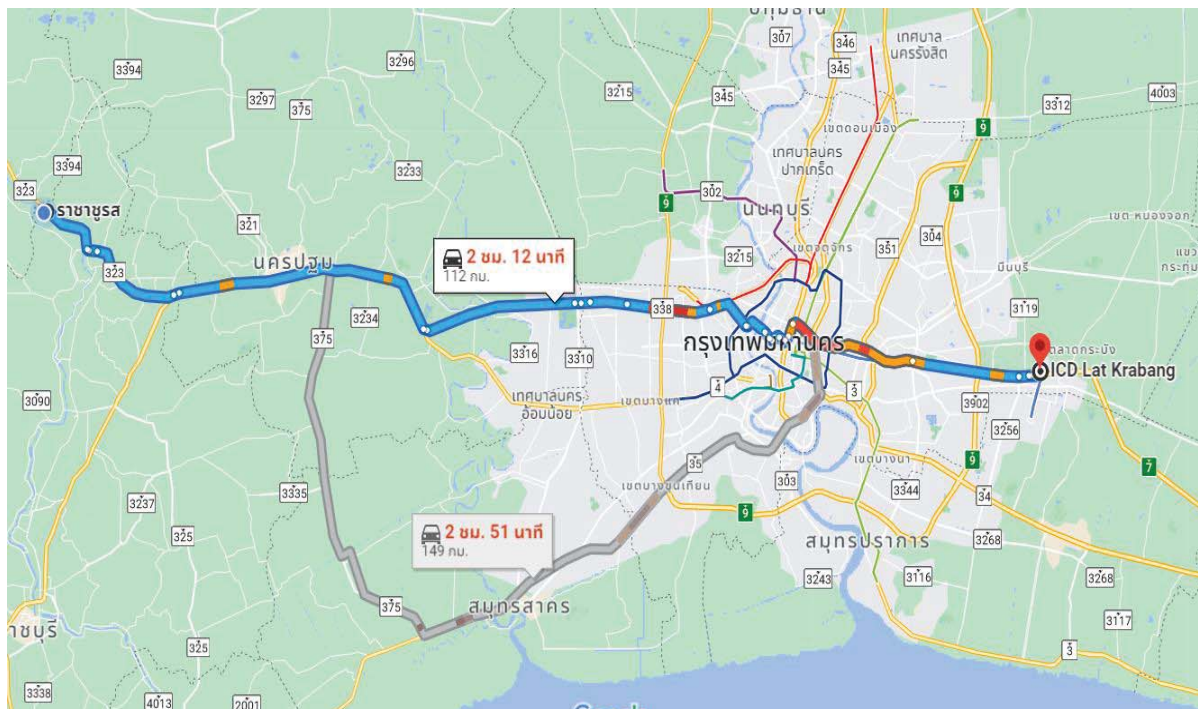
เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท น้ำตาลราชบุรี จำกัด
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด มายัง บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



เส้นทางการรับน้ำตาดจาก บริษัท ประจวบอุตสาหกรรม จำกัด
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เส้นทางการส่งออกสินค้าจาก บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด ไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง



เส้นทางการส่งออกสินค้าไปลานรับตู้คอนเทนเนอร์ลาดกระบัง

โรงงานผลิตอินดูสรีน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรีน จำกัด

ภาคผนวก ข.13

เอกสารตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งาน

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน / 2566 Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	1.1.6.1.66			2.1.6.1.66			3.1.6.1.66			4.1.6.1.66			5.1.6.1.66			6.1.6.1.66			7.1.6.1.66			8.1.6.1.66			9.1.6.1.66			10.1.6.1.66			11.1.6.1.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓										✓																			
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓										✓																			
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓										✓																			
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓										✓																			
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓										✓																			
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓										✓																			
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓										✓																			
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓										✓																			
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓										✓																			
	10 กระจกขึ้น-ลง, กว้าง-ห่าง ยาง	ปกติ	✓			✓										✓																			
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓										✓																			
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓			✓										✓																			
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓										✓																			
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓										✓																			
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, หาย, ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓										✓																			
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓										✓																			
ผู้ตรวจสอบ (Forklift)																																			
ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) (ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)																																			

หน้า 1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) มิถุนายน / 2566 Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	12.1.6.1.66			13.1.6.1.66			14.1.6.1.66			15.1.6.1.66			16.1.6.1.66			17.1.6.1.66			18.1.6.1.66			19.1.6.1.66			20.1.6.1.66			21.1.6.1.66			22.1.6.1.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓																							
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓																							
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓																							
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓																							
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓			✓			✓																							
	8 ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓																							
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓																							
	10 กระจกขึ้น-ลง, กว้าง-ห่าง ยาง	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓																							
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓			✓			✓			✓																							
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว, ส่องสว่าง, หาย, ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓																							
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓																							
ผู้ตรวจสอบ (Forklift)																																			
ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) (ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)																																			

หน้า 2

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....มิถุนายน / 2566

Forklift No. : 1

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	23.6.66			24.6.66			25.6.66			26.6.66			27.6.66			28.6.66			29.6.66			30.6.66				
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓																																
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓																																
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓																																
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓																																
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓																																
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓																																
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓																																
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓																																
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓																																
	10 กระจกขึ้น-ลง, คลื่น-หงาย ภา	ปกติ	✓																																
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓																																
	12 ความตึงและสภาพของโช้คเงา	ไม่หย่อน	✓																																
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓																																
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓																																
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓																																
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓																																

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) _____

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) _____
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....8.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 2566

Forklift No. : 2

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	1.6.66			2.6.66			3.6.66			4.6.66			5.6.66			6.6.66			7.6.66			8.6.66			9.6.66			10.6.66			11.6.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓																													
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓																													
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓																													
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓																													
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓																													
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓																													
	7 รอยรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีรั่ว	✓			✓																													
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓																													
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓																													
	10 กระจกขึ้น-ลง, คลื่น-หงาย ภา	ปกติ	✓			✓																													
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓																													
	12 ความตึงและสภาพของโช้คเงา	ไม่หย่อน	✓			✓																													
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓																													
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓																													
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓																													
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓																													

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) _____

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) _____
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....8.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) สิงหาคม / 2566 Forklift No. 2.

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	12.6.66			13.6.66			14.6.66			15.6.66			16.6.66			17.6.66			18.6.66			19.6.66			20.6.66			21.6.66			22.6.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	10 gaykขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย ga	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	16 กระบอกมองข้าง-กระบอกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) _____

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) _____
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month) สิงหาคม / 2566 Forklift No. 2.

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ O จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	23.6.66			24.6.66			25.6.66			26.6.66			27.6.66			28.6.66			29.6.66			30.6.66				
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	4 เบรกมือ	ปกติ	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	10 gaykขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย ga	ปกติ	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	12 ความตึงและสภาพของโช้คกวาง	ไม่หย่อน	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเขียว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											
	16 กระบอกมองข้าง-กระบอกหลัง	ไม่ชำรุด	✓						✓			✓			✓			✓			✓			✓											

ผู้ตรวจสอบ (Forklift) _____

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.) _____
(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า 1

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม / 2566..... Forklift No. : 3

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No	Description	Date Std.	1./6./66			2./6./66			3./6./66			4./6./66			5./6./66			6./6./66			7./6./66			8./6./66			9./6./66			10./6./66			11./6./66			12./6./66		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำมันในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓														✓			✓															
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓														✓			✓															
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓														✓			✓															
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓														✓			✓															
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓														✓			✓															
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓														✓			✓															
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓														✓			✓															
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดขีด)																																				
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓														✓			✓															
	10	ยางขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓														✓			✓															
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓														✓			✓															
	12	ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓														✓			✓															
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓														✓			✓															
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓														✓			✓															
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์	✓			✓														✓			✓															
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																				

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....ธันวาคม 12566..... Forklift No. : 3

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Date Std.	13/6/66			14/6/66			15/6/66			16/6/66			17/6/66			18/6/66			19/6/66			20/6/66			21/6/66			22/6/66			23/6/66		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้เครื่องยก (Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	8	ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในขีดเขียว)																																	
หลังใช้เครื่องยก (After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	10	ยางขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	12	ความดังและสภาพของไซยงกา	ไม่หยาบ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว, ส่องสว่าง, ท้าย, ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓			✓					
	16	กระจกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																	
ผู้ตรวจสอบ (Forklift)																																				

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... มิถุนายน 12566 Forklift No. : 3

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	24.6.66			25.6.66			26.6.66			27.6.66			28.6.66			29.6.66			30.6.66				
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้รถ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น																																	
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชีต																																	
	4 เบรกมือ	ปกติ																																	
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ																																	
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้																																	
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี																																	
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในจุดที่ชัด)																																	
หลังใช้รถ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด																																	
	10 gaykxun-lng, kwá-hngay ga	ปกติ																																	
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง																																	
	12 ความตึงและสภาพของโซ่ยก	ไม่หย่อน																																	
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ																																	
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ																																	
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์																																	
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month)..... มิถุนายน 12566 Forklift No. : 4

Remark: ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาดให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

No.	Description	Date Std.	1..6.66			2..6.66			3..6.66			4..6.66			5..6.66			6..6.66			7..6.66			8..6.66			9..6.66			10..6.66			11..6.66		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
ก่อนใช้รถ (Before mount the engine)	1 ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2 ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น																																	
	3 ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชีต																																	
	4 เบรกมือ	ปกติ																																	
	5 ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ																																	
	6 สภาพยาง	พร้อมใช้																																	
	7 รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มี																																	
	8 ถังดับเพลิงที่ติดรถ	มี (อยู่ในจุดที่ชัด)																																	
หลังใช้รถ (After mount the engine)	9 หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด																																	
	10 gaykxun-lng, kwá-hngay ga	ปกติ																																	
	11 เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง																																	
	12 ความตึงและสภาพของโซ่ยก	ไม่หย่อน																																	
	13 ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ																																	
	14 เสียงเครื่องยนต์	ปกติ																																	
	15 สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพสมบูรณ์																																	
	16 กระบอกมองข้าง-กระจกหลัง	ไม่ชำรุด																																	

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....มิถุนายน 12566..... Forklift No. : 4

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาด ให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Date Std.	<u>10.6.66</u>			<u>17.6.66</u>			<u>10.6.66</u>			<u>15.6.66</u>			<u>16.6.66</u>			<u>17.6.66</u>			<u>18.6.66</u>			<u>19.6.66</u>			<u>20.6.66</u>			<u>21.6.66</u>			<u>22.6.66</u>		
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓			✓			✓			✓																							
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓			✓			✓			✓																							
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓			✓			✓			✓																							
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีร้าว	✓			✓			✓			✓																							
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓			✓			✓			✓																							
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓			✓			✓			✓																							
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย ภา	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓			✓			✓			✓																							
	12	ความตึงและสภาพของโชยงกา	ไม่หย่อน	✓			✓			✓			✓																							
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓			✓			✓			✓																							
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓			✓			✓			✓																							
	16	กระบอกมองข้าง-กระบอกหลัง	ไม่ชำรุด	✓			✓			✓			✓																							

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า...../.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ใบตรวจสอบสภาพรถก่อนการใช้งาน (Fork Lift Truck Operator)

ประจำเดือน(Month).....มิถุนายน 12566..... Forklift No. : 4

Remark : ทำสัญลักษณ์ ✓ ในช่องเมื่อตรวจแล้วอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ X เมื่อต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด ห้ามนำไปใช้งานเด็ดขาด ให้แจ้งหัวหน้างานหรือวิศวกรทันที หากสามารถแก้ไขด้วยตนเองได้ให้ทำสัญลักษณ์ ⊗ จากนั้นนำไปงาน

	No.	Description	Date Std.	<u>23.6.66</u>			<u>24.6.66</u>			<u>25.6.66</u>			<u>26.6.66</u>			<u>27.6.66</u>			<u>28.6.66</u>			<u>29.6.66</u>			<u>30.6.66</u>				
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ก่อนติดเครื่องยนต์(Before mount the engine)	1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	≥ 70%																																	
	2	ความสะอาดโดยรวมของแบตเตอรี่	ไม่มีฝุ่น	✓																																
	3	ไฟแบตเตอรี่	≥ 2 ชัด	✓																																
	4	เบรกมือ	ปกติ	✓																																
	5	ระยะฟรีของแป้นเหยียบเบรก	ปกติ	✓																																
	6	สภาพยาง	พร้อมใช้	✓																																
	7	รอยร้าวของน้ำมันไฮดรอลิกต่างๆ	ไม่มีร้าว	✓																																
	8	ถังดับเพลิงที่ติดตั้ง	มี (อยู่ในขีดเขียว)	✓																																
หลังติดเครื่องยนต์(After mount the engine)	9	หน้าจอแสดงผลการทำงาน	ติด	✓																																
	10	จายกขึ้น-ลง, คว่ำ-หงาย ภา	ปกติ	✓																																
	11	เสียงแตร/เสียงเตือนถอยหลัง	ดัง	✓																																
	12	ความตึงและสภาพของโชยงกา	ไม่หย่อน	✓																																
	13	ระยะฟรีพวงมาลัย	ปกติ	✓																																
	14	เสียงเครื่องยนต์	ปกติ	✓																																
	15	สัญญาณไฟการทำงาน (ไฟเลี้ยว,ส่องสว่าง,ท้าย,ถอย)	ติด และสภาพ สมบูรณ์	✓																																
	16	กระบอกมองข้าง-กระบอกหลัง	ไม่ชำรุด	✓																																

ผู้ตรวจสอบ (Forklift)

ผู้ทบทวน (WH Officer/Sup.)

(ระดับหัวหน้างานขึ้นไป)

หน้า...../.....

FWWH02/01 Rev.01 Eff.date: 1 Jul 15

ภาคผนวก ข.14

เอกสารพนักงานท้องถิ่น

บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินบูลิณ จำกัด

รายชื่อพนักงาน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ที่อยู่
1	7561102		ผู้จัดการอาวุโส	ผลิต	30/12 ถ.แม่น้ำลี้ก ต.หน้าเมือง อ.เมือง จ.ราชบุรี
2	7561103		หัวหน้าสถานีน้	ผลิต	149/54 หมู่ที่ 16 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
3	7561201		เจ้าหน้าทีคลังสินค้า	คลังสินค้า	50 หมู่ที่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
4	7561202		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	75 หมู่ที่ 5 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
5	7561203		พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	17 หมู่ที่ 5 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
6	7561204		หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	46 หมู่ที่ 6 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
7	7561206		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	210/7 หมู่ที่ 9 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
8	7561209		หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	35 หมู่ที่ 1 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
9	7561211		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	23/4 หมู่ที่ 3 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
10	7561212		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	190/25 หมู่ที่ 4 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
11	7570101		หัวหน้าช่าง	วิศวกรรม	8/3 หมู่ที่ 5 ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
12	7570103		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	38 หมู่ที่ 5 ต.หนองปลาหมอ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
13	7570106		หัวหน้าคลังสินค้า	คลังสินค้า	8/4 ถ.ตะครีเขน5 ต.ตะครีเขน อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
14	7570112		พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	55 หมู่ที่ 4 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
15	7570113		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	5/1 หมู่ที่ 2 ต.ยางม่วง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
16	7570114		พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	74/91 หมู่ 4 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
17	7570115		เจ้าหน้าที่บัญชี	บัญชีและจัดซื้อ	32 หมู่ที่ 3 ต.ยางม่วง อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
18	7570117		หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	86/5 หมู่ 6 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
19	7570119		ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	42/2 หมู่ 3 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
20	7570120		หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	50 หมู่ 16 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
21	7570201		พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	12/6 หมู่ที่ 5 ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
22	7570404		หัวหน้างานระบบคุณภาพ	ระบบคุณภาพ	185/158 หมู่ที่ 9 ต.ปากแรต อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
23	7570405		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	คลังสินค้า	21 หมู่ที่ 2 ต.ยางม่วง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
24	7570701		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	23/2 หมู่ที่ 8 ต.หนองทาบ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
25	7570901		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	คลังสินค้า	15 หมู่ที่ 6 ต.ยางม่วง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
26	7580601		ผู้ช่วยผู้จัดการ	ผลิต	91/4 หมู่ที่ 3 ต.บ้านใหม่ อ.ท่าม่วง จ.กาญจนบุรี
27	7580701		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย(วิวิชาชีพ)	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	74/4 หมู่ที่ 7 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
28	7581101		ช่างไฟฟ้า	วิศวกรรม	38 หมู่ที่ 11 ต.ท่ามะกา อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
29	7590201		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	67/3 หมู่ที่ 10 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
30	7590301		หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	89/1 หมู่ที่ 11 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
31	7591001		ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน	บริหาร	24/32 ถ.เทศบาลบำรุง 1 ต.บ้านเหนือ อ.เมืองกาญจนบุรี
32	7600301		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	12/2 ม.5 ต.ท่าเสา อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
33	7600801		ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	75 ม.5 ต.หนองนกแก้ว อ.เลาขวัญ จ.กาญจนบุรี
34	7601001		พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	99/4 ม.12 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
35	7601202		ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม	วิศวกรรม	46/1 หมู่18 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
36	7610301		ผู้ช่วยผู้จัดการ	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	6/5 ม.7 ต.ท่าไม้ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี 71120
37	7610501		วิศวกร	วิศวกรรม	1/1 หมู่ 2 ต.วังเย็น อ.บางแพ จ.ราชบุรี
38	7610601		ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	7/5 หมู่ที่ 4 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
39	7610602		หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	39/1 หมู่ที่16 ต.หนองปลาหมอ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
40	7610701		หัวหน้าส่วนผลิต	ผลิต	66 หมู่16 ต.หนองปลาหมอ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
41	7611001		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	72/7 หมู่ 7 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
42	7611101		ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	55 หมู่ 11 ต.ท่ามะกา อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
43	7620301		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	15/37 ม.17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
44	7620302		พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	35/8 หมู่ 11 ต.หนองอี้อ อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
45	7620304		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	45 หมู่ 6 ต.หนองปลาหมอ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
46	7630201		ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	72/7 หมู่ 7 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
47	7630301		พนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	113 ม.5 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
48	7630302		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	2/2 หมู่ 1 ต.ท่าไม้ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี

บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินบูลิณ จำกัด

รายชื่อพนักงาน

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ที่อยู่
49	7630303		หัวหน้าส่วนบรรจุ	ผลิต	46/6 หมู่ที่ 6 ต.ยางม่วง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
50	7630401		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	35 หมู่.1 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
51	7630901		ช่างไฟฟ้า	วิศวกรรม	113/1 หมู่ 6 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
52	7630902		ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	36/8 หมู่.1 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
53	7631201		หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	16/7 หมู่.4 ต.อุโลกสีห์ม้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
54	7650301		พนักงานปฏิบัติการสถานีน้ำ	ผลิต	58 หมู่ 6 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
55	7650302		ผู้ช่วยพนักงานปฏิบัติการบรรจุ	ผลิต	46/1 หมู่ 6 ต.ยางม่วง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
56	7650305		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	50 หมู่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
57	7650306		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	73/7 หมู่ 4 ต.ดอนกระเบื้อง อ.โพธาราม จ.ราชบุรี
58	7650309		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	49/1 หมู่ 7 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
59	7650310		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	54/4 หมู่.2 ต.กรับใหญ่ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
60	7650311		พนักงานขับรถโฟล์คลิฟท์	คลังสินค้า	82/3 หมู่.1 ต.สนาแม่ยี่ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
61	7650402		ช่างเทคนิค	วิศวกรรม	80 หมู่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
62	7650502		พนักงานปฏิบัติการผลิต	ผลิต	39/1 ม.16 ต.หนองปลาหมอ อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
63	7650601		เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	62/10 หมู่ 9 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
64	7650801		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	109/1 ม.12 ต.ทุ่งหย่อม อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
65	7660201		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	23/5 หมู่ 6 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
66	7660302		เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	คลังสินค้า	65/2 หมู่ 4 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
67	7660501		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	94/1 หมู่ 3 ต.เบิกไพร อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
68	7660502		เจ้าหน้าที่จัดซื้อ	บัญชีและจัดซื้อ	74 หมู่ 3 ต.โคกตะบอง อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
69	7660601		หัวหน้า QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	12/3 ถ.แสงสุโขทัย 7 ต.ท่าเรือ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
70	7660602		เจ้าหน้าที่ QA/QC	ประกันคุณภาพ/ควบคุมคุณภาพ	15 หมู่ 10 ต.ท่าไม้ อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
71	7660603		ผู้ช่วยพนักงานผลิต	ผลิต	19/6 หมู่ 5 ต.ดอนขมิ้น อ.ท่ามะกา จ.กาญจนบุรี
72	8570208		พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	15/20 หมู่ 17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี
73	8570302		พนักงานบุคคล-ธุรการ	บุคคล-ธุรการ	107 หมู่ 12 ต.ทุ่งหย่อม อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี

ภาคผนวก ข.15

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ



■ ประโยชน์ของโรงงานต่อชุมชน ■

- มีการจ้างงาน/แรงงาน กับ คนในพื้นที่รอบๆ บริเวณโรงงาน
- เพิ่มอัตราการใช้จ่ายให้กับชุมชนทำให้เศรษฐกิจของชุมชนขยายตัว
- เป็นแหล่งเรียนรู้ เรื่องเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน

● ข้อมูลเพิ่มเติม

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง
จังหวัดราชบุรี

โทร : 0-3237-1116-7
โทรสาร : 0-3237-1118

ผลตรวจติดตามผลคุณภาพสิ่งแวดล้อม

Fuji Nihon Thai Inulin

Inulin (Fuji FF) is a dietary fiber
Derived From sugar using our special enzyme.

We are the first manufacturer in the world
Making pure form of inulin out of sugar.

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

การรักษาสิ่งแวดล้อม

แผนผังขั้นตอนการผลิต

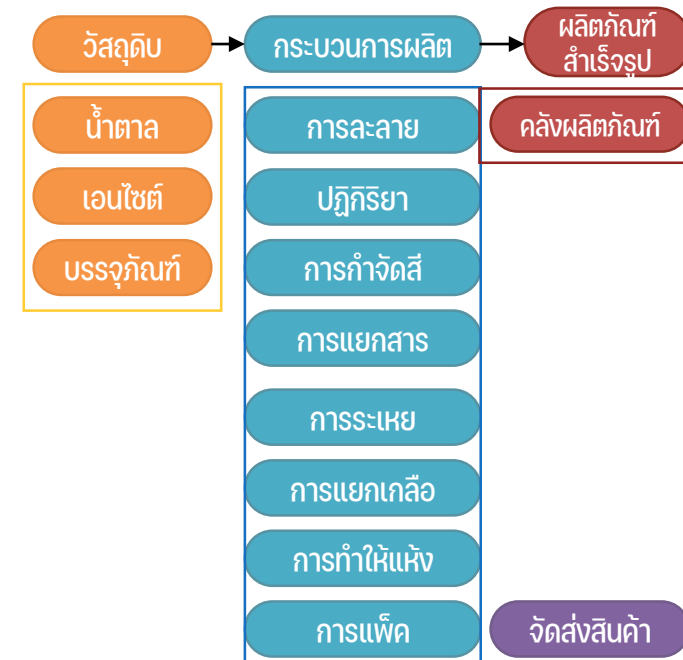
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีการผลิตอินนูลิน (ไฟเบอร์ทางโภชนาการที่ละลายน้ำได้) ภายใต้สิทธิบัตรและเทคโนโลยีของบริษัท ฟุจิ นิฮอน โซโต คอร์ปอเรชั่น จำกัด จากวัตถุดิบหลัก คือ น้ำตาลซูโครส (น้ำตาลทราย) ที่มีโรงงานผลิตอยู่ใกล้เคียง

โดยปกติอินนูลินจะผลิตในแถบยุโรปจากรากพืช ซึ่งประเทศไทยจะมีการนำเข้าอินนูลินเพื่อสำหรับใช้ทางด้านอาหาร และธุรกิจเครื่องดื่มสุขภาพ จากแนวโน้มการดูแลสุขภาพที่เพิ่มมากขึ้นในปัจจุบัน ทำให้เกิดการบริโภคอินนูลินมากขึ้น เพื่อเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการนำเข้าอินนูลินจากยุโรป และ เพิ่มเสถียรภาพของการผลิตอินนูลินแทนการสกัดจากรากพืช ซึ่งต้องรอสภาพอากาศที่เหมาะสม ทำให้เกิดการพัฒนาระบบการผลิตอินนูลินจากน้ำตาล ซูโครส และ เอ็มไซม์ โดยมีกระบวนการปล่อยของเสียจากกระบวนการผลิตให้น้อยที่สุด และมีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดและลดค่าความสกปรกให้ได้ตามค่ามาตรฐานที่กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

- **เชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต** คือ LPG ซึ่งถือว่าเป็นเชื้อเพลิงที่มีความสะอาด มีผลดีต่อสภาพแวดล้อม มีการปลูกต้นไม้ ติดตั้งหม้อกับลมและระบบหิวจัดดับเพลิง เพื่อป้องกันลมและ ป้องกันอัคคีภัย ตามมาตรฐานกำหนด

- **มลภาวะทางอากาศ** มีการติดตั้งระบบ Wet Scrubber เพื่อกำจัดฝุ่นละอองที่ออกมาจากระบบการผลิตอินนูลินกับการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ปริมาณฝุ่นที่ออกมาจากปล่องได้ค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้

- **มลภาวะทางน้ำ** น้ำที่ออกจากกระบวนการผลิตและน้ำที่โรงงานจะเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะมีค่าน้ำทิ้งตามมาตรฐานกำหนดและมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ ในพื้นที่สีเขียวของโรงงานหรือนำมาล้างพื้นโรงงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งลงแหล่งน้ำสาธารณะ



ภาคผนวก ข.16

เอกสารสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd



คุณภาพอากาศ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในโรงงาน



โครงการได้มีการบำบัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยมีการตรวจวัดค่า NOx, SO2, PM

บริเวณที่ตรวจวัดภายในโรงงาน

- SPRAY DRYER BUNER
- WET SCRUBBER

การตรวจวัดคุณภาพอากาศดำเนินการตรวจวัดในเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566

โดยการตรวจวัดค่ามลพิษทางด้านอากาศ พบว่า **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายนอกโรงงาน

บริเวณที่ตรวจวัดรอบโรงงาน มี 3 ที่ ได้แก่

- หมู่บ้านธารทิพย์
- วัดรางวาลย์
- วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน ได้แก่ TSP, SO2, NO2, PM-10, Temp, WS/WD

ซึ่งค่าการตรวจวัดค่าต่างๆ **ไม่เกินค่าที่มาตรฐานกำหนด** (มกราคม – มิถุนายน 2566)



คุณภาพน้ำ

● คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำทิ้งก่อนบำบัดออกนอกพื้นที่โครงการ โดยการวัดอุณหภูมิ, ค่าพีเอช, ค่าการนำไฟฟ้า, โลหะหนัก, Coliform Bacteria, SS, TDS, COD, BOD5, DO, Oil&Grease โดยมีการตรวจวัดเดือนละครั้ง ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

● คุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง ทางโครงการมีการตรวจวัดค่าคุณภาพน้ำผิวดิน ซึ่งมีการวัดพารามิเตอร์ต่างๆ เช่นเดียวกันกับคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีการตรวจวัดทุกๆ สัปดาห์ ซึ่งค่าต่างๆ **ไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด**

● นิเวศแหล่งน้ำ

โครงการมีการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 ตำแหน่ง และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 ตำแหน่ง โดยมีการตรวจวัดแพลงก์ตอนพืช แพลงก์ตอนสัตว์ สัตว์หน้าดิน ไข่ปลาและลูกปลา ซึ่งมีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ฤดูแล้ง 1 ครั้ง และฤดูฝน 1 ครั้ง

ระดับเสียง

● บริเวณที่ตรวจวัด : หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์

ทางโครงการได้ทำการตรวจระดับเสียงรอบบริเวณโรงงานปีละ 2 ครั้ง ติดต่อกัน 7 วัน โดยมีการตรวจระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24), ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn), ระดับเสียงพื้นฐาน (L90), ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)



สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม – พฤษภาคม พ.ศ. 2566

1.คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ตำแหน่งตรวจวัด	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) (ppm)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) (ppm)	ฝุ่นละออง (PM) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
1. ปล่อง Spray Dryer Bumer	26.4	ND (<2.80)	4.94
2. ปล่อง Wet Scrubber	-	-	9.01
ค่าที่กำหนด	100	6	148
ค่ามาตรฐาน	200	60	400



ปล่อง Spray Dryer Bumer



หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (กรณีที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ค่าออกซิเจน ร้อยละ 7 และกรณีที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ค่าออกซิเจนที่สภาวะจริง ณ ขณะตรวจวัด)
2. 2/ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2558
3. ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตำแหน่งตรวจวัด	ฝุ่นละอองรวม (TSP) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมโครเมตร (PM-10) (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO ₂) (ppm)	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (SO ₂) (ppm)		อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)
				1 ชั่วโมง	24 ชั่วโมง	
1. หมู่บ้านธารทิพย์	0.018-0.046	0.013-0.034	0.0075-0.0139	0.0019-0.0034	0.0029-0.0031	23.0-33.9
2. วัดรางวาลย์	0.026-0.042	0.019-0.032	0.0044-0.0092	0.0015-0.0041	0.0030-0.0032	31.2-32.6
3. วัดโกสินารายณ์	0.038-0.078	0.028-0.060	0.0045-0.0135	0.0015-0.0053	0.0035-0.0039	22.8-35.9
ค่ามาตรฐาน	0.330	0.120	0.170	0.300	0.120	-

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
2. 2/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544)
3. 3/ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)
4. ผลการตรวจวัดทั้งหมดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์



บริเวณวัดรางวาลย์



บริเวณวัดโกสินารายณ์

3.คุณภาพน้ำทิ้ง

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	36.6-26.8	≤ 40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	8.34-7.53	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนต่อเซนติเมตร	4273-231	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	28-5	≤ 50
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	2484-134	≤ 5,000
ซีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	95.4-40	≤ 120
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	13.4-4.3	≤ 20
ออกซิเจนละลายน้ำ	มิลลิกรัมต่อลิตร	6-4	-
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	≤ 5
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.51-0.08	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.08-0.02	≤ 5.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.01	-
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001) - <0.02	≤ 2.0
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.07-<0.01	≤ 5.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	17000-33	-



บ่อบำบัดน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการ

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
2. ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม – พฤษภาคม พ.ศ. 2566

4.คุณภาพน้ำผิวดิน

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน
		แม่น้ำแม่กลอง	ลำน้ำสาธารณะ	
อุณหภูมิ	องศาเซลเซียส	25.0-31.5	22.2-37	-
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	7.99-8.32	7.7-8.27	5.5-9.0
ค่าการนำไฟฟ้า	ไมโครซีเมนตต่อเซนติเมตร	255-302	5-1,489	-
ของแข็งแขวนลอย	มิลลิกรัมต่อลิตร	12-31	22-36	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	มิลลิกรัมต่อลิตร	134-172	252-815	-
บีโอดี	มิลลิกรัมต่อลิตร	<0.1-1.6	6.2-18.8	≤ 2.0
ดีโอ	มิลลิกรัมต่อลิตร	4.6-5.1	3.0-4.2	≥ 4.0
น้ำมันและไขมัน	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.50)	ND (<0.50)	-
เหล็ก	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.28-0.44	0.66-1.41	-
สังกะสี	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.005) - <0.04	<0.04	≤ 1.0
โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.001)	ND (<0.001)	≤ 0.05
ทองแดง	มิลลิกรัมต่อลิตร	ND (<0.005)	ND (<0.005)<0.04	≤ 0.10
แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อลิตร	0.05-0.07	0.08-0.31	≤ 1.0
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	เอ็มพีเอ็มต่อ100มิลลิลิตร	1,600-13,000	92,000-350,000	≤ 20,000



แม่น้ำแม่กลองบริเวณเหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำที่จากโครงการ 500 เมตร



แม่น้ำแม่กลองบริเวณปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำที่จากโครงการ



แม่น้ำแม่กลองบริเวณท้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำที่จากโครงการ 500 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะทางมีอุทกระบายน้ำทิ้งของโครงการ 220 เมตร



บริเวณลำรางสาธารณะทำอุทกระบายน้ำทิ้งของโครงการ 250 เมตร

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ.2537) : แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3
2. ผลการตรวจวัดบริเวณแม่น้ำแม่กลองมีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 และบริเวณลำรางสาธารณะส่วนใหญ่มีคุณภาพอยู่ในแหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3

5. ระดับเสียง

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))			
	Leq(24)	Ldn	L90	Lmax
1. หมู่บ้านธารทิพย์	48.5-53.6	54.9-61.7	44.6-45.6	72.9-77.4
2. วัดรางวาลย์	52.3-57.2	55.4-64.3	43.1-47.9	81.7-94.8
3. วัดโกสินารายณ์	57.2-59.4	62.1-66.3	50.1-52.8	78.4-84.9
ค่ามาตรฐาน	70	-	-	115



บริเวณหมู่บ้านธารทิพย์



บริเวณวัดรางวาลย์



บริเวณวัดโกสินารายณ์

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)
2. ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

6. คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)	
	Total Dust	Respirable Dust
1. กระบวนการ Inulin Concentration และ Glucose Concentration	ND (<0.25)	ND (<0.25)
2. กระบวนการ Drying	ND (<0.25)	ND (<0.25)
ค่ามาตรฐาน	15	5

หมายเหตุ : 1. 1/ ค่ามาตรฐานที่กำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ภาพการตรวจวัดเสียงบริเวณต่างๆ
ในสถานประกอบการ
บริเวณ Burner, Evaporation,
Melting, Atomizer,
Chromatographic Separation Unit



7. ระดับเสียงในสถานประกอบการ

ตำแหน่งตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) Leq(8)
1. บริเวณ Burner	83.1-84.5
2. บริเวณ Evaporation	84.88.7
3. บริเวณ Melting	73.1-77.3
4. บริเวณ Atomizer	78.5-81.1
5. บริเวณ Chromatographic Separation Unit	77-79.7
ค่ามาตรฐาน	90

หมายเหตุ : 1. * ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ภาคผนวก ข.17

กิจกรรมการมีส่วนร่วมกับชุมชน

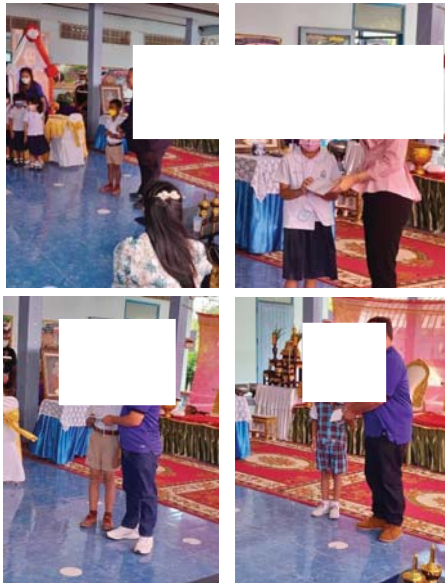
กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างโครงการ เจ้าหน้าที่ และชุมชน ในการสร้างทัศนคติอันดีต่อโครงการ โดยมีการจัดให้มีการประชุมพบปะกับหน่วยงานราชการและผู้นำชุมชน และสนับสนุนกิจกรรมอื่นๆ ของชุมชนตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ

ในระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 โครงการดำเนินการจัดกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี ตามความเหมาะสมในโอกาสต่างๆ

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต กิจกรรม 65 ปี คุณงามความดีโรงเรียนดอนสามง่าม

ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้มีการสนับสนุนทุนการศึกษา ในกิจกรรม 65 ปี คุณงามความดีโรงเรียนดอนสามง่าม เมื่อวันที่ 4 มกราคม พ.ศ. 2566 ณ โรงเรียนวัดดอนสามง่าม ตำบลท่าเสา อำเภอดงเจริญ กาญจนบุรี



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมการสัมพันธ์ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต กิจกรรมการประชุมใหญ่สามัญประจำปี

ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้สนับสนุนของขวัญสำหรับการจัดประชุมใหญ่สามัญประจำปี พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ณ ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 8 ตำบลท่าเสา อำเภอดงเจริญ กาญจนบุรี โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อประชุมปรึกษาหารือ และรับฟังปัญหาความเดือดร้อนในพื้นที่หมู่ 8

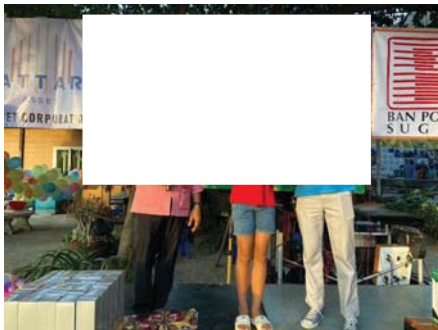
<p>ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>30/28 หมู่ 8 ต.ท่าเสา</p> <p>อ.ท่าเสา จ.กาญจนบุรี</p> <p>วันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2566</p> <p>เรื่อง ขอความอนุเคราะห์</p> <p>เรียน ผู้จัดการ โรงงานผลิต อินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอนไทย อินนูลิน</p> <p>ด้วยคณะกรรมการชุมชนหมู่บ้านรวมใจ ณ.ม. ต.ท่าเสา ได้จัดให้มีการประชุมใหญ่สามัญประจำปี 2566 ในวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566 เวลา 17.00 น. ณ ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 8 ต.ท่าเสา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อประชุม ปรึกษาหารือ และรับฟังปัญหาความเดือดร้อนในพื้นที่ ณ.ม. ต.ท่าเสา โดยจะนำปัญหาที่ได้รับแจ้งจากชาวบ้าน ไปเรียนถามสนทนาคณะหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อที่จะได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาคือ</p> <p>ดังนั้น ข้าพเจ้าจึงทูลขอความอนุเคราะห์จากท่านผู้จัดการ เพื่อขอสนับสนุนของรางวัลจำนวน 3 รางวัล เพื่อใช้ในการจับสลากของรางวัลให้กับชาวบ้านผู้เข้าร่วมประชุมและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้</p>	<p>ที่ทำการผู้ใหญ่บ้าน</p> <p>30/28 หมู่ 8 ต.ท่าเสา</p> <p>อ.ท่าเสา จ.กาญจนบุรี</p> <p>วันที่ 11 มกราคม พ.ศ. 2566</p> <p>เรื่อง ทูลขอความอนุเคราะห์</p> <p>เรียน ผู้จัดการ โรงงานผลิต อินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอนไทย อินนูลิน</p> <p>ตามที่ข้าพเจ้า นายสมศักดิ์ เติมศักดิ์ ตำแหน่งผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 8 ต.ท่าเสา ได้ทูลขอความอนุเคราะห์สนับสนุนของรางวัลไปเมื่อวันที่ 4 มกราคม 2566 ที่ผ่านมานั้น ข้าพเจ้าได้รับของรางวัลจากท่านเป็นที่ยอมรับและข้าพเจ้าได้นำของรางวัลจากท่านมาจับสลากเป็นรางวัลให้แก่ชาวบ้านผู้เข้าร่วมประชุม ในวันที่ 9 มกราคม 2566 โดยของรางวัลที่ท่านสนับสนุนให้นั้นเป็นสิ่งที่พึงพอใจแก่ชาวบ้านอย่างมาก</p> <p>ดังนั้น ข้าพเจ้าจึงทูลขอความอนุเคราะห์จากท่านผู้จัดการ โรงงานผลิต อินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอนไทย อินนูลิน มา ณ ที่นี้ และข้าพเจ้าหวังว่าโอกาสเช่นนี้จะได้รับความร่วมมือและความอนุเคราะห์จากท่านเป็นอย่างดี</p> <p>ท้ายนี้ ข้าพเจ้าขออำนาจขอทูลให้ท่านผู้จัดการ โรงงานผลิต อินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอนไทย อินนูลิน จงดมความอนุเคราะห์ช่วยเหลือต่อไป</p>
---	---

<p>ด้วยความเคารพและนับถือ</p> <p></p> <p>(นายสมศักดิ์ เติมศักดิ์)</p> <p>ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p>	<p>ด้วยความเคารพอย่างสูง</p> <p></p> <p>(นายสมศักดิ์ เติมศักดิ์)</p> <p>ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน</p>
	

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ

ทางโครงการมีการสนับสนุนวันเด็กแห่งชาติ บริเวณรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน โดยทางโครงการได้เข้าร่วมกิจกรรม และสนับสนุนของเล่น และทุนการศึกษา ให้กับหมู่ 16, 17, 20 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดกาญจนบุรี และโรงเรียนวัดลาดบัวขาว



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี กิจกรรมวันสงกรานต์

ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้เข้าร่วมกิจกรรมวันสงกรานต์ ของชุมชนหมู่ 13, 14, 15, 20 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท พุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม รับฟังปัญหาข้อร้องเรียน และการแก้ไขปัญหา

ทางโครงการมีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อติดต่อ สอบถามข้อมูล และรับข้อร้องเรียนในกรณีที่ชุมชนรอบข้างได้รับผลกระทบ
ทางการดำเนินงานของโครงการ



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม กิจกรรมปล่อยปลาประจำปี พ.ศ. 2566

กิจกรรมนี้เป็นหนึ่งในมาตรการที่สำคัญ ซึ่งระบุให้ทำกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลาในแม่น้ำแม่กลองปีละ 1 ครั้ง โดยมีการปล่อยพันธุ์
ปลาอันได้แก่ ปลานิล ปลาดุก ปลาน้ำจืด ปลาตะเพียน ปลาช่อน ปลาหมอสี ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ได้ดำเนิน
จัดกิจกรรมการปล่อยปลาประจำปี 2566 เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ.2566 ณ วัดโกสินารายณ์



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน การจัดประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน ตามคำสั่งจังหวัดราชบุรีที่ 4824/2565 ตั้ง ณ วันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ.2565 และในระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2566 มีการประชุม 2 ครั้ง ในวันที่ 22 มีนาคม พ.ศ.2566 และวันที่ 21 มิถุนายน พ.ศ. 2566

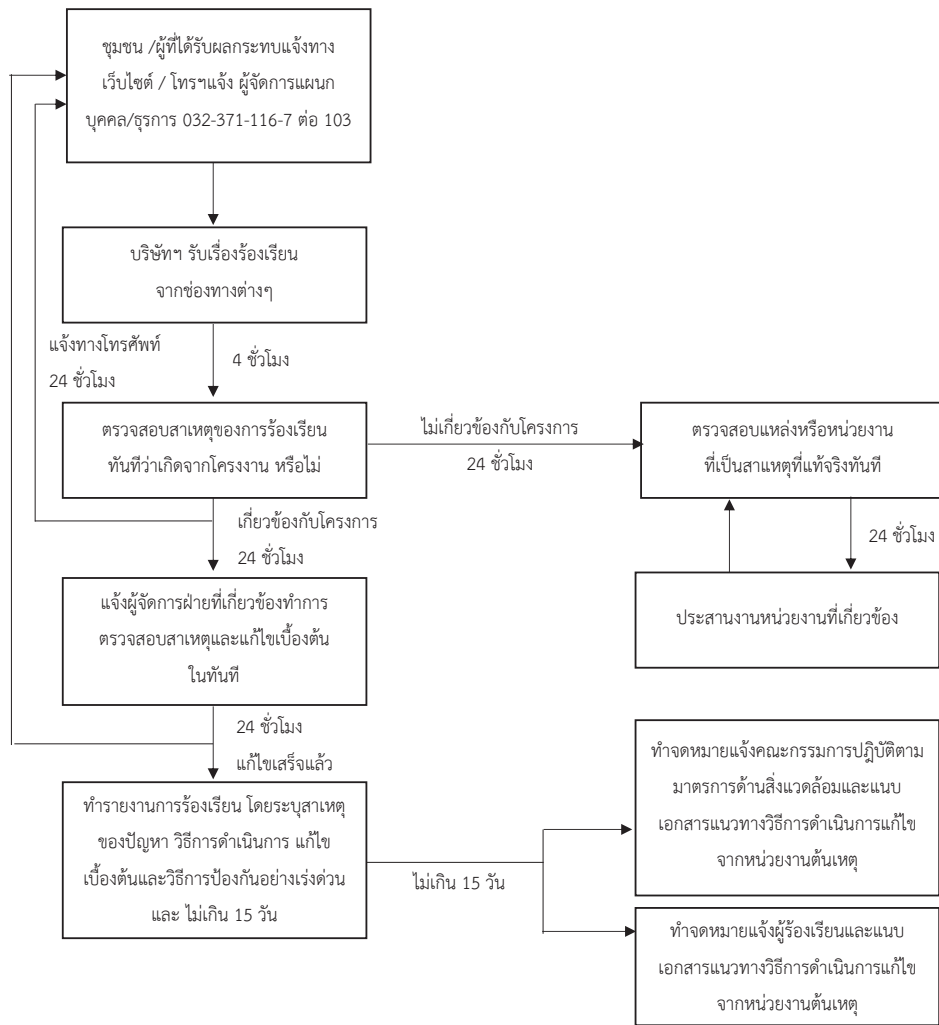


กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน
บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.18

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและแบบบันทึกเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ป้ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน



CALL CENTER 

Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

ติดต่อ-สอบถามข้อมูล

รับข้อร้องเรียน



ชุมชน ผู้ที่ได้รับผลกระทบ โทรฯแจ้ง ผู้จัดการแผนกบุคคล/ธุรการ
โทร. 032-371-116-7 ต่อ 103



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

ป้ายประชาสัมพันธ์การรับเรื่องร้องเรียน
โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

หน้าแรก เกี่ยวกับเรา ผลิตภัณฑ์ แอปพลิเคชัน การผลิตและความคุ้มค่า ภาพข่าวสารและงานวิจัย สมัครงาน ติดต่อเรา ไทย

หน้าแรก ● ติดต่อเรา

Name / Company

E-mail

Tel

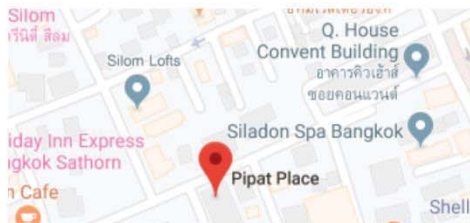
Subject

Message

Sent Email

FUJI NIHON THAI INULIN CO.,LTD.

5 Sitthivorakit Building 7 Fl. Room757
Soi Pipat, Silom,
Bangrak Bangkok 10500
Email: contact@ftinulin.co.th
Tel.fax. 02-0656180



ทางเว็บไซต์ : <http://www.ftinulin.co.th/Contact>

โทรฝ่ายบุคคล/ธุรการ : 032-371-116-7 ต่อ 103

ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน

โรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด



Fuji Nihon Thai Inulin Co.,Ltd.

สรุปเรื่องร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566

วันที่	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้องเรียน	ที่อยู่	เบอร์โทร	ข้อร้องเรียน									รายละเอียดข้อร้องเรียน
				ฝุ่น	เสียง	ขยะ	ไอเสีย	น้ำ	กลิ่น	ดิน	ความปลอดภัย	อื่นๆ	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

สรุปผล : ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2566 ยังไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนหรือหน่วยงานภายนอก

ภาคผนวก ข.19

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบ
การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน

ที่ ๐๐๑๔.๒/ว ๒๗.๑๕๓



ศาลากลางจังหวัดราชบุรี
ถนนอำเภอ รม ๗๐๐๐๐

๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต
ชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เรียน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาคำสั่งจังหวัดราชบุรี ที่ ๑๗๐๔ / ๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ซึ่งเป็นผู้ดำเนินโครงการผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดทำและ เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ให้กับ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ซึ่งในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการ ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ เพื่อติดตาม ตรวจสอบการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จังหวัดราชบุรี จึงแต่งตั้งท่านเป็นคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงาน ด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด เพื่อปฏิบัติหน้าที่ให้เป็นไปตามมาตรการดังกล่าว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

สนง.ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด

โทรศัพท์ ๐-๓๒๓๓๓-๗๐๔๑

โทรสาร ๐-๓๒๓๒-๒๐๓๗

"No Gift Policy ทส. โปร่งใสและเป็นธรรม"



คำสั่งจังหวัดราชบุรี

ที่ ๑๗๐๔ / ๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต
ชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ซึ่งเป็นผู้ดำเนินโครงการผลิตอินนูลิน ของบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่ที่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดทำและ เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact Assessment : EIA) ให้กับ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๔๐/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๗ โดยบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ซึ่งในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ได้กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบ การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ เพื่อติดตามตรวจสอบการ ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปอย่างเรียบร้อย มีประสิทธิภาพ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๑/๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติมโดย พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๑ และมาตรา ๕๒/๑ (๒) (๖) มาตรา ๕๗ (๑) (๒) (๔) แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ. ๒๕๓๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดย พระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๕๓ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการร่วมติดตาม ตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการ ของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ดังนี้

ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ

- | | |
|--|---------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี | ประธานกรรมการ |
| ๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๓. นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี หรือผู้แทน | กรรมการ |

ผู้แทนจากภาคประชาชน

- | | |
|--|---------|
| ๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๖ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี | กรรมการ |
| ๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี | กรรมการ |

/บ. ผู้ช่วย...

๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี กรรมการ
๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี กรรมการ

ผู้แทนบริษัท

๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด กรรมการและเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. ร่วมเสนอแนะและให้ข้อคิดเห็นต่อการดำเนินงานโครงการ
๒. ร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม

๓. ร่วมกิจกรรมที่ส่งเสริมและพัฒนาสิ่งแวดล้อมบริเวณโดยรอบโครงการ
๔. แจ้งผลในการดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน
๕. รับเรื่องร้องเรียนปัญหาสิ่งแวดล้อมจากชุมชน และพิจารณาปัญหาร่วมกัน โดยขั้นตอน
ของการร้องเรียนและแก้ไขปัญหามาในแผนปฏิบัติการด้านเศรษฐกิจ - สังคม

๖. แต่งตั้งคณะกรรมการหรือคณะทำงานเพื่อดำเนินงานตามความจำเป็น

๗. พิจารณาขอชดเชยค่าเสียหาย ให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบในกรณีที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสาเหตุ
ของผลกระทบเกิดมาจากกิจกรรมต่างๆ ของโครงการ

๘. หน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(
ผู้ว่าการจังหวัดราชบุรี

รายชื่อแนบท้าย

๑. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี
๒. อุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี
๓. รองนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดราชบุรี
๔. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๖ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๕. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๖. ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๗. ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ ๕ ตำบลลาดบัวขาว อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี
๘. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบ
การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน

แบบรายงานการประชุม

รายงานการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิต
ชุมชนโครงการ ของโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด จังหวัดราชบุรี

ครั้งที่ 1/2566

เมื่อวันที่ 22 มีนาคม 2566 เวลา 09.00 น.

สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงาน พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน

กรรมการผู้เข้าร่วมประชุม		
1.	ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี	ประธานกรรมการ
2.	ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี	กรรมการ
3.	ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี	กรรมการ
4.	ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ต.ท่ามา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี	กรรมการ
5.	ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 5 ต.ลาดบัวขาว อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี	กรรมการ
6.	ผู้จัดการโรงงาน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด	กรรมการ

กรรมการผู้ที่ไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้

1.	ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 17 ต.ท่ามา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี	กรรมการ
2.	ผู้แทนประชาคม หมู่ที่ 16 ต.ท่ามา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี	กรรมการ

ผู้ร่วมสังเกตการณ์ประชุม

1.	รองผู้จัดการโรงงานจาก บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด
2.	ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงานจาก บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด
3.	เจ้าหน้าที่จาก บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

เลขานุการกล่าวแนะนำตัวต่อที่ประชุม และเสนอแต่งตั้งนางสาวฉันทนา บัวล้อมเป็นผู้แทนประธานคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ

มติที่ประชุม 1.ที่ประชุมเห็นชอบให้ดำเนินการ/อนุมัติตามเสนอ

ก่อนเข้าวาระการประชุม ประธานคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ แนะนำตัวต่อที่ประชุม ให้ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 1 : เรื่องแจ้งที่ประชุมทราบ

1.1 ขี้แจ้งความเป็นมาของคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ

อ้างถึงสาเหตุการดำเนินการตามรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอยู่ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด โดยรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ได้รับความเห็นชอบเมื่อวันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2558 เข้าข่ายโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิตน้ำตาลกลูโคส ฟรักโทส หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกันที่มีกำลังการผลิตตั้งแต่ 20 ตันต่อวันขึ้นไป จึงได้จัดเป็นอุตสาหกรรมที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งหนึ่งในมาตรการที่สำคัญคือ

การมีแผนสนับสนุนให้มีการจัดตั้งคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ โดยความถี่ของการประชุมจัดประชุมอย่างน้อย 3 เดือนต่อครั้ง จึงเป็นที่มาของการประชุมในครั้งนี้ ซึ่งการประชุมครั้งนี้เป็นการประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 : เรื่องรับรองรายงานการประชุม

ตามที่เลขานุการได้เสนอร่างรายงานการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนโครงการครั้งที่ 1/2565 เมื่อวันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 สถานที่ ณ ห้องประชุม 1 โรงงาน พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน ให้ที่ประชุมพิจารณาแล้ว

มติที่ประชุม ที่ประชุมได้พิจารณาและรับรองรายงานการประชุมดังกล่าวโดยมีการแก้ไขดังนี้

1. ผู้ร่วมสังเกตการณ์ประชุมที่ชื่อนางสาวฉันทนา บัวล้อม หัวหน้าส่วนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี เป็นนางสาวฉันทนา บัวล้อม ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อมสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี
2. วาระที่ 5.1 ถึง 5.7 นำไปต่อไว้ท้ายวาระที่ 3
3. วาระที่ 3.6.3 โครงการได้จัดทำบ่อน้ำฝั้น เป็นโครงการได้จัดทำบ่อน้ำฝั้น
4. วาระที่ 3.6.7 มีจุดล้างตาอุณเณ เป็นมีจุดล้างตาอุณเณ

ระเบียบวาระที่ 3 : เรื่องเพื่อทราบ

3.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2565

บริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินนูลิน จำกัด เปิดโอกาสให้ประชาชนที่ได้รับผลกระทบทั้งทางตรงและทางอ้อมได้มีส่วนร่วมเสนอความคิดเห็น โดยทางบริษัทฯ ได้มีการสำรวจทั้งหมด 3 ภาคส่วน ได้แก่ หน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน และหัวหน้าครัวเรือน หรือผู้แทนครัวเรือน

ผลการสำรวจพบว่าในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบโรงงานโครงการอินนูลิน ผู้นำชุมชน 83.1 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศชาย และ 16.9 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศหญิง ผู้แทนครัวเรือน 35.8 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศชาย และ 64.2 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศหญิง หน่วยงานราชการ 45 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศชาย และ 55 เปอร์เซ็นต์เป็นเพศหญิง โดยช่วงอายุผู้ให้สัมภาษณ์ของผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ อายุ 46-55 ปี (45.8 เปอร์เซ็นต์) ผู้แทนครัวเรือนส่วนใหญ่ อายุ 56-65 ปี (29.1 เปอร์เซ็นต์) หน่วยงานราชการส่วนใหญ่ อายุ 36-45 ปี (35 เปอร์เซ็นต์)

1.ข้อมูลด้านเศรษฐกิจพบว่าผู้นำชุมชนส่วนใหญ่ประกอบอาชีพเกษตรกรรม (44.3 เปอร์เซ็นต์) และผู้แทนครัวเรือนส่วนใหญ่ประกอบอาชีพพนักงานบริษัทเอกชน (20.4 เปอร์เซ็นต์)

2.ข้อมูลด้านสังคมพบว่าผู้นำชุมชนและผู้แทนครัวเรือนมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน โดยพบว่าปัญหาที่พบลำดับหนึ่งคือ ปัญหายาเสพติด และปัญหาด้านสังคมคือ ปัญหาการลักขโมย

3.ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมพบว่าผู้นำชุมชนส่วนใหญ่แจ้งว่าพบปัญหาฝุ่นละออง (30.2 เปอร์เซ็นต์) ในส่วนของผู้แทนครัวเรือนส่วนใหญ่แจ้งว่าไม่มีปัญหา

โดยผลการสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการพบว่า ส่วนใหญ่แจ้งว่ามีผลดีมากกว่าผลกระทบโดยทำให้ชุมชนมีงานทำ ส่งเสริมอาชีพ เศรษฐกิจดีขึ้น

3.2 ขี้แจ้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่องการติดตั้งเครื่องตรวจวัดซีไอดีแบบต่อเนื่อง (COD Online) ที่บ่อตรวจคุณภาพ

ทางโครงการได้ดำเนินการหาผู้ติดตั้งเครื่องซีไอดีฯ ดังกล่าว โดยได้ขอสรุปว่าทางโครงการจะดำเนินการติดตั้งเครื่องซีไอดีที่ใช้หลักการการดูดกลืนแสงยูวีในการวัดค่าความสกปรกในรูปซีไอดี โดยกำหนดจุดติดตั้งที่บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนระบายออกนอกโรงงาน นอกจากนี้ทางโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน เชื่อมชมเครื่องซีไอดีแบบต่อเนื่องที่ PTT GC (Phenol) จังหวัดระยอง และจะดำเนินการติดตั้งเครื่องซีไอดี และเชื่อมต่อสัญญาณเข้าสู่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นลำดับถัดไป

3.3 ขี้เถ้าปริมาณการของเสียประจำปี 2562-2565

ทางโครงการได้ชี้แจงรายละเอียดปริมาณกากของเสียตั้งแต่ปี 2562-2565 พบว่ากากของเสียของโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้น เนื่องจากการเพิ่มอัตราการผลิตของโครงการ ส่งผลให้กากของเสียมีปริมาณที่เพิ่มมากขึ้น

3.4 ขี้เถ้าสถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ทางโครงการได้มีการตอบใบอนุญาตประกอบกิจการ สถานที่เก็บรักษาปิโตรเลียมเหลวกับกรมธุรกิจพลังงาน โดยใบอนุญาตนี้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566 รหัสผู้ประกอบการ กท 06115-2 รหัสสถานประกอบการ สรบ 00591-9 โดยมีการตรวจสถานที่เก็บรักษาปิโตรเลียมเหลวเมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565

3.5 ขี้เถ้าผลการตรวจวัดพารามิเตอร์หม้อไอน้ำ

คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหม้อไอน้ำ ซึ่งถือว่าไม่ได้อยู่ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนับว่าเป็นส่วนหนึ่งที่ปล่อยมลพิษสู่บรรยากาศ ทางโครงการจึงได้มีการตรวจวัดก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และออกไซด์ของไนโตรเจน โดยพบว่าค่าที่ตรวจวัดได้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2549 ที่ 7% O₂

3.6 ขี้เถ้ารายละเอียดโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีวัตถุดิบหลักสำหรับใช้ภายในโรงงานได้แก่

1. น้ำตาลทรายซูโครส เป็นวัตถุดิบหลักสำหรับการผลิต ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 5,770 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้ 13,400 ตันต่อปี
2. เอมโม เป็นวัตถุดิบหลักสำหรับการผลิต ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 1.3 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้ 8.9 ตันต่อปี
3. ถ่านกัมมันต์ เป็นวัตถุดิบดูดซับสีและสิ่งเจือปน ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 76 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้ 214.5 ตันต่อปี
4. ดินเบา เป็นวัตถุดิบที่ใช้ในการกรอง ปัจจุบันมีปริมาณการใช้ 27 ตันต่อปี และภายหลังจากจะขยายกำลังการผลิตจะมีปริมาณการใช้ 78 ตันต่อปี

สำหรับผลิตภัณฑ์หลัก และผลิตภัณฑ์รองของบริษัทฯ ได้แก่ อินนูลิน และกลูโคส โซรัป ตามลำดับ โดยมีการขอเพิ่มปริมาณผลิตภัณฑ์หลัก และผลิตภัณฑ์รองกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมไว้ที่ 6,570 และ 17,365 ตันต่อปีตามลำดับ

สำหรับกระบวนการผลิตอินนูลิน จะมีการผลิตโดยใช้วัตถุดิบหลักคือน้ำตาลซูโครส ส่งขึ้นถังเก็บและจะนำเข้าสู่การละลายน้ำตาล จากนั้นจะถูกส่งเข้าไปทำปฏิกิริยากับเอนไซม์ เพื่อเปลี่ยนโครงสร้างโมเลกุลสารละลายให้เป็นกลูโคสและอินนูลิน เข้าสู่กระบวนการกำจัดและสิ่งเจือปนในสารละลาย โดยใช้ถ่านกัมมันต์ดูดซับสีจากสารละลาย ส่งสารละลายต่อไปเข้าสู่กระบวนการกรองและสิ่งเจือปนออกจากสารละลายด้วยเครื่องอัดกรอง (Filter Press) จากนั้นเข้าสู่การแยกสารละลาย ขั้นตอนนี้เป็นกระบวนการแยกอินนูลินและกลูโคส โซรัปออกจากกัน สารละลายอินนูลินที่ผ่านการเพิ่มความเข้มข้นแล้ว จะต้องทำให้สารละลายบริสุทธิ์ ด้วยการกำจัดประจุบวกและลบจากกระบวนการก่อนหน้า โดยการแลกเปลี่ยนประจุด้วยเรซิน หลังจากนั้นจะมีการทำให้อินนูลินแห้ง โดยการอบแห้งแบบพ่นฝอย (Spray Dryer) โดยผงอินนูลินที่เข้าสู่กระบวนการบรรจุจะผ่านกระบวนการต่างๆ Rotary Valve ถล่มแม่เหล็ก รากล้างล้างแบบสั้น ตะแกรงร่อน จากนั้นเครื่องบรรจุ จะทำการบรรจุอัตโนมัติ และผ่านเครื่องตรวจจับโลหะเป็นลำดับถัดไป หากไม่มีการตรวจพบโลหะ จะถูกจัดเรียงและส่งต่อไปยังคลังสินค้า

สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีอินนูลินเป็นส่วนประกอบมีดังนี้ กูลิโกะ ป็อกกี, เนสกาแฟ คอฟฟี่, เนสควิต้า, อาหารสัตว์เจอร์โร, โดมอนด์ เกรนส์, ฮอฟต้า, พิตเน และขนมปังโลดัส เป็นต้น

3.7 ขี้เถ้างานชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ในส่วนของงานด้านชุมชนสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร โดยทางโครงการแบ่งการจัดกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์และการสื่อสารองค์กรออกเป็น 4 ด้าน ดังนี้

3.7.1 ด้านสังคม ชุมชนการพัฒนาคุณภาพชีวิต สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ในส่วนนี้ จะเป็นการดำเนินงานตามวาระโอกาสต่างๆ เพื่อสนับสนุนชุมชนต่างๆรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ทางโครงการมีการจัดกิจกรรมประจำปี 2566 ดังนี้

3.7.1.1 มอบทุนการศึกษาพร้อมทั้งเข้าร่วมกิจกรรม 65 ปี คุณงามความดีโรงเรียนวัดดอนสามง่าม เมื่อวันที่ 4 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.1.2 มอบของสนับสนุนกิจกรรมการประชุม หรือ รับฟังความคิดเห็นของชาวบ้าน ให้กับผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 8 ตำบลท่าไม้ อำเภอท่ามะกา จังหวัดกาญจนบุรี เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.2 ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านชุมชนส่งเสริมวัฒนธรรมประเพณี ทางโครงการมีการจัดกิจกรรมประจำปี 2566 ดังนี้

3.7.2.1 มอบของสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้กับผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 16 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี เมื่อวันที่ 14 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.2.2 มอบของสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้กับผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี เมื่อวันที่ 14 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.2.3 มอบของสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้กับผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 20 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี เมื่อวันที่ 14 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.2.4 มอบทุนการศึกษาสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ให้กับโรงเรียนวัดลาดบัวขาว เมื่อวันที่ 14 มกราคม พ.ศ. 2566

3.7.3 ด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านสุขภาพ และสิ่งแวดล้อม ทางโครงการได้มีการจัดทำแผนการดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2566 โดยตามแผนการดำเนินงานจะมีการเริ่มดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านนี้ ในเดือนมิถุนายนเป็นต้นไป

3.7.4 ด้านการประชุมวางแผน สำหรับกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ด้านการประชุมวางแผน ทางโครงการมีการวางแผนการจัดกิจกรรมประจำปี 2566 ดังนี้

3.7.4.1 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2566 โดยมีแผนดำเนินการในเดือน พฤษภาคม

3.7.4.2 การจัดประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชน โครงการ ทุกๆ 3 เดือน ได้แก่ เดือนมีนาคม เดือนมิถุนายน เดือนกันยายน และเดือนธันวาคม

3.7.4.3 การจัดกิจกรรม Open House ได้แก่ เดือนมิถุนายน และเดือนธันวาคม

3.8 ขี้เถ้าเรื่องแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการประจำปี 2566

ในส่วนแผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการผลิตอินนูลิน บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3.8.1 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งหมด 2 จุด ได้แก่ ปล่อง Spray Dryer Burner และ ปล่อง Wet Scrubber ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนพฤษภาคมและพฤศจิกายน

3.8.2 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศทั้งหมด 3 จุด ได้แก่ หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโคสินารามณ์ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆละ 7 วันติดต่อกัน เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนพฤษภาคมและพฤศจิกายน

3.8.3 แผนการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ทำการตรวจวัดทุกเดือน บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งก่อนออกนอกพื้นที่โครงการ

3.8.4 แผนการตรวจวัดน้ำผิวดิน โดยมีจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ 5 จุด ได้แก่ บริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 จุด (เหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500 เมตร, ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ, ท้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทิ้งจากโครงการ 500

เมตร) และบริเวณลำรางสาธารณะ 2 จุด (เหนือจุดระบายน้ำทั้งโครงการ 220 เมตร, ห้ายจุดระบายน้ำทั้งโครงการ 250 เมตร) ตรวจวัด 4 เดือนครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนเมษายน สิงหาคม และธันวาคม

3.8.5 แผนการตรวจวัดนิเวศแหล่งน้ำ โดยมีจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ 5 จุด บริเวณแม่น้ำแม่กลอง 3 จุด (เหนือปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทั้งจากโครงการ 500 เมตร, ปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทั้งจากโครงการ, ห้ายปากลำรางสาธารณะที่รับน้ำทั้งจากโครงการ 500 เมตร) บริเวณลำรางสาธารณะ 2 จุด (เหนือจุดระบายน้ำทั้งโครงการ 220 เมตร, ห้ายจุดระบายน้ำทั้งโครงการ 250 เมตร) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนเมษายนและเดือนสิงหาคม

3.8.6 แผนการตรวจวัดระดับเสียง โดยมีจุดติดตั้งเครื่องตรวจระดับเสียง 3 จุด (หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์) ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง เดือนที่มีการตรวจวัดเดือนพฤษภาคมและพฤศจิกายน

3.8.7 แผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ บริเวณกระบวนการ บริเวณกระบวนการ inulin Concentration และ Glucose Concentration บริเวณกระบวนการ Drying ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ พฤษภาคม สิงหาคม และพฤศจิกายน

3.8.8 แผนการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ 6 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ พฤษภาคม สิงหาคม และพฤศจิกายน

3.9 ซึ่งแจ้งเรื่องผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการประจำปี 2566 ในเดือนมกราคม ถึง กุมภาพันธ์

3.9.1 คุณภาพจากปล่องระบายอากาศ ซึ่งถือว่าเป็นปล่องกำเนิดมลพิษ โดยปล่องโรงงานมี 2 ปล่อง Spray Dryer Burner และ Wet Scrubber มีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยค่าที่ทำการตรวจวัดตั้งแต่ปี พ.ศ. 2563 – 2565 พบว่าค่าพารามิเตอร์ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่อง Spray Dryer Burner และค่าพารามิเตอร์ฝุ่นละออง จากปล่อง Wet Scrubber ไม่เกินค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2558

3.9.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ มีการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง บริเวณ 3 แห่ง หมู่บ้านธารทิพย์ วัดรางวาลย์ วัดโกสินารายณ์ ซึ่งตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง 7 วัน ในช่วงเดือนพฤษภาคม 2565 และช่วงเดือนพฤศจิกายน 2565 โดยค่าพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้แก่ ฝุ่นละอองรวม ค่าฝุ่นละออง PM₁₀ ค่าก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ โดยผลการตรวจวัดทั้ง 3 สถานีผ่านเกณฑ์มาตรฐานทุกพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด (ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) และค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

3.9.3 คุณภาพน้ำทั้ง มีการตรวจวัดเดือนละครั้ง มีการตรวจวัดพารามิเตอร์ดังนี้ อุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ค่าการนำไฟฟ้า ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ซีไอที บีไอที ค่าออกซิเจนละลายน้ำ น้ำมันและไขมัน โลหะหนัก และโคลิฟอร์มแบคทีเรีย ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งมีค่าผ่านเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด

3.9.4 คุณภาพน้ำผิวน้ำ มีการตรวจวัดทุกๆ 4 เดือน รวมทั้งหมด 5 จุด เพื่อเป็นการติดตามคุณภาพน้ำรอบโรงงาน มีการตรวจวัดพารามิเตอร์ดังนี้ อุณหภูมิ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ค่าการนำไฟฟ้า ของแข็งแขวนลอย ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด ซีไอที ค่าออกซิเจนละลาย ไขมันและน้ำมัน โลหะหนัก และโคลิฟอร์มแบคทีเรีย

3.9.5 สำหรับระดับเสียง ทางโครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงทั้งภายในและภายนอกโครงการ โดยมีการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง และปีละ 4 ครั้งตามลำดับ โดยพบว่าผลการตรวจวัดเสียงภายในโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และผลการตรวจวัดระดับเสียงภายนอกโครงการมีการตรวจวัดค่าเสียงทั้ง 3 แห่ง (หมู่บ้านธารทิพย์, วัดรางวาลย์, วัดโกสินารายณ์) โดยพบว่าค่า Leq (24) และค่า Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

3.10 ซึ่งแจ้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท พูจิ นิยอน ไทย อินดูลิน จำกัด

3.10.1 มาตรการการจัดการจัดการกากของเสีย โครงการได้รวมรวบ กากตะกอนจากอาคารสำนักงาน กากของเสียจากกระบวนการผลิต และกากของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย และส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

3.10.2 มาตรการการตรวจวัดเสียงภายในและภายนอกโครงการแล้ว ทางโครงการได้มีมาตรการด้านเสียง ดังนี้

3.10.2.1 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมควบคุมให้มีการใช้อย่างเคร่งครัด

3.10.2.2 การติดป้ายสัญลักษณ์เตือนในบริเวณที่มีเสียงดัง เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

3.10.2.3 แผนการรักษาและบำรุงเครื่องจักรสม่ำเสมอเพื่อลดการเกิดเสียงดัง

3.10.2.4 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อสร้างจิตสำนึกในการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

3.10.2.5 Noise Contour Map เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงานต่างๆ ภายในโรงงาน

3.10.3 มาตรการการระบายน้ำ โครงการได้จัดทำบ่อน้ำฝนที่ทำหน้าที่กักน้ำเพื่อควบคุมการระบายน้ำ และช่วยดักตะกอนและเศษวัสดุต่างๆ ไม่ให้ระบายออกสู่แหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง

3.10.4 มาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โครงการได้มีการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน มีจุดล้างตาฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเกี่ยวกับสารเคมี มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ มีการจัดทำแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหลหรือไฟไหม้ และมีการฝึกซ้อมแผนปีละ 1 ครั้ง

3.10.5 มาตรการความปลอดภัยด้าน LPG ทางโครงการได้มีการใช้ LPG สำหรับการผลผลิตภัณฑ์ จึงได้มีการจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของท่อ มีการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ ซึ่งเป็นจุดที่อาจเกิดการสึกกร่อนเนื่องจากการไหล พร้อมตรวจสอบสภาพแนวเชื่อมบนเส้นท่อ มีการใช้ Flow meter เพื่อวัดอัตราการไหลของสารในท่อ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการใช้ LPG ทางโครงการได้กำหนดวิธีปฏิบัติงาน การทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้ LPG และมีการสอบทวนปีละ 1 ครั้ง

ที่ประชุมรับทราบ

3.11 คณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ มีข้อเสนอแนะกับทางโครงการเพิ่มเติมดังนี้

3.11.1 ตามผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชนรอบโครงการโรงงานผลิตอินดูลิน ในรัศมี 5 กิโลเมตร ควรเพิ่มเติมการสำรวจด้านสุขภาพของประชาชนโดยรอบโครงการโรงงานผลิตอินดูลิน ในแบบสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นฯ ประจำปี 2566 (สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี)

3.11.2 ซึ่งแจ้งเรื่องการขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1) ทั้งในกรณีที่มีการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงานเกิน 90 วัน และกรณีที่ไม่มีการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณโรงงาน เพื่อสร้างความชัดเจนให้กับคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ ทราบ (สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี)

3.11.3 ซึ่งแจ้งเรื่องใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3) รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และวิธีการกำจัด แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูล และเปลี่ยนแปลงในปริมาณของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดขึ้นเทียบกับข้อมูลปีที่ผ่านมา (สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี)

3.11.4 เมื่อด้วยทางโครงการโรงงานผลิตอินดูลิน ได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานรับอนุญาต โดยให้ทำการแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงฯ ให้กับที่ประชุมทราบ เมื่อได้รับผลการพิจารณาจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี)

3.11.5 การรายงานค่าพารามิเตอร์ต่างๆจากแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 ให้แสดงค่ามาตรฐานต่างๆให้ชัดเจน และตรวจสอบหน่วยของพารามิเตอร์ต่างๆให้ถูกต้อง ครบถ้วน (สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี)

3.13.6 ตามผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชนรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ในรัศมี 5 กิโลเมตร ให้แสดงความชัดเจนของผลการสำรวจ ให้ชี้แจงปีที่ได้ทำการสำรวจ และชี้แจงวันที่ลงพื้นที่สำรวจ เพื่อความชัดเจนในการรายงานต่อที่ประชุม และเสนอแผนการดำเนินงานของโครงการหลังจากที่ได้ทำการสำรวจแล้ว (สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี)

3.13.7 ตามผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชนรอบโครงการโรงงานผลิตอินนูลิน ในรัศมี 5 กิโลเมตร แสดงให้เห็นถึงความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ซึ่งชี้แจงให้เห็นปัญหาผ่นละออง ซึ่งเป็นหนึ่งในปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ในการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมฯ ประจำปี 2566 ให้สำรวจรายละเอียดต่างๆ ให้ละเอียดมากขึ้น เช่นปัญหาผ่นดังกล่าว มาจากการจราจร การขนส่ง หรือเป็นผ่นจากการดำเนินงานของโรงงาน (สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี)

ระเบียบวาระที่ 4 : เรื่องเพื่อพิจารณากำหนดการประชุมคณะกรรมการร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมฯ

- ไม่มี -

ระเบียบวาระที่ 5 : เรื่องอื่นๆ

5.1 เนื่องจากปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม เปิดเผยถึงนโยบายกระทรวงอุตสาหกรรม หรือ MIND ในปี 2566 มุ่งยกระดับภาคอุตสาหกรรมคู่ชุมชน ด้วย ‘หัวใจ’ ประกอบด้วย

มิติที่ 1 ความสำเร็จทางธุรกิจ การปรับธุรกิจให้เหมาะสมกับโลกอนาคต การแข่งขันด้านประสิทธิภาพและต้นทุน รวมถึงเพิ่มความเข้มแข็งให้กับอุตสาหกรรม

มิติที่ 2 การประกอบการที่กระทรวงดูแล ต้องไม่สร้างผลกระทบต่อนพื้นที่ เพื่อลดความขัดแย้ง สร้างความปลอดภัย และสร้างความมั่นใจให้ประชาชน

มิติที่ 3 การตอบโจทย์ไทยและประชาคมโลก การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม สู่อุตสาหกรรมสีเขียว

มิติที่ 4 การรักษาวินัยชีวิต สร้างประโยชน์ พัฒนาชุมชนรอบอุตสาหกรรม และต่อยอดอาชีพพร้อม โดยมุ่งเน้น “การสร้างงาน สร้างอาชีพ” ให้คนรุ่นใหม่สามารถต่อยอดอาชีพดั้งเดิมของครอบครัวหรืออัตลักษณ์ชุมชน (สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดราชบุรี)

5.2 ดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสร้างปฏิสัมพันธ์กับคนในชุมชนรอบโครงการผลิตอินนูลิน เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดี (สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดราชบุรี)

เลิกประชุมเวลา 12.00 น.

เลขานุการ
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้ตรวจสอบรายงานการประชุม
ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข.20

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

คำสั่งบริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่ FTI009 / 2558

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้าง ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย นั้น

บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน มีลูกจ้างจำนวน 62 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 17 (3) ประจำสถานประกอบการเลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110 ดังนี้

1. นางสาว

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์เพื่อป้องกันอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

สำเร็จ

10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ตั้ง ณ วันที่ 21 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2558

นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัท/หรือผู้ที่รับมอบอำนาจลงแทน

คำชี้แจง

1. นายจ้างคนหนึ่งหรือนิติบุคคลหนึ่ง อาจมีสถานประกอบการหลายแห่ง ให้ระบุที่ตั้งสถานประกอบการตามสถานที่ที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ทำงานอยู่หรือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอยู่
2. กฎกระทรวงมิได้กำหนดรูปแบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียนฯ ข้อ 4(2) ใช้คำว่า “เอกสารการแต่งตั้ง” อย่างไรก็ตาม เมื่อพิจารณาถึงหน้าที่ตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งมีหน้าที่หลายประการรวมถึงต้องรายงานและเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหาต่อนายจ้าง จึงควรออกเป็นคำสั่งของนายจ้างมอบหมายหน้าที่ให้ปฏิบัติอย่างเป็นทางการ

สำเร็จ

คำสั่งที่ 007/2559

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหารทุกคน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด ประเภทกิจการ 11(6) ผลิตสารให้ความหวานแทนน้ำตาล ที่ตั้ง 15 หมู่ที่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110 โทรศัพท์ 032-371118-7 โทรสาร 032-371118 มีลูกจ้างจำนวน 66 คน จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับบริหาร ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวงข้อ 20 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ดังนี้

1.นายพงศ์ธร แหวนเงิน ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการโรงงาน

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับซึ่งอยู่ในบังคับบัญชาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
2. เสนอแผนงาน โครงการด้านความปลอดภัยในการทำงานในหน่วยงานที่รับผิดชอบต่อนายจ้าง
3. ส่งเสริม สนับสนุน และติดตามการดำเนินงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการ
4. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างตามที่ได้รับรายงานหรือตามข้อเสนอแนะของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน คณะกรรมการ หรือหน่วยงานความปลอดภัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป



สั่ง ณ วันที่ 17 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2559

(นายสมชาติ ชินธรรมมิตร)

กรรมการผู้จัดการ

คำสั่งบริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่ FTI005/2563

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของสถานประกอบการ นั้น

บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 15 หมู่ 17 ตำบล ท่าผา อำเภอ บ้านโป่ง จังหวัด ราชบุรี ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน มีลูกจ้างจำนวน 67 คน จึงแต่งตั้งลูกจ้างระดับหัวหน้างาน ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 8 เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ดังนี้

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1.นายอนุพงศ์ รูปเทียน | 10.น.ส.สุธาสินี ใจชื่น |
| 2.นายธีรพล พรหมแสง | 11.น.ส.ณัฐธาลักษณ์ ดันทวี |
| 3.นายชัยวัฒน์ พรธมา | 12.นายสรายุฑิ เจนอภิธรรม |
| 4.นายอิทธิพัทธ์ ภูมิพา | 13.นายอนิรุจน์ เฌรบางแก้ว |
| 5.นายอภิษฐา เทียงธรรม | 14.นายอรธพร โพธิ์ชื่น |
| 6.นางยุภาพร มาตุกุล | 15.นายเนติชัย พุ่มน้อย |
| 7.น.ส.วรารัตน์ เปี้ยตา | |
| 8.น.ส.ธีราพร วังชัย | |
| 9.น.ส.คณิงนิจ เรืองสุวรรณ | |

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. กำกับ ดูแล ให้ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓
2. วิเคราะห์งานในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อค้นหาความเสี่ยงหรืออันตรายเบื้องต้น โดยอาจร่วมดำเนินการกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูงหรือระดับวิชาชีพ
3. สอนวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่ลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบสภาพการทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ และอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงานประจำวัน
5. กำกับ ดูแล การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลของลูกจ้างในหน่วยงานที่รับผิดชอบ

/ข้อ 6...

6. รายงานการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน ของลูกจ้างต่อนายจ้าง และแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคระดับเทคนิคขั้นสูง หรือระดับ วิชาชีพ สำหรับสถานประกอบกิจการที่มีหน่วยงานความปลอดภัยให้แจ้งต่อหน่วยงานความปลอดภัยทันที ที่เกิดเหตุ

7. ตรวจสอบหาสาเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอัน เนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง หรือ ระดับวิชาชีพ และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาดต่อนายจ้างโดยไม่ชักช้า

8. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยในการทำงาน

9. ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ บริหารมอบหมาย

สั่ง ณ วันที่ 5 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2563

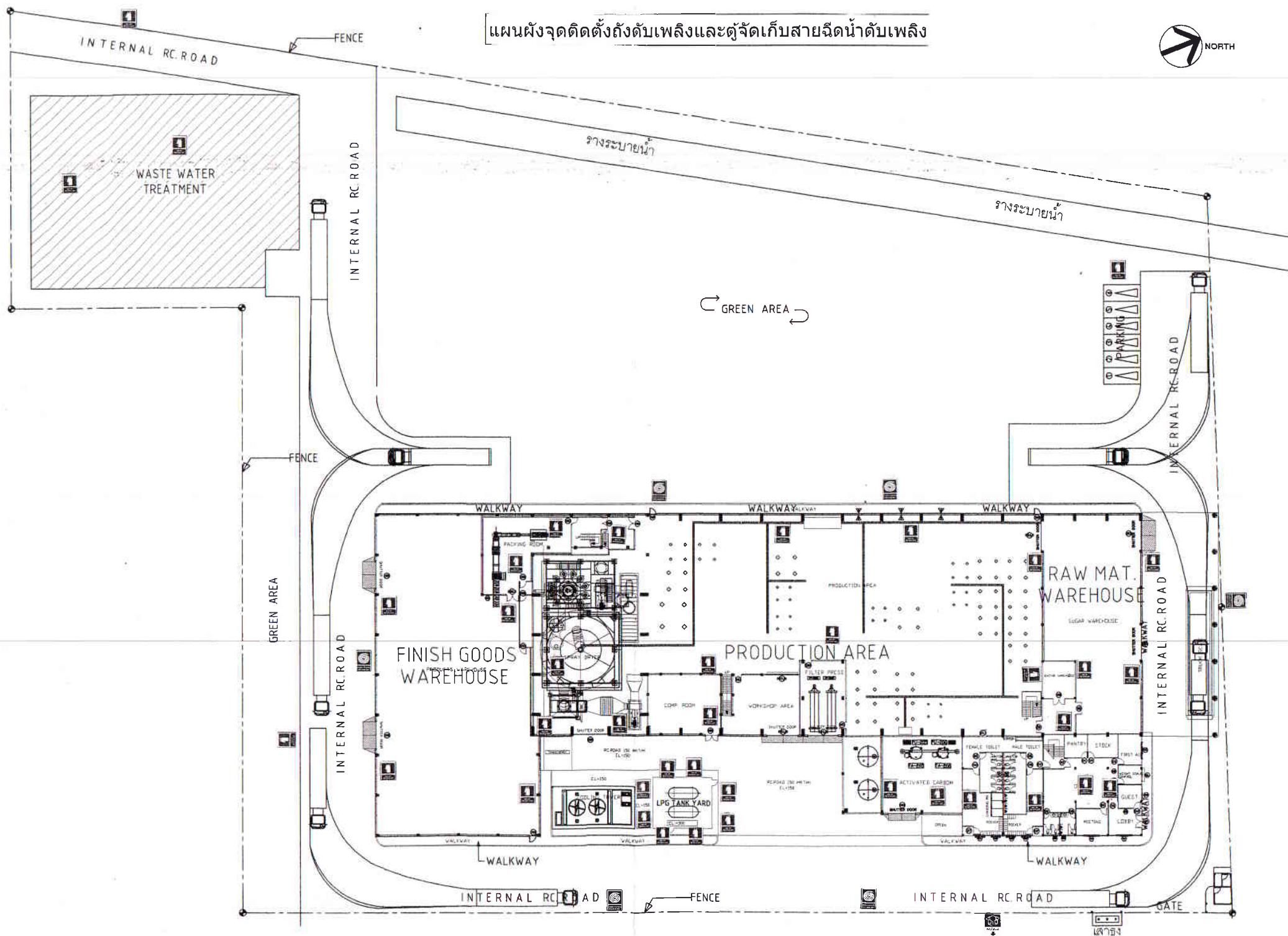


ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER

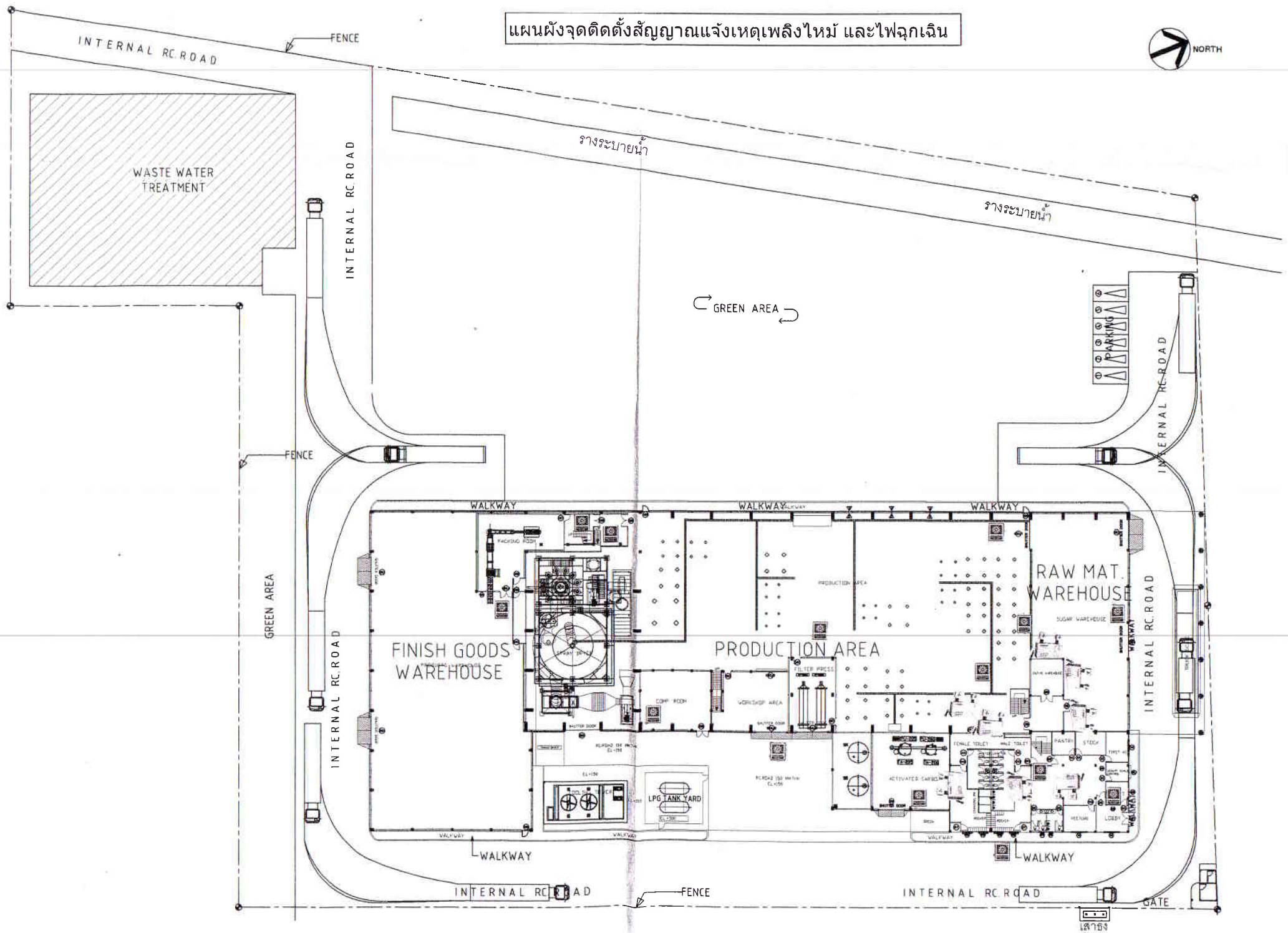
นายจ้าง/กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ/หรือผู้ที่รับมอบอำนาจลงแทน

ภาคผนวก ข.21

แผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย



แผนผังจุดติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และไฟฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข.22

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกและรั่วไหล

FT Inulin

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

**เอกสารอ้างอิง
(Support)**

ชื่อเอกสาร : แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกและรั่วไหล

หมายเลขเอกสาร : SHR - 03

จำนวนหน้าทั้งหมด : 07 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 00

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ
(จนท.อป.และสิ่งแวดล้อม)

ผู้ทบทวน
(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

ผู้อนุมัติ
(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)

1.วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เกิดความเข้าใจวิธีการปฏิบัติที่ถูกต้องในกรณีเกิดการหกและรั่วไหลของสารเคมี ก๊าซ หรือน้ำมัน เมื่อเกิดเหตุสารเคมีหกหรือรั่วไหลสามารถระงับเหตุและแก้ไขได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
2. เพื่อป้องกันความสูญเสียที่จะเกิดขึ้นกับชีวิตและทรัพย์สิน
3. เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี หรือน้ำมัน

2.ขอบเขต

ครอบคลุม บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

4.นิยามศัพท์

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การเตรียมการก่อนการเกิดเหตุ

5.1.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมและเพียงพอ สำหรับสวมใส่ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี และสำหรับสวมใส่เพื่อเข้าระงับเหตุเมื่อมีการหกหรือรั่วไหล ได้แก่ ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากากแบบเต็มหน้า หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้าบูท

5.1.2 จัดให้มีวัสดุดูดซับตามชนิดของสารเคมีที่นำมาใช้ อย่างเหมาะสมและเพียงพอ และพร้อมที่จะใช้งานกรณีที่มีการหกและรั่วไหลของสารเคมี เช่น ทราย ผ้า ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด

5.1.3 จัดให้มีอุปกรณ์ระบายอากาศ ชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) ไว้สำหรับทำการระบายอากาศเพื่อลดความเข้มข้นของแก๊สหรือไอระเหยของสารเคมีที่มีความไวไฟสูง

5.1.4 จัดทำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสม บริเวณที่มีการใช้งานสารเคมี

5.1.5 จัดให้มีมาตรการในการจัดการและการเก็บรักษาสารเคมีที่ถูกต้องและปลอดภัย ได้แก่ การจำแนกประเภทของสารเคมี การติดฉลาก และป้ายบนภาชนะบรรจุ-ภาชนะที่จัดเก็บให้ถูกต้อง และให้ชัดเจน

5.1.6 จัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม และเป็นหมวดหมู่ โดยเก็บให้ห่างจากวัตถุที่ทำปฏิกิริยากัน

5.1.7 จัดให้มีการตรวจสอบภาชนะบรรจุสารเคมีว่าอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่

5.1.8 จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีได้รับการอบรมที่เหมาะสม โดยหัวข้อในการฝึกอบรมครอบคลุม เรื่องต่อไปนี้

5.1.8.1 ประเภทของวัตถุอันตรายทั้ง 9 ประเภท

- 5.1.8.2 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS)
- 5.1.8.4 ความหมายของสัญลักษณ์ ฉลาก ป้าย และเครื่องหมายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี
- 5.1.8.5 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 5.1.8.6 อุปกรณ์และขั้นตอนการใช้งานอุปกรณ์ในกระบวนการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดการหกและรั่วไหลของสารเคมี

5.2.1 พนักงานที่พบเห็น ทำการระงับเหตุหากสามารถกระทำได้โดยปราศจากอันตราย และ/หรือ รายงานเกี่ยวกับการหกและรั่วไหลของสารเคมี ให้แก่ผู้บังคับบัญชาชั้นต้น ได้แก่ หัวหน้ากะ หรือผู้มีอำนาจบังคับบัญชา (กรณีวันหยุด) อาจแจ้งทางวิทยุ แจ้งทางโทรศัพท์ แจ้งด้วยวาจา โดยรายละเอียดที่ต้องรายงานมีดังต่อไปนี้

- สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ
- ประเภทและชนิดของสารเคมีที่เกิดการหกและรั่วไหล
- ลักษณะและปริมาณการหกรั่วไหล
- ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผู้ที่ติดอยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่ได้รับผลกระทบ หรือความเสียหายที่เกิดขึ้น
- การแก้ไขเบื้องต้นที่ได้ดำเนินการแล้ว

5.2.2 ผู้บังคับบัญชาเมื่อได้รับรายงานเหตุการณ์แล้ว ประเมินระดับความรุนแรงของสถานการณ์ว่าอยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้เอง หรือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ เพื่อสนับสนุนการป้องกันการลุกลาม การขยายขอบเขตของสารเคมี หรือนำมันต่อสภาวะแวดล้อมอย่างระมัดระวังและรวดเร็ว

5.2.2.1 กรณีควบคุมสถานการณ์เองได้ ทำการควบคุมสถานการณ์โดย

- (1) ตรวจสอบข้อมูล ชนิดสารเคมี ก๊าซ หรือน้ำมัน เทคนิค/วิธีการระงับเหตุ วิธีการปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตรายจากสารเคมีจากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS)
- (2) หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือได้รับอันตรายจากสารเคมีให้ทำการปฐมพยาบาลตามข้อกำหนดใน MSDS
- (3) พนักงานที่เข้าระงับเหตุจะต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมก่อนเข้าไปดำเนินการ ห้ามเข้าระงับเหตุโดยไม่มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และห้ามสัมผัสกับสารเคมีโดยตรงเด็ดขาด ทั้งนี้การเข้าระงับเหตุต้องปฏิบัติอยู่ทางเหนือลม
- (4) ทำการระงับการรั่วไหล เพื่อควบคุมปริมาณสารเคมี หรือน้ำมันที่หกรั่วไหล และป้องกันการแพร่กระจายไปสู่สิ่งแวดล้อมมากยิ่งขึ้น เช่น การดูดซับของภาชนะบรรจุ การควบคุมตำแหน่งหรือการตั้งวางที่เหมาะสมของภาชนะบรรจุขนาดเล็ก และการทำเครื่องหมายการไหลหรือแพร่กระจายของสารเคมี
- (5) เคลื่อนย้ายวัตถุอันตรายพิษ อุปกรณ์ เครื่องมือต่างๆ ที่อยู่ใกล้ ซึ่งอาจได้รับความเสียหายหรือปนเปื้อน ไปยังที่ที่ปลอดภัย

(6) ทำการปิดกั้นบริเวณที่อาจเกิดอันตราย ได้แก่ เส้นแสดงขอบเขตอันตรายหรือออกกั้นการปิดกั้นบริเวณอันตรายต่างๆ การห้ามไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเขตพื้นที่อันตราย หรือการอพยพผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงไปยังสถานที่ที่ปลอดภัยอย่างจำเป็น

(7) กรณีที่เป็นสารไวไฟ หรือสารที่เกิดการระเบิดได้ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟเด็ดขาด ต้องทำการตัดกระแสไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟต่างๆ

5.2.2.2 กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์เองได้

กรณีอุปกรณ์ระงับเหตุไม่เพียงพอหรือมีปริมาณการหกและรั่วไหลมาก ให้พนักงานปฏิบัติดังนี้

- (1) กดสัญญาณแจ้งเหตุ(Fire Alarm) เพื่อแจ้งให้พนักงานที่อยู่ในพื้นที่อพยพออกจากพื้นที่ทั้งหมด และออกจากสถานที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด โดยอยู่เหนือทิศทางลม
- (2) ป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องหรือประชาชนภายนอกมองดู หรือเข้าไปใกล้เนื่องจากอาจได้รับอันตรายจากไอระเหยของสารเคมี หรือน้ำมันต่างๆ
- (3) ห้ามกระทำการใดๆ หากไม่แน่ใจว่าจะเสี่ยงต่อการลุกลามของสถานการณ์ดังกล่าว
- (4) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ ประจำท้องถิ่นๆ เช่น สถานีดับเพลิง

โรงพยาบาล ที่ใกล้ที่สุด

เทศบาลตำบลท่าผา	หมายเลข	032-302117
เทศบาลตำบลลูกแก	หมายเลข	034-566758-46
โรงพยาบาลบ้านโป่ง	หมายเลข	032-222841-46
ศูนย์เรนทร (หน่วยแพทย์ผู้ชีพ)	หมายเลข	1669
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินสารเคมี	หมายเลข	1650
สายด่วนบริการข้อมูลสารเคมี	หมายเลข	1564

5.2.3 การจัดและทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ อย่างถูกต้องเหมาะสมของสารเคมีแต่ละประเภท เพื่อลดและป้องกันการผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้นที่สามารถดำเนินการได้ทันที ได้แก่

(A) สารเคมี หรือน้ำมันที่มีสถานะเป็นของเหลว หรือมีสภาพเปียก ใช้วัสดุดูดซับ (Absorbent Material) เช่น ทราย ซี้เลื้อย ใช้ผ้าเช็ดถู แล้วใช้ฟองน้ำหรืออุปกรณ์ดักใต้ภาชนะที่ปิดมิดชิด ปิดฉลากระบุชนิดของสารเคมี เก็บไว้เพื่อรอการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป(ห้ามใช้น้ำล้างเนื่องจากจะทำให้ของเหลวกระจายตัวออกไปเป็นวงกว้าง และอาจรั่วไหลลงสู่ระบบระบายน้ำ หากสารเคมีไหลลงสู่ระบบระบายน้ำให้ทำการปิดกั้นระบบระบายน้ำโดยทันที แล้วดูดกลับไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียในบริเวณโรงงาน

(B) สารเคมีที่อยู่ในสถานะของแข็ง แห้ง หรือเป็นผง ให้ใช้ฟองน้ำ หรืออุปกรณ์ดัก กวาด ใส่ภาชนะที่แห้งและปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย ปิดฉลากระบุชนิดของสารเคมี เพื่อการนำกลับมาใช้ใหม่ หรือเพื่อรอการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป

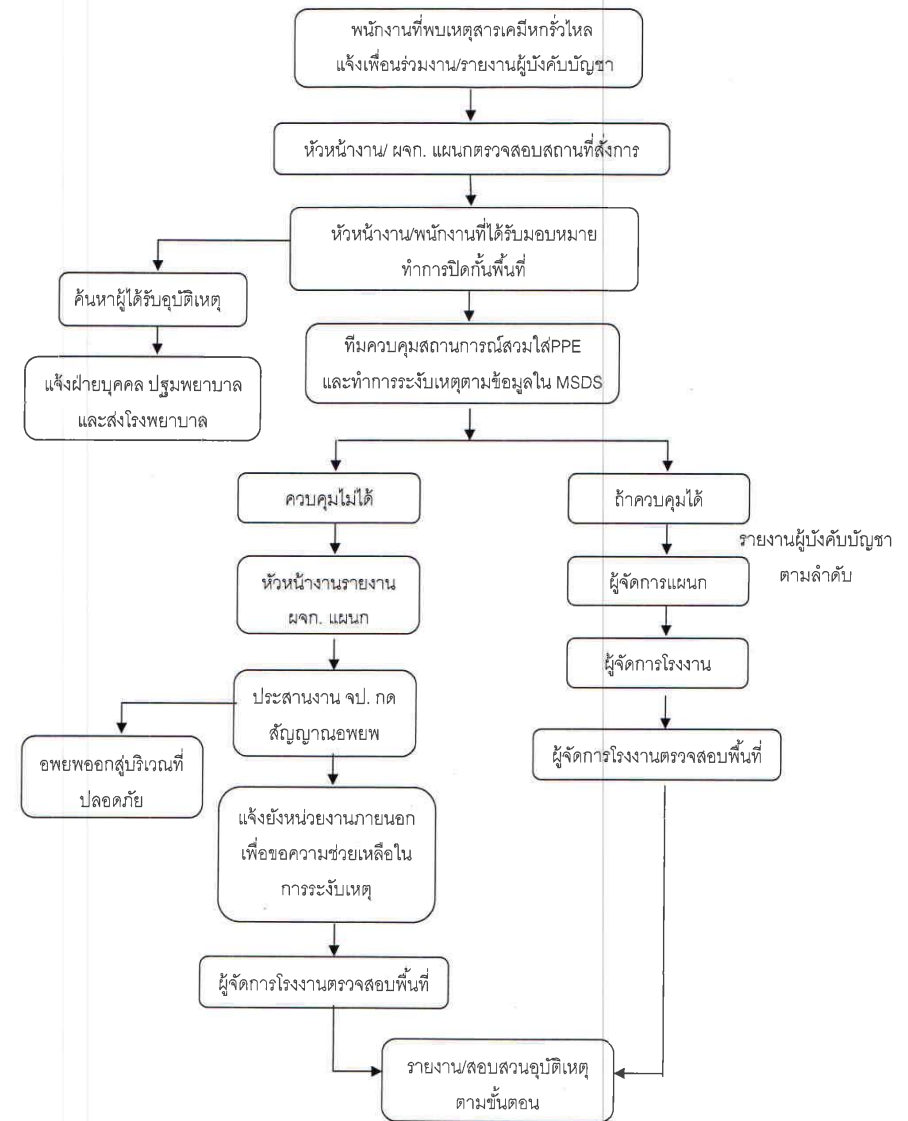
(C) สารเคมีที่อยู่ในสถานะก๊าซ ให้ทำการระบายอากาศในบริเวณนั้นจนกว่าจะแน่ใจได้ว่าความเข้มข้นของก๊าซอยู่ในระดับที่ไม่ติดไฟ ไม่ก่อให้เกิดการระเบิด และไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ หมายเหตุ กรณีที่เป็นสารไวไฟ หรือสารที่เกิดการระเบิดได้ ห้ามทำให้เกิดประกายไฟเด็ดขาด ต้องทำการตัดกระแสไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิดความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟต่างๆ

5.2.4 ผู้บังคับบัญชาทำการสอบสวนอุบัติเหตุ ตามขั้นตอนวิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ.อุบัติการณ์ ต่อไป

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของหน่วยควบคุมเหตุฉุกเฉินภายใน (Emergency Team)

- 1) เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สามารถปฏิบัติงานฉุกเฉินและรายงานต่อผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินทันที
- 2) ตรวจสอบข้อมูล ชนิดสารเคมี ก๊าซ หรือน้ำมัน เทคนิค/วิธีการระงับเหตุ วิธีการปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตรายจากสารมีดูจากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS)
- 3) เข้าระงับเหตุโดยประสานงานกับหน่วยงานฉุกเฉินภายนอก เช่น รถดับเพลิง โรงพยาบาลและสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ตามที่กำหนดในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS) และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ
- 4) ทำการปิดกั้นบริเวณที่อาจเกิดอันตราย ได้แก่ เส้นแสดงขอบเขตอันตรายหรือคอกกัน การติดป้ายเตือนอันตรายต่างๆ การห้ามไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเขตพื้นที่อันตราย และอพยพผู้ที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงไปยังสถานที่ที่ปลอดภัย
- 5) ทำความสะอาดหรือปิดคลุมพื้นที่ที่เกิดเหตุ หรือบริเวณที่ปนเปื้อน และทำการฟื้นฟูพื้นที่ทันทีที่เมื่อระงับเหตุได้โดยนำสิ่งปนเปื้อนใส่ถังหรือภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกวิธีต่อไป
- 6) ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินตรวจสอบสถานที่หลังการฟื้นฟู พร้อมทั้งสอบสวนอุบัติเหตุตามขั้นตอนวิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ.อุบัติการณ์ เพื่อวิเคราะห์การปนเปื้อน ผลกระทบ และแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป

ผังขั้นตอนการปฏิบัติการตอบสนองในกรณีเกิดการหกและรั่วไหลของสารเคมี



5.3 การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย คือ

5.3.1 แผนบรรเทาทุกข์ ประกอบด้วยหัวข้อต่างๆ ดังนี้

- การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
- การสำรวจความเสียหาย
- การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบของบุคลากรเพื่อรอรับคำสั่ง
- การช่วยชีวิตและบาดเจ็บหาผู้เสียชีวิต
- การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรัพย์สินของผู้เสียชีวิต
- การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์
- การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
- การดำเนินการกับเครื่องมือ เครื่องจักร หรือวัตถุดิบที่ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิง

ไหม ได้แก่ การติดต่อขอรับสินไหมทดแทนจากบริษัทประกันภัย หรือการจำหน่ายสินค้า , วัตถุดิบที่ได้รับความเสียหายในราคาต่ำกว่าทุน เป็นต้น

- การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

5.3.2 แผนปฏิรูป ได้แก่การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการตอบสนองกรณีเกิดการหกและรั่วไหลของสารเคมีทั้งแผนก่อนเกิดเหตุ แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ แผนบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ)

6. ตารางบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	อายุการจัดเก็บ

7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.2557	เจ้าหน้าที่ป.และ สิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการฝ่าย บุคคล-ธุรการ	QMR

ภาคผนวก ข.23

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

8

เอกสารอ้างอิง
(Support)

ชื่อเอกสาร : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

หมายเลขเอกสาร : SHR - 02

จำนวนหน้าทั้งหมด : 12 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 01

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 18 พฤศจิกายน 2563

ผู้จัดทำ
(จนท.จป.และสิ่งแวดล้อม)

ผู้ทบทวน
(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

ผู้อนุมัติ
(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)

เอกสารควบคุม 5 สำเนาที่

1.วัตถุประสงค์

เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ได้กำหนดให้นายจ้างจัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย การตรวจตรา การอบรม การณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และการปฏิบัติในฟองศ์ประกอบของแผนดังกล่าวจะดำเนินการในภาวะต่างกันคือ ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้และหลังจากเพลิงสงบแล้ว

2.ขอบเขต

ครอบคลุม บริษัท ฟุจิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- FHR05/03 แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

4.นิยามศัพท์

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งจะประกอบด้วยแผนป้องกันอัคคีภัยต่างๆ 3 แผน คือ

5.1.1 แผนการอบรม

แผนการอบรม เป็นแผนที่จัดทำขึ้นสำหรับการป้องกันอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดยกำหนดให้มีการอบรมพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับของสถานประกอบการ ในเรื่องของการดับเพลิงและการหนีไฟ

หลักการจัดทำแผนการอบรม

1. กำหนดผู้รับผิดชอบดำเนินการฝึกอบรมคือ แผนกบุคคล-ธุรการ

2. กำหนดหลักสูตรเรื่อง หรือหัวข้อที่จะทำการฝึกอบรม ได้แก่

- ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้
- การแบ่งประเภทของเพลิง
- จิตวิทยาเมื่อเกิดอัคคีภัย
- การป้องกันแหล่งกำเนิดของการติดไฟ
- วิธีดับเพลิงประเภทต่างๆ
- เครื่องมือดับเพลิงชนิดต่างๆ
- วิธีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง
- แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
- การจัดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย และการประยุกต์ใช้ระบบและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในสถานประกอบการ

3. เลือกวิธีการฝึกอบรม เช่น

- การบรรยาย

เอกสารควบคุม

สำเนาที่ 5

- การอภิปราย
- 4. กำหนดระยะเวลาที่ใช้ในการฝึกอบรม
- 5. กำหนดบุคคลที่จะเข้ารับการฝึกอบรมให้เหมาะสมกับเรื่องหรือหัวข้อฝึกอบรม
- 6. มีการประเมินผลการอบรมทุกครั้ง

แผนการอบรม

หัวข้อฝึกอบรม	กลุ่มเป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
1. การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น	- ร้อยละ 40 ของพนักงานในแต่ละหน่วยงาน ทุกหน่วยงาน(รุ่นละ 60 คน)	- คปอ. - แผนกบุคคล-ธุรการ - จป.วิชาชีพ	วิทยากร:หน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
2. อบรมและซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ประจำปี	- พนักงานทุกคน	- คปอ. - แผนกบุคคล-ธุรการ - จป.วิชาชีพ	วิทยากร:หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. อบรมทีมดับเพลิงและทีมค้นหาผู้บาดเจ็บ ประจำปี	- พนักงานในโครงสร้างหน่วยงานป้องกัน และระงับอัคคีภัย	- คปอ. - แผนกบุคคล-ธุรการ - จป.วิชาชีพ	วิทยากร:หน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
4. อบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ทีมช่วยชีวิต	- คปอ. - แผนกบุคคล-ธุรการ - จป.วิชาชีพ	วิทยากรจากสถานพยาบาลของรัฐ

5.1.2 แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย เป็นแผนที่จัดทำขึ้นเพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการและเป็นการสร้างความสนใจรวมทั้งส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานทุกคนทุกระดับในสถานประกอบการ

หลักการจัดทำแผนการณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

1. กำหนดบุคคลผู้รับผิดชอบในการจัดการณรงค์ พื้นที่บริษัท พูจิ นิซอน ไทย อินดูสรี จำกัด ดังนี้

- แผนกผลิต	กำหนดให้	ผู้จัดการแผนกผลิต	รับผิดชอบ
- แผนก QA/QC	กำหนดให้	ผู้จัดการแผนก QA/QC	รับผิดชอบ
- สำนักงาน	กำหนดให้	เจ้าหน้าที่บุคคล-ธุรการ	รับผิดชอบ
- อาคารคลังสินค้า	กำหนดให้	ผู้จัดการคลังสินค้า	รับผิดชอบ

2. กำหนดเรื่อง หรือหัวข้อที่จะทำการณรงค์ ได้แก่

เอกสารควบคุม

- องค์ประกอบของการเกิดเพลิงไหม้
- การจับเก็บวัสดุไวไฟ
- ผลที่เกิดขึ้นจากอัคคีภัย
- การทำความสะอาด

3. เลือกวิธีการหรือรูปแบบการณรงค์ที่เหมาะสม เช่น

- การประกวด
- การจัดทำโปสเตอร์ และป้ายต่างๆ
- การใช้สื่อต่างๆ

4. กำหนดระยะเวลาที่ใช้ในการณรงค์

5. กำหนดบุคคลหรือกลุ่มเป้าหมายที่ใช้ในการณรงค์

6. ประเมินผลจากการณรงค์ทุกครั้ง

5.1.3 แผนการตรวจตรา

การตรวจตรามีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิงของเสียที่ติดไฟง่าย แหล่งความร้อน อุปกรณ์ดับเพลิง โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. กำหนดบุคคลและพื้นที่ที่รับผิดชอบในการตรวจตราดังนี้

- บริเวณสำนักงาน : เจ้าหน้าที่บุคคล-ธุรการ	รับผิดชอบ
- บริเวณแผนกคลังสินค้า : เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	รับผิดชอบ
- บริเวณพื้นที่ผลิต : หัวหน้ากะ	รับผิดชอบ
- บริเวณสถานีน้ำ : เจ้าหน้าที่สถานีน้ำ	รับผิดชอบ
- บริเวณห้องวิเคราะห์คุณภาพ : เจ้าหน้าที่วิเคราะห์	รับผิดชอบ

2. ดำเนินการตรวจและบันทึกใน FPHR05/03 โดยดำเนินการตรวจสัปดาห์ที่ 2 ของเดือน

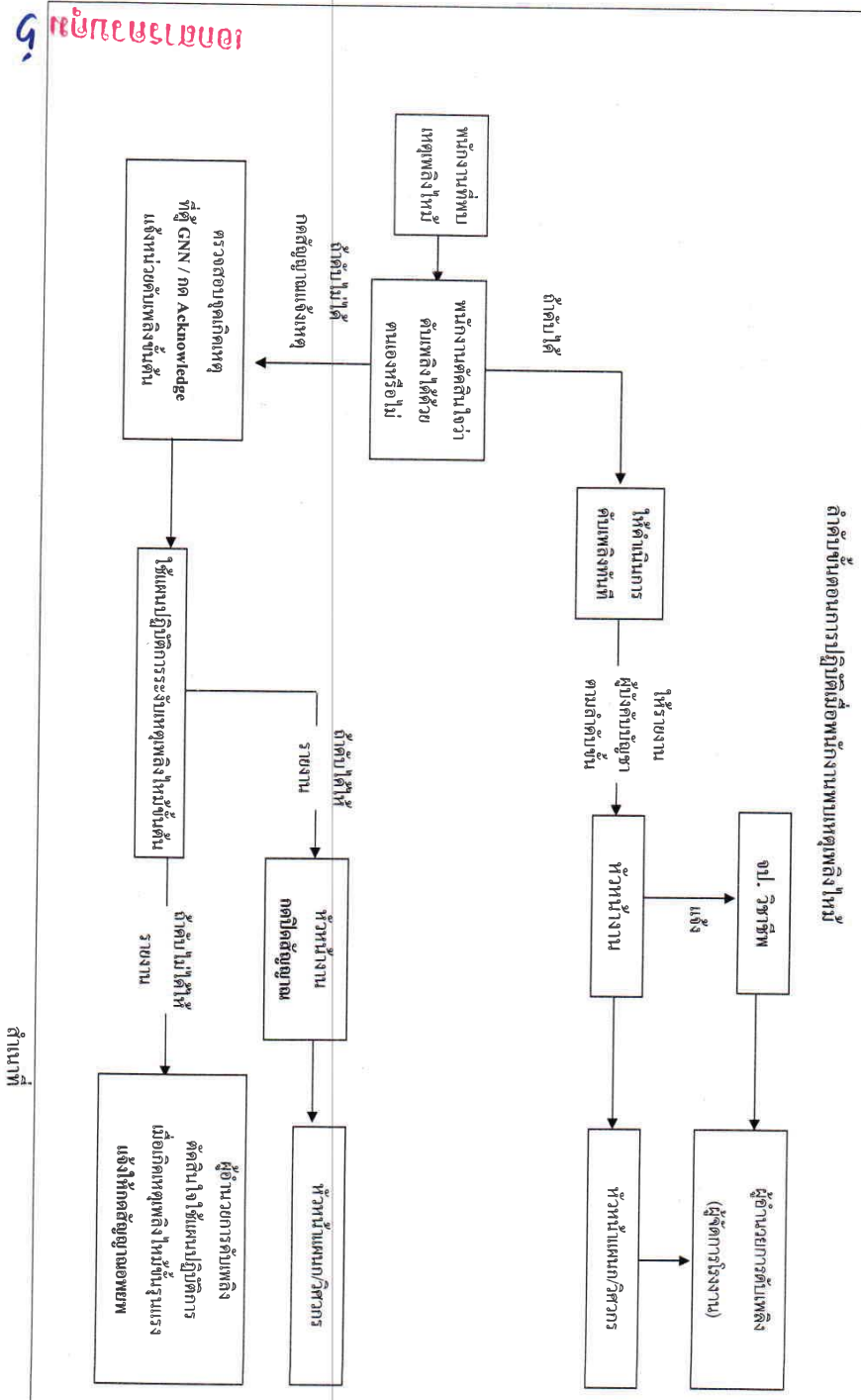
3. กำหนดระยะเวลาที่ตรวจและส่งแบบรายงาน

4. กำหนดบุคคลตรวจสอบแบบรายงาน แล้วสรุปข้อบกพร่องในแต่ละหน่วยปรับปรุงแก้ไข คือ ผู้ช่วยผู้จัดการ โรงงานแล้วสรุปรายงานให้ ผู้จัดการ โรงงาน ทุกเดือน

5. ให้มีการตรวจตราทุกครั้ง

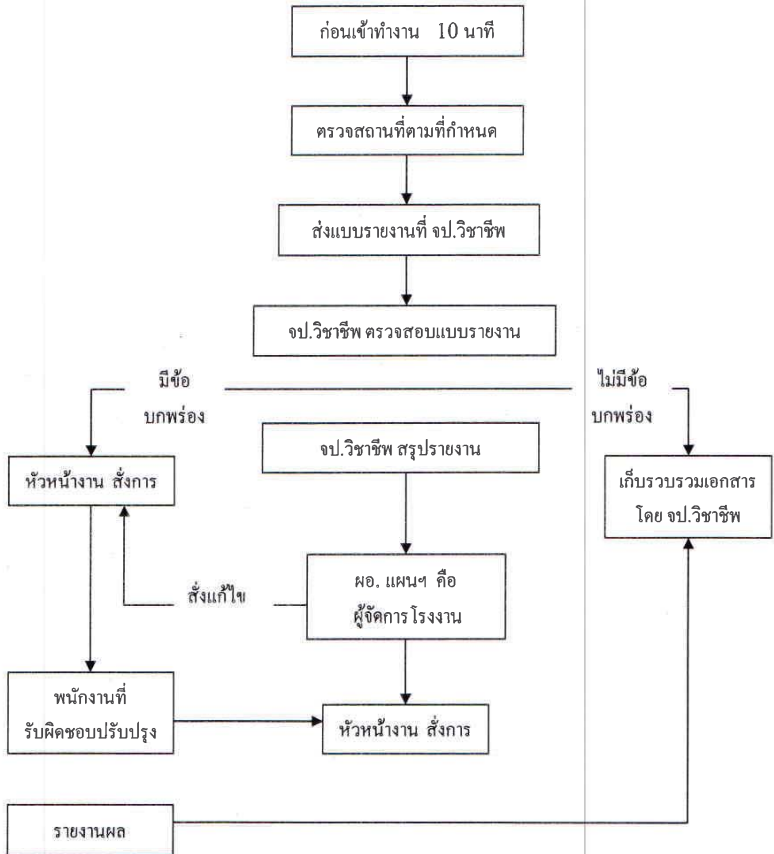
เอกสารควบคุม 5

5.2 จะเกิดเหตุการณ์ใหม่ ซึ่งจะประกอบด้วยแผนเกี่ยวกับการดับเพลิง และลดความสูญเสียโดยประกอบด้วยแผนต่างๆ 3 แผน คือ
5.2.1 แผนการดับเพลิง



สำเนาที่

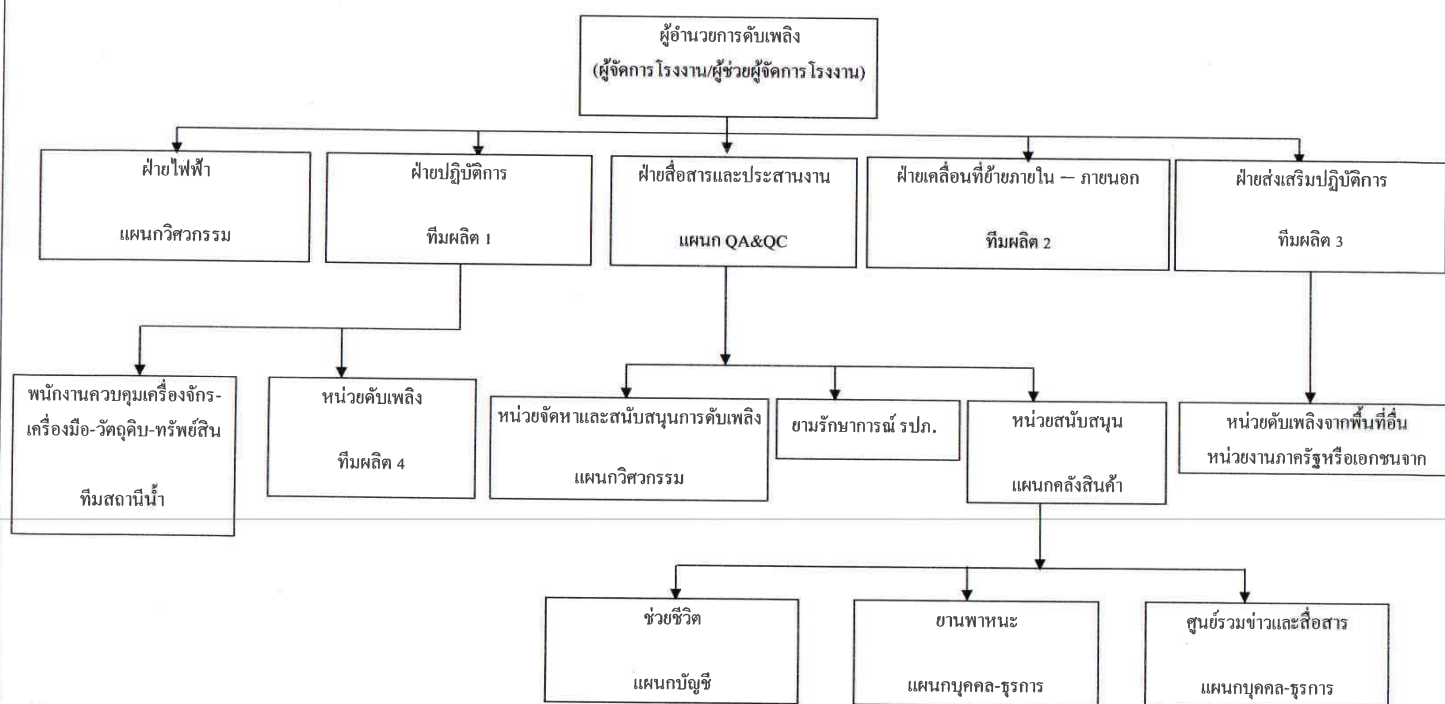
แผนการตรวจตรา
แผนผังขั้นตอนการปฏิบัติงาน



เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

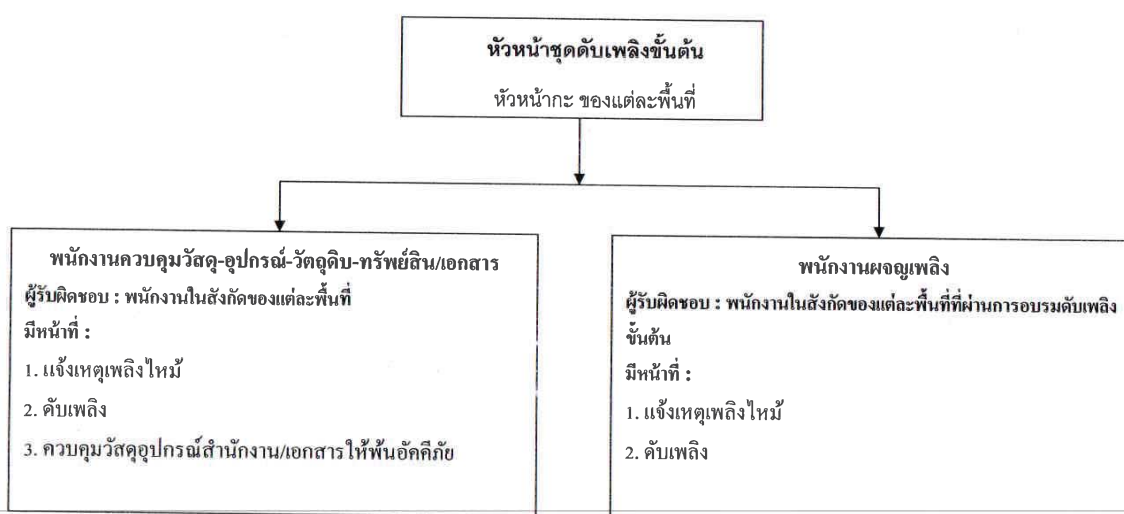
โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง



เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

โครงสร้างหน้าที่เพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น



เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้าง

ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
<p><u>หน่วยจัดหาและสนับสนุนในการดับเพลิง</u></p> <p>- ผู้ประสานงาน</p>	<p>ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยช่วยเหลือดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง รปภ.และผู้ที่เกี่ยวข้อง 2. คอยรับ-ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อศูนย์ข่าว 3. ส่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้อำนวยการดับเพลิงมอบหมาย
- รปภ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. ให้รีบไปยังจุดเกิดเหตุ คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงและหัวหน้าฝ่ายประสานงาน 2. ป้องกันมิให้บุคคลภายนอกที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าก่อนได้รับอนุญาต ควบคุมป้องกันทรัพย์สินที่ฝ่ายเคลื่อนย้ายนำมาเก็บไว้
<u>ฝ่ายเคลื่อนย้ายภายในภายนอก</u>	<ol style="list-style-type: none"> 1. ให้รับผิดชอบในการกำหนดจุดปลอดภัยอัคคีภัยในการเก็บวัสดุครุภัณฑ์ 2. อำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายขนส่งวัสดุครุภัณฑ์ 3. จัดยานพาหนะและอุปกรณ์ขนย้าย
<u>ฝ่ายปฏิบัติการ</u>	<p>หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการให้ถือปฏิบัติดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการแยกชุดปฏิบัติการออกเป็น 2 ชุดคือ ชุดควบคุมเครื่องมือ-เครื่องจักร – วัสดุดับ – ถังน้ำและชุดดับเพลิง 2. <ol style="list-style-type: none"> 2.1 <u>ชุดควบคุมเครื่องมือ-เครื่องจักร-วัสดุดับ – ถังน้ำ</u> เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ใด ให้ชุดควบคุมเครื่องมือ -เครื่องจักร- วัสดุดับ – ถังน้ำทำการควบคุมให้พื้นที่อัคคีภัย 2.2 <u>ชุดดับเพลิง</u> เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองไม่มากนัก หรือน้อยชุดปฏิบัติการชุดนี้จะแยกตัวออกทำการดับเพลิง โดยทันที <p>ให้ปฏิบัติดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ให้แจ้งสัญญาณเหตุเกิดเพลิงไหม้ 2. พนักงานที่ทราบเหตุเพลิงไหม้และต้องการเข้ามาช่วยเหลือดับเพลิงให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการดับเพลิงเพื่อทำการแบ่งเป็นชุดช่วยเหลือส่งเสริมการปฏิบัติงาน 3. สำหรับการเกิดอัคคีภัยในบริเวณสินค้า ชุดดับเพลิงควรมาจากชุดดับเพลิงในสถานที่นั้น ผู้ที่มาช่วยเหลือควรช่วยเหลือในการลำเลียงอุปกรณ์ดับเพลิง 4. คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง ให้คอยอยู่บริเวณที่เกิดเพลิงไหม้
<p><u>ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ</u></p> <p>- หน่วยติดต่อดับเพลิงจากพื้นที่อื่น</p>	

เอกสารควบคุม 5

5.2.2 แผนการอพยพหนีไฟ

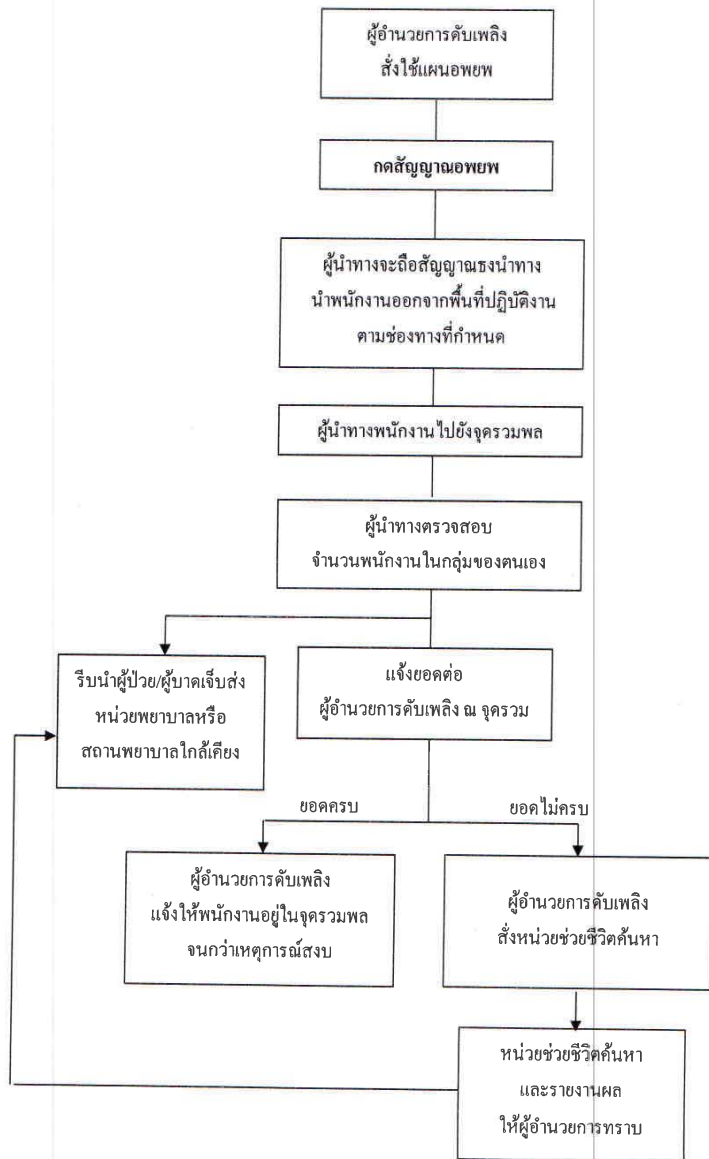
แผนอพยพหนีไฟนั้นกำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและของสถานประกอบการในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้แผนอพยพหนีไฟที่กำหนดขึ้นนั้น มีองค์ประกอบต่างๆ เช่น หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน ผู้นำทางหนีไฟ, จุดนัดพบ, หน่วยช่วยชีวิต และยานพาหนะ ฯลฯ ควรได้กำหนดผู้รับผิดชอบในแต่ละหน่วยงานโดยขึ้นตรงต่อผู้อำนวยการอพยพหนีไฟหรือผู้อำนวยการดับเพลิง ดังนี้

ในแผนดังกล่าวกำหนดให้มีการปฏิบัติงานดังนี้

1. หน่วยงานตรวจสอบจำนวนพนักงาน มีหน้าที่ตรวจนับจำนวนพนักงานว่า มีการอพยพหนีไฟออกมาภายนอกบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่
2. ผู้นำทางหนีไฟ จะเป็นผู้นำทางพนักงานอพยพหนีไฟไปตามทางออกที่จัดไว้
3. จุดนัดพบ หรือเรียกอีกอย่างว่า“จุดรวมพล” จะเป็นสถานที่ที่ปลอดภัย ซึ่งพนักงานสามารถที่จะมารายงานตัวและทำการตรวจสอบนับจำนวนได้หากพบว่าพนักงานอพยพหนีไฟหนีไฟออกมาไม่ครบตามจำนวนจริง ซึ่งหมายถึงยังมีพนักงานติดอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย
4. หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดค้างอยู่ในอาคารหรือในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย รวมถึงกรณีของพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติหรือบาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และติดต่อหน่วยยานพาหนะให้ในกรณีที่พยาบาลหรือแพทย์พิจารณาแล้วต้องนำส่งโรงพยาบาล

เอกสารควบคุม 5

แผนอพยพหนีไฟ



เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

5.3 หลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว จะประกอบด้วยแผนที่จะดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว 2 แผน คือ

5.3.1 แผนบรรเทาทุกข์ซึ่งดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้

1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
2. การสำรวจความเสียหาย
3. การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบของบุคลากรเพื่อรอรับคำสั่ง
4. การช่วยชีวิตและหาค้นหาผู้เสียชีวิต
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรมัยสินของผู้เสียชีวิต
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้
7. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
8. การดำเนินการกับเครื่องมือ เครื่องจักร ทรมัยสิน หรือวัตถุอันตรายที่ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ การติดคอขอรับสินไหมทดแทนจากรัฐประกันภัย เป็นต้น
9. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

5.3.2 แผนปฏิรูปฟื้นฟู

แผนปฏิรูป ได้แก่การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้าน จากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไขตัวบุคลากรต่างๆ ที่บกพร่อง นอกจากนี้ ยังมีโครงการเพื่อร่วมรับแผนปฏิรูป ได้แก่

1. โครงการประชาสัมพันธ์ สาเหตุการเกิดอัคคีภัยและแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ
2. โครงการสงเคราะห์ผู้ป่วย
3. โครงการปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งอำนวยความสะดวกให้กลับคืนสภาพปกติ

6. ตารางบันทึกคุณภาพ : ไม่มี

7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.2557	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานและ สิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการฝ่าย บุคคล-ธุรการ	QMR
01	เพิ่มแบบฟอร์มในแผนการตรวจตรา FPHR05/03	13 พ.ย.63	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานและ สิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการฝ่าย บุคคล-ธุรการ	QMR

เอกสารควบคุม 5

สำเนาที่

ภาคผนวก ข.24

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

หลักสูตร : ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตรายและซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

วันที่ ...21 เมษายน 2566..... เวลา09.00 - 16.00 น..

ณห้องประชุม 1

อบรมโดย..... (ลงชื่อ.....วิทยากร)

ลำดับ ที่	เลขที่ประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		หมายเหตุ
				ชาย	หญิง	เข้า	บ้าย	
1			บริษัท EN	✓				
2			HH	✓				
3			ผลิต	✓				
4			ผลิต	✓				
5			HR		✓			
6			ผลิต	✓				
7			ผลิต	✓				
8			บริษัท สยาม	✓				
9			QA/QC		✓			
10					✓			
11			QA/QC		✓			
12			QA/QC		✓			
13			QA/QC		✓			
14			QA/QC		✓			
15			QA/QC		✓			
16			QA/QC		✓			
17			QA/QC		✓			
18			QA/QC		✓			
19					✓			
20			PD		✓			
21			Environment	✓				
22			EN	✓				
23			อ.ป.		✓			
24								
25								
26								





เทศบาลตำบลเอหมืองใหม่

เลขที่ใบอนุญาต
๓ พ.ร.-ร ๐๒๔ / ๑๓๑๐

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ในเขตอำเภอเอหมึง ต.พ.ร.-ร ๐๒๔
มอบฉันทะนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท พุจิ นิออน ไทย อินซูลิน จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลเอหมึง อำเภอเอหมึง จังหวัดราชบุรี

ได้ดำเนินการจ้างงานตามแบบสัญญาจ้างและสัญญาจ้างอรรถประโยชน์

ตามกฎกระทรวงว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน ข้อ ๑๖๖ และดำเนินการตามความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร พ.ร.บ. ๒๕๕๕
มีผู้เข้าร่วมสัญญาจ้าง จำนวน ๑๖ คน

วันที่ ๒๑ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖

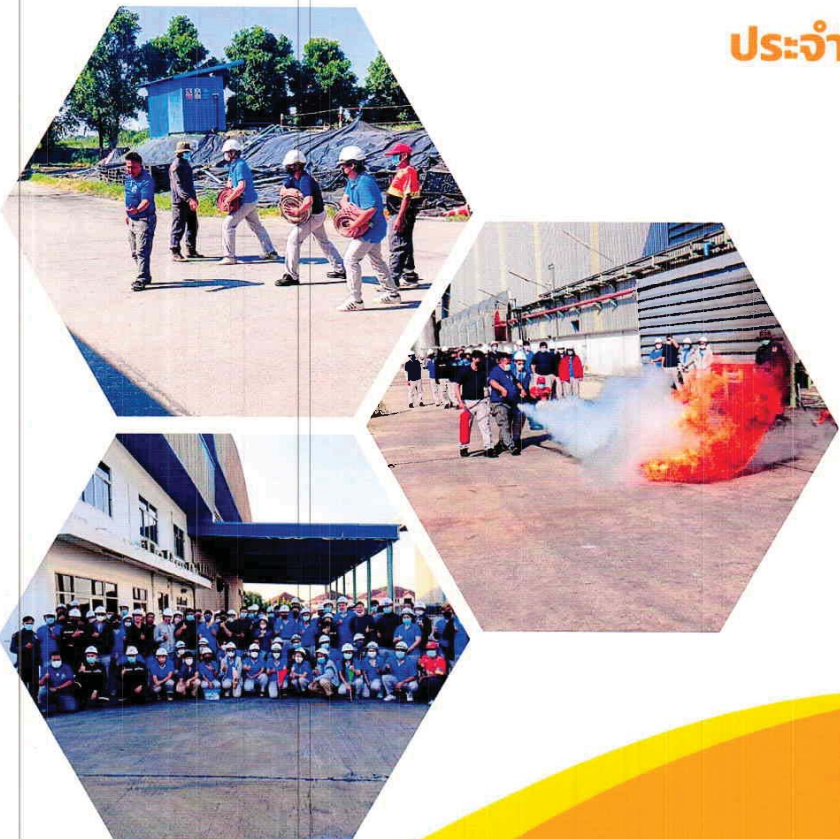
(นายวิชาญ วัฒนวิเศษ)
นายกเทศมนตรีตำบลเอหมึง



รายงาน

การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี ๒๕๖๕



บริษัท พุจิ นิออน ไทย อินซูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าผา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ที่ สส ๕๒๔๐๑/๑๑

สำนักงานเทศบาลตำบลเมืองใหม่
ถนนครูเอื้อ สุนทรสนาน สส ๗๕๑๑๐

หนังสือรับรอง

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๑๕ หมู่ที่ ๑๗ ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี ได้จัดให้มีการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ (ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม) เมื่อวันที่ ๒๗ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๕ เสร็จเรียบร้อยแล้ว และมีพนักงานของบริษัทฯ เข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น รวมทั้งสิ้น ๖๐ คน (ตามรายชื่อแนบท้าย) โดยได้รับการสนับสนุนวิทยากรจาก งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย เทศบาลตำบลเมืองใหม่ อำเภออัมพวา จังหวัดสมุทรสงคราม ใบอนุญาตเลขที่ ดพด.-ร ๐๒๘

ในการฝึกอบรมครั้งนี้ ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้รับความรู้ทั้งภาคทฤษฎี และฝึกปฏิบัติภาคสนาม สามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ให้เกิดประโยชน์ต่อตนเองและองค์กรได้เป็นอย่างดี

จึงออกหนังสือนี้ไว้เป็นสำคัญ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖



สำนักปลัดเทศบาล
งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร. ๐-๓๔๗๖-๘๓๖๓
โทรสาร. ๐-๓๔๗๖-๘๓๖๔ ต่อ ๑๑๑

บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ที่อยู่ 15 หมู่ 17 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี 70110

รายชื่อผู้เข้าอบรมดับเพลิงขั้นต้น ประจำปี 2565

วันที่ ...27... ธันวาคม 2565..... เวลา ...09.00 -16.00... น. ห้องประชุม 1

อบรมโดย..... (ลงชื่อ..... วิทยากร)

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนน	
				09.00 - 12.00 น.	13.00 - 15.00 น.	ก่อน	หลัง
1		พ.พ. มรรฐ	Packing			10	16
2		น.ร. ผก. พจิต	PD			13	17
3		ตั้ง แวดล้อม	ตั้งแวดล้อม			12	16
4		จิตรดี	จ.จ.ร.อ			14	19
5		โชนก	HA			11	18
6		น.น. บ.ร.อ	น.ล.อ. PD			11	16
7		น.ร. ช.ว.อ	ผลิต			10	16
8		ก.พ.พ	ม.ว.อ			12	16
9		อ.ช.พ.อ	ผลิต			10	17
10		เจ.น.ว.อ. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			13	16
11		"	๐.๙/๐.๔			11	16
12		ช.น.ท. ๐.๙/๐.๔	๐.๙/๐.๔			10	18
13		ช.น.ท. ๐.๔/๐.๔	๐.๙/๐.๔			9	16
14		น.น. ช.ว.อ	PD			11	16
15		ผลิต	ผลิต			7	16
16		พ.น.ร.	ค.ค.ว.ส.น.ก			12	17
17		อ.น.ท.น.ช.ย.ก	WH			13	16
18		พ.น.ท.น.ก.ว.ร.ก.ร.ท	GA/๐.๔			13	16
19		เจ.น.ท.ว.อ.ด.น.พ	GA/๐.๔			11	17
20		ค.จ.น.น.ท. ๐.๙/๐.๔	GA/๐.๔			12	17
21		พ.น. ๐.๙/๐.๔	GA, ๐.๔			12	16
22		พ.น. ๐.๙/๐.๔	GA, ๐.๔			13	16
23		ค.จ.น.น.ท. ๐.๙/๐.๔	GA/๐.๔			10	16
24		PD	ผลิต			11	16
25		ค.ค.ว.ส.น.ก	ผลิต			10	16
26		ผลิต	ผลิต			9	17
27		ผลิต	ผลิต			14	17
28		PD	PD			13	18
29		PD	PD			12	16

อบรมโดย..... (ลงชื่อ นาย. ธีรภัทร วิทยาการ)

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	แผนก	ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		คะแนน	
				09.00 - 12.00 น.	13.00 - 15.00 น.	ก่อน	หลัง
30		ช่างโม่	จัดทรง			10	19
31		ช่างโม่	จัดทรง			12	18
32		ช่างโม่	จัดทรง			13	16
33		ช่างโม่	HR			11	16
34		OSM loader	OSM			9	17
35		พนักงานจัดทรง	จัดทรง			9	16
36		ช่างโม่	HR			11	16
37		ช่างโม่	จัดทรง			12	16
38		QA/QC Mgr	QA/QC			10	16
39		Asst. QA/QC Mgr	QA/QC			12	18
40		พนักงาน	พนักงาน			10	16
41		Operator	HTI			10	18
42		Operator	พนักงาน			11	17
43		Operator	พนักงาน			11	18
44		Operator	พนักงาน			12	16
45		operator	พนักงาน			10	18
46		operator	พนักงาน			10	16
47		Operator	พนักงาน			12	16
48		locking	พนักงาน			10	17
49		พนักงาน	พนักงาน			10	16
50		operator	พนักงาน			11	18
51		Packing	พนักงาน			11	16
52		operator	พนักงาน			12	16
53		operator	พนักงาน			12	17
54		Operator	พนักงาน			10	16
55		พนักงาน	พนักงาน			9	16
56		พนักงาน	พนักงาน			9	16
57		พนักงาน	พนักงาน			10	18
58		PD	PD			10	18

อบรมโดย..... (ลงชื่อ..... วน. ๒๕๖..... วิทยาการ)

[illegible]



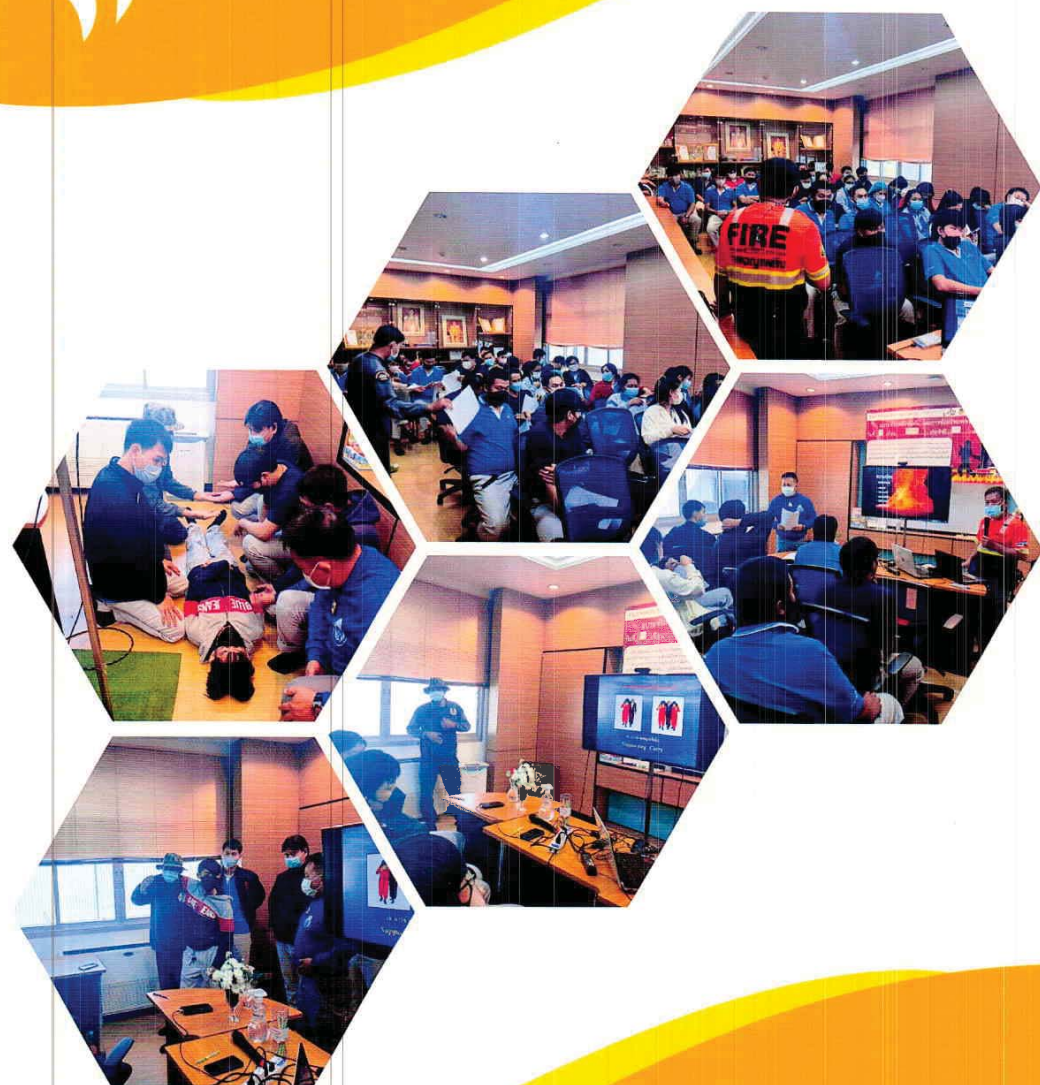
ภาพประกอบ
การอบรมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิออน ไทย อินบูลิ้น จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิออน ไทย อินบูลิ้น จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



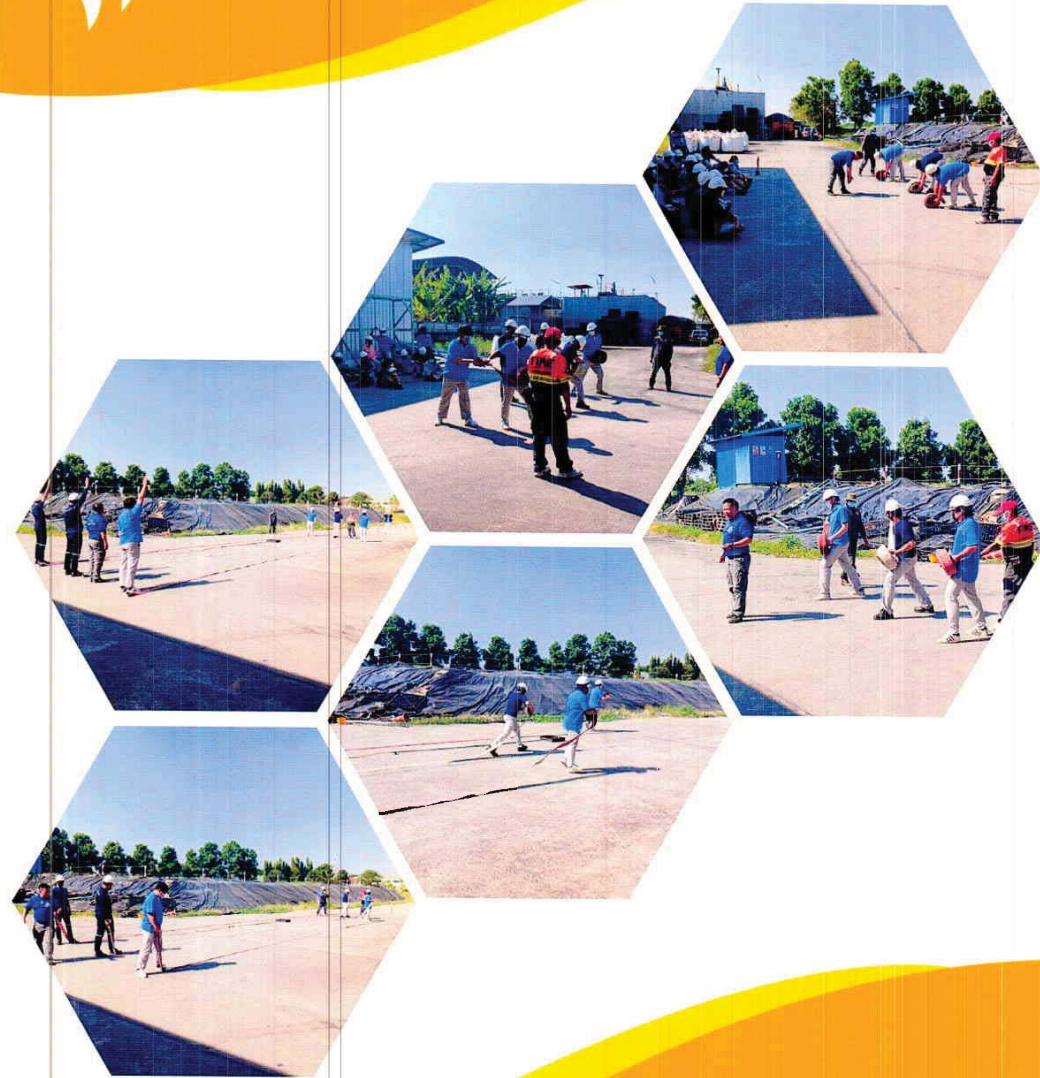
ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท พุจิ นิธอน ไทย อินบูลิ้น จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



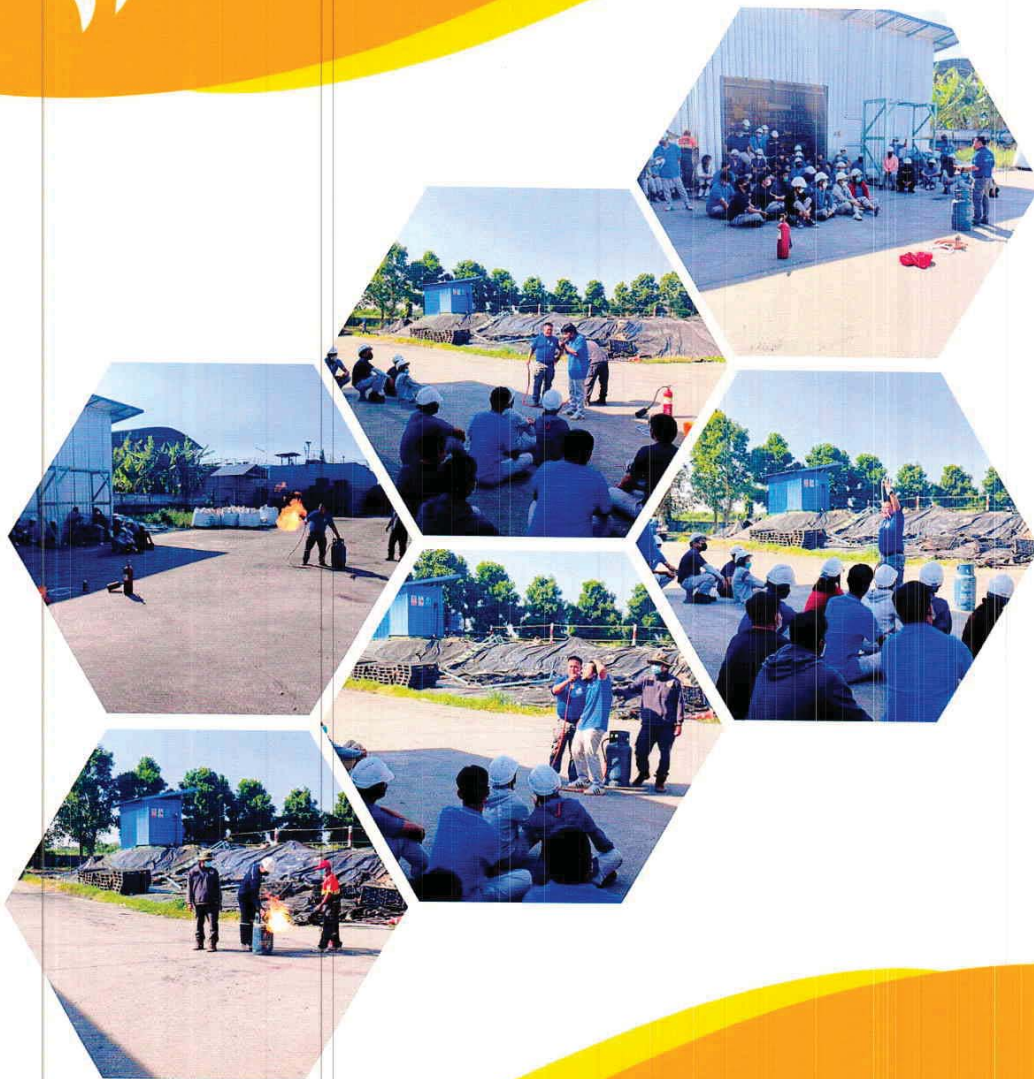
ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท พุจิ นิธอน ไทย อินบูลิ้น จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



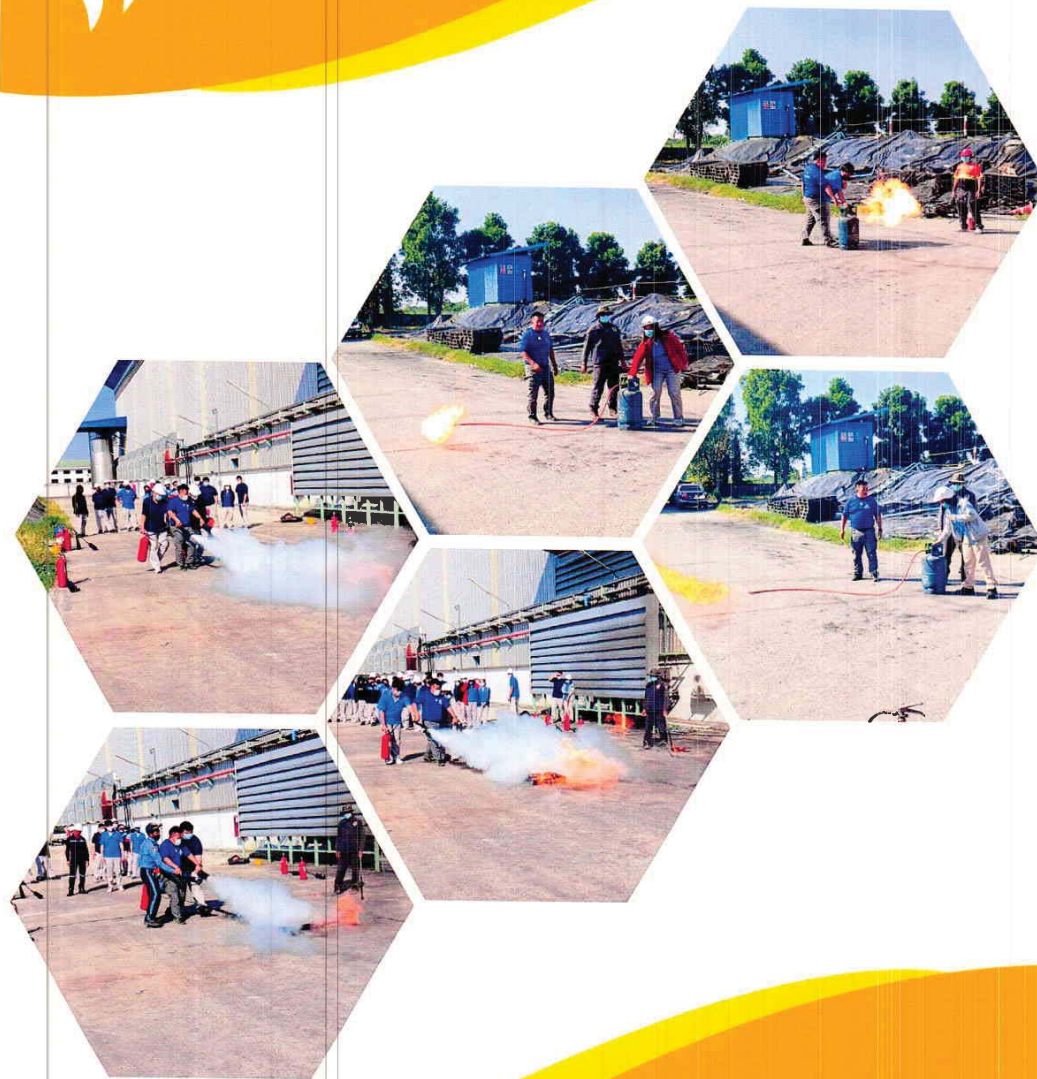
ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าเสา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินดูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าเสา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



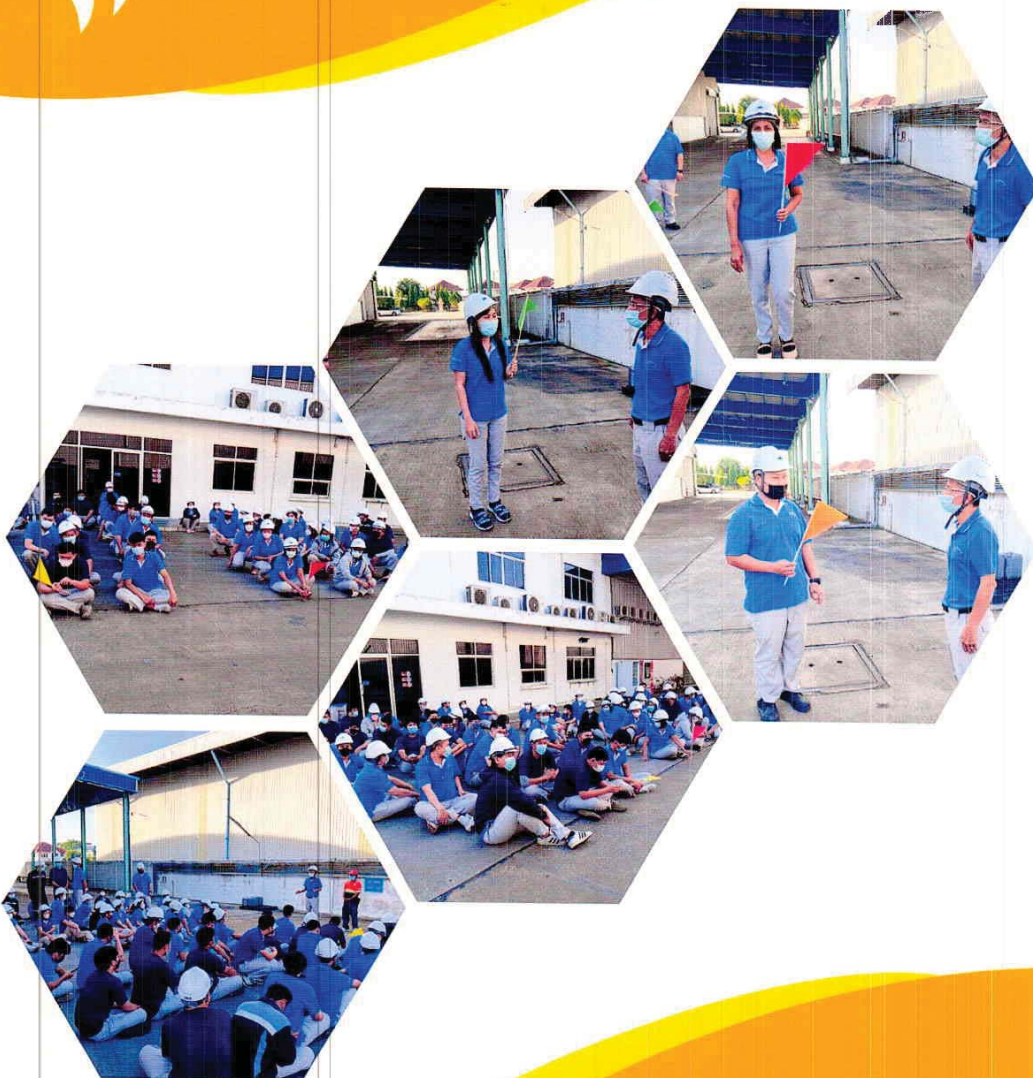
ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



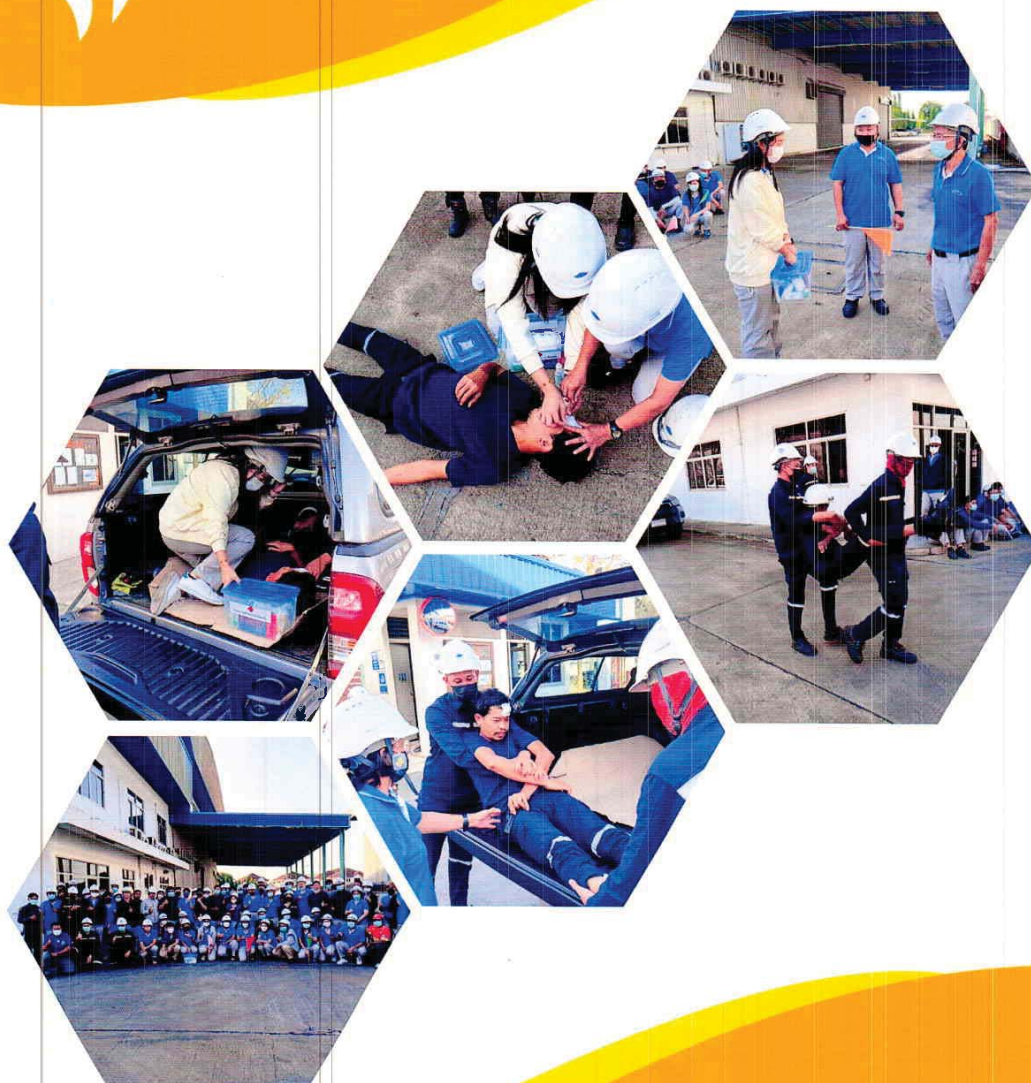
ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110



ภาพประกอบ
การฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินซูลิน จำกัด
15 ม.17 ต.ท่าพา อ.บ้านโป่ง จ.ราชบุรี 70110

ภาคผนวก ข.25

เอกสารกรอบรณด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

ลำดับ No	ชื่อหลักสูตร Course name	จำนวน ชม. Hour	สถานะ		ค่าใช้จ่าย (บาท) Expenses	แผนก/ชื่อ ผู้ที่ต้องอบรม Department	ระดับ/ตำแหน่งงาน								จำนวนผู้เข้า รับการอบรม Number of training	ค่าใช้จ่าย รายบุคคล Average /Person	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	หมายเหตุ กรณีเปลี่ยนแผนหรือ อื่นๆ Remark
			ภายใน Inhouses Training	ภายนอก Public Training			พนักงาน Worker	บุคลากร Staff	หัวหน้า Supervisor	ผู้จัดการ Ass. Manager	ผู้จัดการ Manager	ผู้จัดการ Senior Manager	ผู้จัดการ Factory Manager																
1	Intro: GMP/HACCP Plan (CCP&OPRP), แผนทวนสอบ Verification Plan และ Flow Chart	4	P		1,500	พนักงานทุกคน และพนักงานที่ เกี่ยวข้อง	P	P	P	P	P	P	P	30	50														
2	Food Safety Management system : FSSC22000 V5.1 Internal Audit	12	P		40,000	พนักงาน ทุกคน	P	P	P	P	P	P	P	40	1,000														
3	GHP HACCP version 5	6		P	2,000	หัวหน้างาน ผจก.QA/QC			P		P			1	2,000														
4	HALAL	4	P		2,000	พนักงานทุกคน	P	P	P	P	P	P	P	20	100														
5	โรครุณิเพื่ออาหาร และการปกป้องอาหาร Food Allergens & Food Defense	4	P		18,000	พนักงาน QA/QC พวง ที่เกี่ยวข้อง	P	P	P	P	P	P	P	40	450														
6	ระเบียบ ปฏิบัติงานของแต่ละแผนก Procedure of each Department	4	P		0	พนักงานทุกคน	P	P	P	P	P	P	P	50	0														
7	การสร้างจิตสำนึกด้านคุณภาพ(Quality Awareness)	6	P		23,920	พนักงานทุกคน	P	P	P	P				39	613														
8	การทำงานเป็นทีมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน Teamwork for Success	6	P		28,080	พนักงานทุกคน	P	P	P	P	P	P	P	55	511														
9	การประกันคุณภาพผลการทดสอบทางจุลชีววิทยา รุ่นที่ 1 Microbiological Test Quality Assurance Class 1 (Zoom)	12		P	6,032	หัวหน้างาน			P	P				2	3,016														
10	การทวนสอบความใช้ได้ของวิธีทดสอบจุลชีววิทยาISO16140-3 รุ่นที่ 1 Verification of validity of microbiological test methods	12		P	7,062	หัวหน้างาน			P	P				2	3,531														
11	มาตรฐานอาหารด้านจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค Food standards for pathogenic microorganisms.	6		P	3,638	หัวหน้างาน			P	P				1	3,638														
12	การประมาณค่าความไม่แน่นอนผลทดสอบจุลชีววิทยา รุ่น 2 Estimation of Uncertainty of Test Results in Microbiology#2	6		P	7,062	หัวหน้างาน			P	P				2	3,531														

หมายเหตุ : P = เดือนที่จะจัดอบรมตามแผนการฝึกอบรม T = เดือนที่จัดอบรมจริง

139,294

หน้า 1. / 2.

ผู้จัดทำ Prepared by..

ตำแหน่ง(Position).Personal-Administration..

ผู้ตรวจสอบ/ทวนสอบ Review by.....

ตำแหน่ง(Position)...Ass Factory Manager..

ผู้อนุมัติ Approved by...

ตำแหน่ง(Position)....Factory Manager....

ลำดับ No	ชื่อหลักสูตร Course name	จำนวน ชม. Hour	สถานะ		ค่าใช้จ่าย (บาท) Expenses	แผนก/ชื่อ ผู้ที่ต้องอบรม Department	ระดับ/ตำแหน่งงาน								จำนวนผู้เข้า รับการอบรม Number of training	ค่าใช้จ่าย รายบุคคล Average /Person	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	หมายเหตุ กรณีเปลี่ยนแปลงหรือ อื่นๆ Remark
			ภายใน Inhouse Training	ภายนอก Public Training			พนักงาน Worker	ลูกจ้าง Staff	หัวหน้า Supervisor	ผู้จัดการ Area Manager	ผู้จัดการ Plant Manager	ผู้จัดการ Site Manager	ผู้จัดการ Factory Manager																
13	จัดซื้อ/จัดหา ระดับ 1 Purchasing / Procurement Level 1	6		✓	0	หัวหน้างาน			✓	✓	✓	✓	✓	1	0														เลื่อนไปมี.ค. 40
14	ระเบียบปฏิบัติงานทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ แผนก QS / PD / HR / MT / QA / WH / PS	6	✓		0	พนักงานทุกคน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	89	0														ช่วง Shutdown
✓ 15	การพัฒนาภาวะผู้นำสำหรับหัวหน้างาน LEADERSHIP Development for Leader.	6	✓		31,030	หัวหน้างาน พนักงาน			✓	✓	✓			30	1,034														
✓ 16	ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีและซ่อมแซมฉุกเฉิน Hazardous Chemical & Spill Management.	6	✓		21,400	หัวหน้างาน พนักงาน			✓	✓	✓			30	713														
17	ความปลอดภัยทั่วไปและสำหรับพนักงานใหม่ General safety training for new staff	6	✓		0	พนักงาน เริ่มงานใหม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1	0														
18	การอบรมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟ Basic fire fighting & evacuation fire drill training	8	✓		25,000	พนักงานทุกคน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	89	281														
19	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน 12 ชม. Safety officer of Supervisor level	12		✓	3,000	หัวหน้างาน	✓							2	1,500														
20	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า The safety at work electrical system	6	✓		2,000	พนักงานผลิต วิศวกรรม	✓	✓	✓	✓	✓			1	2,000														
21	ผู้อนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ The safety work Confined space Training	11		✓	16,000	พนักงานผลิต วิศวกรรม	✓	✓	✓					2	8,000														
22	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น The safety at work crane	6		✓	3,500	พนักงานผลิต วิศวกรรม	✓	✓	✓					1	3,500														
23	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรม Industrial Waste Operator	18		✓	3,600	หัวหน้างาน			✓					1	3,600														
✓ 24	การวัดกรรมคงและพัสดุอื่นๆ	4	✓		-	พ.นง.	✓	✓	✓					20	-														

หมายเหตุ : P = เดือนที่จะจัดอบรมตามแผนการฝึกอบรม

T = เดือนที่จัดอบรมจริง

105,530

หน้า 2./2...

ผู้จัดทำ Prepared by...

ตำแหน่ง(Position).Personal-Administration..

ผู้ตรวจสอบ/ทวนสอบ Review by.....

ตำแหน่ง(Position)...Ass Factory Manager..

ผู้อนุมัติ Approved by

ตำแหน่ง(Position)....Factory Manager....



สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาว

ได้ผ่านการอบรมออนไลน์

หลักสูตร เรียนรู้จากนิยามคำศัพท์ SAFETY อย่างมืออาชีพ

จำนวน 3 ชั่วโมง

เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

นายกสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



SHAWPAT
0-2884-1852

E-Certificate No. M660173



สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

วุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย

ได้ผ่านการอบรมออนไลน์

หลักสูตร เรียนรู้จากนิยามคำศัพท์ SAFETY อย่างมืออาชีพ

จำนวน 3 ชั่วโมง

เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

นายกสมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี



SHAWPAT
0-2884-1852

E-Certificate No. M660167

บริษัท พูจิ นิธอน ไทย อินดูลิน จำกัด

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการอบรม

หลักสูตร : ความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตรายและซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล

วันที่ ...21 เมษายน 2566..... เวลา09.00 - 16.00 น..

ณห้องประชุม 1

อบรมโดย..... (ลงชื่อ.....วิทยากร)

ลำดับ ที่	เลขที่ประจำตัว ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	เพศ		ลายมือชื่อผู้เข้าอบรม		หมายเหตุ
				ชาย	หญิง	เข้า	บ้าย	
1			บริษัท EN	✓				
2			HH	✓				
3			พลิต	✓				
4			พลิต	✓				
5			HR		✓			
6			พลิต	✓				
7			พลิต	✓				
8			บริษัท อีสาน	✓				
9			QA/QC		✓			
10			QA/QC		✓			
11			QA/QC		✓			
12			QA/QC		✓			
13			QA/QC		✓			
14			QA/QC		✓			
15			QA/QC		✓			
16			QA/QC		✓			
17			QA/QC		✓			
18			QA/QC		✓			
19			PD		✓			
20			PD		✓			
21			Environment	✓				
22			EN	✓				
23			อ.ป.		✓			
24								
25								
26								



ภาคผนวก ข.26

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-11 ชนิด CO2 ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ท่อขึ้นชั้น 1.

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26.ม.ค.66	/		/		/		✓		✓		พ.น
23.ก.พ.66	/		/		/		✓		✓		พ.น
22.มี.ค.66	/		/		/		✓		✓		พ.น
18.เม.ย.66	/		/		/		✓		✓		พ.น
6.พ.ค.66	/		/		/		✓		✓		พ.น
7.มิ.ย.66	/		/		/			✓	✓		ส.อ. น.กร.อ.ร.น
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

ภาพถังปกติ



สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

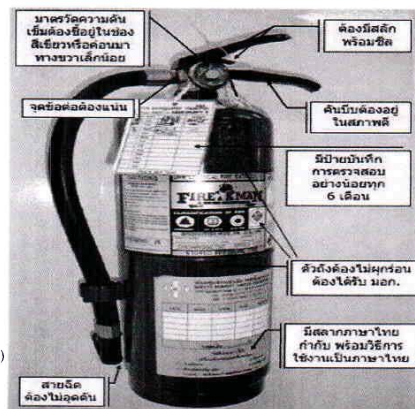
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

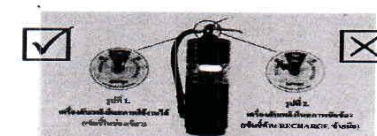
รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 04-PT-01 ชนิด เคซีน้ำ ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง อู่จอดเรือ

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26...ม.ค.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
23...ก.พ.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
22...มี.ค.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
18...เม.ย.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
6...พ.ค.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
7...มิ.ย.66...	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

ภาพถังปกติ



สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

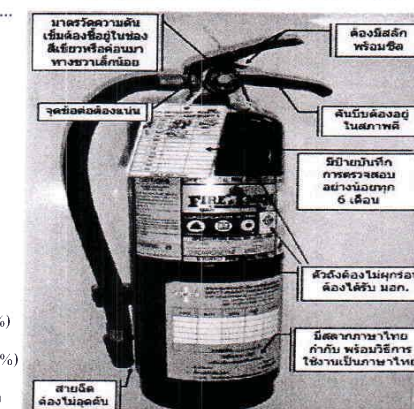
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 01-0F01 ชนิด CO₂ ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง หน้าห้องน้ำยา

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26..ม.ค..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
23.ก.พ..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
22.มี.ค..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
18.เม.ย..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
6..พ.ค..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
3..มิ.ย..66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(✓) ใช้งาน (.....) หมกอายุ (.....) อื่นๆ

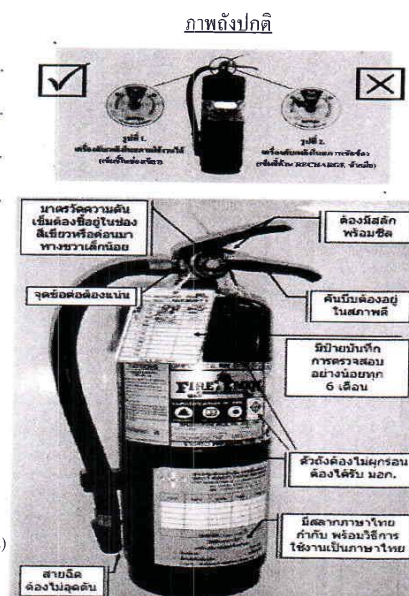
ผู้รายงาน
 (.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 01-0F03 ชนิด CM ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ห้องเครื่อง

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
22...ม.ค...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
23...ก.พ...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
24...มี.ค...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
18...เม.ย...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
6...พ.ค...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
7...มิ.ย...66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมกอายุ (.....) อื่นๆ

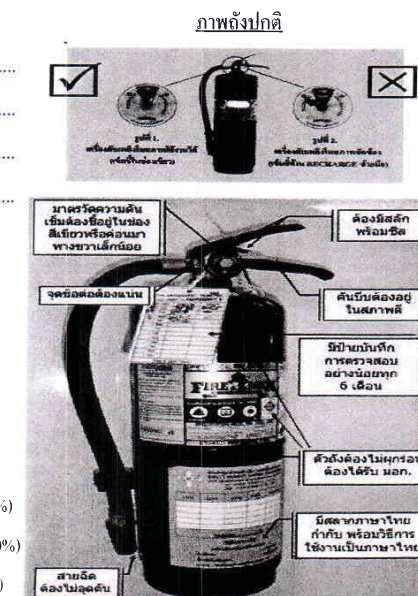
ผู้รายงาน
 (.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 01-0F-04 ชนิด CM ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ล็อบ/เคอร์ ๖๖

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26.ม.ค.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
23.ก.พ.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
22.มี.ค.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
18.เม.ย.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
6.พ.ค.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
7.มิ.ย.๖๖	✓		✓		✓		✓		✓		Wm
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดยุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน

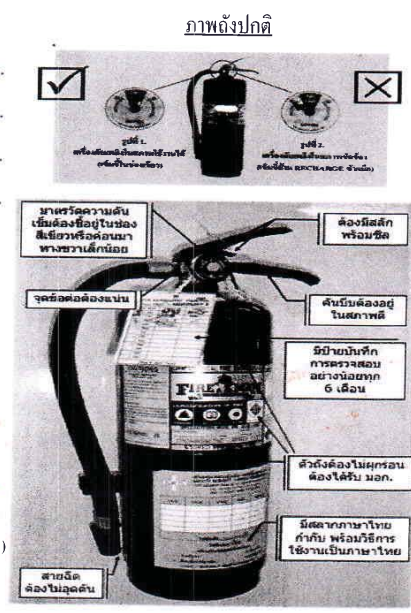
(.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกอความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 01-0F-05 ชนิด CO2 ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง กำแพงในชุดดง

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกอความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26.ม.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
23.ก.พ.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
22.มี.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
18.เม.ย.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
6.พ.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
7.มิ.ย.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดยุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน

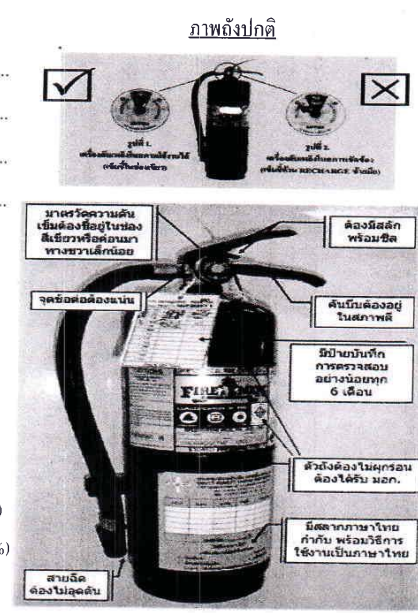
(.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกอความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 04-WT-02 ชนิด CO₂ ขนาด 10 โปอนด์ สถานที่ติดตั้ง หน้าอาคารโรงไฟฟ้า

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
11.ม.ค.16	✓		✓		✓		✓		✓		พช
13.ก.พ.16	✓		✓		✓		✓		✓		พช
22.มี.ค.16	✓		✓		✓		✓		✓		พช
18.เม.ย.16	✓		✓		✓		✓		✓		พช
6.พ.ค.16	✓		✓		✓		✓		✓		พช
7.มิ.ย.16	✓		✓		✓			✓	✓		พช
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....
.....
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

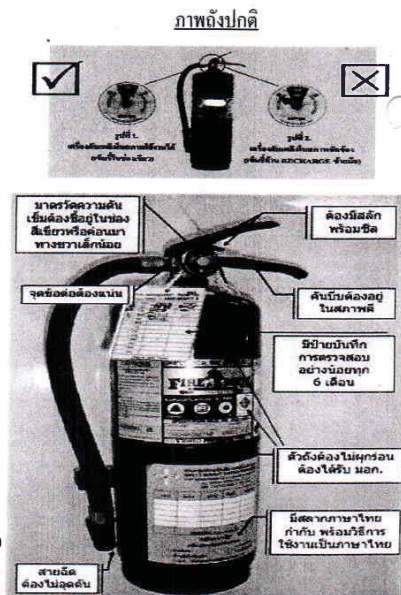
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 06-07-02 ชนิด เติมแก้ว ขนาด 10 โปอนด์ สถานที่ติดตั้ง หน้าโรง

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
26.ม.ค.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
13.ก.พ.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
22.มี.ค.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
18.เม.ย.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
6.พ.ค.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
7.มิ.ย.16.	✓		✓		✓		✓		✓		พช
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....
.....
.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

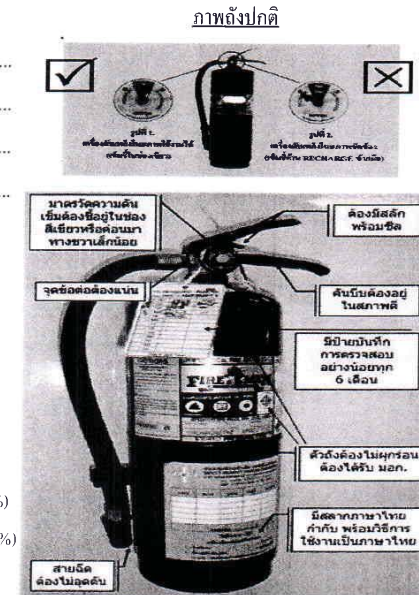
ผู้รายงาน

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 06-01-03 ชนิด 10 ปอนด์ ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ห้องควบคุม

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
๑๖.ม.ค.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
๒๓.ก.พ.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
๒๓.มี.ค.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
๑๘.เม.ย.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
๖.พ.ค.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
๗.มิ.ย.๑๑	✓		✓		✓		✓		✓		พ.ค.
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

.....

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน

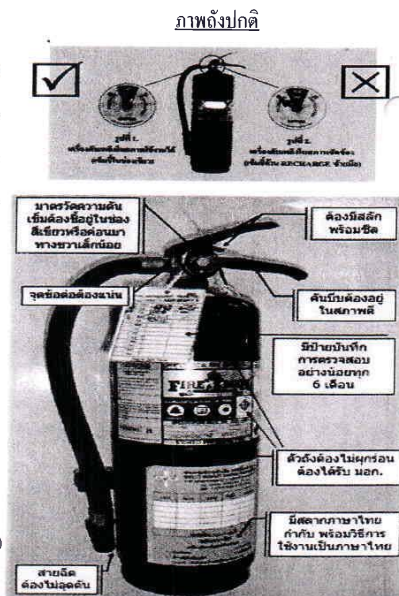
(.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-01 ชนิด CM ขนาด 10 ปอนด์ สถานที่ติดตั้ง ประตูทางเข้าสำนักงาน

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกจความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
16..ม.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
23..ก.พ.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
22..มี.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
18..เม.ย.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
6....พ.ค.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
7....มิ.ย.66	✓		✓		✓		✓		✓		Win
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

.....

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน

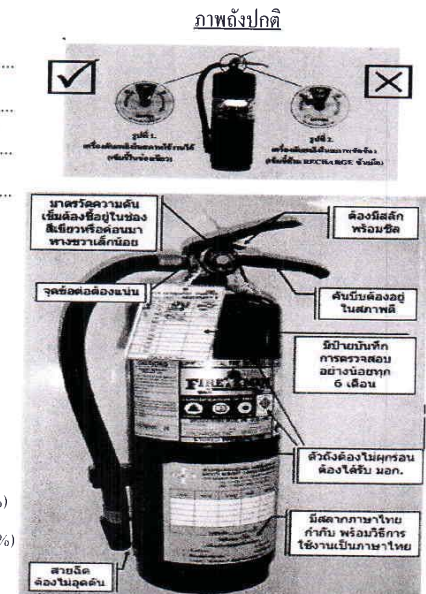
(.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



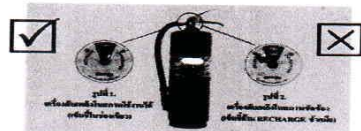
บันทึกผลการตรวจสอบถึงดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 02-PC-03 ชนิด (Indium) ขนาด 10 down สถานที่ติดตั้ง melting.

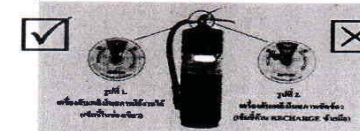
[illegible][illegible]

ภาพังปกติ



รายละเอียดการชำระ

ภาพอังกฤ



(.....) ใช้งาน (.....) หมคอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน :
(.....)

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)



สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

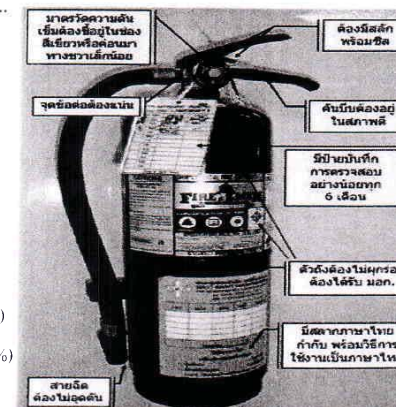
ผู้รายงาน .
()

หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกจความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs.(80%)



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 06-05-01 ชนิด ๑๒ ลิ้น ขนาด ๑๐ ๖๔๕๕ สถานที่ติดตั้ง ๖๖๖ รพ.

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกกความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
๒๕..ม.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๒๖..ก.พ.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๒๗..มี.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๒๘..เม.ย.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๒๙..พ.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๓๐..มิ.ย.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน
 (.....)

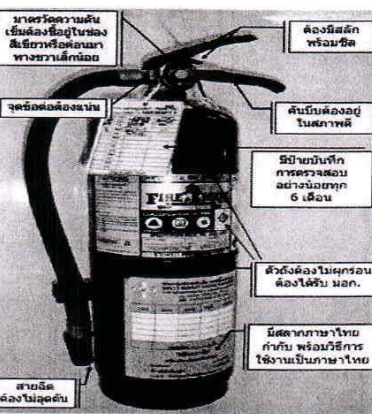
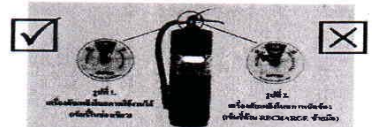
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

ภาพถังปกติ



บันทึกผลการตรวจสอบถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส 06-05-04 ชนิด ๑๒ ลิ้น ขนาด ๑๐ ๖๔๕๕ สถานที่ติดตั้ง SHOP ห้องประชุม

วันที่ตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ										ผู้ตรวจ
	สายฉีด		คันบังคับ		ตัวถัง		เกกความดัน/น้ำหนัก		สิ่งกีดขวาง		
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
๒๕.ม.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๑๓.ก.พ.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๑๒.มี.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๑๘.เม.ย.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๕.พ.ค.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
๗.มิ.ย.๕๕	✓		✓		✓		✓		✓		พ.น
.....ก.ค.....											
.....ส.ค.....											
.....ก.ย.....											
.....ต.ค.....											
.....พ.ย.....											
.....ธ.ค.....											

รายละเอียดการชำรุด

.....

สาเหตุการชำรุด

(.....) ใช้งาน (.....) หมดอายุ (.....) อื่นๆ

ผู้รายงาน
 (.....)

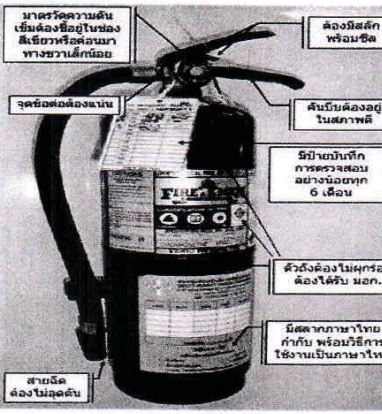
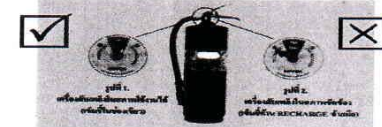
หมายเหตุ : ถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ไม่มีเกกความดัน

เครื่องดับเพลิงขนาด 5 lbs. (2.27 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 8.5 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 15 lbs. (6.8 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 20.0 Kgs. (80%)

เครื่องดับเพลิงขนาด 10 lbs. (4.5 Kgs.) น้ำหนักรวมต้องไม่ต่ำกว่า 14 Kgs. (80%)

ภาพถังปกติ



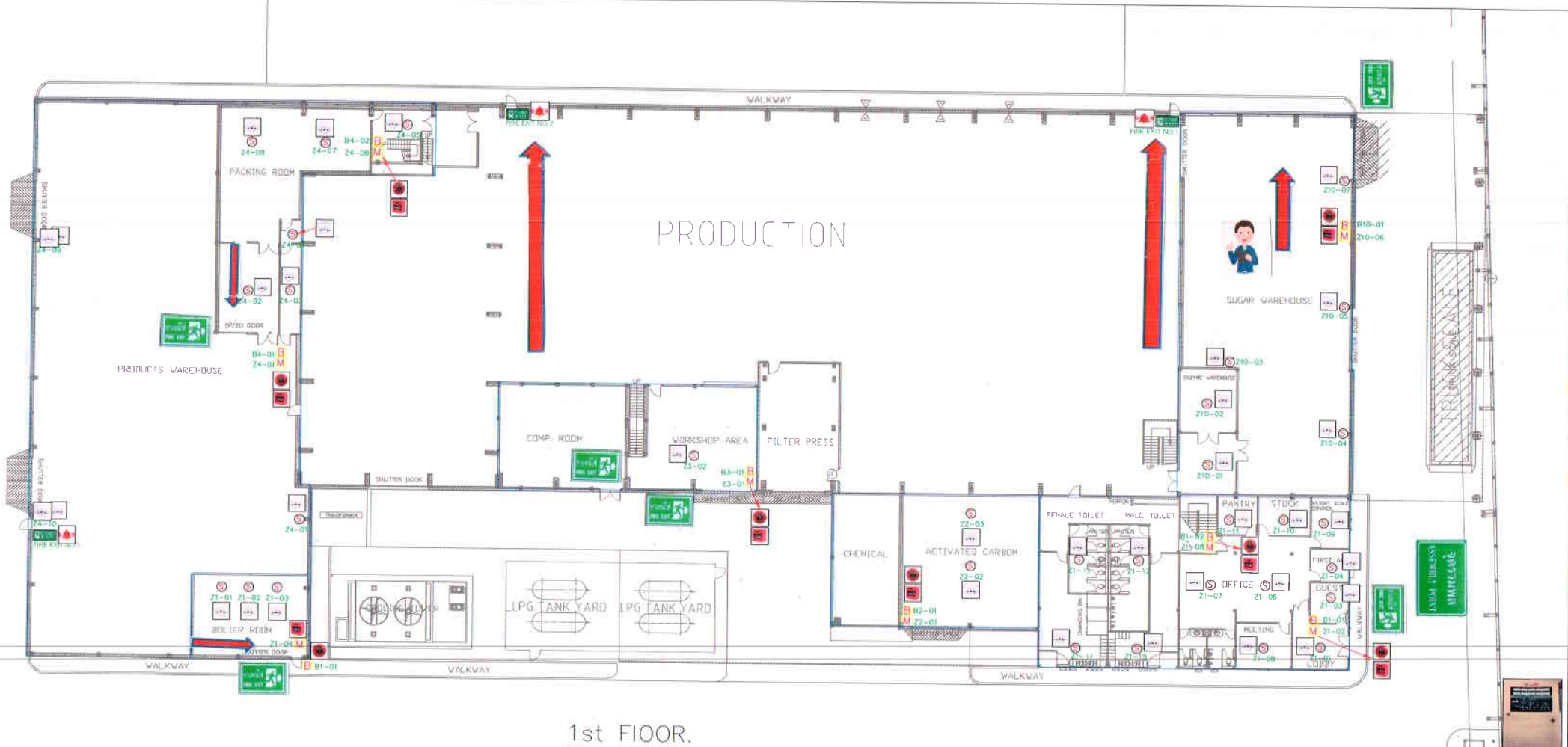
การตรวจเช็คถังดับเพลิง (Check Fire Extinguisher) วันที่ 7 มิถุนายน 2566



ภาคผนวก ข.27

เส้นทางหนีไฟ

แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

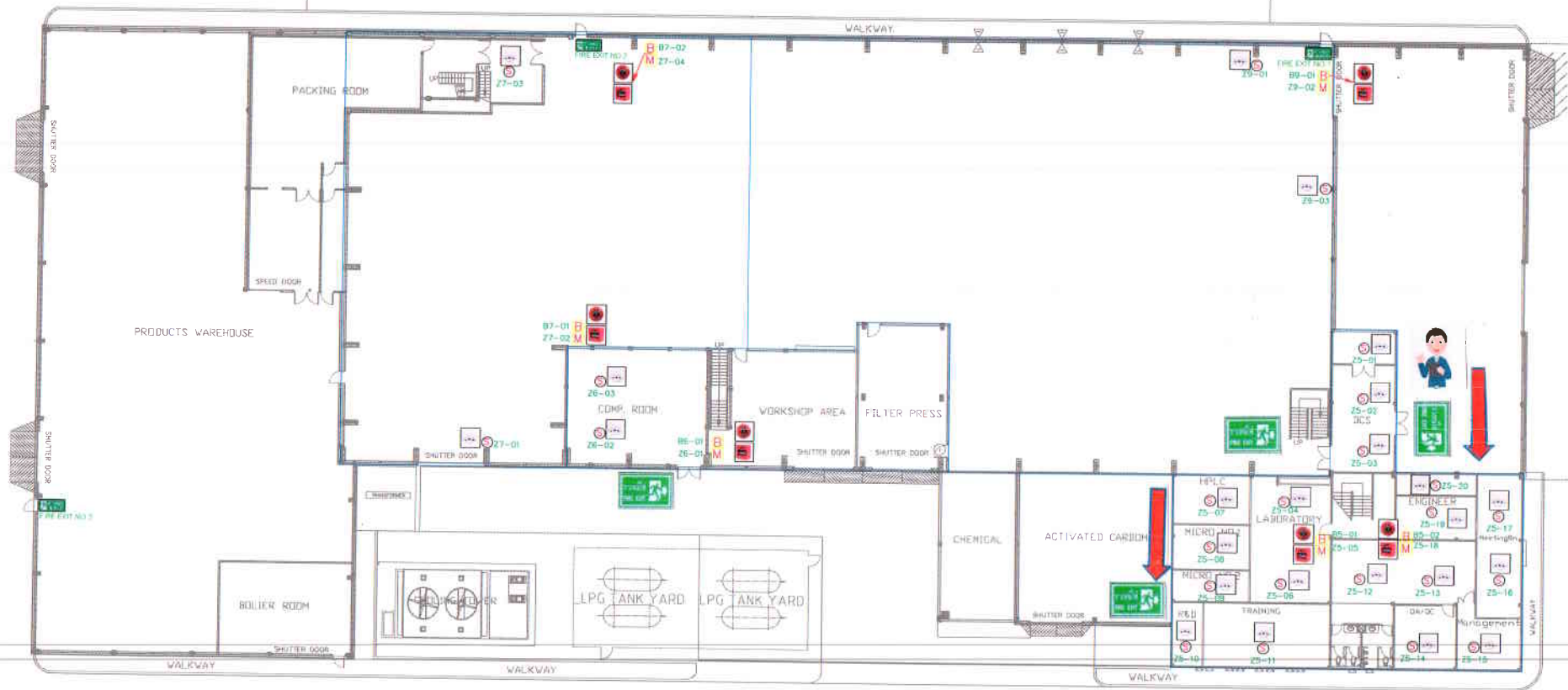
ALARM BELL

ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT

แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 2



2nd FLOOR.



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

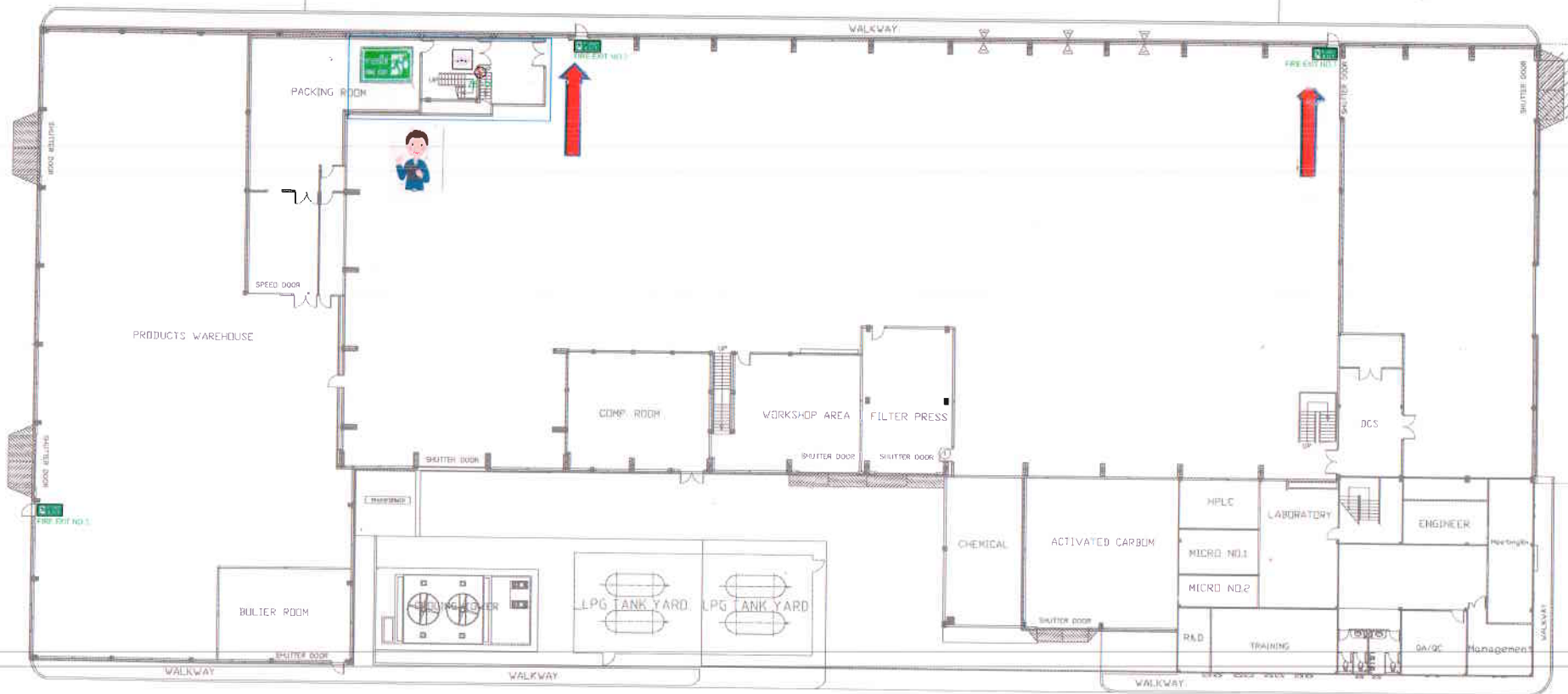
ALARM BELL

ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT

แผนผังระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประตูหนีไฟฉุกเฉิน ชั้น 3



3rd FLOOR.



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.1



FIRE ALARM CONTROL PANEL No.2

SMOKE DETECTOR

EMERGENCY BREAK GLASS

ALARM BELL

ALARM DOOR SWITCH



FIRE EXIT

ภาคผนวก ข.28

เอกสารข้อมูลติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน



เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน

รถพยาบาล / เจ็บป่วย / เหตุฉุกเฉิน	1669
โรงพยาบาลบ้านโป่ง	032-222841
โรงพยาบาลชานคามิลโล	032-211975
งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยเทศบาลเมืองท่าผา(ดับเพลิง)	032-223055
สถานีตำรวจภูธรอำเภอบ้านโป่ง	032-221986
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดราชบุรี	032-328101-107

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี	032-332307
สำนักงานประกันสังคมจังหวัดราชบุรี สาขาบ้านโป่ง	032-223069
สำนักงานจัดหางานจังหวัดราชบุรี	032-322261



ภาคผนวก ข.29

เอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบ LPG

Remark :

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan. 15

Remark :

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan. 15

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือ ไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan. 15

Remark

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15

Daily Check For Gas LPG Station ประจำเดือน..... กุมภาพันธ์ 2566[illegible]

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan. 15

Daily Check For Gas LPG Station ประจำเดือน..... มีนาคม 2566[illegible]

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ให้พร้อมแนบให้แนบคำอธิบายทราบทันที

FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิดปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟครบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติไม่ดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ชุดตรวจจับ Gas Detector	ทุกวัน	เสียงดัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณเชื่อมต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจวัดระดับน้ำมัน	ทุกวัน	ระดับน้ำมัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	ทำความสะอาดหัวฉีดแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	เช็กละเอียดทุกจุดตามคู่มือ (ตามข้อ 1.2)	ทุกวัน	เสร็จสิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	ทุกวัน	ครบถ้วน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	การทำงานของระบบ Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ปลอดภัย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
17	ความดันของถังแก๊ส	ทุกวัน	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18	การทำงานของหัวเผา	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง □ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev.00 20 Jan. 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	31														
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิดปิด	✓	✓	✓												
2	ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	แสงไฟครบ	✓	✓	✓												
3	ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติไม่ดับ	✓	✓	✓												
4	ชุดตรวจจับ Gas Detector	ทุกวัน	เสียงดัง	✓	✓	✓												
5	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓												
6	เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับเข็ม	✓	✓	✓												
7	บริเวณเชื่อมต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่วซึม	✓	✓	✓												
8	วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓												
9	ตรวจวัดระดับน้ำมัน	ทุกวัน	ระดับน้ำมัน	✓	✓	✓												
10	เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓												
11	ทำความสะอาดหัวฉีดแก๊ส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓												
12	เช็กละเอียดทุกจุดตามคู่มือ (ตามข้อ 1.2)	ทุกวัน	เสร็จสิ้น	✓	✓	✓												
13	สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่ขาด	✓	✓	✓												
14	ถังดับเพลิงและเครื่องมือ	ทุกวัน	ครบถ้วน	✓	✓	✓												
15	การทำงานของระบบ Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓												
16	ความปลอดภัยบริเวณสถานที่ตั้ง	ทุกวัน	ปลอดภัย	✓	✓	✓												
17	ความดันของถังแก๊ส	ทุกวัน	อยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓												
18	การทำงานของหัวเผา	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓												

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง □ หากพบว่าปกติ หรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✕ ในช่อง □ กรณีที่พบว่าผิดปกติ หรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev.00 20 Jan. 15

ส.ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ → เกณฑ์ ↓	1			2			3			4			5			6			7			8			9			10			11			12			13			14			15																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด				✓	✓		✓	✓													✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบข้อบกพร่องหรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติหรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev. 00 20 Jan. 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ เกณฑ์	16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
				A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิด/ปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทบทวน (จป.)

Remark :

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบข้อบกพร่องหรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ทำเครื่องหมาย ✗ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติหรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

FWPD1401 Rev. 00 20 Jan. 15

FWPDI4/01 Rev. 00 20 Jan. 15FWPD14/01 Rev. 00 20 Jan. 15

ที่	หัวข้อ	ถี่	วันที่ เกณฑ์	16		17		18		19		20		21		22		23		24		25		26		27		28		29		30		
				A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A
1	ห้องคอนโทรล	Breaker ในตู้ Vaporizer control panel	ทุกวัน	เปิดปิด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2		ไฟแสดงสถานะทั้ง 3 เฟส	ทุกวัน	บนเคเบิลเบ็ค	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3		ไฟแสดงสถานะของปุ่ม ON ของชุด Heater	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4		ตู้คอนโทรล Gas Detector	ทุกวัน	ปกติ/ไม่ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	บน LNG Station	สถานะการทำงานของ Ball Valve	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6		เกจวัดแรงดัน (ทุกตัว)	ทุกวัน	ระดับชี้ขาว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7		บริเวณข้อต่อและแนวเชื่อม	ทุกวัน	ไม่รั่ว/ไม่ซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8		วาล์วระบาย (Safety Valve)	ทุกวัน	เปิดทุกตัว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9		ตรวจวัดระดับน้ำหม้อต้ม	ทุกวัน	ระดับน้ำปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10		เกจวัดอุณหภูมิหม้อต้ม	ทุกวัน	WPD-14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11		ทำความสะอาดหัวคิกจับ ไอเอส	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12		กรณีพบการรั่วซึมของแก๊ส ตรวจดูระดับน้ำในถัง 1,2	ทุกวัน	ระดับน้ำชี้ขาว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13		สายกราวด์ (ทุกจุด)	ทุกวัน	ไม่พบการชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14		ถังคิกจับและเคเบิล	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ระบายทิ้ง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15	บน LNG Station	การทำงานของคันค้ำ Safety 1,2 (Emergency)	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16		ความปลอดภัยบริเวณสถานีติดตั้ง	ทุกวัน	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
17		ความดันของถังค้ำเพลิง	ทุกวัน	มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
18		การทำงานของหัวค้ำเพลิง	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในเกณฑ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ผู้ตรวจสอบ (พนักงานผลิต)

ผู้ทวนสอบ (หัวหน้าส่วนผลิตขึ้นไป)

ผู้ทวน (จป.)

Remark :

ให้ท่านเครื่องหมาย ✓ ถูกในช่อง ☐ หากพบว่ามีข้อผิดพลาดหรืออยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และ ท่านเครื่องหมาย ✗ ในช่อง ☐ กรณีที่พบว่าผิดปกติหรือไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดไว้ พร้อมแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

ภาคผนวก ข.30

มาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ LPG



บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

เอกสารอ้างอิง

(Support)

ชื่อเอกสาร : แผนฉุกเฉินกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

หมายเลขเอกสาร : SHR - 04

จำนวนหน้าทั้งหมด : 07 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 00

แผนก/ ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : บุคคล-ธุรการ

วันที่เริ่มใช้ : 2 มิถุนายน 2557

ผู้จัดทำ
(จนท.จป.และสิ่งแวดล้อม)

ผู้ทบทวน
(ผจก.แผนกบุคคล-ธุรการ)

ผู้อนุมัติ
(ตัวแทนฝ่ายบริหาร)

สำเนาที่

1.วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เกิดความเข้าใจวิธีการปฏิบัติที่ถูกวิธีในกรณีเกิดก๊าซ LPG รั่วไหลสามารถระงับเหตุและแก้ไขได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
2. เพื่อป้องกันความสูญเสียที่จะเกิดขึ้นกับชีวิตและทรัพย์สิน
3. เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับก๊าซ LPG

2.ขอบเขต

ครอบคลุม บริษัท ฟู้จิ นิซอน ไทย อินนูลิน จำกัด

3. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

-

4.นิยามศัพท์

5. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

5.1 การเตรียมการก่อนการเกิดเหตุ

- 5.1.1 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมและเพียงพอ สำหรับสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน และสำหรับสวมใส่เพื่อเข้าระงับเหตุเมื่อมีการรั่วไหล ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า หน้ากากป้องกันสารเคมี ถุงมือป้องกันสารเคมี และรองเท้านิรภัย
- 5.1.2 จัดให้มีอุปกรณ์ระบายอากาศ ชนิดป้องกันการระเบิด(Explosion Proof) ไว้สำหรับทำการระบายอากาศเพื่อลดความเข้มข้นของก๊าซที่มีความไวไฟสูง
- 5.1.3 จัดทำข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (MSDS) ติดตั้งในจุดที่เหมาะสม บริเวณที่มีการใช้งาน
- 5.1.4 จัดให้มีมาตรการในการจัดการและการเก็บรักษาสารเคมีที่ถูกต้องและปลอดภัย ได้แก่ การติดฉลาก และป้ายบนภาชนะบรรจุ-ภาชนะที่จัดเก็บให้ถูกต้อง และให้ชัดเจน พร้อมทั้งติดตั้งถังดับเพลิงและท่อน้ำกับเพลิงฉุกเฉินบริเวณที่จัดเก็บก๊าซ LPG
- 5.1.5 จัดให้มีการตรวจสอบถังดับเพลิงและท่อน้ำดับเพลิงว่าอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่
- 5.1.6 จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับก๊าซ LPG ได้รับการอบรมที่เหมาะสม โดยหัวข้อในการฝึกอบรมครอบคลุม เรื่องต่อไปนี้
 - 5.1.6.1 ประเภทของวัตถุอันตรายทั้ง 9 ประเภท
 - 5.1.6.2 ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS)
 - 5.1.6.3 ความหมายของสัญลักษณ์ ฉลาก ป้าย และเครื่องหมายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับก๊าซ LPG
 - 5.1.6.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
 - 5.1.6.5 อุปกรณ์และขั้นตอนการใช้งานอุปกรณ์ในกระบวนการต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

สำเนาที่

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดก๊าซ LPG รั่วไหล

5.2.1 พนักงานที่พบเห็น ทำการระงับเหตุหากสามารถกระทำได้โดยปราศจากอันตราย และ/หรือ รายงานเกี่ยวกับการรั่วไหลของก๊าซ LPG ให้แก่ผู้บังคับบัญชาชั้นต้น ได้แก่ หัวหน้ากะ หรือผู้มีอำนาจ บังคับบัญชา (กรณีวันหยุด) อาจแจ้งทางวิทยุ แจ้งทางโทรศัพท์ แจ้งด้วยวาจา โดยรายละเอียดที่ต้อง รายงานมีดังต่อไปนี้

- สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ
- ลักษณะและปริมาณการรั่วไหล
- ผู้ได้รับบาดเจ็บหรือผู้ที่ติดอยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่ได้รับผลกระทบ หรือความเสียหายที่เกิดขึ้น
- การแก้ไขเบื้องต้นที่ได้ดำเนินการแล้ว

5.2.2 ผู้บังคับบัญชาเมื่อได้รับรายงานเหตุการณ์แล้ว ประเมินระดับความรุนแรงของสถานการณ์ว่า อยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้เอง หรือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ เพื่อสนับสนุนการ ป้องกันการลุกลาม การขยายขอบเขตของสารเคมี หรือน้ำมันต่อสภาวะแวดล้อมอย่างระมัดระวังและ รวดเร็ว

5.2.2.1 กรณีควบคุมสถานการณ์เองได้ ทำการควบคุมสถานการณ์โดย

- (1) หยุดเดินเครื่องปั๊มก๊าซ
- (2) ปิดวาล์วก๊าซทุกตัวทันที
- (3) ดับเปลวไฟบริเวณใกล้เคียง และตัดวงจรไฟฟ้าทั้งหมด
- (4) ห้ามกระทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- (5) ปิดกั้นบริเวณห้ามคนหรือรถที่ไม่เกี่ยวข้อง เข้ามาในบริเวณที่มีก๊าซรั่วไหล

5.2.2.2 กรณีไม่สามารถควบคุมสถานการณ์เองได้

กรณีอุปกรณ์ระงับเหตุไม่เพียงพอ ให้พนักงานปฏิบัติดังนี้

- (1) กดสัญญาณแจ้งเหตุ (Fire Alarm) เพื่อแจ้งให้พนักงานที่อยู่ในพื้นที่อพยพออกจาก พื้นที่ทั้งหมด และออกจากสถานที่เกิดเหตุให้เร็วที่สุด โดยอยู่เหนือทิศทางลม
- (2) ป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องหรือประชาชนภายนอกมุงดู หรือเข้าใกล้เนื่องจากอาจ ได้รับอันตราย
- (3) ห้ามกระทำการใดๆหากไม่แน่ใจว่าจะเสี่ยงต่อการลุกลามของสถานการณ์ดังกล่าว
- (4) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ ประจำท้องถิ่นๆ เช่น สถานีดับเพลิง

โรงพยาบาล ที่ใกล้ที่สุด

เทศบาลตำบลท่าผา	หมายเลข	032-302117
เทศบาลตำบลลูกแก	หมายเลข	034-566758-46
โรงพยาบาลบ้านโป่ง	หมายเลข	032-222841-46
ศูนย์เรนทร (หน่วยแพทย์กู้ชีพ)	หมายเลข	1669
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉินสารเคมี	หมายเลข	1650

สายด่วนบริการข้อมูลสารเคมี หมายเลข 1564

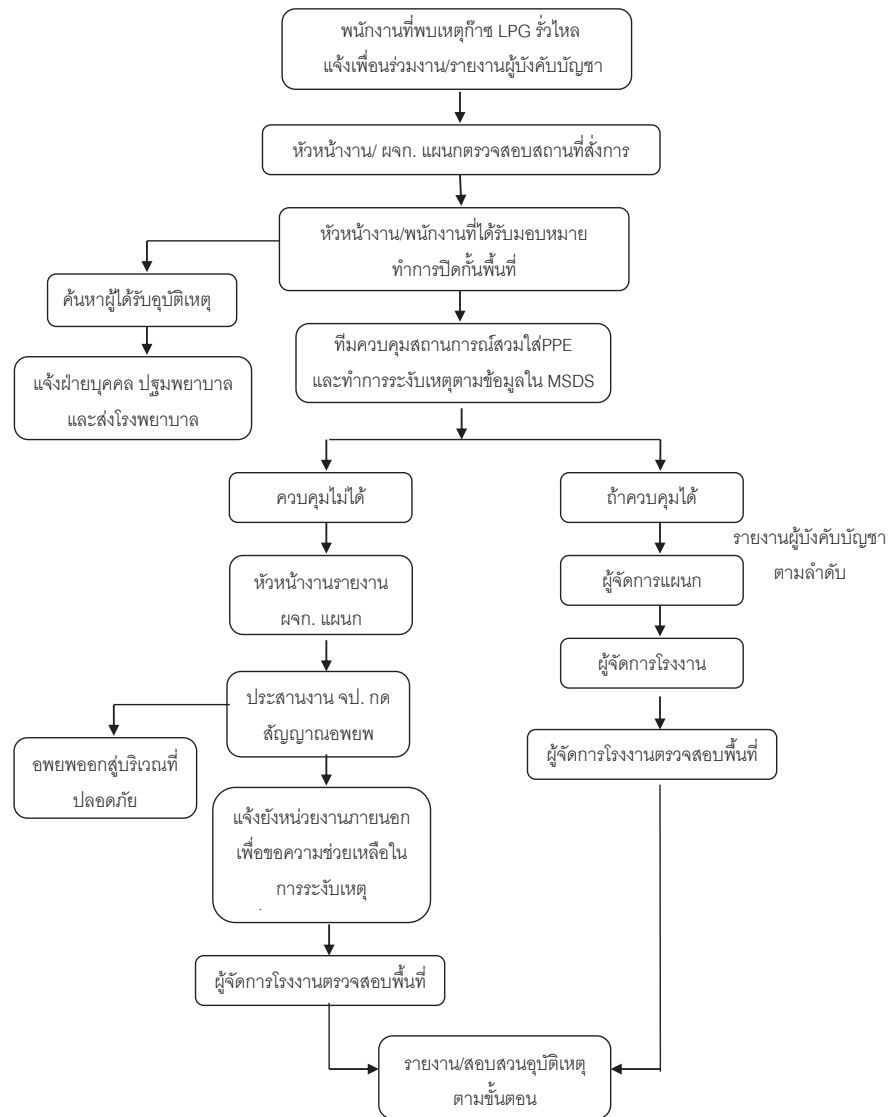
5.2.3 การกำจัดและทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ อย่างถูกต้องเหมาะสมของสารเคมีแต่ละประเภท เพื่อลด และป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในเบื้องต้นที่สามารถดำเนินการได้ทันทีคือ ก๊าซ LPG ให้ทำการระบาย อากาศในบริเวณนั้นจนกว่าจะแน่ใจได้ว่าความเข้มข้นของก๊าซอยู่ในระดับที่ไม่ติดไฟ ไม่ก่อให้เกิดการระเบิด และ ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพห้ามทำให้เกิดประกายไฟเด็ดขาด ต้องทำการตัดกระแสไฟฟ้า และควบคุมแหล่งกำเนิด ความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟต่างๆ

5.2.4 ผู้บังคับบัญชาทำการสอบสวนอุบัติเหตุ ตามขั้นตอนวิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ.อุบัติการณ์ ต่อไป

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของหน่วยควบคุมเหตุฉุกเฉินภายใน (Emergency Team)

- 1) เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สามารถปฏิบัติงานฉุกเฉินและรายงานต่อผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินทันที
- 2) ตรวจสอบข้อมูล ก๊าซ LPG เทคนิค/วิธีการระงับเหตุ วิธีการปฐมพยาบาลผู้ได้รับอันตรายจากก๊าซ LPG ดูจากข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS)
- 3) เข้าระงับเหตุโดยประสานงานกับหน่วยงานฉุกเฉินภายนอก เช่น รถดับเพลิง โรงพยาบาลและสวาม ูปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ตามที่กำหนดในข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี(MSDS) และต้องคำนึงถึงความปลอดภัยเป็นสำคัญ
- 4) ทำการปิดกั้นบริเวณที่อาจเกิดอันตราย ได้แก่ เส้นแสดงขอบเขตอันตรายหรือคอกกั้น การติดป้าย เตือนอันตรายต่างๆ การห้ามไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเขตพื้นที่อันตราย และอพยพผู้ที่อยู่ใน บริเวณใกล้เคียงไปยังสถานที่ที่ปลอดภัย
- 5) ทำความสะอาดหรือปิดคลุมพื้นที่ที่เกิดเหตุ และทำการฟื้นฟูพื้นที่ทันทีเมื่อระงับเหตุได้ตาม ขั้นตอนที่ถูกวิธีต่อไป
- 6) ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินตรวจสอบสถานที่หลังการฟื้นฟู พร้อมทั้งสอบสวนอุบัติเหตุตามขั้นตอน วิธีการสอบสวนอุบัติเหตุ.อุบัติการณ์ เพื่อวิเคราะห์การปนเปื้อน ผลกระทบ และแนวทางป้องกันแก้ไขต่อไป

ผังขั้นตอนการปฏิบัติการตอบสนองในกรณีเกิดก๊าซ LPG รั่วไหล



5.3 การปฏิบัติภายหลังเกิดเหตุ ให้ปฏิบัติตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย คือ

5.3.1 แผนบรรเทาทุกข์ ประกอบด้วยหัวข้อต่างๆ ดังนี้

- การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
- การสำรวจความเสียหาย
- การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่าย และกำหนดจุดนัดพบของบุคลากรเพื่อรอรับคำสั่ง
- การช่วยชีวิตและขุดค้นหาผู้เสียชีวิต
- การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทรัพย์สินของผู้เสียชีวิต
- การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์
- การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
- การดำเนินการกับเครื่องมือ เครื่องจักร หรือวัตถุดิบที่ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิง

ไหม้ ได้แก่ การติดต่อขอรับสินไหมทดแทนจากบริษัทประกันภัย หรือการจำหน่ายสินค้า , วัตถุดิบที่ได้รับ ความเสียหายในราคาต่ำกว่าทุน เป็นต้น

- การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

5.3.2 แผนปฏิรูป ได้แก่การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุง แก้ไขโดยเฉพาะแผนการตอบสนองกรณีเกิดการหกและรั่วไหลของสารเคมีทั้งแผนก่อนเกิดเหตุ แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ แผนบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ)

6. ตารางบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	อายุการจัดเก็บ

7. ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่ แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย.2557	เจ้าหน้าที่จป.และ สิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการฝ่าย บุคคล-ธุรการ	QMR

ภาคผนวก ข.31

เอกสารวิธีปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้ LPG



บริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

วิธีการปฏิบัติงาน

(WORK INSTRUCTION)

ชื่อเอกสาร : ขั้นตอนการเปิด-ปิด LPG Gas

หมายเลขเอกสาร : WPD-14

จำนวนหน้าทั้งหมด : 5 หน้า

การปรับปรุงครั้งที่ : 01

แผนก/ฝ่ายที่จัดทำเอกสาร : แผนกผลิต

วันที่เริ่มใช้ : 20 มกราคม 2558

ผู้จัดทำ
(หัวหน้าส่วนผลิต)

ผู้ทบทวน
(ผจก..แผนกผลิต)

ผู้อนุมัติ
(ผช.ผจก.โรงงาน)

สำเนาที่



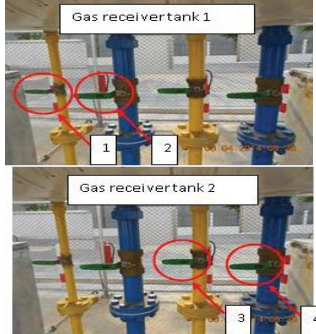
วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานได้ถูกต้อง
- 1.2 เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานที่ผิดพลาด

ขอบเขต

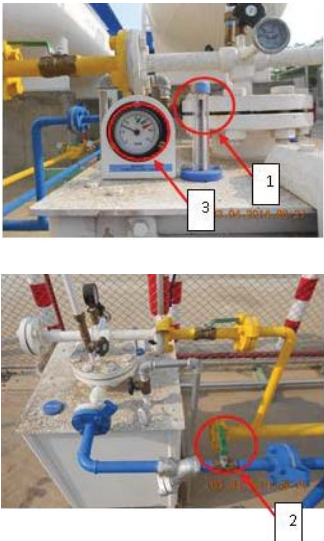

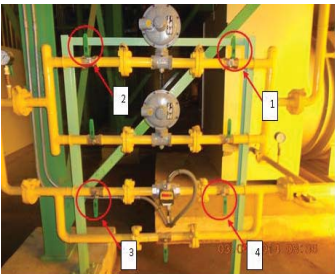
การตรวจสอบก่อนปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมและความปลอดภัยของ GAS LPG

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

Item	Picture	Detail	Responsibility	Reference
1		เปิด Breaker ในตู้ Vaporizer control panel #1 ไฟแสดงสถานะไฟ 3 เฟส (แดง, เหลือง, เขียว) ดิด	พนักงาน แผนกผลิต	- FPPD02/01: Start up Check list - FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station
2		กดปุ่ม ON ของชุด Heater #1 ไฟ Heater สีเขียวติด	พนักงาน แผนกผลิต	- FPPD02/01: Start up Check list - FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station
3		3.1 ค่อยๆเปิดวาล์วถังถึง #1, #2 Gas receiver tank1 ของท่อสีเหลืองและท่อสีน้ำเงิน 3.2 ค่อยๆเปิดวาล์วถังถึง #3, #4 Gas receiver tank2 ของท่อสีเหลืองและท่อสีน้ำเงินเหมือนกันแต่ให้ดู line ท่อจะไปที่ชุด Vaporizer	พนักงาน แผนกผลิต	- FPPD02/01: Start up Check list - FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station

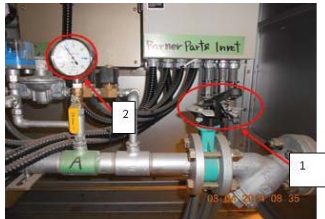

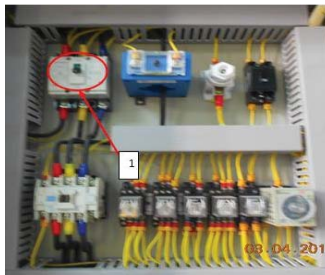
สำเนาที่

หน้าที่ 3 ของ 5

Item	Picture	Detail	Responsibility	Reference
4		<p>Check ระดับน้ำใน Vaporizer ให้อยู่ในระดับที่กำหนด #1 หากต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนดให้เติมน้ำบริเวณ #4 จนได้ระดับ จากนั้น ค่อยๆเปิดวาล์ว #2 ก่อนเข้าเครื่อง Vaporizer และ รอ จน Temperature อยู่ในช่วง 70-90 องศา #3</p> <p><u>ข้อควรระวัง</u> ประกายไฟ</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>
5		<p>ค่อยๆ เปิดวาล์วก่อนเข้า Separator #1 จากนั้นก็ค่อยๆเปิดวาล์ว Drain gas ของ Separator#2 หลังจากนั้นและค่อยๆ เปิดวาล์วที่ออกจาก Separator #3</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>
6		<p>ค่อยๆ เปิดวาล์วก่อนเข้า Diaphragm #1 จากนั้นก็ค่อยๆเปิดวาล์วที่ออกจาก Diaphragm #2 และค่อยๆเปิดวาล์วก่อนเข้า Flow meter #3 จากนั้นค่อยๆเปิดวาล์วที่ออกจาก Flow meter และค่อยๆ เปิด Slide Valve (V-801) #4</p>		

สำเนาที่

หน้าที่ 4 ของ 5

Item	Picture	Detail	Responsibility	Reference
7		<p>เปิดวาล์ว #1 จากนั้น Check pressure gauge #2 ก่อนเข้า Furnace ให้อยู่ในช่วงที่กำหนด</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>
8	วิธีการปิด GAS LPG	<p>ทำการปิดวาล์วที่เปิดในขั้นต้นย้อนกลับทั้งหมด</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>
9		<p>กดปุ่ม OFF ของชุด Heater #1</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>
10		<p>ปิด Breaker #1 ในตู้ Vaporizer control panel</p>	พนักงาน แผนกผลิต	<p>- FPPD02/01: Start up Check list</p> <p>- FWPD14/01: Daily Check For GAS LPG Station</p>

สำเนาที่

ตารางบันทึกคุณภาพ :

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	อายุการจัดเก็บ
(FPPD02/01)	Start up Check list	อย่างน้อย 3 ปี
(FWPD14/01)	Daily Check For GAS LPG Station	อย่างน้อย 3 ปี

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

ครั้งที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไขเอกสาร	วันที่เริ่มใช้	ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
00	เอกสารออกใหม่	2 มิ.ย. 57	หัวหน้าส่วน	ผจก.แผนกผลิต	ผช.ผจก. โรงงาน
01	แก้ไขหัวข้อที่ 8 เพิ่มเอกสารบันทึกคุณภาพ	20 ม.ค. 58	หัวหน้าส่วน	ผจก.แผนกผลิต	ผช.ผจก. โรงงาน

ภาคผนวก ข.32

เอกสารการจัดกิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพ
และให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

โครงการส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ด้วย บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะร่วมมือจัดกิจกรรมสาธารณะประโยชน์เพื่อสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของโรงเรียน วัดชุมชน และหน่วยงานอื่น ทางบริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จึงได้จัดกิจกรรมการและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชน ในวันพฤหัสบดีที่ 30 พฤษภาคม 2566 ณ โรงเรียนวัดโกสินารายณ์ เพื่อเป็นการปลูกฝังจิตสำนึกให้แก่นักเรียนในเรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยออกจากขยะอันตราย เสริมสร้างความรู้และจิตสำนึกที่ดีในการแยกขยะมูลฝอย ความตระหนักในการแยกขยะมูลฝอยและสามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้อย่างถูกต้องเหมาะสม



โครงการส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียนโรงเรียนวัดโกสินารายณ์
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

กำหนดการจัดกิจกรรม “กิจกรรมการส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน”

บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

วันพฤหัสบดีที่ 18 พฤษภาคม 2566

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร
08.30 – 9.00 น.	ลงทะเบียน และเปิดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียนโรงเรียนวัดโกสินารายณ์	คุณมาชาโอ๊ะ คุณพวงศธร
9.00 – 09.20 น.	ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะมูลฝอยภายในโรงเรียน - ความรู้ด้านการแยกขยะประเภทต่างๆ (ขยะทั่วไป, ขยะอันตราย, ขยะติดเชื้อ) - ความรู้ด้านถังขยะประเภทต่างๆ	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
09.20 - 09.35 น.	- รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ (มาแยกขยะกับเดอะ : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - ถาม-ตอบ เกี่ยวกับความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
09.35 – 10.00 น.	ให้ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะและหลักการลดปริมาณขยะ การใช้ซ้ำ และการรีไซเคิล - ความรู้ด้านขยะรีไซเคิล ประเภทของขยะรีไซเคิล - ความรู้ด้านการลดปริมาณขยะ การใช้ซ้ำ และการรีไซเคิล (3R)	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
10.00 – 10.30 น.	- รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการลดขยะด้วยหลัก 5 R (ลดขยะด้วย 5 R : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องการขยะอิเล็กทรอนิกส์ (ขยะอิเล็กทรอนิกส์ : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก) - ถาม-ตอบ เกี่ยวกับความรู้เรื่องการลดขยะด้วยหลัก 5 R, ขยะอิเล็กทรอนิกส์	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
10.30 – 11.00 น.	สรุปผลการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียน - รับชมวิดีโอส่งเสริมความรู้เรื่องขยะที่ควรทิ้งทันที (ขยะที่ควรทิ้งทันที : GUARDIAN 5 ผู้พิทักษ์รักโลก)	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
11.00 – 11.30 น.	กิจกรรมเกมส่การคัดแยกขยะ	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
11.30 – 11.45 น.	มอบของที่ระลึกให้แก่ทางโรงเรียนวัดโกสินารายณ์	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน
11.45 – 12.00 น.	แจกอาหารกลางวันให้กับนักเรียน และบุคลากรครูภายในโรงเรียน	คุณพิตรนรินทร์ คุณสาริน

โครงการส่งเสริมและให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่นักเรียนโรงเรียนวัดโกสินารายณ์
บริษัท พูจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด

ภาคผนวก ข.33

เอกสารคู่มือความปลอดภัยของสารเคมี

(Safety Data Sheet : SDS)

FT Inulin

Fuji Nihon Thai Inulin Co., Ltd.

Head Office : Room 757, Sitthivorakit Building No. 5, Soi Pipat, Silom Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500 THAILAND.
Factory : No.15 Moo 17, Tapha, Banpong, Ratchaburi 70110 THAILAND. Telephone : (032) 371-116-7 Fax : (032) 371-118

ที่ FTI019/ 2566

วันที่ 25 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งแบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย : แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (แบบ สอ.1) จำนวน 6 ชุด

ด้วยบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 15 หมู่ 15 ตำบลท่าผา อำเภอบ้านโป่ง จังหวัดราชบุรี โทรศัพท์ 032-371116-7 โทรสาร 032-371118 ประกอบกิจการ ผลิตสารทดแทนความหวาน ได้ปฏิบัติตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556 ลงวันที่ 22 ตุลาคม 2556 หมวด ๑ ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ข้อ ๒ ให้นายจ้างที่มีสารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองจัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมทั้งแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่สารเคมีอันตรายอยู่ในครอบครองภายในเดือนมกราคมของทุกปี

ดังนั้นทางบริษัท ฟุจิ นิฮอน ไทย อินนูลิน จำกัด จึงขอนำส่งแบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ (แบบ สอ.1)

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน / FACTORY MANAGER

ผู้ประสานงาน

5

รับเอกสารแล้ว



๑๙ / ๕.๑. / ๖๖

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดราชบุรี

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมี

อันตรายในสถานประกอบการ(สอ.1)

ประจำปี 2566



แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...24...เดือน...มกราคม....พ.ศ...2566....

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า.....LPG.....ชื่อทางเคมี... Propane...
สูตรทางเคมี...C₃H₈.....

1.2 การใช้ประโยชน์
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง
- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....Thai-Japan Gas Co.,Ltd.....
(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....1/1...หมู่.....5...สวนอุตสาหกรรมโรจนะ.....ตำบล.....กันทรารมย์.....อำเภอ.....อุทัย.....จังหวัด.....พระนครศรีอยุธยา.....
(Address) รหัสไปรษณีย์.....13210.....โทรศัพท์.....035-330040-3.....โทรสาร.....035-330039.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1075, CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO
-	-	-	-

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- 4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) - 42 °C
- 4.2 จุดเยือกแข็ง -187 °C
- 4.3 ความดันไอ (Vapour Pressure kPaJ) 208 mmHg ที่ 38 °C
- 4.4 การละลายได้ในน้ำ (Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.
- 4.5 ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 0.50-0.51 g/cm³
- 4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -
- 4.7 ลักษณะเป็นก๊าซไวไฟ ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น

4.8 ความเป็นกรดต่าง(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

- 5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) - 104
- 5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ต่ำที่สุด (LEL)% 2.37 ค่าสูงสุด (UEL)% 9.5
- 5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) 432
- 5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) -
- 5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดซ์อย่างแรง, เปอร์ออกไซด์, ความร้อน, พลาสติก และคลอรีนไดออกไซด์

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะทำให้มีออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

- การสัมผัสทางผิวหนัง: การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

- การสูดดม: การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ เชื่องซึม สายตาพร่ามัว เมื่อสำลัก อาจระคายเคืองอย่างแรง หดสติ ไม่รู้สึกตัว อาจหยุดหายใจทันที และถึงแก่ความตาย เมื่อสารนี้ที่มีความเข้มข้นผสมกับอากาศจะทำให้สับสนหมดความรู้สึกและขาดออกซิเจนในเวลาต่อมา ทำให้เกิดสภาวะมีเม็ดเลือดแดงหรือฮีโมโกลบินน้อยกว่าปกติและทำให้หัวใจผิดปกติ

6.2 ปกติอันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

- การสัมผัสทางตา: การสัมผัสถูกตาด้วยสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ใน โรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ

- สารที่ช่วยความเข้มข้นไม่เกิน 2100 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

- สารที่ช่วยความเข้มข้นไม่เกิน 2.5 ppm. : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่องโดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10

- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อมอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว(SCBA)

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยผายปอด ถ้าผู้ป่วยหายใจติดขัดให้ออกซิเจนและรีบนำส่งไปพบแพทย์
- เมื่อสัมผัสสาร : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสถานะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้าเป็นไปได้ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์
- เมื่อสารเข้าตา : ถ้าสัมผัสในสถานะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที
- เมื่อกลืนกิน : ไม่มีข้อมูล

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในที่ที่แห้งและเย็น
- เก็บให้ห่างจากสารติดไฟได้ ความร้อน แหล่งจุดติดไฟ และสารที่เข้ากันไม่ได้
- ใช้วิธีการปฏิบัติสุขอนามัยส่วนบุคคลที่ดี ล้างมือก่อนการกินอาหาร การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในห้องน้ำ
- ดอดและทำความสะอาดเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนกลับนำมาใช้ครั้งต่อไป อาบน้ำด้วยสบู่และน้ำหลังจากเลิกทำงาน
- เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ
- ใช้เครื่องมือใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ มีการต่อสายดิน และอุปกรณ์ที่ใช้ระหว่างการถ่ายเทเพื่อลดการเกิดประกายไฟฟ้าที่

สถิตย์ ที่จะทำให้เกิดอัคคีภัย และการระเบิด

- ภาชนะบรรจุสัมผัสกับความร้อน สูงอากาศให้ไอระเหยระเหยออกที่สิ้นระเหยไอหรือในกรณีการระเบิดเนื่องจากของเหลวเดือด

ขยาดัว (Bleve)

- ภาชนะบรรจุว่างเปล่าจะมีสารพิษ ไวไฟติดไฟได้หรือสารระเบิดหรือไอระเหยตกค้าง
- อย่าตัด เชียร์สึ เจาะเชื่อม การนำกลับมาใช้ใหม่จนกว่าจะมีการระมัดระวังและมาตรการความปลอดภัยเพียงพอ

8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย
- กันแยกพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซสลายตัวหมด
- ให้หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย
- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย
- อย่าสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หกรั่วไหลอยู่
- หลีกเลี่ยงวิธีซึ่งทำให้เกิดมลพิษทางน้ำ ถ้าเดือน ควรจะฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและการสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหล

8.3 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสถูกเพลิงไหม้
- พนักงานดับเพลิงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) ที่ได้รับการรับรองจาก MSHA/NIOSH พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า และชุดป้องกันสารเคมีชนิดปิดคลุมทั้งลำตัว

ลง

(

ตำแหน่ง..... รป. วิชาชีพ
บริษัท..... ฟู้ด อีท เอ็นจิน จำกัด
โทร..... โทรสาร.....

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...24.....เดือน...มกราคม.....พ.ศ...2566...

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า.... Hydrochloric Acid(liquid).... ชื่อทางเคมี...Hydrochloric Acid..
สูตรทางเคมี...HCl.....1.2 การใช้ประโยชน์
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชารุส จำกัด.....
(Manufacturer/Import)
ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล.....ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....
(Address) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1789 2.2 CAS No. 7647-01-0 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- จุดเดือด (Boiling Point C) 53 C
- จุดเยือกแข็ง -74
- ความดันไอ(Vapour Pressure kPaJ) 190
- การละลายได้ในน้ำ(Solubility in Water) ละลายน้ำได้
- ความถ่วงจำเพาะ (Speedlife Gravity H20J) 1.18
- อัตราการระเหย(Evaporating Rate) -

4.7 ลักษณะของเหลวไม่มีสี และกลิ่นฉุน

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -

5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity)

- สารนี้มีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติของการใช้และการเก็บ ภาชนะบรรจุของสารอาจเกิดการแตกออกและระเบิดได้เมื่อสัมผัสกับความร้อน

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : โลหะ โลหะออกไซด์ ไฮดรอกไซด์ เอมีน คาร์บอนेट สารที่เป็นเบส และสารอื่น ๆ เช่น โซดาไฟ โซลโฟลด์ และฟอสฟอรัส

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อสารนี้สัมผัสกับความร้อน จะเกิดการสลายตัวและปล่อยฟุ้ง/ควันของไฮโดรเจนคลอไรด์ที่เป็นพิษและจะเกิดปฏิกิริยากับน้ำหรือไอน้ำ ทำให้เกิดความร้อน และเกิดฟุ้งหรือควันของสารที่เป็นพิษและมีฤทธิ์การสลายตัวของสารจากปฏิกิริยา ออกซิเดชัน เนื่องจากความร้อนจะทำให้เกิดฟุ้ง/ควันของก๊าซไฮโดรเจนซึ่งสามารถระเบิดได้

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

สัมผัสทางหายใจ - การหายใจเอาไอระเหยของสารนี้เข้าไปจะก่อให้เกิดอาการ ไอ หายใจติดขัด เกิดการอักเสบของจมูก ลำคอ และทางเดินหายใจส่วนบน และในกรณีรุนแรง จะก่อให้เกิดอาการน้ำท่วมปอด ระบบหายใจล้มเหลว และอาจเสียชีวิตได้

กินหรือกลืนเข้าไป - การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง จะก่อให้เกิดอาการปวด และเกิดแผลไหม้ในปาก คอ หลอดอาหาร และทางเดินอาหาร อาจก่อให้เกิดอาการ คลื่นไส้ และท้องร่วง และอาจทำให้เสียชีวิตได้

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อเมือก) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

สัมผัสทางผิวหนัง - การสัมผัสถูกผิวหนังจะก่อให้เกิดการระคายเคืองเกิดผื่นแดง ปวดและเกิดแผลไหม้ การสัมผัสกับสารที่มีความเข้มข้นสูงจะก่อให้เกิดแผลพุพองและผิวหนังเปลี่ยน

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะสั้น ๆ (Effects of Overexposure Short-term)

- อาจทำให้เสียชีวิต

6.4 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- การสัมผัสกับไอระเหยของสารเป็นระยะเวลานานจะก่อให้เกิดการกัดกร่อนต่อต้น และทำให้เกิดฤทธิ์กัดกร่อน เช่นเดียวกับฤทธิ์ของการสัมผัสกรด

- ในบุคคลที่มีอาการผิดปกติทางผิวหนัง หรือเป็นโรคทางตา จะมีความไวต่อการเกิดผลกระทบสารนี้
- ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตาม NTP จัดเป็นสารก่อมะเร็งประเภท 3 ตามบัญชีรายชื่อของ IARC

6.5 ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV

- 5 ppm

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

7.1.1 การป้องกันไฟและการระเบิด (Fire and Explosion Prevention)

- การสัมผัสกับความร้อนสูงหรือการสัมผัสกับ โลหะจะก่อให้เกิดการปล่อยก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟออกมา
- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้สารเป็นกลางโดยใช้โซดาไฟหรือปูนขาว
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า
- ใช้น้ำฉีดหล่อเย็นเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสเพลิงไหม้ และให้อยู่ห่างจากภาชนะบรรจุสาร

7.1.2 การระบายอากาศ (Ventilation)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- เก็บในบริเวณที่มีพื้นที่ป้องกันกรด และมีระบบระบายออกที่ดี
- เก็บห่างจาก การสัมผัสโดยตรงกับแสง ความร้อน น้ำ และสารที่เข้ากันไม่ได้

7.1.3 ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ (Respiratory Protection Type)

- ขอแนะนำในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ
 - สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 125 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่อง โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 ให้ใช้ อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า และอุปกรณ์กรองอนุภาคประสิทธิภาพสูง (HEPA filter) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) ซึ่งมีอุปกรณ์กรองฝุ่น และละอองไธ โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้ อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อม หน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50
 - ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือการเข้าไปสัมผัสกับสารที่ไม่ทราบช่วงความเข้มข้น หรือการเข้าไปในบริเวณที่มีสภาวะอากาศที่เป็น IDLH : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อม หน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก (pressure-demand / positive pressure mode) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก (pressure-demand / positive pressure mode) หรือแบบที่ใช้การทำงานร่วมกันระหว่างอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิด มีถังอากาศในตัว และแบบความดันภายในเป็นบวก (combination with an auxiliary self-contained positive-pressure breathing apparatus) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000

- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (gas mask) ซึ่งมี Canister ที่สามารถป้องกันไอระเหยของ สารอินทรีย์ ฝุ่น ละอองไธ และฟุ้ง ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในการหลบหนีออกจากสถานการณ์ ฉุกเฉินพร้อม อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

7.1.4 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ (Hand Protection)

- การเลือกประเภทถุงมือ : แนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Nitrile ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะ ทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก และแนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Polyvinyl Chloride ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) 360 นาที และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก

7.1.5 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา (Eye Protection)

7.1.6 การป้องกันอื่น ๆ (Other Protection)

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

7.2.1 กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง

- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก ชักทำความสะอาดเสื้อผ้า และรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ นำส่งไปพบแพทย์

7.2.2 กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา

- ถ้าสัมผัสถูกตาให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที กระพริบตาถี่ ๆ นำส่งไปพบแพทย์ทันที

7.2.3 กรณีได้รับสารเคมีโดยการหายใจ

- ถ้าหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์

7.2.4 ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล (ระบุการรักษาหรือการแก้พิษ)

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- เก็บในบริเวณที่มีพื้นที่ป้องกันกรด และมีระบบระบายออกที่ดี
- เก็บห่างจาก การสัมผัสโดยตรงกับแสง ความร้อน น้ำ และสารที่เข้ากันไม่ได้
- อย่าทำการฉีดล้างภายนอกภาชนะบรรจุหรือนำเอาภาชนะไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น
- เมื่อต้องการแจ้งงานให้ทำการค่อย ๆ เติมกรดปริมาณน้อย ๆ ลงในน้ำ อย่าใช้น้ำร้อนหรืออย่าทำการ

เติมน้ำลงในกรดเพราะจะทำให้ไม่สามารถควบคุมจุดเดือดของสารได้

- เมื่อทำการเปิดภาชนะบรรจุสารที่ทำจากโลหะให้ใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดประกายไฟ เพราะในการเปิดอาจเกิดก๊าซไฮโดรเจนขึ้นได้

- ภาชนะบรรจุของสารที่เป็นถังเปล่า แต่มีภาชนะบรรจุเคมีตกค้างอยู่ เช่น ไอระเหย ของเหลว อาจเป็นอันตรายได้

8.2 การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี (Corrosiveness)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

8.3 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- วิธีการปฏิบัติในการเกิดกรณีการหก ให้อพยพให้มีการระบายอากาศในบริเวณที่มีการหก ให้อพยพให้

- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ให้กันแยกเป็นพื้นที่อันตราย และกันบุคคลที่ไม่มี

หน้าที่เกี่ยวข้องและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันออกจากบริเวณหก ให้อพยพให้

- ให้เก็บของเหลวที่หกแล้วและนำกลับมาใช้ใหม่ถ้าสามารถทำได้

- ทำให้สารเป็นกลางโดยใช้สารที่เป็นเบส เช่น โซดาไฟ ปูนขาว และทำการดูดซับส่วนที่หกแล้วให้

8.4 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด

- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.5 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้สารเป็นกลางโดยใช้โซดาไฟหรือปูนขาว

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....

บริษัท.....

โทร.....

แบบ สอ.1

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...24.....เดือน...มกราคม.....พ.ศ...2566...

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า..... เมอร์คิวรี (II) ซัลเฟต..... ชื่อทางเคมี.....Mercury (II) Sulfate.....

สูตรทางเคมี.....HgSO4.....

1.2 การใช้ประโยชน์

- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการห้องปฏิบัติการ Lab

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง

- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการห้องปฏิบัติการ Lab

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ยูนิเวอร์แซล โปรดักส์ เทรดดิ้ง จำกัด.....

(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....73-78-79.....หมู่.....-ถนนบางแวกแขวง.....บางไผ่เขต.....บางแคจังหวัด.....กรุงเทพฯ.....

(Address) รหัสไปรษณีย์.....10160.....โทรศัพท์.....02-8872283-4.....โทรสาร.....02-8872455.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1645 2.2 CAS No. 7783-35-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) สลายตัว

4.2 จุดเยือกแข็ง สลายตัว

4.3 ความดันไอ (Vapour Pressure kPa) -

4.4 การละลายได้ในน้ำ (Solubility in Water) ละลายน้ำได้

4.5 ความถ่วงจำเพาะ (Speedlife Gravity H20J) 1.18

4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -

4.7 ลักษณะทั่วไป รูปแบบ ของแข็ง สีขาว

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) โดยประมาณ 1 ที่ 50 g/l 20 องศา

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) - Non - Flammable

5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) ไม่วาไฟ

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity)

- สารนี้สามารถเกิดปฏิกิริยารุนแรงกับไฮโดรเจน แฮไลด์ ความเสถียรทางเคมี มีความไวต่อแสง

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Meterials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : ไม่มีข้อมูล

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products) ไม่มีข้อมูล

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

สัมผัสทางหายใจ - ผลกระทบหลักจะเกิดกับระบบประสาทส่วนกลาง ได้แก่ ความคิดปกติของ การพูด การมองเห็น ได้ยิน และการรับรู้ สูญเสียความทรงจำ กระสับประส่ายง่าย ปวดสาทหลอน เพื่อคลั่ง กินหรือกลืนเข้าไป - การกลืนหรือกินเข้าไปจะก่อให้เกิดผลของเยื่อเมือกในระบบทางเดินอาหารและทางเดินหายใจ

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อป) (Local Effects (Skin Eyes Moucous Membranes))

สัมผัสทางตา - ทำให้เกิดแผลร้ำ

สัมผัสทางผิวหนัง - การสัมผัสถูกผิวหนังจะก่อให้เกิดการระคายเคืองเกิดผื่นแดง ปวดและเกิดแผลไหม้ การสัมผัสกับสารที่ความเข้มข้นสูงจะก่อให้เกิดแผลพุพองและผิวหนังเปลี่ยน

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไปในระยะสั้น ๆ (Effects of Overxposure Short-term)

- ไม่อาจทำให้เสียชีวิต

6.4 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- การสัมผัสกับไอระเหยของสารเป็นระยะนานจะก่อให้เกิดการกัดกร่อนต่อกัน และทำให้เกิดฤทธิ์กัดกร่อน เช่นเดียวกับฤทธิ์ของการสัมผัสกรด

- ในบุคคลที่มีอาการผิดปกติทางผิวหนัง หรือเป็นโรคทางตา จะมีความไวต่อการเกิดผลกระทบสารนี้

- ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตาม NTP จัดเป็นสารก่อมะเร็งประเภท 3 ตามบัญชีรายชื่อของ IARC

6.5 ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV

-

7. มาตรการปฐมพยาบาล

7.1 ผู้ให้การปฐมพยาบาลจำเป็นต้องป้องกันตัวเอง

7.1.1 กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง

- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก ชักทำความสะอาดเสื้อผ้า และรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ นำส่งไปพบแพทย์

7.1.2 กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา

- ถ้าสัมผัสถูกตาให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที กระพริบตาถี่ ๆ นำส่งไปพบแพทย์ทันที

7.1.3 กรณีได้รับสารเคมี โดยการหายใจ

- ถ้าหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์

7.1.4 ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล (ระบุการรักษาหรือการแก้ไข)

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง

- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ

- เก็บในบริเวณที่มีพื้นป้องกันการกรด และมีระบบระบายออกที่ดี

- เก็บห่างจาก การสัมผัสโดยตรงกับแสง ความร้อน น้ำ และสารที่เข้ากัน ไม่ได้

- อย่าทำการฉีดล้างภายนอกภาชนะบรรจุหรือนำภาชนะไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น

- เมื่อต้องการเจือจางให้ทำการค่อย ๆ เติมกรดปริมาณน้อย ๆ ลงในน้ำ อย่าใช้น้ำร้อนหรืออย่าทำการเติมน้ำลงในกรดเพราะจะทำให้ไม่สามารถควบคุมจุดเดือดของสารได้

- เมื่อทำการเปิดภาชนะบรรจุสารที่ทำจาก โลหะให้ใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการเกิดประกายไฟ เพราะในการเปิดอาจเกิดก๊าซไฮโดรเจนขึ้นได้

- ภาชนะบรรจุของสารที่เป็นถังเปล่า แต่มีภาสสารเคมีตกค้างอยู่ เช่น ไอระเหย ของเหลว อาจเป็นอันตรายได้

8.2 การป้องกันการกัดกร่อนของสารเคมี (Corrosiveness)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

8.3 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- วิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล ให้จัดให้มีการระบายอากาศในบริเวณที่มีการหกรั่วไหล

- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม ให้กันแยกเป็นพื้นที่อันตราย และกันบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องและไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันออกจาก บริเวณหกรั่วไหล

- ให้เก็บของเหลวที่หกรั่วไหลและนำกลับมาใช้ใหม่ถ้าสามารถทำได้

- ทำให้สารเป็นกลางโดยใช้สารที่เป็นเบส เช่น โซดาไฟ ปูนขาว และทำการดูดซับส่วนที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุที่เฉื่อย เช่น แร่หินทราย (Vermiculite) ทรายแห้ง ดิน และเก็บใส่ในภาชนะบรรจุสำหรับกากของเสียเคมี

8.4 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด

- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.5 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- สารดับเพลิงในกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย และทำให้สารเป็นกลางโดยใช้โซดาไฟหรือน้ำปูนขาว

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....อ.รศ.ภ.ฟ.

บริษัท.....ฟีนิกซ์ไทย อินดัสทรี จำกัด

โทร.....โทรสาร.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...24...เดือน.....มกราคม.....พ.ศ...2566...

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า.....Methyl Ethyl ketone.....ชื่อทางเคมี... บิวทา-2- โนน (Butan-2-one).....

สูตรทางเคมี...CH₃COCH₂CH₃.....

1.2 การใช้ประโยชน์

- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการทดลอง

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง

- ใช้เป็นเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....Thai-Japan Gas Co.,Ltd.....

(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....1/1 หมู่.....5.....สวนอุตสาหกรรมโรจนะ.....ตำบล.....คานหาม.....อำเภอ.....อุทัย.....จังหวัด.....พระนครศรีอยุธยา.....

(Address) รหัสไปรษณีย์.....13210.....โทรศัพท์.....035-330040-3.....โทรสาร.....035-330039.....

2. การจัดแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1193, CAS No. 78-93-3 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) - 42 °C

4.2 จุดเยือกแข็ง -187 °C

4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPaJ) 208 mmHg ที่ 38 °C

4.4 การละลายได้ในน้ำ(Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.

4.5 ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 0.50-0.51 g/cm³

4.6 อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -

4.7 ลักษณะเป็นของเหลวหนืด เหมือนน้ำมัน ไม่มีสีจนถึงสีน้ำตาล

4.8 ความเป็นกรดด่าง(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) ไม่มีข้อมูล

5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% 2.37 ค่าสูงสุด (UEL)% 9.5

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) 432

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) -

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : สารออกซิไดรอย่างแรง, เปอร์ออกไซด์, ความร้อน, พลาสติก และคลอรีนไดออกไซด์

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : เมื่อเกิดการเผาไหม้จะทำให้มีออกซิเจนไม่เพียงพอ ทำให้เกิดก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

- การสัมผัสทางผิวหนัง: การสัมผัสกับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

- การสูดดม: การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ เชื้องซึม สายตาพร่ามัว เมื่อสัมผัสอาการชักกระตุกอย่างแรง หมดสติ ไม่รู้สึกตัว อาจหยุดหายใจทันที และถึงแก่ความตาย เมื่อสารนี้ที่มีความเข้มข้นผสมกับอากาศจะทำให้สลดหมดความรู้สึกและขาดออกซิเจนในเวลาต่อมา ทำให้เกิดสภาวะมีเม็ดเลือดแดงหรือฮีโมโกลบินน้อยกว่าปกติและทำให้หัวใจผิดปกติ

6.2 ปกติอันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อป) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

- การสัมผัสทางตา: การสัมผัสลูกตากับสารนี้ที่อยู่ในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายหรือได้รับอันตรายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ในโรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ

- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2100 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 50

- สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 2.5 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่องโดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF = 10

- ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินหรืออุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว(SCBA)

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจ ให้ช่วยผายปอด ถ้าผู้ป่วยหายใจติดขัดให้ออกซิเจนและรีบนำส่งไปพบแพทย์

- เมื่อสัมผัสสาร : ถ้าสัมผัสถูกผิวหนังในสภาวะของเหลวจะทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด รักษาบริเวณที่ได้รับผลกระทบให้อุ่น ถ้างั้นไปได้ ให้จุ่มล้างบริเวณที่สัมผัสในน้ำอุ่น แล้วรีบนำส่งไปพบแพทย์

- เมื่อสารเข้าตา : ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตายเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากทันทีอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที

- เมื่อกลืนกิน : ไม่มีข้อมูล

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในที่ที่แห้งและเย็น

- เก็บให้ห่างจากสารติดไฟได้ ความร้อน แหล่งจุดติดไฟ และสารที่เข้ากันไม่ได้

- ใช้วิธีการปฏิบัติสุขอนามัยส่วนบุคคลที่ดี ล้างมือก่อนการกินอาหาร การดื่ม การสูบบุหรี่ หรือการใช้สิ่งอำนวยความสะดวกในห้องน้ำ

- ถอดและทำความสะอาดเสื้อผ้าที่เปื้อนก่อนก่อนกลับนำมาใช้ครั้งต่อไป อาบน้ำด้วยสบู่และน้ำหลังจากเลิกทำงาน

- เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ และเปลวไฟ

- ใช้เครื่องมือใช้อุปกรณ์ที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ มีการต่อสายดิน และอุปกรณ์ที่ใช้ระหว่างการถ่ายเทเพื่อลดการเกิดประกายไฟฟ้าที่

สถิตย์ที่จะทำให้เกิดอัคคีภัย และการระเบิด

- ภาชนะบรรจุสัมผัสกับความร้อน สูงอากาศให้ไอระเหยระบายออกที่ลิ้นระบายไอหรือในกรณีการระเบิดเนื่องจากของเหลวเดือด

ขยายตัว (Bleve)

- ภาชนะบรรจุวางเปล่าจะมีสารพิษ ไวไฟติดไฟได้หรือสารระเบิดหรือไอระเหยตกค้าง

- อย่าตัด เจียรสี เจาะเชื่อม การนำกลับมาใช้ใหม่จนกว่าจะมีการระบายและมาตรการความปลอดภัยเพียงพอ

8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล ให้ปิดกั้นแหล่งจุดติดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย

- กั้นแยกพื้นที่อันตรายจนกระทั่งก๊าซสลายตัวหมด

- ให้หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย

- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย

- อย่าสัมผัสหรือเดินข้ามสารที่หกรั่วไหลอยู่

- หลีกเลี่ยงวิธีซึ่งทำให้เกิดมลพิษทางน้ำ ถ้าเตือน ควรจะฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและการสัมผัสกับสารที่หกรั่วไหล

8.3 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อหล่อเย็นภาชนะบรรจุที่สัมผัสเพลิงไหม้

- พนักงานดับเพลิงจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) ที่ได้รับการรับรองจาก MSHA/NIOSH พร้อมกับหน้ากากแบบเต็มหน้า และชุดป้องกันสารเคมีชนิดปิดคลุมทั้งลำตัว

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- ข้อปฏิบัติการใช้สารคำแนะนำสำหรับการปฏิบัติที่ปลอดภัย: อย่าหายใจเอาไอระเหยเข้าไป ระมัดระวังอย่าให้เข้าตา, โคนผิวหนัง, หรือเสื้อผ้า หลีกเลี่ยงการได้รับสารเป็นเวลานานหรือซ้ำหลายครั้ง
- การเก็บรักษา: ปิดให้สนิท

8.2 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- ข้อควรปฏิบัติสำหรับบุคคลในกรณีที่เกิดหก หรือรั่วไหล: อพยพคนออกจากบริเวณ
- วิธีป้องกันภัยของบุคคล: สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบครบชุด, รองเท้าบูท และถุงมือยางแบบหนา
- วิธีการทำความสะอาดหลังการปนเปื้อน หรือรั่วไหล: ให้ดูดซับบนทรายหรือเวอร์มิคูไลต์และบรรจุในภาชนะที่ปิดสนิทสำหรับนำไปกำจัด. ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่งที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว

8.3 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด
- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.4 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- อุปกรณ์ผจญเพลิง เหมาะสม: Carbon dioxide, ผงเคมีแห้ง หรือ โฟมที่เหมาะสม.
- ความเสี่ยงเฉพาะอันตรายเฉพาะ: ปล่อยควันพิษออกมาภายใต้สภาวะที่เกิดไฟ.
- อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับผู้ผจญเพลิง: สวมเครื่องช่วยการหายใจแบบครบชุดและเสื้อผ้าที่ใช้ป้องกัน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา.

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....ป/ร.อ.อ.พ
บริษัท.....บริษัท นีออน (ไทย) อินดัสทรี จำกัด
โทร.....โทรสาร.....

แบบ สอ.1

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ

ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่...24...เดือน...มกราคม....พ.ศ...2566...

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า.....คลอรีน.....ชื่อทางเคมี...Sodium..Hypochlorite...
สูตรทางเคมี...NaOCl.....

1.2 การใช้ประโยชน์
- ใช้ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย และจุลินทรีย์ในน้ำ

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง
- ใช้ฆ่าเชื้อแบคทีเรีย และจุลินทรีย์ในน้ำ

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชบูรส จำกัด.....
(Manufacturer/Import)

ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล.....ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....
(Address) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number 1791 CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- จุดเดือด (Boiling Point C) 111 °C
- จุดเยือกแข็ง -30 - -20 °C
- ความดันไอ (Vapour Pressure kPaJ) 17.5 mmHg ที่ 20 °C
- การละลายได้ในน้ำ (Solubility in Water) การละลายน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียว.
- ความถ่วงจำเพาะ/ความหนาแน่น 1.25 g/cm³
- อัตราการระเหย (Evaporating Rate) -
- ลักษณะเป็นของเหลว สีเหลืองอมเขียว

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) -

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -

5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -

5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -

5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity) เสถียร

5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : กรดแก่, สารอินทรีย์, โลหะที่เป็นผงละเอียด, เกิดของผสมที่ระเบิดได้กับ: เอมีน, แอมโมเนีย, เมธานอล

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : คลอรีน

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

- การสัมผัสทางผิวหนัง: ทำให้เกิดแผลไหม้.
- การดูดซึมทางผิวหนัง: อาจเป็นอันตรายหากถูกดูดซึมผ่านผิวหนัง.
- การสูดดม: สารนี้ทำให้เนื้อเยื่อของเยื่อเมือกและบริเวณทางเดินหายใจส่วนบนถูกทำลายอย่างรุนแรงมาก. อาจเป็นอันตรายหากสูดดม.

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อ) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

- การสัมผัสทางตา: ทำให้เกิดแผลไหม้

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป

ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)

- สารนี้ถูกระบุว่าเป็นหรือมีส่วนประกอบเป็นสารที่ไม่จัดเป็นสารก่อมะเร็ง ตามการแบ่งประเภทของ IARC, OSHA, ACGIH, NTP, หรือ EPA. ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

- การป้องกันทางเดินหายใจ: เครื่องช่วยหายใจที่ผ่านการรับรองโดยรัฐ
- การป้องกันมือ: ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี.
- การป้องกันดวงตา: แว่นตาแบบก๊อกลีตส์ที่ป้องกันสารเคมี.
- การป้องกันพิเศษ: เครื่องป้องกันหน้า (8 นิ้ว เป็นอย่างน้อย).

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

- เมื่อสูดดมสาร : ถ้าสูดดมเข้าไป, ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้การช่วยหายใจ ถ้า หายใจลำบาก, ให้ออกซิเจน
- เมื่อสัมผัสสาร : ในกรณีที่ถูกผิวหนัง, ให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ถอดเสื้อผ้า และ รองเท้าที่เปื้อนสาร ไปพบแพทย์
- เมื่อสารเข้าตา : ในกรณีที่เข้าตา, ให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตา อย่างเพียงพอ โดยใช้มือแยกเปลือกตาออกจากกันระหว่างล้าง ไปพบแพทย์
- เมื่อกลืนกิน : เมื่อกลืนกิน, ให้ใช้น้ำบ้วนปากในกรณีที่ผู้ป่วยที่ยังมีสติอยู่ ไปพบแพทย์ ห้ามทำให้อาเจียน

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง.....
บริษัท.....
โทร.....

แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ
ตามข้อ 5 แห่งประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

วันที่..24.....เดือน.....มกราคม.....พ.ศ...2566....

1. รายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Product Data)

1.1 ชื่อทางการค้า... Sodium Hydroxide.....ชื่อทางเคมี..Sodium Hydroxide...
สูตรทางเคมี...NaOH.....

1.2 การใช้ประโยชน์
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.3 ประโยชน์สูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง
- เป็นสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

1.4 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า.....บริษัท ราชารุส จำกัด.....
(Manufacturer/Import)
ที่อยู่.....15...หมู่.....17.....ตำบล.....ท่าผา.....อำเภอ.....บ้านโป่ง.....จังหวัด.....ราชบุรี.....
(Adress) รหัสไปรษณีย์.....70110.....โทรศัพท์.....032-371116-7.....โทรสาร.....032-371118.....

2. การจำแนกสารเคมีอันตราย (Chemical Classification)

2.1 U.N Number - 2.2 CAS No. 7681-52-9 2.3 สารก่อมะเร็ง -

3. สารประกอบที่เป็นอันตราย (Hazardous Ingredients)

3.1 ชื่อสารเคมี (Substances)	เปอร์เซ็นต์ (Percent)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
		TLV	LDSO

4. ข้อมูลทางกายภาพและเคมี (Physical and Chemical Data)

- 4.1 จุดเดือด (Boiling Point C) 1390 °C
4.2 จุดหลอมเหลว(Melting Point C) 318 °C
4.3 ความดันไอ(Vapour Pressure kPaJ) เล็กน้อย
4.4 การละลายได้ในน้ำ(Solubility in Water) 110 กรัม/100 มล.
4.5 ความถ่วงจำเพาะ(Speedlife Gravity H20J) 2.13
4.6 อัตราการระเหย(Evaporating Rate) -
4.7 ลักษณะสีขาว และ ไม่มีกลิ่น

4.8 ความเป็นกรดค่า(pH-value) 13-14

5. ข้อมูลด้านอัคคีภัยและการระเบิด (Fire and Explosion Hazard Date)

- 5.1 จุดวาบไฟ (Flash Point) -
5.2 ขีดจำกัดการติดไฟ-ค่าต่ำสุด (LEL)% - ค่าสูงสุด (UEL)% -
5.3 อุณหภูมิสามารถติดไฟได้เอง (Autoignition Temperature) -
5.4 การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี (Chemical Reactivity)
- สารนี้มีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติของการใช้และการเก็บ
5.5 สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน (Materials to Avoid)

- สารที่เข้ากันไม่ได้ : น้ำ, กรด, ของเหลวไวไฟ, สารประกอบอินทรีย์ของฮาโลเจน โดยเฉพาะไครลอร์โอเทอ
ลิน ซึ่งอาจก่อให้เกิดไฟหรือการระเบิด การสัมผัสในโครมีเทนและสารประกอบไนโตรทำให้เกิดเกลือที่ไวต่อการ
กระแทก

5.6 สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว (Hazardous Decomposition Products)

- สารเคมีอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : โซเดียมออกไซด์ การทำปฏิกิริยากับโลหะเกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ไวไฟ

6. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard Date)

6.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย (Ways of Exposure)

สัมผัสทางหายใจ - การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง และทำให้เกิดการทำลายต่อทางเดินหายใจ
ส่วนบน ทำให้เกิดการอักเสบ ปวดคอ หรือน้ำมูกไหล ปอดอักเสบอย่างรุนแรง หายใจติดขัด หายใจถี่เร็ว
กินหรือกลืนเข้าไป- การกลืนหรือกินเข้าไป ทำให้แสบไหม้บริเวณปาก คอ กระเพาะอาหาร ทำให้เป็นแผลเป็น เลือดออก
ในกระเพาะอาหาร อาเจียน ท้องร่วง ความดันเลือดลดลง อาจทำให้เสียชีวิต

6.2 อันตรายเฉพาะที่ (ผิวหนัง ตา เยื่อ) (Local Effects (Skin Eyes Mucous Membranes))

สัมผัสทางผิวหนัง - การสัมผัสถูกผิวหนัง จะก่อให้เกิดการระคายเคืองรุนแรง เป็นแผลไหม้ และเกิดเป็นแผล
พุพองได้

6.3 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป
ในระยะสั้น ๆ (Effects of Overexposure Short-term)
- อาจทำให้เสียชีวิต

6.4 ผลจากการสัมผัสสารที่ปริมาณมากเกินไป
ในระยะยาว (Effects of Overexposure Long-term)
- การสัมผัสสารติดต่อกันเป็นเวลานาน จะทำให้เกิดการทำลายเนื้อเยื่อ
- สารนี้มีฤทธิ์กัดกร่อนเนื้อเยื่อ

6.5 ค่ามาตรฐานความปลอดภัย TLV
- 2 mg/m3

7. มาตรการด้านความปลอดภัย (Safety Measures)

7.1 ข้อมูลการป้องกันโดยเฉพาะทาง (Special Protection Information)

7.1.1 การป้องกันไฟและการระเบิด (Fire and Explosion Prevention)

- สารนี้ไม่ทำให้เกิดอันตรายจากเพลิงไหม้ สารที่ร้อนหรือหลอมอยู่จะทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ
- สารนี้ทำปฏิกิริยากับโลหะ เช่น อะลูมิเนียม เกิดก๊าซไฮโดรเจนที่ไวไฟ
- สารดับเพลิงกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิง/วิธีการดับเพลิง ที่เหมาะสมสำหรับสภาพการเกิดเพลิงโดยรอบ ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง
- กรณีเกิดเพลิงไหม้ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA)

7.1.2 การระบายอากาศ (Ventilation)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ

7.1.3 ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ (Respiratory Protection Type)

- ข้อเสนอแนะในการเลือกประเภทหน้ากากป้องกันระบบหายใจ
 - สารที่ช่วงความเข้มข้นไม่เกิน 125 ppm : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจประเภทที่ใช้การส่งอากาศสำหรับการหายใจ ซึ่งมีอัตราการไหลของอากาศแบบต่อเนื่อง โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 ให้ใช้ อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า และอุปกรณ์กรองอนุภาคประสิทธิภาพสูง (HEPA filter) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) ซึ่งมีอุปกรณ์กรองฝุ่น และละอองไอ โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 25 หรือให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50
 - ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน หรือการเข้าไปสัมผัสกับสารที่ไม่ทราบช่วงความเข้มข้น หรือการเข้าไปในบริเวณที่มีสภาวะอากาศที่เป็น IDLH : ให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก (pressure-demand / positive pressure mode) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000 หรือให้ใช้อุปกรณ์ส่งอากาศสำหรับการหายใจ (Supplied - air respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า ซึ่งมีการทำงานแบบความดันภายในเป็นบวก (pressure-demand / positive pressure mode) หรือแบบที่ใช้การทำงานร่วมกันระหว่างอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว และแบบความดันภายในเป็นบวก (combination with an auxiliary self-contained positive-pressure breathing apparatus) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 10,000
 - ในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉิน : ให้ใช้อุปกรณ์ทำให้อากาศบริสุทธิ์ (Air - purifying respirator) พร้อมหน้ากากแบบเต็มหน้า (gas mask) ซึ่งมี Canister ที่สามารถป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์ ฝุ่น ละอองไอ และฟุ้ง ให้ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมสำหรับในกรณีการหลบหนีออกจากสถานการณ์ฉุกเฉินพร้อม อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมีถังอากาศในตัว (SCBA) โดยแนะนำให้ใช้อุปกรณ์ที่มีค่า APF. = 50

7.1.4 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ (Hand Protection)

- การเลือกประเภทถุงมือ : แนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Nitrile ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก และแนะนำให้ใช้ถุงมือที่ทำมาจากวัสดุประเภท Polyvinyl Chloride

ซึ่งควรมีระยะเวลาที่จะทำให้เกิดการซึมผ่านผนังของถุงมือ (Permeation Breakthrough time) 360 นาที และควรมีอัตราการเสื่อมสภาพของถุงมือ (Degradation Rating) อยู่ในระดับดีมาก

7.1.5 การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา (Eye Protection)

7.1.6 การป้องกันอื่น ๆ (Other Protection)

7.2 การปฐมพยาบาล (First Aid)

7.2.1 กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง

- ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก นำส่งไปพบแพทย์ทันที ชักทำความสะอาดเสื้อผ้าและรองเท้าก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

7.2.2 กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา

- ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาโดยทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ๆ นำส่งไปพบแพทย์ทันที

7.2.3 กรณีได้รับสารเคมีโดยการหายใจ

- ถ้าหายใจเข้าไป ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์

7.2.4 ข้อมูลเพิ่มเติมในการรักษาพยาบาล (ระบุการรักษาหรือการแก้พิษ)

- ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป อย่ากระตุ้นให้เกิดการอาเจียน ให้ดื่มน้ำหรือนมปริมาณมากๆ ห้ามไม่ให้สิ่งใดเข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์

8. ข้อปฏิบัติที่สำคัญ (Special Instructions)

8.1 การขนย้ายและการจัดเก็บ (Handling and Storing)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ
- เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง
- เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ
- เก็บห่างจากความร้อน, ความชื้น, สารที่เข้ากันไม่ได้
- เก็บห่างจากอะลูมิเนียม, แมกนีเซียม
- ภาชนะบรรจุของสารที่เป็นดังเปล่า แต่มีฉลากสารเคมีติดค้างอยู่ เช่น ฝุ่น ของแข็ง อาจเป็นอันตรายได้
- อย่าผสมสารนี้กับกรดหรือสารอินทรีย์

8.2 การป้องกันกรกัดกร่อนของสารเคมี (Corrosiveness)

- เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด ป้องกันการเสียหายทางกายภาพ

8.3 การป้องกันการรั่วและการหก (Spill and Leak Procedures)

- วิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดการหกรั่วไหล ระบายอากาศบริเวณสารหกรั่วไหล
- ป้องกันบุคคลเข้าไปในบริเวณสารรั่วไหล
- ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม
- ให้ดูดซับส่วนที่หกรั่วไหลด้วยทราย, แร่เวอร์มิคิวไลต์ หรือวัสดุดูดซับอื่น

- เก็บส่วนที่หกรั่วไหลในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัด โดยวิธีไม่ทำให้เกิดฝุ่น
- ป้องกันไม่ให้สารเคมีที่หกรั่วไหล ไหลลงสู่ท่อระบายน้ำ แม่น้ำ และแหล่งน้ำอื่น ๆ
- สารที่หลงเหลืออยู่ สามารถทำให้เจือจางด้วยน้ำหรือทำให้เป็นกลางด้วยกรด เช่น อะซิติก, ไฮโดรคลอริก, ซัลฟูริก

8.4 การกำจัดสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากสารเคมี (Disposal Methods)

- เก็บใส่ในภาชนะบรรจุที่เหมาะสมเพื่อนำไปกำจัด
- การกำจัดให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของทางราชการ

8.5 การใช้สารดับเพลิง (Extinguishing Media)

- สารดับเพลิงกรณีเกิดเพลิงไหม้ให้เลือกใช้สารดับเพลิง/วิธีการดับเพลิง ที่เหมาะสมสำหรับสภาพ

การเกิดเพลิงไหม้รอบ ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง

หมายเหตุ

ขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จาก

(Additional Information Available Form)

ชื่อ.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์.....

ตำแหน่ง..... ก/ร.ร.ก.ฟ
บริษัท..... หจก. หจก. ไทย อินดัสทรี จำกัด
โทร..... โทรสาร.....

ภาคผนวก ข.34

แผนผังพื้นที่สีเขียว

